

HiB-INFO

NORDENS STÖRSTA TIDNING FÖR HÅLTAGNING
NUMMER 2
2011



FACKTIDNINGEN FÖR
HÅLTAGARE!!!

HILTI

Hilti DD 150 U
diamantbormaskin



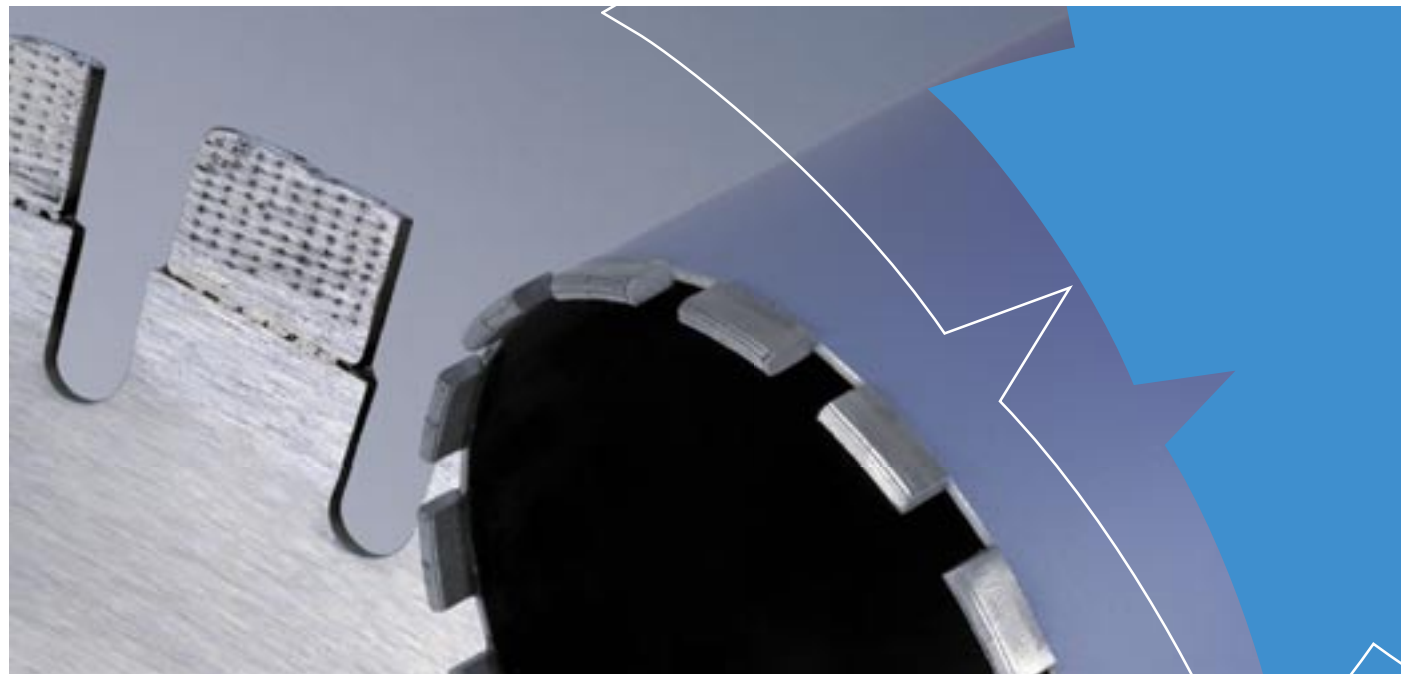
**För snabb och enkel
håltagning.**

Hilti. Outperform. Outlast.

Handhållet eller stativ, vått
eller torrt i betong eller tegel
— allt är möjligt med DD 150 U
vår nya diamantbormaskin.
Boka demonstration idag!
020-555 999.

HiB's medlemslista	4
Länktips/Mässkalender/Styrelse	6
Ordförande har ordet	6
Brokk satsar i Norge	6
Tyrolit nyanställer	6
Jubileumsresa till USA	6
TGD, ett snabbare och effektivare samt mer ekonomiskt sätt att skära i betong	7
Rapport från höstmötet	7
Veteranerna på Spången	8
Den nya generationens Brokk	10
Tyrolits nya P2-teknologi "Permanent Power"	12
Vibrationskalkylator	13
Högrekvensteknik med synkronmotor	13
Midhage utökar sitt Zenesis-program	15
Ny ljuddämpad sågklinga	16
Rivab uppköpt av Lotus	16
Lars vann årets HiB-Golf	16
HiB-appen, föreningen i mobilen	18
Kommande mässor	18
Över 100 byggföretag använder Povel	20
Jernevik breddar sitt sortiment av danska Hycon	20
Peab håller ställningen	20
Utbudet av elsågas ökas	20
Lill-Slurry gör sitt intåg	21
Nytt system används vid renovering av gammal ångjärnväg	22

Ansvarig utgivare: Lars Sandström.
Redaktion: Gunnar Landborg, Patrik Sjögren och Lars Sandström.



PREMIUM***
KÄRNBORR OCH LJUDDÄMPAD KLINGA MED TGD®
 ÖKAD EKONOMISK EFFEKTIVITET OCH HÖGSTA SKÄRFÖRMÅGA

- TGD® ger konstant hög skärförmåga genom hela verktygets livslängd
- TGD® ger exceptionellt snabb borrhastighet, speciellt i kraftigt armerad eller mycket hård betong
- Märkbar ljudsänkning med 50% (-10dB) med den nya ljuddämpade väggsågsklingan

A Company of the SWAROVSKI Group

TYROLIT

ENTREPRENÖRER

55:ans Borr & Bygg AB
Box 1168, 141 24 HUDDINGE
Tel: 08-464 99 88 Fax: 08-464 99 88

A-Borring i Falköping AB
Box 61, 521 02 FALKÖPING
Tel: 0515-182 40 Fax: 0515-196 86
info@aborring.se
www.aborring.se

AB Betongborrning & Sågning
Haganäsgatan 34, 265 37 ÅSTORP
Tel: 042-51 918 Fax: 042-51 918
info@betongborrning.nu
www.betongborrning.nu

Ale Betongborrning AB
Balltorp PI218, 460 11 NYGÅRD
Tel: 031-519300 Fax: 031-227606
alebetongborrning@telia.com
www.alebetongborrning.se

Allteknik i Kramfors AB
Elofsbacken 7, 872 63 LUNDE
Tel: 0612-134 40 Fax: 0612-155 25
www.allteknik.nu

Arnessons Betongborrning AB
Garvaregatan 7, 665 32 KIL
Tel: 0554-400 00 Fax: 0554-400 47
info@arnessons.se
www.arnessons.se

Attacus Mark & Maskin AB
Box 725, 831 28 ÖSTERSUND
Tel: 063-55 67 17 Fax: 063-55 67 31
www.attacus.se

Avancerad Borrteknik i Stockholm AB
Box 6075, 129 07 HÄGERSTEN
Tel: 08-19 29 73 Fax: 08-556 374 25
www.borrteknik.com

B & W Betongborrning AB
Rigavägen 2 B, 393 54 KALMAR
Tel: 0480-880 70 Fax: 0480-304 13

Babbis Diamanthåltagning AB
Håkanstorpvägen 14, 735 91 SURAHAMMAR
Tel: 0220-313 30 Fax: 0220-313 30

BC-Håltagning AB
Hörntorpsvägen 1 B, 746 31 BÅLSTA
Tel: 0171-594 49 Fax: 0171-594 49

Bejab Borr AB
Kormässvägen 15, 871 65 HÄRNÖSAND
Tel: 0611-245 97 Fax: 0611-274 45
bejab@work.utfors.se

Berghems Betonghåltagning AB
Strömbacken 19, 511 56 KINNA
Tel: 070-5680907 Fax: 0320-100 65
Info@berghems.se
www.berghems.se

Bergmans Betongdemolering AB, Magnus
Spännarhyttan, 738 92 NORBERG
Tel: 0223-205 60 Fax: 0223-205 90
magnus@betongdemolering.se
www.betongdemolering.se

Betong Demol Aktiebolag
Stohagsgatan 6, 602 29 NORRKÖPING
Tel: 011-10 18 81 Fax: 011-18 18 04
jocke@btg-demol.se
www.btg-demol.se

Betongborrar'n i Mälardalen AB
Veddestavägen 14, 175 62 JÄRFÄLLA
Tel: 08 - 35 76 86
hassep@betongborrarn.se
www.betongborrarn.se

Betonghåll i Tumba AB
Ångsvägen 3, 147 43 TUMBA
Tel: 08-530 305 91

Betonghåltagarna i Huskvarna AB
Tenhultsvägen 52, 561 42 HUSKVARNA
Tel: 036-132 211 Fax: 036-13 22 34
www.betonghaltagarna.nu

Betonghåltagning i Göteborg AB
Backa Bergögata 4, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 50 75 Fax: 031-52 50 56
mail@betonghaltagning-gbg.se
www.betonghaltagning.se

Betonghåltagning NBT AB
Ulvsundavägen 106, 168 67 BROMMA
Tel: 08-641 30 30 Fax: 08-641 31 30

Betonghåltagningar Nordborr AB
Verkstadsgatan 2, 856 33 SUNDSVALL
Tel: 060-66 91 20 Fax: 060-66 91 05
www.bhtnordborr.se

Borrelit AB, Peter
Tråkärrslättsvägen 42 A, 427 51 BILLDAL
Tel: 070-731 09 13

Borrmästar'n Göteborg AB
Marieholmsgatan 10 C, 41502 GÖTEBORG
Tel: 0707-310914 Fax: 031-990327

Borrsvängen Jan Fransson AB
Åsleden 5, 746 52 BÅLSTA
Tel: 0171-553 10 Fax: 0171-577 10

Boströms Borrtjänst AB, CD
Saltvik 176, 870 10 ÅLANDSBRO
Tel: 0611-240 58 Fax: 0611-266 56
info@borrtjanst.se
www.borrtjanst.se

Bygghjälp i Borås AB
Vegagatan 1, 506 35 BORÅS
Tel: 033-10 55 90 Fax: 033-10 55 92

Caland Betonghåltagning AB
Sjögatan 6, 656 72 SKATTKÄRR
Tel: 054-86 06 88 Fax: 054-86 06 10
info@caland.se
www.caland.se

Casun AB Bygg och Industriservice
Hovgatan 4, 854 62 SUNDSVALL
Tel: 060-15 57 00 Fax: 060-15 60 84
casun@casun.se
www.casun.se

Derock AB
Vagnmakaregatan 12, 415 07 GÖTEBORG
Tel: 031-46 87 80 Fax: 031-48 95 09
info@derockab.com
www.derockab.com

Diamantborrarna AB
Box 8, 232 21 ARLÖV
Tel: 040-53 40 30 Fax: 040-53 40 33
www.diamantborrarna.se

Diamanten Håltagning i Östergötland AB
Finnögatan 5, 582 78 LINKÖPING
Tel: 013-31 06 08 Fax: 013-14 54 56

Diamantteknik JH AB
Tomträttsvägen 22, 129 31 HÄGERSTEN
Tel: 08-464 85 25 Fax: 08-464 89 30
hatte.m@diamantteknik.se
www.diamantteknik.se

Digo AB
Box 513, 541 28 SKÖVDE
Tel: 0500-41 88 20 Fax: 0500-41 88 20
www.digo.se

Disab Håltagnings AB
Fornborgsvägen 20, 141 33 HUDDINGE
Tel: 08-774 40 41 Fax: 08-774 33 03

EGP Håltagning AB
Box 304, 382 34 NYBRO
Tel: 0481-200 63 Fax: 0481-159 04
mattias@btgteknik.se

