

HiB-INFO

NORDENS STÖRSTA TIDNING FÖR HÅLTAGNING
NUMMER 2
2010



FACKTIDNINGEN FÖR
HÅLTAGARE!!!

ALLT FLER UPPTÄCKER

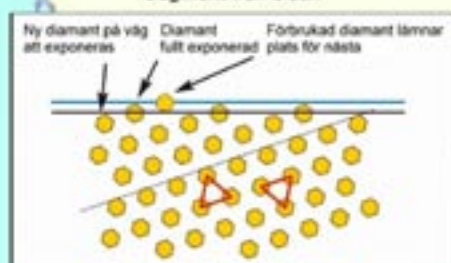
ZENESIS®

Framtidens teknologi - Tredimensionell positionering



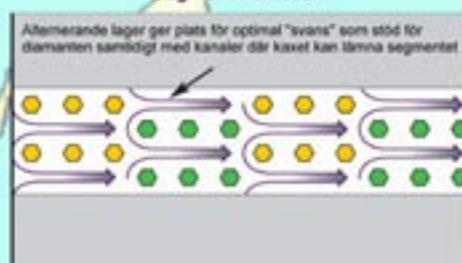
Nu med den unika, patenterade teknologin tillämpad på både klingor och borrar! Ger oöverträffade egenskaper både när det gäller skärhastighet och livslängd.

Segment från sidan



Till skillnad från andra positioneringstekniker så innebär Zenesis att en "tredimensionell" placering av diamanterna är möjlig. Detta betyder att optimalt antal diamanter hela tiden är exponerade mot materialet.

Segment från ovan



De alternerande diamantlagren skapar också ett optimalt stöd för varje diamant vilket ger en större och längre exponering av diamanten. Teknologin innebär obegränsade möjligheter att utveckla verktyg med unika egenskaper.

Diamantverktyg, hårdmetallverktyg och maskiner för bygginstrin

Jack Midhage AB
269 21 Båstad

info@midhage.se
www.midhage.se

Tel: 0431-710 00
Fax: 0431-754 70

 **Midhage®**

HiB's medlemslista	4
Länktips, mässkalender och styrelse	5
Eurodima nysatsar i Sverige	6
Nyanställning	6
Borrssystem med mycket muskler	7
Norton fyller 125 år	8
Smått & Gott	9
Husqvarna lanserar automatiskborrssystem	11
Bauma still going strong	12
Årsmöte på Sky City	14
Fniss, roliga historier för håltagare	14
Mer kraft i mindre format	16
Starkast i klassen	18
Nya klingor för kapning	19
Skumkylning förenklar borrarbningen	20
Första ISO 9001-företaget	22

Ansvarig utgivare: Lars Sandström.
Redaktion: Anders Andersson, Patrik Sjögren och Lars Sandström.

Ordförande har ordet...

Hej kära medlemmar! Jag vill passa på att tacka för förtroendet att axla posten som ordförande i vår förening. Det kan ju vara så att jag fick posten för all vulkanaskan som hindrade många från att flyga in till årsmötet på Arlanda, men jag hoppas inte det.

Jag har jobbat inom håltagningsbranschen i 16 år de senaste 4 åren som företagsledare och jag vet att jag är knappt torr bakom öronen i denna bransch, men jag tror att tillsammans så kan vi göra något bra av det. HiB har ju ett gediget antal medlemmar från norr till söder och jag har bara träffat ett fåtal av er på resor och möten som HiB har ordnat, men jag hoppas att fler ska göra min bekantskap under kommande träffar när jag sitter som ordförande i föreningen.

Jobba tillsammans

Jag blev ombud att skriva lite om vad som varit och hur framtiden ser ut, jag personligen tycker att man ska alltid leva i nuet och blicka framåt och den närmaste tiden kommer vi att fortsätta arbetet med



utbildningen för ett yrkesbevis för håltagare och planering inför möte på Demcon i höst. Man ska ju jobba tillsammans och inte emot varandra i en förening, vi får se om jag kan lyckas med att få ett fungerande nätverk i föreningen, jag kan citera Rickard Danielsson "En förening blir inte bättre än vad medlemmarna dvs. du gör den till" och det är ju helt rätt.

Spännande tid som kommer

Mycket har hänt under det senaste tiden

vissa har haft det tungt under rådande ekonomikris, men nu känns det som det har vänt på marknaden och de flesta har fullt i orderböckerna. Nytt avtal mellan BI och Byggnads har skrivits och allt vad det kan innebära, Viktoria fick sin Daniel och någon ungdjävul sitter som ordförande i HiB. Men vi kan vara överens om att det är en spännande tid som kommer.