Exakt Håltagning Peter Johansson AB
PI 1242 A Stensjö, 311 69 UGGLARP
Tel: 0346-430 43 Fax: 0346-494 66
info@exakthaltagning.se
www.exakthaltagning.se

FT Betonghåltagning AB
Funbo Bärby 105, 755 97 UPPSALA
Tel: Fax: 018-35 04 99
www.ftbetonghaltagning.com

Granitgrabbar AB
Box 2078, 172 02 SUNDBYBERG
Tel: 08-25 68 80 Fax: 08-28 05 21
www.granitgrabbar.com

Göteborgs Betongborrning AB
Stenhusvägen 9, 463 35 GÖTA
Tel: 0520-65 71 45 Fax: 0520-65 79 06

Göteborgs Hålmeterod AB
Fogelmarksvägen 20, 421 67 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-510 485 Fax: 031-510 485
www.halmetod.se

Hole in One Riv & Håltagning AB
Saxgatan 4, 211 24 MALMÖ
Tel: 040- 830 90
info@hole-in-one.nu

Hovets Entreprenad Håltagning AB
Box 42010, 12612 STOCKHOLM
Tel: 08-464 90 14 Fax: 08-464 90 18
info@hovets.se
www.hovets.se

Hålmeterod KN AB
Tornväktargränd 10, 168 59 BROMMA
Tel: 08-87 81 32 Fax: 08-87 39 76
halmetoderab@epost.ventelo.se
www.halmetoder.se

Hålspecialisterna i Malmö AB
Zenithgatan 66, 212 14 MALMÖ
Tel: 040-30 10 07

Håltagaren i Laholm AB
Box 4015, 312 04 VALLBERGA
Tel: Fax: 0430-235 59

Håltagargruppen GUJA AB
Idrottsvägen 31 A, 702 32 ÖREBRO
Tel: 019-25 18 00 Fax: 019-26 02 15
peter@guja.nu
www.guja.nu

Håltagarna Borrteknik Sverige AB
Åkerivägen 4, 152 42 SÖDERTÄLJE
Tel: 08-80 71 29, 08-550 60 600 Fax: 08-704 80 10
richard@haltagarna.se
www.haltagarna.se

Hägerstens Håltagning AB
Erikslundsgatan 3, 126 32 HÄGERSTEN
Tel: 08-19 82 00 Fax: 08-19 58 58
hhab@telia.com
www.hhaltagning.se

J.L. Betonghåltagning AB
Box 1137, 171 22 SOLNA
Tel: 08-27 77 72 Fax: 08-82 03 62
jlbetonghaltagning.stefan@bredband.net

JFC Håltagning Syd AB
Maltgränd 4, 264 39 KLIPPAN
Tel: 0435-149 50 Fax: 0435-129 20
jfc.haltagning@telia.com

Jopipe AB
Box 4002, 461 04 TROLLHÄTTAN
Tel: 0520-42 85 00 Fax: 0520-42 85 55
info@jopipe.se
www.jopipe.se

King Concrete AB
Box 3252, SE-550 03 JÖNKÖPING
Tel: 036-71 23 30 Fax: 036-71 23 65
info@kingconcrete.se
www.kingconcrete.se

Knivsta Betonghåltagning AB
Älgrytevägen 149, 127 31 SKÄRHOLMEN
Tel: 08-97 19 17 Fax: 08-464 81 71

LeMi Diamantborr AB
Köpmansgatan 12, 267 76 EKEBY
Tel: 0435-151 01 Fax: 0435-151 01

Ljungholms Betonghåltagning AB
Ävägen 33, 141 30 HUDDINGE
Tel: 08-645 01 39 Fax: 08-645 01 39

Luleå Hålmeterodik AB
Industrivägen 20, 972 54 LULEÅ
Tel: 0920-22 97 40 Fax: 0920-22 97 41
gunnar@halmetodik.se

M. Lundqvist Entreprenadhåltagning AB
Mekanikervägen 1 B, 146 33 TULLINGE
Tel: 08-744 08 10 Fax: 08-744 08 11

Miljörivarna i Stockholm AB
Dalhemsvägen 47, 141 46 HUDDINGE
Tel: 08-777 84 62 Fax: 08-777 60 06
lars.backman@miljorivarna.se
www.miljorivarna.se

Mälardalens Betongborrning KB
Sörhörende 255, 730 70 VÄSTERFÄRNEBO
Tel: 0224-74 00 24 Fax: 0224-74 40 64

NCC AB
Box 455, 901 09 UMEÅ
Tel: 090-16 80 00 Fax: 090-13 65 79

NMD Nilssons Mark och Diamant AB
Granitgatan 8b, 254 68 HELSINGBORG
Tel: 042-450 77 00 Fax: 042-450 77 01
nmd@telia.com

Nordisk Specialhåltagning AB
Valhall Park, Byggnad 175, 262 74 ÄNGELHOLM
Tel: 0431-41 05 70
boss.nsh@ektv.nu
www.nordisksh.se

Norrijobb AB
Björkelundsvägen 1, 961 62 BODEN
Tel: 0703-950 528
Norrijobb@live.se
www.Norrijobb.se

Notab
Rapsgränd 8, 973 42 LULEÅ
Tel: 070-627 55 60 Fax: 0920-134 74
kjell@notab.nu
www.notab.nu

Owe Larsson Borr AB
Box 259, 611 26 NYKÖPING
Tel: 0155-29 25 80 Fax: 0155-29 25 88
owe.larsson.borr@telia.com

P&P Betongborrning i Kinnarumma AB
Salhem Gölningstorp, 515 92 KINNARUMMA
ppbetong@gmail.com
www.ppbetong.se

Patrik Sjögren AB
Depågatan 87, 254 64 Helsingborg
Tel: 042-16 22 79 Fax: 042-16 18 81
info@patriksjogren.se
www.patriksjogren.se

PB:s Håltagning AB
Divisionsgatan 5, 721 31 VÄSTERÅS
Tel: 021-83 00 78 Fax: 021-83 00 78
peter@pbshaltagning.se
www.pbshaltagning.se

Peder Borrare och Söner AB
Marieholmsgatan 136 C, 415 02 GÖTEBORG
Tel: 031-47 04 70 Fax: 031-331 08 05
marcus@pederborrare.se
www.pederborrare.se

Pelle Palmqvist Säg och Borr i Gävle AB
Atlasgatan 10, 802 86 GÄVLE
Tel: 026-12 27 99 Fax: 026-51 62 91
www.ppsagoborr.se

Pierre Entreprenad AB
Box 11083, 800 11 GÄVLE
Tel: 026-54 45 00 Fax: 026-54 45 25
fredrik.pierre@pierre.se
www.pierre.se

PP Säg & Borr AB (Bollnäs)
Äsmyravägen 2, 821 40 BOLLNÄS
Tel: 0278-61 16 10 Fax: 0278-63 60 20
christer.holm@ppsagoborr.se
www.ppsagoborr.se

PP Säg & Borr AB (Falun)
Västermalmsvägen 10, 791 77 FALUN
Tel: 023-711297
mikael.lang@ppsagoborr.se
www.ppsagoborr.se

Rijo Håltagning AB
Tingberga, 274 94 SKURUP
Tel: 0410-254 60 Fax: 0410-256 05
info@rijo.se
www.rijo.se

Rivab i Göteborg AB
Återbruksvägen 4, 417 29 GÖTEBORG
Tel: 031-51 35 40 Fax: 031-51 62 28
bo.hornquist@rivab.nu
www.rivab.nu

Rivpartner i Stockholm AB
Söderby Gårdsväg 11-19 (oxöga), 147 60 UTTRAN
Tel: 08-29 71 20 Fax: 08-28 26 05
rivpartner@telia.com
www.rivpartner.se

Sanering & Bygg AB
Hovslagaregatan 18, 291 54 KRISTIANSTAD
Tel: 044-10 23 40 Fax: 044-12 98 00
info@saneringbygg-berglundab.se
www.saneringbygg-berglundab.se

SHC Håltagning AB
Box 269, 601 04 NORRKÖPING
Tel: 011-12 39 30 Fax: 011-10 31 78
tomas.fredriksson@shc-holemaking.se
www.shc-holemaking.se

SM Betong Borrarna i Uppsala AB
Nymansgatan 6, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-25 00 45 Fax: 018-14 68 33
anders@tengblad.net

Smålands Betonghåltagning AB
Gråmanstorp 1044, 264 91 KLIPPAN
Tel: 0455-827 53
sbht@telia.com

Sollefteå Säg och Borrteknik SBT AB
Västgranväg 232, 881 91 SOLLEFTEÅ
Tel: 0703-24 35 40
trothe.sbt@telia.com

Specialhåltagning i Göteborg AB
Ingela Gathenhielms Gata 7, 421 30 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-47 12 93 Fax: 031-47 12 02
magnus.juthage@specialhaltagning.com
www.specialhaltagning.com

Specialhåltagning i Trestad AB
Kardanvägen 15, 461 38 TROLLHÄTTAN
Tel: 0520-42 08 80 Fax: 0520-379 05
hasse.andersson
www.specialhaltagning.se

Storstadens Betonghåltagning AB
Björkholmsvägen 15, 141 46 HUDDINGE
Tel: 08-97 76 77 Fax: 08-88 07 47
storstadens.btg@tele2.se
www.storstadensbetonghaltagning.com

Såg & Betongborrning i Borås AB
Box 22056, 504 11 BORÅS
Tel: 033-13 56 00 Fax: 033-13 56 00

Såg & Betongborrning i Huskvarna AB
Hakarpavägen 123, 561 39 HUSKVARNA
Tel: 036-13 52 93 Fax: 031-13 29 34
sob.ab@telia.com

Såg- & Betongborrning AB
Ävägen 3c, 435 44 MÖLNLYCKE
Tel: 031-52 01 10 Fax: 031-88 55 60
kent@sag-betongborrning.se

Såghuslunds Byggservice AB
Kristianstadvägen 87, 312 94 LAHOLM
Tel: 035-18 72 60
lars.bengtsson@saghuslund.se

Team Håltagarna TB AB
Truvegatan 7, 531 40 LIDKÖPING
Tel: 0510-54 76 66 Fax: 0510-54 76 67
thomas@haltagarna.com
www.haltagarna.com

TH Hälssystem AB
Box 98, 129 37 HÄGERSTEN
Tel: 08-18 67 41 Fax: 08-18 67 41
tommy.hald@telia.com

TOTAL Diamanten i Sverige AB
Sångelekgatan 4 C, 215 79 MALMÖ
Tel: 040-94 90 05 Fax: 040-94 90 12
totaldiamantenab@telia.com
www.totaldiamanten.se

TP Betonghåltagning AB
Box 7003, 164 07 KISTA
Tel: 0707-60 41 10 Fax: 0171-545 50
tpbetong@hotmail.com

Umeå Hålteknik AB
Läringsgatan 39 B, 904 22 UMEÅ
Tel: 090-77 93 00 Fax: 090-70 15 44
umea.halteknik@telia.com
www.halteknik.se

Uppsala Betonghåll AB
Danmarksgatan 43, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-17 19 60 Fax: 018-10 33 60
info@betonghal.se
www.betonghal.se

Void AB
Box 5053, 781 05 BORLÄNGE
Tel: 0243-151 60 Fax: 0243-876 88
info@voidab.se
www.voidab.se

Västerås Betonghåll AB
Saltängsvägen 34, 721 32 VÄSTERÅS
Tel: 021-132740 Fax: 021-134790
info@vbhab.se
www.vbhab.se

Västerås Diamantborrning AB
Elektrodgatan 1, 721 37 VÄSTERÅS
Tel: 021-249 79 Fax: 021-275 10
diamantborrning@spray.se
www.vasterasdiamantborrning.com

Wermlands Håltagningservice AB
Bruksgatan 4, 66440 SLOTTSTRON
Tel: 0555-300 00 Fax: 0555-300 11
info@wermlandshaltagningservice.com
www.wermlandshaltagningservice.com

Wetterstadens Betongborrning AB
Box 9087, 550 09 JONKÖPING
Tel: 036-14 75 10 Fax: 036-14 75 11
wetterstadens.betongborrning@telia.com
www.wbborr.se

Wigson AB
Backa Bergögata 13, 422 46 HISINGS-BACKA
Tel: 031-255700 Fax: 031-255700
wigson@live.se
www.wigson.se

Älvsjö Betonghåltagning AB
Aspövägen 76, 125 40 ÄLVSJÖ
Tel: 08-749 12 55 Fax: 08-749 12 55

Öhlunds Borr & Säg AB
Bergvägen 14, 952 36 KALIX
Tel: 0923-211 13 Fax: 0923-211 13
rickard.ohlund@home.se
www.borrochsag.se

Österlen Håltagning AB
Valiby 1054, 276 56 HAMMENHÖG
Tel: 0705-256 087 Fax: 0414-321 83
christer.szakos@simris.nu
www.ohab.eu

LEVERANTÖRER

Brokk AB
Box 730, 931 27 SKELLEFTÅ
Tel: 0910-711 803 Fax: 0910-711 811

Dia-trade/Norddiamant AB
Yttre Ringvägen 21, 915 31 ROBERTSFORS
Tel: 0934-554 04 Fax: 0934-55 573

Eurodima AB
Box 2084, 194 02 UPPLANDS VÄSBY
Tel: 0762-13 80 02

Hilti Svenska AB
Box 123, 232 22 ARLÖV
Tel: 040-53 93 00 Fax: 040-43 51 96

HRA Scandinavia AB
Transformatorvägen 7, 433 38 PARTILLE
Tel: 031-44 50 70 Fax: 031-44 26 70

Husqvarna AB
Box 2098, 550 02 JÖNKÖPING
Tel: 036-570 60 00 Fax: 036-570 60 10

Jack Midhage AB
Box 1070, 269 21 BÅSTAD
Tel: 0431-71 000 Fax: 0431-75 470

Jernevik Maskin AB
Tagenevägen 1, 422 59 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 01 16 Fax: 031-52 90 50

Lekana Maskin KB
Garvaregatan 7, 665 32 KIL
Tel: 0554-401 01 Fax: 0554-402 26

Levanto Diamond Tools AB
Backa Bergögata 9, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 27 00 Fax: 031-52 27 80

Maskinfirma Bo Lamm AB
Box 23075, 104 35 STOCKHOLM
Tel: 08-30 11 20 Fax: 08-30 11 35

Pullman-Ermator AB
Industrivägen 10, 777 91 SMEDJEBACKEN
Tel: 0240-66 09 60 Fax: 0240-66 30 60

RELLOK Diamond Tools Sweden AB
Måga Ramsjövägen 95, 827 91 LJUSDAL
Tel: 0651-154 20

Saint-Gobain Abrasives AB
Box 495, 191 24 SOLLENTUNA
Tel: 08-580 881 00 Fax: 08-580 881 30

SE Holgar Consulting
Öjabyvägen 80, 352 50 VÄXJÖ
Tel: 0730-31 25 34

Spe-Dat Konsult AB
Galoppvägen 8, 177 59 JÄRFÄLLA
Tel: 08-580 330 40 Fax: 08-568 206 18

Swedish Diamondtool Consulting AB
Lilla Mon 311, 713 91 NORA
Tel: 08-645 25 05 Fax: 08-681 04 02

Tractive AB
Gjutargatan 54, 78 170 BORLÄNGE
Tel: 0243-22 11 55 Fax: 0243-22 11 80

Tyrolit AB
Box 533, 183 25 TÄBY
Tel: 031-58 33 90 Fax: 031-58 33 71

PRESSRELEASE O.DYL.

Företagsinformation, produktnyheter, nyanställda m.m.

Sänd gärna ditt företags pressrelse till oss för publicering. Vi ser gärna att texten skickas som oformaterad textfil och högupplöst jpg-fil. Om ni sänder en färdig PDF-fil ser vi helst att man bifogar bild separat för att möjliggöra publicering.

Sänd din information till:
Patrik Sjögren
patrik.sjogren@wippies.se

LÄNK TIPS

IACDS

Internationella håltagarorganisationen
www.iacds.org

EDA

Europeiska demoleringsorganisationen
www.eda-demolition.com

CSDA

Amerikanska håltagarorganisationen
www.cdsa.org

UK Drilling & Sawing Association

Storbritanniens håltagarorganisation
www.drillandsaw.org.uk

Fachverband Bohren und Sägen

Tyska håltagarorganisationen
www.fachverband-bohren-saegen.de

HiB

Svenska håltagarorganisationen
www.haltagningsentreprenorerna.se

Diamantentreprenörernas Brancheforening

Danska håltagarorganisationen
www.diamantboring-skaering.dk

Sveriges Byggindustrier

Organisation för Sveriges bygg & anläggare
www.bygg.org

SSDL

Sveriges Slip & Diamantverktygsleverantörers Förening
www.ssdsl.se

Bauma

Världens största byggmässa
www.bauma.de

World of Concrete

Amerikanarnas svar på Bauma
www.worldofconcrete.com

Batimat

Frankrikes största byggmässa
www.batimat.com

MÄSSKALENDER

World of Concrete, Las Vegas

24-27 januari 2012

Nordbygg, Älvsjö

20-23 mars 2012

Demcon, Infracity, Stockholm

6-7 september 2012

Byggmaskiner, Göteborg

12-15 mars 2013

Bauma, München

15-21 mars 2013

STYRELSE

Ordförande

Anders Andersson, Void AB
Tel: 0702-00 75 89

Ledamot och vice ordförande

Thomas Fredriksson, SHC Håltagning AB
Tel: 0705-12 39 30

Ledamot

Linda Dahlin, Betonghåltagning i Göteborg AB
Tel: 0706-23 59 53

Ledamot

Jonas Nors, Vätterstadens Betongborrning AB
Tel: 0705-91 23 49

Ledamot

Richard Danielsson, Håltagarna Borrteknik AB
Tel: 08-410 971 30

Ledamot

Gunnar Landborg, Disab Håltagnings AB
Tel: 0707-63 23 16

Adjungerad sekreterare

Lars Sandström, Sveriges Byggindustrier
Tel: 08-698 58 73 Fax 08-698 59 01
lars.sandstrom@bygg.org

Ordförande har ordet

Jag läste i Professionell Demolering att Jan Hermansson ställde sig frågande varför HiB inte åker till Hawaii på sin jubileumsresa svaret är väldigt enkelt. Resan till LA -Las Vegas beslutades innan beslutet att IACDS skulle ha sitt årsmöte på Hawaii i samband med amerikanska CSDAs möte/40-års jubileum.

Inför HiBs resa till LaS Vegas har vi i styrelsen jobbat för att våra leverantörer kunde hjälpa oss med studiebesök och middagar mm. Det ska också nämnas att dessa leverantörer som har fixat och ställt upp så att vi ska få ut det mesta av vår jubileumsresa säkert lägger en hel del pengar på annonser i PD jag undrar vad dom tycker om att Herr Hermansson nu konkurrerar med HiB om resenärerna till vår jubileumsresa.

Oartigt att ändra i sista sekund

Det skulle ju vara oartigt om det dyker upp ett nytt resmål att bara säga till föreningens leverantörer att tyvärr det dök upp något bättre än en mässa i Las Vegas, men tack

för visat intresse. "Aloha, Hawaii Her We Come". Nu påstår jag inte att Hawaii är bättre än LA, Vegas och World of Concrete, men att det naturligtvis hade varit trevligt att lägga HiBs 25-års jubileumsresa i samband med CSDAs 40-års firande och IACDS årsmöte, men nu blev det inte så. Sen ska det ju också nämnas att resa till Hawaii kostar ca. 10.000:- mer än till LA och Las Vegas och det är ju en bra slant som man kan lägga på annat.

Ny app för smartphones

För er som inte åkte på föreningsmötet hos Brokk kan jag berätta att HiB har en App. för smartphone med information om medlemmar och leverantörer man kan läsa mer om detta på HiBs hemsida. Själv kunde jag och Lars inte vara med hos Brokk då vi satt i branschregionsmöte i Stockholm och försöker få till ett nytt och förenklat samarbetsavtal med BI. Men vi syns kanske på vår jubileumsresa.

"VIVA LAS VEGAS"

ANDERS ANDERSSON

Brokk satsar i Norge

Brokk är en av världens ledande tillverkare av fjärrstyrda demoleringsrobotar har fram till i höst arbetat med en lokal distributör i Norge och genom att bilda ett eget norskt bolag stärker man nu sin närvaro i Norge. Brokk Norge blir därmed det åttonde dotterbolaget som bildats på kort tid. Dotterbolaget kommer att driva försäljning- och servicefunktion från ett kontor strax utanför Oslo. Sedan ett antal år tillbaka har Brokk ett hundratal maskiner som arbetar runt om i Norge.

PATRIK SJÖGREN

Jubileumsresa till USA

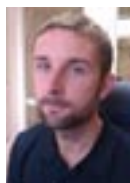
Föreningen fyller 25 år och firar detta bl.a. med att åka till USA för att se mässan World of Concrete samt även hinna med ett par studiebesök. Vi kommer att besöka ett par leverantörer på några byggarbetsplatser i och runt Los Angeles. Därefter flyger vi till Las Vegas för att se mässan samt träffa leverantörer av maskiner. I samband med resan kommer det även att ges tillfälle för en guidad tur i Los Angeles med dess omgivning samt en helikoptertur runt Grand Canyon. Ett 70-tal personer kommer att delta i denna jubileumsresa och sista anmälningssdag var den 1 december, men det är inte omöjligt att någon vill boka av i sista stund pga. jobbåtagande hemma. Så om det finns intresse för att hänga med så tveka inte att kontakta vårt kansli för att se om det finns möjlighet att lösa det på något sätt.

PATRIK SJÖGREN

Tyrolit nyanställer

Tyrolit har anställt en ny säljare som kommer att fokusera på bygg och uthyrning i Stockholm och Mälardalen. Johan Sundstedt är 29 år och har en bakgrund som håltagare och är väl insatt i en håltagares vardag. Hemorten är Täby där han bor med sin sambo och på fritiden blir det mycket golf och fotboll. –Jag ser mitt nya jobb som en stor, men rolig utmaning och ser mest fram emot att få komma ut i verkligheten och träffa alla kunder säger Johan.

PATRIK SJÖGREN



ANNONSINFORMATION

Annonsering

Att annonsera i HiB-Info är mycket värdefullt och framförallt "billigt". Kontakta respektive redaktion för prisuppgifter.

HiB-Info utkommer 4 gånger per år varav 1 utgivning är en medlemsmatrikel. Tidningen går ut till alla medlemmar i föreningen, övriga håltagare i Sverige, alla byggmästarföreningar i Sverige samt andra intressenter.

Kontakta vår kansli för mer information:

Lars Sandström

Tel: 08-698 58 73

Fax 08-698 59 01

lars.sandstrom@bygg.org

TGD, ett snabbare och effektivare samt mer ekonomiskt sätt att skära i betong

Kraftfullare maskiner och den övriga utvecklingen inom betongområdet kräver också kraftfullare verktyg. För att möta de allra högsta kraven som finns hos de professionella användarna och för att kunna erbjuda de allra bästa verktygen, har Tyrolit utvecklat en helt ny teknologi, TGD Tyrolit Grain Distribution.