Håltagare sedan 1994

Vem är jag dvs. Anders Andersson? Bor i Falun och är 37 år och jag gör mitt tredje år i HiB's styrelse. Är gift och har två döttrar på 1,5 år (tvillingar) och mina intressen är ledarskap, golf och styrketräning. Min karriär startade på Karlskoga Betong Demolering 1994 och jag slutade min tjänst där 2000. Därefter läste jag programmering för webbdesign till hösten 2001 då jag åter hamnade hos KBD. Efter några år fick jag ta steget upp till arbetsledare och blev VD 2006 och 2007 ägare till KBD Dalarna AB, numera Void AB med verksamhet i Dalarna.

ENTREPRENÖRER

55:ans Borr & Bygg AB

Box 1168, 141 24 HUDDINGE
Tel: 08-464 99 88 Fax: 08-464 99 88

A-Borrning i Falköping AB

Box 61, 521 02 FALKÖPING
Tel: 0515-182 40 Fax: 0515-196 86
calle@a-borrning.se
www.a-borrning.se

AB Betongborrning & Sågning

Haganäsgratan 34, 256 37 ÅSTORP
Tel: 042-507 18 Fax: 042-519 18
betongborrning@helsingborg.bostream.se

ALE-Betongborrning AB

Hildedalsgatan 140, 417 05 GÖTEBORG
Tel: 0520-66 21 50 Fax: 031-22 76 00
alebetongborrning@telia.com
www.alebetongborrning.se

Allteknik i Kramfors AB

Elofsbacken 7, 872 63 LUNDE
Tel: 0612-134 40 Fax: 0612-155 25
allteknik@telia.com
www.allteknik.nu

Arnessons Betongborrning AB

Garvaregatan 7, 665 32 KIL
Tel: 0554-400 00 Fax: 0554-400 47
staff@arnessons-betongborr.se
www.arnessons-betongborr.se

Attacus Mark & Maskin AB

Trådvägen 18, 831 52 ÖSTERSUND
Tel: 063-55 67 00

Avancerad Borrteknik i Stockholm AB

Box 6075, 129 07 HÄGERSTEN
Tel: 08-19 29 73 Fax: 08-556 374 25
jonas@borrteknik.com
www.borrteknik.com

B&W Betongborrning AB

Jungs väg 10, 392 43 KALMAR
Tel: 0480-880 70 Fax: 0480-304 13

Babbis Diamanthåltagning AB

Box 1018, 735 91 SURAHAMMAR
Tel: 0220-313 30 Fax: 0220-313 30

BC-Håltagning AB

Hörntorpsvägen 1 B, 746 31 BÅLSTA
Tel: 0171-594 49 Fax: 0171-594 49

Bejab Borr AB

Box 2069, 871 02 HÄRNÖSAND
Tel: 0611-245 97 Fax: 0611-274 45
bejab@work.utfors.se

Berghems Betonghåltagning AB

Strömbacken 19, 511 56 KINNA
Tel: 0705-49 08 16

Bergmans Betongdemolering AB

Lasarettsvägen 19, 738 30 NORBERG
Tel: 0223-205 60
magnus@betongdemolering.se

Betongborrar´n i Mälardalen AB

Kungsgatan 42, 736 42 KUNGSÖR
Tel: 0227-145 15 Fax: 0227-104 50
halm@betongborrarn.se
www.betongborrarn.se

Betongborrar´n i Sollentuna AB

Sulkyvägen 18,163 43 SPÅNGA
Tel: 08-35 76 87 Fax: 08-35 76 30
hasse@betongborrarn.se
www.betongborrarn.se

Betonghåi i Tumba AB

Ångsvägen 3, 147 43 TUMBA
Tel: 08-530 305 91

Betonghåltagarna i Huskvarna AB

Tenhultsvägen 52, 561 42 HUSKVARNA
Tel: 036-13 22 11 Fax: 036-13 22 34
bht.hva.ab@telia.com
www.betonghaltagarna.nu

Betonghåltagning i Göteborg AB

Backa Bergögata 4, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 50 75 Fax: 031-52 50 56
mail@betonghaltagning-gbg.se

Betonghåltagning NBT AB

Hammarby Kajväg 4, 120 30 STOCKHOLM
Tel: 08-641 30 30 Fax: 08-641 31 30
thomas@betonghaltagningnbt.se

Betonghåltagningar Nordborr AB

Verkstadsgatan 2, 856 33 SUNDSVALL
Tel: 060-66 91 20 Fax: 060-66 91 05
bertil.magnusson@norrlandskranar.se

Betongteknik Götesson & Söner, AB

Toresbo 138, 382 96 NYBRO
Tel: 0481-200 63 Fax: 0481-200 56
betongteknik@telia.com