Diamantverktyg som utvecklats med hjälp av denna teknologi genomför betonghåltagningen snabbare, effektivare och mer ekonomiskt. Diamantkornen placeras optimalt i segmenten, vilket gör att verktyget behåller en konstant hög prestanda under hela livslängden. Detta förbättrar i sin tur skärhastigheten, ger längre serviceintervaller samt ökar mångsidigheten avsevärt samtidigt som alla potentiella variationer i prestanda elimineras.



Många fördelar

Den nya TGD-teknologin riktar sig främst till den professionella användaren som kräver ett högprestanda verktyg för alla applikationer. Innovationen tillhandahåller en rad fördelar för kunden såsom minskad arbetstid tack vare snabbare borrar och sågning, minskade verktygskostnader som ett resultat av längre serviceintervaller och minskade servicekostnader på grund av minimal maskinbelastning. Dessutom ökar verktyg med TGD-teknologin effektiviteten eftersom de har en universell

användning och även fungerar utmärkt vid speciella applikationer som sker under extrema arbetsförhållanden. Genom dom friskärande egenskaperna så ger nya CDLP3 och CDMP3 exceptionellt snabb borrhastighet, speciellt i kraftigt armerad eller mycket hård betong. TGD-teknologin ger en konstant jämn och hög skärförmåga genom hela borrets livslängd och därmed bättre kostnadseffektivitet. Lasersvetsade segment eliminerar segmentsläpp och ökar säkerheten. Användningsområdet är borrar med såväl svaga som starka borrar-skiner. De friskärande egenskaperna ger en mycket slät borrar, vilket avsevärt förenklar borttagande av borrar. Den innovativa segmentdesignen gör att borrar lättare centrerar vid start.

GÖRAN NYBERG

Rapport från HiBs höstmöte

Årets höstmöte arrangerades tillsammans med Brokk i samband med deras årliga kundträff på fabriken i Skellefteå. Det var fjärde året som Brokk anordnade kundträffen. På flygplatsen möttes vi upp av Eva Skinner och Mikael Gardell. Tanken var att medlemmarna i HiB skulle bli avsläppta på Brokk och ha en timmes höstmöte, men när vi fick höra att det var planerat ett studiebesök på ett ölbryggeri insåg vi det menigslösa att få till ett höstmöte. För vilken håltagare kan avstå öl provning?

Vi beslutade därför att ha höstmötet vid eget bord under lunchen. Så vi hängde på bussen och åkte till Skellefteå hamn som låg någon mil utanför själva staden. Bryggeriet delar lokaler med Kurjovikens havsmarina och är en av satsningarna för att öka turismen. En av grundarna av Kallholms Maltbryggeri gjorde en kort redogörelse om starten av bryggeriet som skedde 30 juni i år och även tillverkningsprocessen. Dom importerar alla råvaror från Tjeckien tillsätter vatten och brygger det i Sverige och därav får man kalla det Svenskt öl. Deras kapacitet är för närvarande 60 000 liter per år. Ölet levereras till restauranger i orten samt Systembolaget. På ölprovningen fick vi varsina fingerborgar med två öl sorter som tillverkas i bryggeriet. Med den lilla mängd som det blev var det svårt att avgöra om ölet var speciellt i förhållande till andra öl men jag uppfattade det som

att det var ett gott öl i minst samma klass som se större bryggeriernas öl. Men som sagt det är svårt att bedöma när man inte har några referensramar.

Studiebesök på Brokk

Efter att avnjutit lite öl åkte vi till Brokk för lunch, höstmöte och studiebesök. Martin Krupicka Brokks VD hälsade oss välkomna och gjorde en kort presentation av organisationen, försäljningsställen, samarbetspartners, utvecklingen omsättningsmässigt, uppköp av återförsäljare samt öppnande av nya försäljningsställen. Mikael Gardell Sverige ansvarig om den Svenska marknaden presenterade den svenska marknaden, konkurrensen från Husqvarna samt satsningen på service. Gunnar Bystedt presenterade produkterna och avslöjade att en ersättare till Brokk 90 nu skulle ut på marknaden. Brokk 100 har 35% större slagkraft, lägre vikt, kortare transport höjd och rundsvängande jämfört med Brokk 90. Priset kommer ligga betydligt högre än Brokk 90.

Redogjorde för HiB-appen

Efter att Brokk hade gjort sin presentation serverades lunch. Till kaffet redogjorde jag för hur politikerna så på ekonomin dom fyra kommande åren. Hur omvärldens problem i Europa och USA att kraftigt kommer påverka oss. Att det inte har framkommit i massmedia hur illavarslande krisen är och vilka följder det får för vår ekonomi. Hur

överskott i ekonomin vänds till kraftiga underskott med hög arbetslöshet. Linda redogjorde för kommande HiB-appen som redogörs på annan plats i tidningen.

Brokk 100 testkördes

När vi avnjutet en god lunch, goda kakor till kaffet och intagit information blev det studiebesök i fabriken. Det första intrycket man får när man kommer ner i fabriken är hur rent allt är hur välorganiserat och vilken enorm kapacitet en sån liten fabrik kan ha. Naturligtvis fanns nya Brokk 100 för testkörning vilket gjorde många deltagare till små barn som fick testa en ny leksak. Det är synd att prislappen är så hög så inte även lite äldre barn kan få leka med samma maskiner för det hade säkert roat dem lika mycket. I alla fall om man tolkar de närvarandes stora förtjusning. På kvällen bjöd Brokk på middag i ishallens VIP rum och sen ishockey mellan Skellefteå AIK och Färjestad. Då Brokk var kvällens huvudsponsor kan man nästan tro att de regisserat matchen då Skellefteå började med att göra mål efter ett par minuter. Efter Färjestad kvitterat började matchen fram och tillbaka. Båda lagen gjorde sen varsitt mål varför det var oavgjort vid full tid och förlängning. Slutet blev väl inte som det var tänkt då Färjestad vann på straffar.

GUNNAR LANDBORG

Veteranerna på Spången

Helgen 11–13 november hade Veteranerna sitt årliga årsmöte och i år var det dags att besöka Skåne. Lars Jacobsson hade på ett förtjänstfullt sätt lagt upp programmet och det blev verkligen lyckat och framför allt skånskt. För vad kan vara mer skånskt än en gåsamiddag och som dessutom serveras på Spångens Gästgivare gård, då går det inte få det mer skånskt! Spången, som upphöjdes till Gästgivaregård redan 1856, är djupt förknippad med Edvard Persson och man kan säga att han satt både i och på väggarna.

Redan vid lunchtid på fredagen började Veteranerna att droppa in och först kom den som hade längst att åka. Att komma så tidigt visade sig inte vara fel, då hann man dessutom med en delikat lunch. Sist på plats var inte helt oväntat Gunnar och Janne, men de har å andra sidan alltid mycket att stå i. När Gunnar och Janne anlant kunde vi äntligen sätta oss till bords för att ta oss an gåsen.

Omkastning i meny

Då visade det sig att det blivit lite omkastning i meny och i stället för gås blev det gris. Trerättersmiddagen med fläskfilé som huvudrätt var delikat och under middagen underhölls vi av spirituella Veteraner med tal och sång och framför allt Skeppar'n var på alerten med mer eller mindre salongsfärdiga limerickar och sång. När vi ätit och druckit gott fick vi chans att skaka av oss lite kalorier i dansens virvlar och som alltid var Veteranerna flitigt uppe på golvet. När övriga gäster redan låg i bingen fanns det ett järngång kvar på golvet och runt borden, det behöver väl inte nämnas vilka. Den lilla omkastningen i matmenyn fick en Veteran att dagen därpå plita ner följande limerick:

En jägare ifrån Tallåsen

For till Spången för att njuta av gåsen



Veteranerna med fruar samlade utanför Spångens Gästgivaregård.

Men det blev fel på nått vis

På bordet stod gris

Än sen, det bästa är ändå såsen

Limerickar skulle visa sig bli en röd tråd genom helgen, se vidare nedan.

Norrlänning kände sig som hemma

Lördag morgon, sol, någon minusgrad och frost på marken, en norrlänning kände sig som hemma. Efter en riklig och god frukost tog allvaret vid för den manliga delen. Våra damer kunde slappa, promenera eller konsumera. Ja, det senaste var inte så lätt för närmaste affär fanns i Klippan, 12 km bort. Veteranerna satte sig i ett konferensrum och höll årsmöte. Vad som avhandlades går att läsa i protokollet. Nämnas kan att vi även fortsättningsvis kommer att bjuda med våra damer på årsmötena, som alltid avhålls den andra helgen i november. Nästa år blir det den 9 – 11 november. Plats är inte bestämd ännu. Ansvarig är Thomas Wallin. Stalltips, det blir Västkusten. Det kommer även att bli

ett vårmöte, troligen den 24–27 maj, då deltar bara Veteranerna, damerna får vara hemma och sätta potatisen. En återkommande fråga på våra träffar är diamanthålltagningens historia. Där har alla möjlighet att bidra med egna upplevelser och framför allt bilder. Ni som läser detta, kom igen med ditt bidrag och dina bilder. Vi tror att det finns en hel del i lådor och garderober. Så: "Kom ut ur garderoben"!

Effektiva trots vår ålder

Eftersom vi Veteraner fortfarande är mycket effektiva trots vår ålder, eller kanske tack vare, kunde vi avsluta årsmötet i tid för att följa våra damer på en vederkvickande tipspromenad i den skånska arkipelagen. Men innan dess en stärkande lunch med ett dignande smörgåsbord med hur många sorters sill som helst, lax, ål, korvar, kallskuret, småvarmt och på toppen massor med goda desserter. Efter detta krävdes det verkligen en långpromenad. Troligen var deltagarna mer eller mindre omtöcknade av all den goa maten eller också kände kroppen att den behövde lite extra motion. Kunde också hänga ihop med att ingen lyssnade riktigt på den vägbeskrivning som krögaren, Martin Olsson, gav oss. Redan vid andra vägkorset spred sig en viss tvekan bland deltagarna om vägvalet. Så fortsatte det och när det var som värst var Veteranerna och dess damer utspridda i stora delar av norra Skånes skogar (att det fanns så mycket träd i Skåne var en överraskning för de Veteranerna som kommer från de djupa skogarna i norr). När allt var

Förberedelse inför årsmötet.





En rejäl promenad i de skånska skogarna hanns med och Bosse och Magnus verkar ju fixa det bra.

som värst, var det dock några rådiga och orienteringskunniga Veteraner som tog befälet och genom utstötande av allehanda ljud kunde den vilsna skaran återsamlas. Sedan gick vi i gåsmarsch runt banan och även om fältet blev något utdraget kunde alla så småningom lämna in sina tipslappar och gå till en behövlig eftermiddagsvila. Vinnare på åtta rätt av tio blev Lars Ihrner med fru tätt följd av tre par på sju rätt.