Borr & Sågspecialisten i Hölö AB

Idrottsvägen 7, 153 71 HÖLÖ
Tel: 08-550 197 40 Fax: 08-550 197 40
borrteknik@attacus.se
www.attacus.se

Borrmästar´n i Göteborg AB

Marieholmsvägen 10C, 415 02 GÖTEBORG
Tel: 0707-31 09 04 Fax: 031-99 03 27

Borrsvängen Jan Fransson AB

Åsleden 5, 746 52 BÅLSTA
Tel: 0171-553 10 Fax: 0171-577 10
janne@borrsvangen.se

Boströms Borrtjänst AB, C D

Salvik 1830, 870 10 ÄLANDSBRO
Tel: 0611-240 58 Fax: 0611-266 56
info@borrtjanst.se
www.borrtjanst.se

BTG Demol AB

Stohagsgatan 6, 602 29 NORRKÖPING
Tel: 011-10 18 81 Fax: 011-18 18 04
jocke@btg-demol.se

Bygghjälp i Borås AB

Vegagatan 1, 506 35 BORÅS
Tel: 033-10 55 90 Fax: 033-10 55 92
bygghjalpab@telia.com

Caland Betonghåltagning AB

Sjögatan 6, 656 72 SKATTKÄR
Tel: 084-86 06 80 Fax: 054-86 05 70
info@caland.se
www.caland.se

Casun AB Bygg och Industriservice

Hovgatan 4, 854 62 SUNDSVALL
Tel: 060-15 57 00 Fax: 060-15 60 84
casun@casun.se
www.casun.se

CBS Bygg o. Anläggningsservice AB

Exportgatan 47, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 80 40 Fax: 031-52 80 94
cbs.bygg@swipnet.se

Derock AB

Vagnmakaregatan 12, 415 07 GÖTEBORG
Tel: 013-46 87 80 Fax: 013-48 95 09
www.derockab.com
info@derockab.com

Diamantborrarna AB

Box 8, 232 21 ARLÖV
Tel: 040-53 40 30 Fax: 040-53 40 33
mail@diamantborrarna.se
www.diamantborrarna.se

Diamanten Håltagning i Östergötland AB

Finnögatan 5, 582 78 LINKÖPING
Tel: 013-31 06 08 Fax: 013-14 54 56
diamanten.link@swipnet.se

Diamantteknik JH AB

Tomträttsvägen 22, 129 31 HÄGERSTEN
Tel: 08-464 82 25 Fax: 08-464 89 30
janne.g@diamantteknik.se
www.diamantteknik.se

DIGO AB

Box 513, 541 28 SKÖVDE
Tel: 0500-41 88 20 Fax: 0500-41 80 20
stig-ake.ahlm@digoo.se
www.digoo.se

DISAB Håltagnings AB

Fornborgsvägen 20, 141 33 HUDDINGE
Tel: 08-774 40 41 Fax: 08-774 33 03
disab.haltagning@telia.com

Exakt håltagning Peter Johansson AB

Stensjö Stora Hus 105, 310 50 SLOINGE
Tel: 0346-430 43 Fax: 0346-494 66
exakt@byggtjanst.nu

FT Betonghåltagning AB

Funbo Bärby 105, 755 97 UPPSALA
Tel: 0709-52 55 27 Fax: 018-35 04 99
ft.betonghaltagning@telia.com
www.ftbetonghaltagning.com

Granitgrabbar AB

Box 2078, 172 02 SUNDBYBERG
Tel: 08-25 68 80 Fax: 08-28 05 21

Göteborgs Betongborrning AB

Stenhusvägen 9, 463 35 GÖTA
Tel: 0520-65 71 45 Fax: 0520-65 79 06
lennart@goteborgsbetongborrning.se

Göteborgs Hålmeterod AB

Fogelmarksv. 20, 421 67 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-51 04 85 Fax: 031-51 04 85
patrik@halmeterod.se
www.halmeterod.se

Hole in one Riv & Håltagning AB

Saxgatan 4, 211 24 MALMÖ
Tel: 040-830 90

Hålgruppen i Helsingborg AB

Box 13012, 250 13 HELSINGBORG
Tel: 042-16 22 79 Fax: 042-16 18 81
information@halgruppen.se
www.halgruppen.se

Hålmeteroder KN AB

Tornväktargränd 10, 168 59 BROMMA
Tel: 08-87 81 32 Fax: 08-87 39 76
halmeteroderab@telia.com
www.halmeteroder.se

Hålspecialisterna i Malmö AB

Zenithgatan 66, 212 14 MALMÖ
Tel: 040-30 10 07

Håltagaren i Laholm

Box 4015, 312 04 VALLBERGA
Tel: 0703-48 35 98 Fax: 0430-235 59

Håltagargruppen GUJA AB

Idrottsvägen 31 A, 702 32 ÖREBRO
Tel: 019-25 18 00 Fax: 019-26 02 15
info@guja.nu
www.guja.nu

Håltagarna Borrteknik Sverige AB

Ekbacksvägen 2, 168 69 BROMMA
Tel: 08-80 71 29 Fax: 08-704 89 10
richard@dmhaltagarna.se
www.borrteknik.se

Håltagarna Borrteknik Sverige AB

Åkerivägen 4, 152 42 SÖDERTÄLJE
Tel: 08-550 606 00 Fax: 08-550 636 00
info@borrteknik.se
www.borrteknik.se

Hägerstens Håltagning AB

Erikslundsgatan 3, 126 32 HÄGERSTEN
Tel: 08-744 08 10 Fax: 08-744 08 11
www.hhaltagning.se
hhab@telia.com

J.L. Betonghåltagning AB

Box 1137, 171 22 SOLNA
Tel: 08-27 77 72 Fax: 08-82 03 62
betonghaltagning.jl@telia.com

JFC Håltagning Syd AB

Måltgränd 4, 264 39 KLIPPAN
Tel: 0435-149 50 Fax: 0435-44 86 71
jfc.haltagning@telia.com

King Concrete AB

Box 3252, 550 03 JÖNKÖPING
Tel: 036-71 23 30 Fax: 036-71 23 65
janne@kingconcrete.se
www.kingconcrete.se

Knivsta Betonghåltagning AB

Ålgrötvägen 149, 127 31 SKÄRHOLMEN
Tel: 08-97 19 17 Fax: 08-464 81 71

LeMi Diamantborr AB

Ravingatan 12, 264 39 KLIPPAN
Tel: 0435-151 01 Fax: 0435-151 01
info@lemidiamantborr.com

Ljungholms Betonghåltagning AB

Sjöbjörnsvägen 66A, 117 67 STOCKHOLM
Tel: 08-645 01 39 Fax: 08-645 01 39

Luleå Hålmeterodik AB

Industrivägen 20, 972 54 LULEÅ
Tel: 0920-22 97 40 Fax: 0920-22 97 41

M. Lundqvist Entreprenadhåltagning AB

Mekanikervägen 1B, 146 33 TULLINGE
Tel: 08-744 08 10 Fax: 08-744 08 11

Miljöriparna i Stockholm AB

Dalhemsvägen 47, 141 46 HUDDINGE
Tel: 08-777 84 62 Fax: 08-777 60 06
www.miljoriparna.se
lars.backman@miljoriparna.se

Mälardalens Betongborrning KB

Asprvretsvägen 7, 730 70 VÄSTERFÄRNEBO
Tel: 0224-74 00 24 Fax: 0224-74 40 64

NCC AB

Box 455, 901 09 UMEÅ
Tel: 090-16 80 00 Fax: 090-13 65 79

NCC AB Diamant

Bultgatan 4, 302 44 HALMSTAD
Tel: 035-18 72 60 Fax: 035-21 69 61
lars.o.bengtsson@ncc.se

Nilsson Mark o Diamant AB

Gråmanstorp 1044, 264 91 KLIPPAN
Tel: 0435-146 50 Fax: 0435-71 88 55
nmd@telia.com

Nordisk Specialhåltagning AB

Pistolgatan 7, 262 62 ANGELHOLM
Tel: 0431-41 05 70
www.nordisksh.se
nsh@ektv.nu

Owe Larsson Borr AB

Box 259, 611 26 NYKÖPING
Tel: 0155-29 25 80 Fax: 0155-29 25 88
owe.larsson.borr@telia.com

P & P i Kinnarumma AB

Göllingstorp Salhem, 515 92 KINARUMMA
Tel: 0730-41 08 48

PB:s Håltagning AB

Hövdingegatan 7, 723 51 VÄSTERÅS
Tel: 021-83 00 78 Fax: 021-83 00 78
peter.back.1@telia.com

Peder Borrare och Söner AB

Hasslingegatan 31, 421 60 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-47 04 70 Fax: 031-331 08 05
marcus@pederborrare.se

Peter Borrelit AB

Tråkärrslättvägen 42A, 427 51 BILLDAL
Tel: 0707-31 09 13 Fax: 031-91 34 46

Pelle Palmqvist Säg och Borr i Gävle AB

Atlasgatan 10, 802 86 GÄVLE
Tel: 026-12 27 99 Fax: 026-51 62 91
pelle.palmqvist@ppsagoborr.se
www.ppsagoborr.se