Behövdes en eftermiddagslur

Väl tillbaka på Spången kände de flesta att det behövdes en eftermiddagslur för att kunna klara av kvällens övningar. Stärkta av en vederkvickande sömn återsamlades Veteranerna med fruar för den länge emot-sedda gåsamiddagen. Det började tufft med svartsoppa, vilken inte alla vågade sig på, som tur var fanns det ett alternativ, sparrissoppa. Vi som provade blev en erfarenhet rikare, men det är väl inte något man kommer att trängta efter i fortsättningen. Gåsen med alla tillbehör smakade alldeles utmärkt och som grädde på moset serverades äpplekaka med vaniljsås. Så var det, det här med limerickar. På förslag av Lasse Eriksson, skulle de tre borden tävla i att skriva limerickar, med kravet var att

Spången skulle ingå. Fina priser utlovades. Alla gick in för uppgiften med liv och lust och i samband med kaffet blev det uppläsning. Bord 1 levererade följande:

*Ett gäng veteraner på Spången
Hade lite svårt med fjången
Men efter soppan dom fick
Sa det plötsligt klick
Mot taket pekade stången*

Bord 2 satsade på kvantitet och levererade följande tre:

*En gråhårig gumma från Spången
Höll en luffare fången
Hon tänkte att innan jag dör
Så är det något jag bör
Få gjort för sista gången*

*En troende präst ifrån Spången
Kom av sig mitt under sången
En gumma där stod
Och mot honom log
Så plötsligt blev det hårt i kalsongen*

*Vi va på ett möte i Spången
Och Skeppar'n underhöll med sången
Vi smörjde vårt krås
Och åt svartsoppa med går
Men dan efter hade vi rost i kalsongen*



Klas Eliasson och Edvard Persson.

Bord 3, hade missat totalt och drog en i och för sig bra limerick om Sunne, men blev naturligtvis diskade.

Åhörare från andra bord

Eftersom vi var ett mycket ljudligt sällskap hade vi snart fått åhörare även från andra bord i vår omgivning och för att få en neutral bedömning utnämndes två galanta damer från Smålandsstenar till domare. Utslaget blev entydigt: BORD 1 SEGRADE! När Lasse E kom till prisutdelning visade det sig att priset var en resa till Berlin, jubel hos segrarna! Haken var bara att det var på egen bekostnad, vi får väl se hur det blir med den resan. Nu hade vi suttit tillräckligt länge och eftersom musiken kommit igång kastade sig alla upp på dansgolvet och där förblev vi. De hårda dagarna började dock ta ut sin rätt och framåt ett hade de flesta droppat av. Snart sussade alla sött i sina sängar och söndag morgon/förmiddag började hemfärden. De långväga lämnade Spången redan 08.30 och då var fortfarande de flesta kvar i bingen. Stort tack till Lars Jacobsson för ett mycket trevligt arrangemang, med god mat, trevligt umgänge och många skratt. Det kommer att krävas nått alldeles speciellt av Thomas för att överträffa detta.

KLAS ELIASSON

Kontaktperson för veteranerna är Jan Lemos, veteranerna@live.se.



Två riktigt gamla veteraner, Lars Jacobsson och Gunnar Landborg.



Utsökt mat serverades i mysig skånsk miljö!

Den nya generationens Brokk

Brokk AB har introducerat en ny rivningsrobot. Brokk 100 är en ny generation av rivningsmaskiner i det kompakta 1000 kg-segmentet. Med 35% extra rivningskraft och ökad flexibilitet i ett ännu mer kompakt skal är Brokk 100 en värdig ersättare till storsäljaren Brokk 90.

-Brokk 100 är en helt ny maskin som kommer att göra det möjligt för våra kunder att ta på sig ännu mer utmanande projekt med ökad lönsamhet. Maskinen är helt nyutvecklad från grunden där vår mer än 30-åriga erfarenhet av rivningsrobotar utnyttjats till fullo, säger Martin Krupicka, koncernchef på Brokk AB.

Förbättrad kapacitet

Under huven har Brokk 100 ett nytt lastavkännande hydrauliksystem med förbättrad kapacitet som ger 35% ökad rivningskraft med en 150 kg SB152 hammare. Brokk 100 har också förbättrade egenskaper när det gäller förflyttning av maskinen, en lägre markfrigång för ökad stabilitet, förenklad service och ytterligare uppgraderingar av ett redan marknadsledande hydrauliksystem.

360 graders räckvidd

Väl på arbetsplatsen är Brokk 100 den första maskinen på marknaden i sin storlek med full flexibilitet tack vare att den verkligen går att arbeta 360 grader. Detta utan att stabilitet, produktivitet eller pålitlighet sätts åsido. När elförsörjningen är begränsad har maskinen en finess som



Brokk 100 har 35% extra rivningskraft och är en värdig ersättare till storsäljaren Brokk 90.

gör det möjligt att växla och använda en 16 ampers säkring. Andra nyheter är stötsäker stålhuva, förbättrade gummilarver och LED-strålkastare.

Maximal kraft och flexibilitet

-I och med introduktionen av Brokk 100 är vi nu flera generationer före våra

konkurrenter på marknaden i hela vårt sortiment av fjärrstyrda rivningsmaskiner. Den nya Brokk 100 är ett nytt, stort steg i vår ambition att uppfylla vårt löfte att leverera maximal kraft och flexibilitet som löser våra kunders krav på komplex och kompakt rivningskraft, säger Martin Krupicka.

25 kg lättare än Brokk 90

Brokk 100 har följande mått (Brokk 90: mått som jämförelse inom parentes): vikt 990 kg (1015), bredd 780 mm (780), höjd 1147 mm (1210). Rekommenderad maxvikt på verktyg som hammare, saxar, borrar, etc är 150 kg (150).

Premiärvisades på Batimatmässan

Nya Brokk 100 visades för första gången på Batimat-mässan i Paris, Frankrike, den 7-11 november och kommer att visas vid öppet hus-evenemang över hela världen fr o m december. Maskinen kommer att vara tillgänglig för leverans fr o m februari 2012.

EVA SKINNER

Pauli Hietala och Per-Olov Jansson från Borrkompaniet inspekterade den nya Brokk 100 på öppet-hus dagarna i Stockholm.





Håltagningsentreprenörerna bildades 1987 och består idag av ca. 125 medlemsföretag. Vi har under det senaste åren berikats med nya positiva medlemmar och önskar alla dessa varmt välkomna.

En förutsättning för medlemskap är att företaget till väsentlig del utför håltagningsentreprenader samt innehar erforderlig kompetens och förmåga att bedriva en kvalitetsmedveten produktion inom branschen.

Även leverantörer inom håltagningsbranschen är välkomna som medlemmar i föreningen. Föreningen har 18 leverantörer som medlemmar.

Föreningen ser det som en stor tillgång att leverantörer inom håltagning blir medlemmar och kan bidra med kunskap och kompetens, men även att vi som entreprenörer får närmare kontakt med utvecklingsarbetet på maskin- och verktygssidan. Vi kan därigenom både som leverantör och entreprenör vara med och påverka arbetsmiljö och utveckling i branschen.

CAPTOR

1200 Turbodrive

Synkronmotor med högfrekvensteknik

15% högre verkningsgrad - 100% högre vridmoment

TEKNISK DATA

Drivmotor, vattenkyld	Högfrekvens synkron
Nominell axeleffekt	18,5 kW 32 Amp.
Axeleffekt	16 kW 32 Amp.
Lägväxel 795 v/m	Vridmoment 190 Nm
Högväxel 1157 v/m	Vridmoment 130 Nm
Varvvalsreglering	Steglös via högfrekvensbox
Strömuttag 3-fas	32 Amp, 400 Volt

Djup- & längdmätning	DC-motor 48 Volt
Sågarm	Vridbar 360° vänster/höger
Manöverbox	Radiostyrd

Diamantklinga	Centrumhål Ø 60 mm
Slätsågning, hålbild	130 mm, 6 x M8
Vattenkyllning klinga	Centrumkyllning via axel
Startklinga, Ø 800 mm	Sågdjup 32 cm
Klinga 2, Ø 1 200 mm	Sågdjup 52 cm
Klinga 3, Ø 1 600 mm	Sågdjup 72 cm

Mått såghuvud

Inkl. räls och klinga L x B x H	400 x 425 x 400 mm
Vikt såghuvud	29,3 kg
Vikt sågmotor	10,0 kg

Rälssystem

Räls	7,0 kg/meter
Rälsfot	2,4 kg
Monteringsmått räls	195 mm



Tel: 031 - 52 01 16 • Tagenevägen 1 • 422 59 Hisings Backa
info@jerneviken.se • www.jerneviken.se

Tyrolits nya P2-teknologi ger "Permanent Power"

Betonghåltagningsbranschen har den senaste tiden dominerats av en ökande efterfrågan på nya elektriska drivsystem med hög tillförlitlighet, lågt servicebehov och hög prestanda. Tyrolit Hydrostress svar på denna efterfrågan heter "Tyrolit P2-teknologi" vilken uppnår en helt ny nivå av produktivitet vid professionell betongbearbetning.

Denna banbrytande innovation presenteras för första gången vid lanseringen av Tyrolits vägsåg WSE1217. Den nya P2-teknologin inkluderar alla relevanta komponenter för ett drivsystem. Utifrån principen med drivmotorer med permanenta magneter, kombineras fördelarna med ett elektrisk drivsystem med fördelarna hos ett hydraulsystem. Jämfört med för närvarande tillgängliga högfrekventa system övertygar P2-teknologin med en rad fördelar.

Fördelar

Det betydligt minskade motorvarvtalet

minimerar märkbart belastningen på maskinkomponenter. Det resulterar i en del fördelar! Ökad pålitlighet beroende på optimal kraftöverföring, ökad ekonomisk effektivitet på grund av minskade servicekostnader samt tidsbesparing tack vare enklare underhåll. P2-teknologin kännetecknas i synnerhet av en mycket hög effektivitet och ett ökat vridmoment. Resultatet är en stor uteffekt, vilket leder till en signifikant ökning av den dagliga produktionen samt en minskad energianvändning. Fördelarna som uppnås genom ökad tillförlitlighet och förbättrad prestanda syftar till att tillfredsställa kundernas



väsentliga intresse.

Vägsågssystem WSE1217

Med en sågklinga på Ø1200 mm kan man uppnå ett sågdjup på 52 cm och att montera sågklingan underlättas med systemet "Quick-release". Slåtsågning är fullt möjligt och då nyttjas sex huvudskruvar för att spänna sågklingan. Den vattenkylda högfrekvensmotorn har en effekt på 8kW med 16A och med 32A ökar effekten till 17kW. Den nya tekniken med för-magnetiserad motor ger minskat arbetsvarv på rotorn med faktor 5, vilket ger ett minskat motorslitage. Såghuvudet som väger 26 kg har en matarmotor med en extra vattentätning, vilket minskar risken för vatteninträngning. Styrenheten väger 22 kg och har en dubbel silikontätning vilket gör att den kan spolås med minskad risk för vatteninträngning. Sågen styrs med en trådlös fjärrkontroll som gör att man lätt kan röra sig runt sågen med bibehållen kontroll.

GÖRAN NYBERG

LEKANA

MASKIN

Låt det bli en vana
Fixa maskinen hos Lekana

Auktoriserad
servicepartner

Vi reparerar och säljer maskiner och tillbehör inom betonghåltagning samt betongbearbetning. Vi tillverkar och skräddarsyr kärnborr för håltagning i de flesta material. Vår målsättning är att hålla en hög servicenivå bl.a. genom att försöka återsända reparerad maskin eller kärnborr så snabbt som möjligt, dock senast två arbetsdagar efter ankomst till oss.

Vi säljer och lagerför reservdelar till i stort sett, hela Husqvarnas maskinprogram

Succén fortätter med vår sågkärre Fiona. Passar Husqvarna vägsåg WS440 HF / WS482 HF. Tveka inte skaffa en du också!

Ett urval av fabrikat vi reparerar!