Pelle Palmqvist Säg och Borr i Gävle AB

Äsmyravägen 2, 821 40 BOLLNÄS
Tel: 0278-61 16 10 Fax: 0278-63 60 20

Pelle Palmqvist Säg och Borr i Gävle AB

Västermalmsvägen 10, 791 77 FALUN
Tel: 023-71 12 97

Pierre Entreprenad AB

Box 11083, 800 11 GÄVLE
Tel: 026-18 65 80 Fax: 026-14 05 80
fredrik.pierre@pierre.se
www.pierre.se

Rijo Håltagning AB

Tingberga, 274 94 SKURUP
Tel: 0410-254 60 Fax: 0410-256 05
info@rijo.se
www.rijo.se

Rivab i Göteborg AB

Äterbruksvägen 4, 417 29 GÖTEBORG
Tel: 031-51 35 40 Fax: 031-51 62 28
bo.hornquist@rivab.nu
www.rivab.nu

Rivpartner i Stockholm AB

Söderby Gårdsväg 11-19 (Oxöga), 147 60 UTTRÄN
Tel: 08-29 71 20 Fax: 08-28 26 05
rivpartner@telia.com

Sanering & Bygg

Hovslagaregatan 18, 291 54 KRISTIANSTAD
Tel: 044-10 23 40 Fax: 044-12 98 00
curt@saneringbygg-berglund.com
www.saneringbygg-berglund.com

SHC Håltagning AB

Box 269, 601 04 NORRKÖPING
Tel: 011-12 39 30 Fax: 011-10 31 78
tomas.fredriksson@shc-holemaking.se
www.shc-holemaking.se

Skanska Sverige AB

Industrivägen 6-8, 137 37 VÄSTERHANINGE
Tel: 08-500 738 00 Fax: 08-753 47 90

SM Betong Borrarna i Uppsala AB

Nymansgatan 6, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-25 00 45 Fax: 018-25 00 45

Smålands Betonghåltagning AB

Väderumsvägen 1, 572 36 OSKARSHAMN
Tel: 0491-181 00 Fax: 011-12 09 25

Sollefteå Säg och Borrteknik AB

Västgranväg 232, 881 91 SOLLEFTEÅ
Tel: 0703-24 35 40
trotte.sbt@telia.com

Specialhåltagning i Göteborg AB

Ingela Gathenhielms g. 7, 421 30 V. FRÖLUNDA
Tel: 031-47 12 93 Fax: 031-47 12 02
info@specialhaltagning.nu
www.specialhaltagning.nu

Specialhåltagning i Trestad AB

Kardnåvägen 15, 461 38 TROLLHÄTTAN
Tel: 0520-42 08 80 Fax: 0520-379 05
hasse@specialhaltagning.se
www.specialhaltagning.se

Storstadens Betonghåltagning AB

Björkholmsvägen 15, 141 46 HUDDINGE
Te: 08-97 76 77
storstadens.btg@tele2.se
www.diamantorten.se

Såg & Betongborrning i Borås AB

Box 22056, 504 11 BORÅS
Tel: 033-13 56 00 Fax: 033-13 56 00

Såg & Betongborrning i Huskvarna AB

Fridländers väg 12, 561 39 HUSKVARNA
Tel: 036-13 52 93 Fax: 036-13 29 34

Såg & Betongborrning AB

Ävägen 3C, 435 44 MÖLNLYCKE
Tel: 031-52 01 10 Fax: 031-88 55 60

TB:s Hålteknik AB

Box 9219, 102 73 STOCKHOLM
Tel: 08-658 22 25 Fax: 08-658 22 25

Team Håltagarna TB AB

Skaragatan 75, 531 40 LIDKÖPING
Tel: 0510-54 76 66 Fax: 0510-54 76 67
thomas@haltagarna.com
www.haltagarna.com

TH Hålsystem AB

Hägerstens Allé 10, 129 37 HÄGERSTEN
Tel: 08-18 67 41 Fax: 08-16 67 41
tommy.hald@telia.com

TOTAL Diamanten i Sverige AB

Sångleksgatan 4 C, 215 79 MÄLMÖ
Tel: 040-94 90 05 Fax: 040-94 90 12
totaldiamantenab@telia.com
www.totaldiamanten.dk

TP Betonghåltagning AB

Box 191, 746 24 BÄLSTA
Tel: 0707-60 41 10 Fax: 0171-545 50
tpbetong@hotmail.com

Umeå Hålteknik AB

Norra Obbolavägen 116, 904 22 UMEÅ
Tel: 090-77 93 00 Fax: 090-70 15 44
umea.halteknik@telia.com
www.umeahalteknik.com