Husqvarna, Weka, Dr.Bender, Core Savi, Hakken, Hilti, Flex, Dr.Schulze

Lekana Maskin
Garvaregatan 7
665 32 Kil

Tel: 0554-401 01
kontakt@lekana.se
www.lekana.se

Vibrationskalkylator

Under senare år har problemet med vibrationer från maskiner inom vår bransch uppmärksamats. För många har detta resulterat i att man fått många funderingar om vad man som håltagare egentligen håller på med. Dock kan det sägas att problemet många gånger är överdrivet.

Så länge man inte står och arbetar hela dagen med en bilningshammare av modell äldre så behöver man inte vara alltför orolig. Som håltagare har man många stunder under dagen som består av flytt av maskiner och förberedelser inför håltagningen. Faktum är att vid arbete med t.ex. en ringsåg (K3600) kan man arbeta konstant nio timmar utan att överstiga det dagliga gränsvärdet på 2,5 m/s². Husqvarna har tagit fram en vibrationskalkylator som finns på deras hemsida och som i nuläget innefattar produktfamiljen "Power Cutters". Ett bra hjälpmedel som fler leverantörer borde ta efter! Hilti har tagit fram ett Excel-formulär som man kan ladda hem från deras hemsida. Med denna måste man själv aktivt leta fram värde på respektive maskin. Ett något klurigare alternativ, men en bra början åtminstone.

PATRIK SJÖGREN

Högfrekvensteknik med synkronmotor

Högfrekvenstekniken går ständigt framåt och utvecklingen står verkligen inte stilla! Väggsågen Captor som saluförs av Jernevik är en högfrekvent synkronmotor vilket ger 15% högre verkningsgrad och 100% högre vridmoment.

En synkronmotor är en motor för växelspanning och har fått sitt namn för att dess rotor roterar synkront med den tillförda växeleffektens frekvens. För att en synkronmotor skall snurra måste den magnetiseras. Synkromotorn ger fullt vridmoment vid det synkrona varvtalet, vilket ger motorn den karaktäristiska egenskapen att varvtalet ej sjunker när den belastas.

Enormt sågdjup på 72 cm

Captor har ett vridmoment på 190 Nm på lågväxeln (795 v/m) och 130 Nm på högväxeln (1157 v/m). Varvtalsregleringen är steglös och sköts via högfrekvensboxen som väger 10 kg. Såghuvudet som lätt kan delas i två delar väger 29,3 kg har en sågarm är vridbar i 360 grader. Det totala sågdjupet är enorma 72 cm och med en startklinga på Ø800 mm kan man såga 32 cm djupt. Sågrälsen av ytbehandlad



Captor väggsåg med högfrekvensteknik.

strängpressad aluminium med glidytor av rostfritt stål väger 7 kg per meter. Slätsågning är fullt möjligt och sågklingan kylvia axeln.

PATRIK SJÖGREN

DIAMANTVERKTYG FRÅN EN AV DE LEDANDE I SKANDINAVIEN

Med egen tillverkning i Finland

www.levanto.se

LEVANTO
DIAMOND SOLUTIONS

Levanto Diamond Tools AB

Göteborg
Backa Bergögata 9
422 46 Hisings Backa
Tel. 031-52 27 00
gbg.info@levanto.se

Stockholm
Jenny Linds gata 16
129 52 Hägersten
Tel. 08-556 343 80
sthm.info@levanto.se

dia-trade.com



Ring Oss så berättar vi mer om våra produkter, det lönar sig!

0934-107 80 www.dia-trade.com



Psst, kolla hit! Du har väl inte missat vår våtsug W70P?

När maskinen togs fram gjorde vi det med förhoppningen om att kunna underlätta den tuffa vardag som Du och dina kollegor möts av varje dag på jobbet. Med en robust konstruktion och många smarta lösningar är vi säkra på att W70P är rätt maskin för just Dig!

Vill Du förbättra arbetsmiljön kring dig ytterligare?
Vi rekommenderar Dig då att prova någon av våra luftrenare. Testa och vi lovar att Du inte kommer att bli besviken!



www.pullman-ermator.se

0240-66 09 60



COBRA GAMMA

Starkast och lättast i lilla- och mellanklassen

TEKNISK DATA

Drivmotor	Höghägens Dr Bender
Nominell effekt	16 kW
Axeffekt	11 kW vid 32 Amp
Axeffekt	10 kW vid 25 Amp
Axeffekt	8 kW vid 16 Amp
Varvtal	Steglös 0-1040 v/m
Strömuttag	16 och 32 A-400 V
Längsmatning	Likströmsmotor
Djupmatning	Likströmsmotor
Styrspänning	30 V likström
Vattenkylning	Centrumkylning
Starklänga	800 mm
Klinga 2	800 mm
Klinga 3 (Ej standard)	1 000 mm
Sågdjup	600 mm klinga 24 cm
Sågdjup	800 mm klinga 34 cm
Periferihastighet	44 m/sekund
Sågdjup (Ej standard)	1 000 mm klinga 44 cm
Periferihastighet	54 m/sek
Sägenhet	
Längd x bredd	340 x 380 mm
Vikt	24,9 kg
Rälssystem	
Rälsvikt	5,5 kg/m
Rälsbock	1,0 kg
Monteringsmått	14,5 mm



Tel: 031 - 52 01 16 • Tagenevägen 1 • 422 59 Hisings Backa
info@jerneviken.se • www.jerneviken.se

Midhage utökar sitt Zenesis-program

De flesta större tillverkare av diamanterverktyg kan idag erbjuda klingor där diamanterna är positionerade i stället för slumpvis placerade i segmenten. Jack Midhage AB är leverantör av verktyg från den Koreanska tillverkaren Ehwa Diamond som har en egen, patenterad teknik för positioneringen. Tekniken, som kallas för Zenesis, innebär större frihet och bättre kontroll att exakt placera diamanterna i segmenten vilket ökar skärförmåga och livslängd ytterligare.

Midhage har på senare tid haft en allt större efterfrågan på Zenesis-klingorna och breddar därför nu sitt Zenesis-program med ett antal nya dimensioner och modeller. Fler och fler användare upptäcker fördelarna med Zenesis-klingorna, både vad gäller skärförmåga och livslängd, berättar Joakim Lindfors, produktansvarig hos Midhage. Ibland kan det till och med vara så att det är endast Zenesis som verkar fungera. Nyligen hade vi en kund som skulle riva ett bankvalv och man inledde arbetet med en rivningsrobot. Ni som någon gång varit med och rivit ett bankvalv vet hur det bru-

kar se ut. Ibland tycker man att det är mer armering än betong vilket gör det svårt för rivningsrobotarna att slå sönder valv och väggar. I det här fallet gick man över till att istället såga upp valvet i lagom bitar för att kunna lyftas ut. Väggar och tak är 500 mm tjocka och, som ni kan se på bilden, mycket tungt armerade.

Utökar och fler kvaliteter

Försågningen gjorde med en ljustdämpad Zenesis 800-5,0 Soft. Genomsågningen gjordes med en ljustdämpad Zenesis 1200-4,5 Soft. I detta material gick försågsklingan över 50 m2. För att möta efterfrågan så har Midhage nu utökat programmet med Zenesis-verktyg och dessutom tillfört



fler kvaliteter. 400 mm och 450 mm-klingorna har gjorts snabbare. Framför allt har järntagningsförmågan förbättrats avsevärt. Detta tack vare att man ändrat från tidigare 40 mm till kortare 24 mm segment. Segmentbredden är fortfarande 3,2 mm. 400 mm och 450 mm-klingorna finns även i ljustdämpat utförande och är då 3,6 mm breda. Nya dimensioner i Zenesis-sortimentet är 500, 520 och 550 mm. Samtliga finns även i ljustdämpat utförande. Båda versionerna är 3,6 mm breda. En ny tjocklek, 5,0 mm, har också tillkommit för de tillfällen då man vill ha bredare spår, till exempel för att underlätta upptag av block i golv, men även i de fall man behöver försåga i två steg. Det innebär att alla klingor från 600 mm nu finns med segmentbredd 4,5, 4,8 och 5,0 mm. Samtliga modeller finns dessutom även i ljustdämpat utförande.

MORGAN MIDHAGE

Bankvalv med sin enorma armering.

Moderna tider

kräver moderna hjälpmedel. Det går snabbare, blir bättre ekonomi och arbetsmiljö med:

Joker Quick; tar hand om alla "vanliga" håltagningar.

Joker Strong; sköter alla mer krävande arbeten – där du normalt även använder en starkare drivmotor.



Ny tågterminal i Södertälje. Fyra samtrimmade Joker Quick, åtta parallella Hilti bormaskiner och 17.000 hål.



Joker Strong, 3-fas

Joker Quick, 1-fas

Manöverboxen; samma för 1-fas och 3-fas

Golvsågning. Kalas med en Joker Strong här.



**Stark,
effektiv,
enkel**

Klart du också ska ha en

JOKER

Spedat AB: 08-580 330 40 • info@joker.se
www.joker.se

Ny ljuddämpad sågklinga

Flexovit lanserar en ny diamantkapklinga som är ljuddämpad och därmed har en väsentligt lägre bullernivå. Den nya klingan, som har beteckningen Mega-Line MaXX Silent, förbättrar därmed arbetsmiljön och blir även mindre störande för omgivningen.

Vid kapning med diamantklingor uppstår ett högt och vinande ljud som ofta uppfattas som mycket störande av omgivningen. Flexovit nya diamantklinga, Mega-Line MaXX Silent, har en helt ny konstruktion som dämpar ljudnivån i frekvensområdet 2-6 kHz med 15 dB enligt tillverkaren. Tidigare har man lyckats sänka ljudnivån till viss del (med upp till 6 dB) med hjälp av en sandwichkonstruktion av klingans stamblad med stål/koppar/stål.

Högabsorberande material

Flexovits Mega-Line MaXX Silent-klinga har också en sandwichkonstruktion, men där kopparen ersatts med ett spe-



Torrkapning med ljuddämpad sågklinga.

cialutvecklat högabsorberande material som dämpar svängningarna i stambladet effektivare än koppar och därmed sänker ljudnivån med mer än 30 gånger än vad som tidigare varit möjligt. Klingan är även försedd med patentsökta urtag mellan segmenten som har en speciell utformning vilket gör att inga luftströmmar bildas och därmed elimineras det höga och vinande ljudet vid kapning och sågning.

17 mm höga segment

Klingan, som har 230 mm diameter, är avsedd för våt- eller torrkapning av betong, armerad betong och diverse byggnadsmaterial med vinkelslipmaskin. Klingorna har 17 mm höga lasersvetsade segment, vilket uppges ge stor livslängd

på klingan. Segmenten är trapetsformade vilket ger mycket snabb kapning/sågning och ger dessutom lägre vibrationsnivå vilket förbättrar arbetsmiljön för användaren.

Omgivningen störs inte lika mycket

”Med den här nya klingan blir arbetsmiljön för operatören mycket bättre och omgivningen störs heller inte lika mycket. Mega-Line MaXX Silent-klingan ger dessutom mycket effektiv sågning och kapning i betong, sten och andra byggnadsmaterial” säger Peter Lindell, försäljningsansvarig på Saint-Gobain Abrasives AB. ANDERS SVERKE

Rivab uppköpt av Lotus

Bosse ”Rivab” Hörnquist är en av veteranerna inom branschen och har drivit sitt företag sedan 1984. Västsveriges norrlänning har börjat tänka på sin pension samt bolagets fortlevnad och utveckling varför han överlät verksamheten till stockholmsbaserade Lotus Maskin & Transport AB. Under förra året omsatte Lotus nästan 82 miljoner och Rivab nästan 31 miljoner. Några större förändringar inom företagen är inte aktuella utan Rivab kommer att arbeta vidare under Rivab-namnet. Den stora skillnaden blir att de båda företagen kommer att få mer resurser tack vare att bolagen slås ihop. PATRIK SJÖGREN

Lars vann årets HiB-Golf

Årets HiB-Golf har gått av stapeln och denna gång på Täby GK. Lars Eriksson stod till slut som vinnare av arrangemanget som hölls i ett typiskt svenskt väder.