Uppsala Betonghåltagning AB

Danmarksgatan 43, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-17 19 60 Fax: 018-10 33 60
gunnar@betonghal.se
www.betonghal.se

Void AB

Box 5053, 781 05 BORLÄNGE
Tel: 0243-151 60 Fax: 0243-876 88
anders.a@voidab.se
www.voidab.se

Västerås Diamantborrning AB

Solbrudsvägen 22, 722 46 VÄSTERÅS
Tel: 021-249 79 Fax: 021-275 10
diamantborrning@spray.se

Västerstadens Betongborrning AB

Box 9087, 550 09 JÖNKÖPING
Tel: 036-14 75 10 Fax: 036-14 75 11

Wermlands Håltagningservice AB

Bruksgatan 4, 664 40 SLOTTSSBRON
Tel: 0555-300 00
info@wermlandshaltagningservice.com

Älvsjö Betonghåltagning AB

Runtunavägen 28, 125 40 ÄLVSJÖ
Tel: 08-749 12 55 Fax: 08-749 12 55

Öhlunds Borr & Säg AB

Sjöbodvägen 5, 952 50 KALIX-NYBORG
Tel: 0923-211 13 Fax: 0923-211 13
rickard.ohlund@home.se
www.borrochsag.se

LEVERANTÖRER

Brokk AB

Box 730, 931 27 SKELLEFTEÅ
Tel: 0910-711 803 Fax: 0910-711 811

Eurodim AB

c/o Aktiv Planering, Box 2084, 194 02 UPPLANDS VÄSBY

Hilti Svenska AB

Box 123, 232 22 ÄRLÖV
Tel: 040-53 93 00 Fax: 040-43 51 96

HRA Industriprodukter AB

Transformatorvägen 7, 433 38 PARTILLE
Tel: 031-44 50 70 Fax: 031-44 26 70

Husqvarna Constructions Products

Box 2098, 550 02 JÖNKÖPING
Tel: 036-570 60 00 Fax: 036-570 60 10

Jack Midhage AB

Box 1070, 269 21 BÄSTAD
Tel: 0431-710 00 Fax: 0431-754 70

Jernevikens Maskin AB

Tagenvägen 1, 422 59 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 01 16 Fax: 031-52 90 50

Lekana Maskin AB

Garvaregatan 7, 665 32 KIL
Tel: 0554-401 01 Fax: 0554-402 26

Levanto Diamond Tools AB

Backa Bergögatan 9, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 27 00 Fax: 031-52 27 80

Maskinfirma Bo Lamm AB

Karlbergsvägen 68, 113 35 STOCKHOLM
Tel: 08-30 11 20 Fax: 08-30 11 35

(Diatrade) Norddiamant AB

Yttre Ringvägen 21, 915 31 ROBERTSFORS
Tel: 0934-107 80 Fax: 0934-555 73

Pullman-Ermator AB

Industrivägen 10, 777 91 SMEDJEBACKEN
Tel: 0240-66 09 60 Fax: 0240-66 30 60

SpeDat Konsult AB

Galoppvägen 8, 177 59 JÄRFÄLLA
Tel: 08-580 330 40 Fax: 08-568 206 18

Swedish Diamondtool Consulting AB

Lilla Mon 311, 713 91 NORA
Tel: 08-645 25 05 Fax: 08-681 04 02

Tractive AB

Gjutaregatan 54, 781 70 BORLÄNGE
Tel: 0243-22 11 55 Fax: 0243-22 11 80

Tyrolit Svenska AB

Box 533, 183 25 TÄBY
Tel: 08-544 15 00 Fax: 08-544 715 01

ANNONSINFORMATION

Annonsering

Att annonsera i HiB-Info är mycket värdefullt och framförallt "billigt". Kontakta respektive redaktion för prisuppgifter.

HiB-Info utkommer 4 gånger per år varav 1 utgivning är en medlemsmatrikel. Tidningen går ut till alla medlemmar i förening, övriga håltagare i Sverige, alla byggmästarföreningar i Sverige samt andra intressenter.

Kontakta vårt kansli för mer information:

Lars Sandström
Tel: 08-698 58 73
Fax 08-698 59 01
lars.sandstrom@bygg.org

PRESSRELEASE O.DYL.

Företagsinformation, produktnyheter, nyanställda m.m.

Sänd gärna ditt företags pressrelease till oss för publicering. Vi ser gärna att texten skickas som oformaterad textfil och högupplöst jpg-fil. Om ni sänder en färdig PDF-fil ser vi helst att man bifogar bild separat för att möjliggöra publicering.