Lars Eriksson vann med 82 slag och tätt efter hade han Sonny Pettersson med bara ett slag mer än Lars. Tredje platsen gick till fjolårets vinnare Lars Wassberg som hade 84 slag. Det var alltså jämnt i toppen i tävlingen som samlade 11 deltagare. HiB-Golfen är en årlig golftävling som är öppen för alla medlemmar i föreningen. ARNE HOLGERSSON



Från vänster: Sonny Pettersson, Lars Eriksson och Lars Wassberg.

BROKK 100

Väntan är över!



TUNNELING

CEMENT

PROCESS

NUCLEAR

CONSTRUCTION

MINING

BROKK 100 – NÄSTA GENERATION RIVNINGSMASKINER

Detta lilla kraftpaket är uppföljaren till en av våra mest sålda rivningsmaskiner någonsin – med 35 procent större slagkraft, lägre vikt och transporthöjd, 16 eller 32 amperes drift och ett nytt hydraulsystem. Ett perfekt val för dig vill ha ännu mer kraft och mångsidighet för tuffa rivningsjobb i små utrymmen. Dessutom är den nya maskinen helt kompatibel med de befintliga Brokk 90-verktygen.

Brokk 100 är uppdateringen du väntat på!

För mer information om Brokk 100: www.brokk.com/sv/100/

Original Demolition Power™

BROKK®

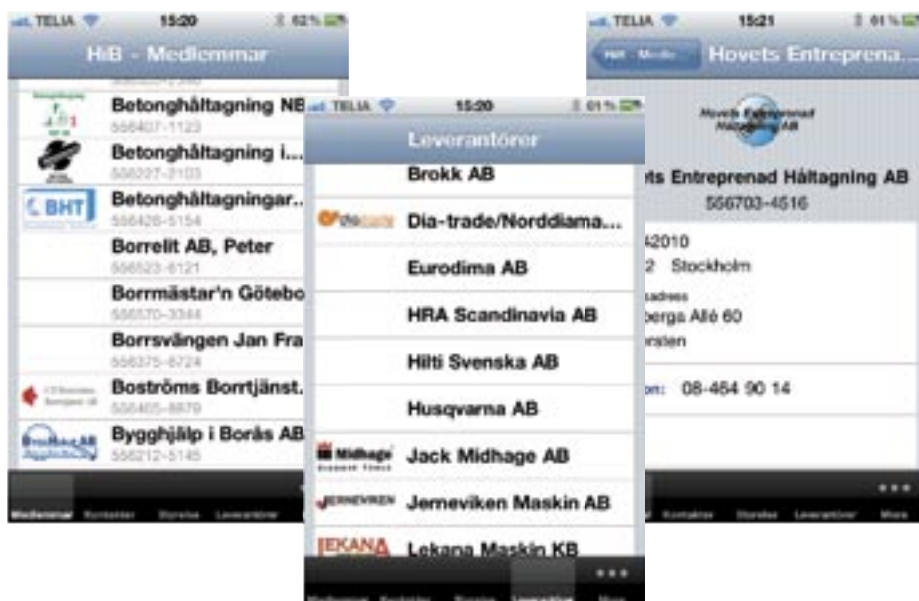
HiB-Appen, föreningen i mobilen

Nu flyttar vi in i framtiden. HiB:s egna app för smartphones är här! Med denna genomtänkta app kan du enkelt kolla upp styrelsen, medlemmar och leverantörer hos HiB från norr till söder.

Spara ner dem direkt till mobilen och få vägbeskrivning till adressen på google-maps med en enkel knapptryckning. Kalender med kommande aktiviteter som lagts upp på föreningens hemsida, lägg till i din egen kalender i mobilen.

Appen finns för Android och iPhone

Hoppas du kommer ha nytta av denna mobilapp både som ett verktyg i arbetet och för att visa kompisarna på after worken. Appen är tillgänglig för Android och iPhone. För att installera appen går du antingen in på iTunes via datorn eller AppStore via mobilen för att installera appen på din iPhone. Om du har en Android går du in på Android Market. Gemensamt för de båda är att du ska söka



Ovan ser du dumpar från HiB-appen.

efter HIB. Länkar finns även via föreningens hemsida, www.hibinfo.se. Appen är utvecklad av Profundis som även skö-

ter om föreningens hemsida
PATRIK SJÖGREN

Kommande mässor

World of Concrete

World of Concrete är amerikanarnas mässa och har under senaste år stationerats i Las Vegas. Årets mässa går av stapeln den 24-27 januari och förväntas locka runt 50.000 besökare. Antalet utställare kommer att ligga runt 1.200 och det är en salig blandning av montrar.

Nordbygg

Nordbygg arrangeras en gång vartannat år och platsen är Stockholmsmässan i Älvsjö. 2010 slog mässan besöksrekord då 59.322 kom för att se vad som visades av de 900 utställarna. I år hålls mässan den 27-30 mars och i år förväntas antalet utställare slå alla rekord.

Demcon

Demoleringsmässan på InfraCity får nog räknas som marknadens mest renodlade mässa för rivning, betonghålltagning, diamantverktyg, slipning och polering av betonggolv, hantering av byggdamm och betongslam, återvinning av rivningsrester, sanering m.m. DEMCON arrangerades för första gången 2010 och nu är det dags för upplaga nummer två den 6-7 september 2012. Även denna gång kommer rentalmässan ExpoRent arrangeras parallellt. Skillnaden från 2010 är att den kommer att vara helt integrerad med



Husqvarnas monter på Demcon 2010.

DEMCON längs något som kommer att kallas "Rental Street".

Maskinexpo

Maskinexpo arrangeras årligen och är mer riktad till anläggare och maskinentreprenörer. Platsen för mässan är Stoxa som ligger 10 minuter från Arlanda. 24-26 maj är det dags för Nordens största

maskinmässa. Tre dagar med dieseldoft, motormuller och lackblänk. Här visas nyheter inom entreprenad, redskap, tillbehör, vägunderhåll, transportbilar, park- och grönytor, lantbruk och bergsbruk. Förra året kom drygt 30.000 personer som tog del av vad de 578 utställarna hade att visa.

PATRIK SJÖGREN

Pentruder® - Starkare än någonsin!

Pentruder MDU3065 Borrmotor

- Den nya bormotorn Pentruder MDU 3065 har ett mycket brett varvtalsområde, 100 - 1440 v/min, och täcker mer än 90% av all vanlig borrhning.
- Tre olika spindelenheter för olika stora borkronor, byts på mindre än en minut.
- Spindelenheten kan vridas 360° för enklare positionering av borkronan och bättre åtkomst i trånga utrymmen.
- Bormotorn kan köras på antingen 1-fas eller 3-fas ström.



- 29 elektroniskt styrda spindelhastigheter ställs enkelt in under borrhning.
- Alla bormotorer kan enkelt uppgraderas med en automatisk matningsenhet.
- Mycket hög effekt på spindeln.



Pentruder MCCS Universell Borrigg med Pentruder MDU3065 och CEL-TS Söm- och hörnborrhningsschassi

Upptäck Pentruder MCCS!

Pentruder Modular Concrete Cutting System (MCCS) är ett modulärt håltagningssystem i dess sanna bemärkelse.

Nu kan du använda Pentruders omtyckta räls-system för all sågning med klinga och vajer, samt för borrhning. Utvecklingen stannar aldrig av hos oss, och nya moduler läggs till efter hand.

Alla komponenter är kompatibla med både ny och gammal Pentruderutrustning.

Med en Pentruder kan du alltid förvänta dig högsta kvalitet och tillförlitlighet.

Prova en Pentruder du också - En säker investering i maskiner som är byggda för att hålla!

Pentruder®

by TRACTIVE

Tractive AB | Gjutargatan 54 | 78170 Borlänge | Sweden
Tel: +46 (0)243 221155 | Fax: +46 (0)243 221180
E-mail: info@tractive.se | www.pentruder.com

Besök vår hemsida www.pentruder.com för mer information om våra produkter och nyheter.

Över 100 byggföretag använder Povel för ett effektivt kvalitets-, miljö- och arbetsmiljöarbete

Povel Verksamhetsledning används idag av över 100 företag inom byggbranschen som vill strukturera sitt KMA-arbete och därmed höja kompetensen inom kvalitet, miljö och arbetsmiljö. Povel är framtaget och drivs av Sveriges Byggindustrier (BI).

Povel Verksamhetsledning är utvecklat för att underlätta för bygg-, anläggnings- och specialföretag att möta de krav som ställs från beställare, myndigheter, brukare m.fl. Genom Povel får företagen hjälpmedel och verktyg för att på ett jordnära och effektivt sätt skapa ett ledningssystem som binder samman företagets egna ambitioner med alla de krav som ställs på byggföretag idag, i synnerhet gällande kvalitets-, miljö- och arbetsmiljöfrågor.

Efterfrågan ökar ständigt

– Efterfrågan från byggföretag som vill bedriva ett aktivt KMA-arbete ökar ständigt och vi ser med glädje att fler företag och

beställare får upp ögonen för Povel. För att möta efterfrågan genomför vi löpande informationsmöten över hela landet och under hösten startar vi flera företagsgemensamma och företagsinterna Povel-grupper, berättar Peter Schyum, ansvarig för Povel.

Uppskattar upplägget i Povel

Pether Fredholm, vd på JSB i Karlshamn, uppskattar upplägget i Povel. – Povel hjälper oss att vässa rutinerna för hela företaget, klara ut roller för att skapa ordning och reda samt förbättra förutsättningarna för nöjda kunder och god lönsamhet, säger han Jan Johansson, KMA-ansvarig från B&L Lund i Broddebtorp, håller med. – Även för oss, som så kallat specialföretag, har Povel tveklöst motsvarat förväntningarna. Vi har fått ner kvalitets-, miljö- och arbetsmiljöfrågorna på en gripbar nivå och samtidigt skapat en röd tråd i verksamheten som hjälper oss i vårt dagliga arbete.



Branchanpassat ledningssystem

Povel står för processororienterad verksamhetsledning. Det är ett branchanpassat ledningssystem för byggföretag av alla typer och storlekar. Systemet innehåller styrverktyg för i första hand kvalitet, miljö och arbetsmiljö och fokuserar inte bara på krav utan även på att hitta förbättringsmöjligheterna i företaget. Povel går att certifiera enligt ISO 14001, 9001 och AFS 2001:1.

PETER SCHYUM

Jernevik breddar sitt sortiment från danska Hycon

Maskin och verktygsleverantören Jernevik med kontor i Göteborg har sedan tidigare varit återförsäljare av maskiner från danska Hycon. Då har man bara haft enstaka produkter, men sedan ett par månader tillbaka har man valt att bredda och utöka sortimentet av hydrauliska verktyg från Hycon. Det är framförallt anläggare som nyttjar sig av dessa produkterna. Borrmotor, kapsåg, bilhammare, borrhämmare, jordborr och dränkpump kan köras av samma kraftkälla vilket underlättar och förneklar utomhus arbete rejält.

PATRIK SJÖGREN

Annonsera på vår hemsida

Föreningens medlemmar äger rätt att annonsera på föreningens hemsida. Det är gratis att lägga in annonser gällande köp och sälj av varor eller tjänster. Tanken är att t.ex. oanvända maskiner ska kunna säljas till andra föreningsmedlemmar som kanske har behov av just den maskinen du lagt åt sidan. Eller varför inte annonsera efter personal som kan hjälpa till vid arbetstoppar eller under semesterperioden? Tjänsten är avsedd för den utförande parten, dvs.

håltagningsföretagen och ej leverantörsföretagen. Gå in på föreningens hemsida som har adress www.hibinfo.se för mer information om att annonsera.



Utbudet av elsågar ökas

Hydrauliska väggsågar blir allt mer sällsynt inom branschen och sedan ett tag tillbaka lanserade Hilti sin nya elsåg DST 10-E. Med en motoreffekt på 7,5 kW kan man såga upp till 38 cm med en klingdiameter på 600-900 mm. Väggsågen är extremt kompakt och har ingen separat elbox. Den är mycket enkel att handhåva och är snabb att transportera samt att montera. Den lilla storleken gör att man kommer åt och kan såga i trånga utrymmen. Såghuvudet mäter 365x400x350 och väger 32 kg. En fin detalj är att man enkelt kan vinkelsåga samt att den endast kräver 16A ström. Elsågen finns även i två andra versioner och heter då TS5-E och TS20-E. TS5-E klarar 28 cm sågdjup och TS20-E klarar



ända upp till 53 cm sågdjup.

PATRIK SJÖGREN

Peab håller ställningen

En gång om året sammanställer Sveriges Byggindustrier en lista över de femtio största byggföretagen och räknat efter nettoomsättning och antalet anställda i Sverige. Sedan tidigare år är fortfarande Peab landets största byggföretag, men nytt är att Skanska och NCC bytt plats. Svevia kommer på fjärde plats tätt följt av JM, Infranord och Veidekke. När det gäller familjeägt byggföretag är Wäst-Bbygg Gruppen det största och ligger på en nionde plats.

PATRIK SJÖGREN

Lill-Slurry gör sitt intåg

Jernevikens låter meddela att man nu introducerar "lilla Slurryboxen" efter att ha fått riktig succé med den stora Slurryboxen. -För oss känns det verkligen kul. Nu kan vi erbjuda en lösning för mindre entreprenörer/håltagningsfirmor som kanske inte har plats eller lust att köpa våra stora Slurrybox. Vi tror att marknaden kommer att gilla Lilla Slurryboxen. Det säger Owe Persson, VD och innovatör på Jernevikens.

Slurryboxen är ett mobilt reningsverk för slamvatten som håltagarna har med sig på bygget. Slamvattnet renas i en slamfilterpress och maskinen i sig kräver ingen ström, utan drivs med tryckluft. Vattnet renas så till den grad att det blir kristallklart och kan återanvändas till oändlighet. Slurryboxen gjorde sitt intåg i Sverige för ca. tre år sedan. Då var det större entreprenörer som investerade i reningsanläggningen.

Succé i Stockholms tunnelbana

Ett jobb där stora Slurry gjorde succé var i Stockholms tunnelbana.

Beställaren krävde att entreprenören hade full dokumentation på hur man hanterade slamvattnet från slipningen. Stockholms Vatten analyserade vattnet som Slurryboxen renat under prov och resultatet på det renade vattnet klarade lätt av Stockholms Vattens mycket hårda reningskrav. Därefter sattes Slurryboxen i arbete och renade totalt 5 ton slamvatten innan arbetet var klart.

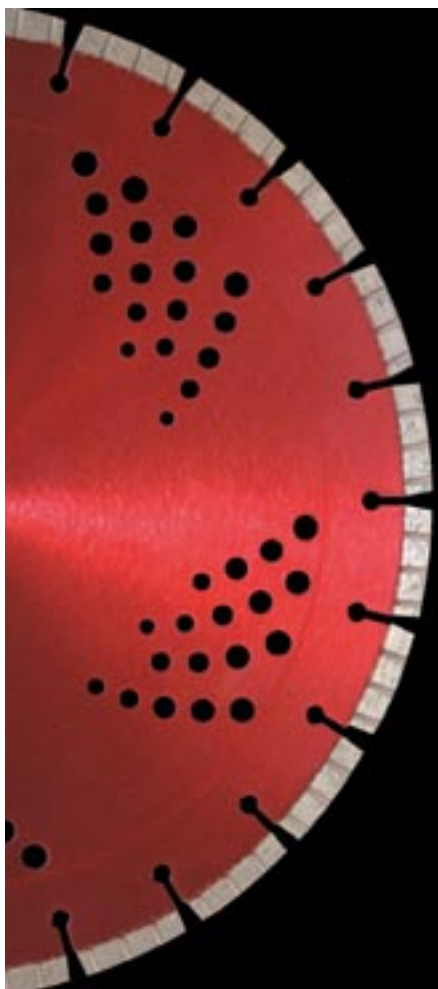
Renar upp till 500 liter per timma

Lilla Slurryboxen har mindre kapacitet men är å andra sidan inte mycket större än ett normalstort hydraulaggregat som håltagaren lätt får plats med i servicebilen. Med hjälp av Jernevikens aluminiumramper lastar håltagaren den enkelt i bilen själv. Lilla Slurry har kapacitet att rena ca. 300 liter slamvatten per timma. Absolut tillräckligt för två-, tre håltagare som är ute på ett bygge. Slammet man utvinnet från smutsvattnet pressas samman till "kakor" som kastas i byggavfallscontainern. Proceduren är densamma som på stora Slurryboxen. Lilla Slurryboxen är mycket enkel att handha och lätt att transportera.



Den är försedd med hjul och kan med en mans kraft flyttas runt vid ex. lägenhetsrenoveringar.

LAILA KAPLAN



Din kompletta leverantör av diamanterverktyg

Se hela sortimentet på www.rellok.se

Tel. 0651-154 20

RELLOK
Diamond Tools Sweden AB

www.rellok.se

Nytt system används vid reno- vering av gammal ångjärnväg

När den gamla ångjärnvägen i Frankrike renoveras ska över 7 000 hål borrar på kort tid. Jobbet blir gjort med Husqvarnas automatiska borrarssystem.

Husqvarna Constructions borrarutrustning används i arbetet med att renovera en gammal ångjärnväg i södra Frankrike. Järnvägen ligger i departementet Ardeche och binder samman de två städerna Tournon och Lamastre. Den passerar genom ett hisnande landskap med höga broar, viadukter och floden Rhône nedanför. Fram till slutet av 1960-talet användes järnvägen för godstransporter. Sedan dess har den fungerat som turistjärnväg.

Borrning av mer än 7000 hål

Nu renoveras den och kommer bland annat att utrustas med ett räcke för ökad säkerhet. Entreprenör är det franska byggföretaget Découpe Béton Armé, DBA. På grund av den snäva tidsplanen måste arbetet utföras så effektivt som möjligt i varje fas. Det franska byggföretaget Découpe Béton Armé har valt produkter från Husqvarna för användning under borrarningen av de över 7000 hål som krävs för att få räcket på plats: borrarstativet DS 450, bormotorn DM 340 och AD 10. Det automatiska borrarssystemet AD 10 erbjuder tillsammans med Husqvarnas bormotorer och borrarstativ ett automatiskt, effektivt borrarssystem. Inga manuella ingrepp krävs för att köra



När den gamla ångjärnvägen i Frankrike renoveras ska fler än 7000 hål borrar för att få ett skyddsräcke på plats.

bormotorn längs borrarstativet. Borrarningen utförs genom att Husqvarnas borrarutrustning monteras på en tjock stålplatta som flyttas framåt i takt med arbetet.

Sparar mycket tid

– Vi är mycket nöjda med det automatiska borrarssystemet. Tack vare det sparar vi

mycket tid, säger Jean-Paul Brivet, chef på DBA. – Operatören kan stå bekvämt och upprätt under arbetet med AD 10, utan att själv behöva mata bormaskinen. Med sin hastighet på upp till 3,2 m/min i bägge riktningarna är vårt borrarssystem det snabbaste i sitt slag på marknaden, berättar Pascal Quignon, försäljningschef på Husqvarna Construction.

Lätt att montera och manövrera

AD 10 har utvecklats med ett tydligt användarfokus. Det är lätt att montera och manövrera. Med hjälp av ett enda reglage styr operatören hastighet, riktning och kraft på AD 10 och den bormotor det är monterat på. Maskinen känner av när borkronan gått igenom materialet och stoppar då borrarningen automatiskt samtidigt som strömförsörjningen bryts. AD 10 har en kompakt konstruktion och väger endast 3,6 kg. Järnvägsprojektet beräknas vara klart under 2012. Sedan kan de gamla ångloken tryggt tuffa vidare.

Husqvarnas automatiska borrarssystem AD 10 låter bormaskinen jobba istället för håltagaren.



ALLT FLER UPPTÄCKER

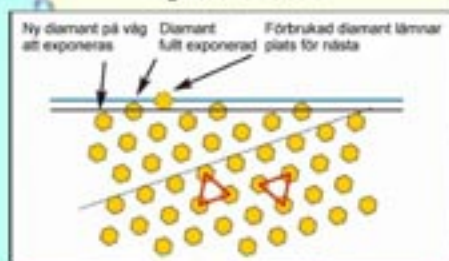
ZENESIS®

Framtidens teknologi - Tredimensionell positionering



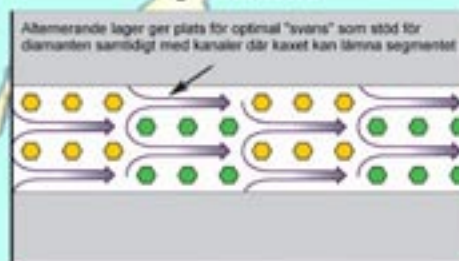
Succén fortsätter. Vi har breddat programmet ytterligare - fler typer, fler kvalitéer och fler dimensioner.

Segment från sidan



Till skillnad från andra positioneringstekniker så innebär Zenesis att en "tredimensionell" placering av diamanterna är möjlig. Detta betyder att **optimalt antal diamanter hela tiden är exponerade mot materialet.**

Segment från ovan



De alternerande diamanterlagren skapar också ett optimalt stöd för varje diamanter vilket ger **en större och längre exponering av diamanterna.** Teknologin innebär obegränsade möjligheter att utveckla verktyg med unika egenskaper.

Diamantverktyg, hårdmetallverktyg och maskiner för byggindustrin

Jack Midhage AB
269 21 Båstad

info@midhage.se
www.midhage.se

Tel: 0431-710 00
Fax: 0431-754 70

 **Midhage®**



Husqvarna DCR 300



Husqvarna DCR 100

Hårda i nyporna. Hänsynsfulla mot omgivningen.

Husqvarnas rivningsrobotar har fått nya betongsaxar.

Nu blir Husqvarnas rivningsrobotar ännu mera produktiva och mångsidiga. De nya, kraftfulla betongsaxarna är perfekta för rivningsarbete i bullerkänsliga miljöer såväl inne som ute. Du river betongkonstruktioner, tegelväggar, trappor och tak utan problem. Vad sägs om en provkörning?

HUSQVARNA DCR 300

Betongsaxen för Husqvarnas större rivningsrobotar DXR 310 och DXR 250 är klassens kraftfullaste.

HUSQVARNA DCR 100

Betongsaxen för Husqvarnas kompakta rivningsrobot DXR 140 har ett stort, justerbart gap och kraft nog att klippa igenom en 400 mm betongvägg.

HUSQVARNA CONSTRUCTION PRODUCTS

Box 2098, 550 02 Jönköping, Tel: 036-570 60 00, Fax: 036-570 60 10.
www.husqvarnacp.com