Pressrelease kan beröra en företagsnyhet, nyanställning, produktnyhet, jubileum av något slag, arbetsplatsreportage m.m. Bättre att skicka i väg för mycket än för lite!

Sänd din information till:
Patrik Sjögren
patrik.sjogren@wippies.se

LÄNK TIPS

IACDS

Internationella håltagarorganisationen
www.iacds.org

EDA

Europeiska demoleringsorganisationen
www.eda-demolition.com

CSDA

Amerikanska håltagarorganisationen
www.cdsa.org

UK Drilling & Sawing Association

Storbritanniens håltagarorganisation
www.drillandsaw.org.uk

Fachverband Bohren und Sägen

Tyska håltagarorganisationen
www.fachverband-bohren-saegen.de

HiB

Svenska håltagarorganisationen
www.haltagningsentreprenorerna.se

Diamantentreprenörernas Brancheforening

Danska håltagarorganisationen
www.diamantboring-skaering.dk

Sveriges Byggindustrier

Organisation för Sveriges bygg & anläggare
www.bygg.org

SSDL

Sveriges Slip & Diamantverktögsleverantörers Förening
www.ssdsl.se

Bauma

Världens största byggmässa
www.bauma.de

World of Concrete

Amerikanarnas svar på Bauma
www.worldofconcrete.com

Batimat

Frankrikes största byggmässa
www.batimat.com

MÄSSKALENDER

Demcon 2010, Infracity, Stockholm

9-10 september 2010

Exponent 2010, Infracity, Stockholm

9-10 september 2010

Byggmaskiner/DemExpo 2011, Göteborg

8-11 mars 2011

STYRELSE

Ordförande

Anders Andersson, Void AB
Tel: 0243-151 60 Fax: 0243-876 88
anders.a@voidab.se

Ledamot

Linda Dahlin, Betonghåltagning i Göteborg AB
Tel: 031-52 50 75 Fax: 031-52 50 56
mail@betonghaltagning-gbg.se

Ledamot

Jonas Nors, Vätterstadens Betongborrning
Tel: 036-14 75 10 Fax: 036-14 75 11

Adjungerad sekreterare

Lars Sandström, Sveriges Byggindustrier
Tel: 08-698 58 73 Fax 08-698 59 01
lars.sandstrom@bygg.org

Eurodima nysatsar i Sverige

EDT Eurodima är den välkända centraleuropeiska leverantören av diamantverktyg och maskiner för betongborrning och sågning. Företaget arbetar nu med att förbättra kvalitets- och innovations policy för att säkra alla marknader och att man även skall kunna dra nytta av den höga standarden som sedan långt tillbaka funnits på deras hemmamarknad. Med detta kommer fokuseringen på Sverige som marknad att öka ytterligare.

VD Wolfgang Stangassinger, betonar att Sverige är ett av Europas mest ekonomiskt starka land trots den finansiella krisen med dess effekter. Detta är ett av skälen till en inledande ökad satsning på den svenska marknaden tillsammans med en redan lång etablering i landet. EDT Eurodima började satsningen med att anställa Tommy Bergenholt som är en branschkundig representant för Sverige och Norden. Tommy är 47 år och bor med sin familj i Göteborg. Fritiden ägnar han helst åt deras husbil och två hundar, segling, skidåkning och helst så brant som möjligt. Navet för verksamheten är Göteborg där han har sitt lager, men sällan är. Han åker runt ute bland kunder med sin buss som är svår att missa och är kunderna behjälplig.

Ökar satsningen i Sverige

Tommy har tidigare arbetat med betonghåltagning och då som egenföretagare innan han valde att börja hos en konkurrent och sedan hos EDT Eurodima. Som Mr. Stangassinger uttryckte sig: "Vi uppskattar den djupa kunskap inom branschen som Tommy besitter och med detta har han en stor förmåga att ge råd och lösningar till håltagare inom branschen genom sina egna erfarenheter, vilket är en stor tillgång för EDT Eurodima". För att kunder i Sverige skall få sina maskiner och diamantverktyg smidigt har Tommy hjälp av medarbetare inom kundservice på huvudkontoret i Österrike. Där koordinerar de beställningar och lagda order med produktion och logistik så produkterna tillverkas och transporteras över världen. För kunder som kan komma att behöva produkter fort hålls ett begränsat lager i Sverige för att kunna tillgodose dessa behov. Även inom serviceverksamheten ökar satsningen i Sverige med samarbetspartners för omsättning av diamantverktyg och service på maskiner. Inom kort kommer företaget att ha detta klart.

Många nyheter

EDT Eurodima är framstående inom

området vad gäller innovationer och omvandling av högteknologi till lösningar med kvalitetsprodukter. Det senaste steget framåt som gjorts inom högfrekventsågning var lanseringen av den kompakta väggsågen med namnet Hurricane SB120 en väggsåg på 12 kW. Den har flera stora fördelar såsom låg vikt på komponenterna då den går att dela snabbt och enkelt utan verktyg. Föreningen mellan såghuvud och motor skyddas av en enkel säkerhetskoppling. Sågdjupet är hela 430 mm och den är enkel att montera. Standard rälsbockar för trappsågning eller då underlaget har stora variationer, rälsarna kan enkelt och snabbt förlängas och sågen kan monteras på båda sidor om rälsen. Hurricane SB120 är den kompakta lillebrorsan till dom mer kraftfulla Typhoon SB 201 (20 kW) och Tornado SB 321 (32 kW) med såg djup på 920 mm.

Ökar prestandan

Ett mästerverk av innovation har också tagits fram för den stora wiresågen. Den pneumatiska enheten sparar på wireslitaget med konstant tryck och är underhållsfri. Detta är tillgängligt för alla deras wiresågar i WB-serien. Systemet ökar prestandan och minskar slitaget med upptill 20%. Diamantverktygen har varit fokus för utvecklingsavdelningen de senaste åren och resultatet är imponerande. Duramant har en segmentetsegenskap som gör att diamanten stannar längre i segmentet och gör att diamanten arbetar längre. Den högteknologiska svetsningen av segment på borrstommen heter "Spacewelding" och kommer från bilindustrin och har högre hållfastighet än annan svetsning eller lödning. Eurix-diamanterna är exakt positionerade för bästa resultat hela tiden under arbetets gång.

PATRIK SJÖGREN

Nyanställning

Brokk har anställt Mikael Gardell som kommer att vara ansvarig för försäljningen i Sverige. Tanken är att Björns tjänst är ett steg i Brokks strategi att kunna erbjuda sina

kunder större tillgänglighet. Mikael kommer närmst från Note AB där han sysselsatt sig med affärsutveckling och försäljning till större kunder. PATRIK SJÖGREN



Borrsystem med mycket muskler

Nu introducerar Husqvarna ett nytt kraftfullt borrsystem med High Frequency-teknik. Med hög effekt och verkningsgrad över alla varvtal samt låg vikt, är bormotorn DM 650 HF och kraftaggregatet PP 65 HF det enda borrsystem en håltagare behöver.

DM650 HF, Husqvarnas första elektriska bormaskin med HF-teknologi, är extremt kraftfull och effektiv. Med hög uteffekt på både enfas och trefas är DM650 HF mycket flexibel och användbar. Stativbormaskinen har två mekaniska växlar och nio elektroniska växlar, vilket ger hela 18 hastigheter att välja mellan, för optimal borrarprestanda. Displayen på DM650 HF visar operatören vilken växel som används. I likhet med Husqvarnas övriga bormaskiner har DM650 HF utmärkta ergonomiska egenskaper, med reglagen placerade för god ergonomi och för att underlätta borrarbete. Trots sin styrka väger DM650 HF endast 14 kilo.

Hög effekt på både en- och trefas

-DM650 HF är en bormaskin för många applikationer och har hög effekt både på en- och trefas. Det i kombination med de 18 hastigheterna ger så stor flexibilitet att

DM650 HF är Husqvarnas första elektriska bormaskin med HF-teknologi.

den klarar alla typer av arbete, säger Lars Gustafsson, produktchef Construction Equipment, Husqvarna Construction Products. DM650 HF är utrustad med SmartStart™, som innebär att maskinen arbetar vid ett lägre varvtal med högt moment. Det underlättar ansättning av borkronan i materialet och vid borrarbete i järn. DM650 HF har också Elgard™ funktionen som skyddar motorn mot överbelastning, vilket ger ett jämnt och effektivt arbetsförlopp. LED-indikatorer visar aktuell maskinbelastning och hjälper operatören att borra optimalt. Maskinen kan användas för borkronor från 80-600 millimeters diameter.

Drivkällan väger endast 7 kg

PP65 HF är det starka kraftaggregat som utgör drivkällan till DM650 HF. Det väger endast 7 kilo, är kompakt och ergonomiskt utformat och därmed lätt att transportera. Aggregatet är luftkylt och robust och anpassat för arbetsplatsens speciella krav. PP65 HF ger hög utgående effekt i trefas. Kraftaggregatet är försett med ett digitalt menysystem, där operatören via en display kan göra inställningar som underlättar arbetet och även läsa av driftsinformation. DM650 HF och PP65 HF kommer att finnas på marknaden hösten 2010.

TEXT: PATRIK SJÖGREN

FOTO: HUSQVARNA

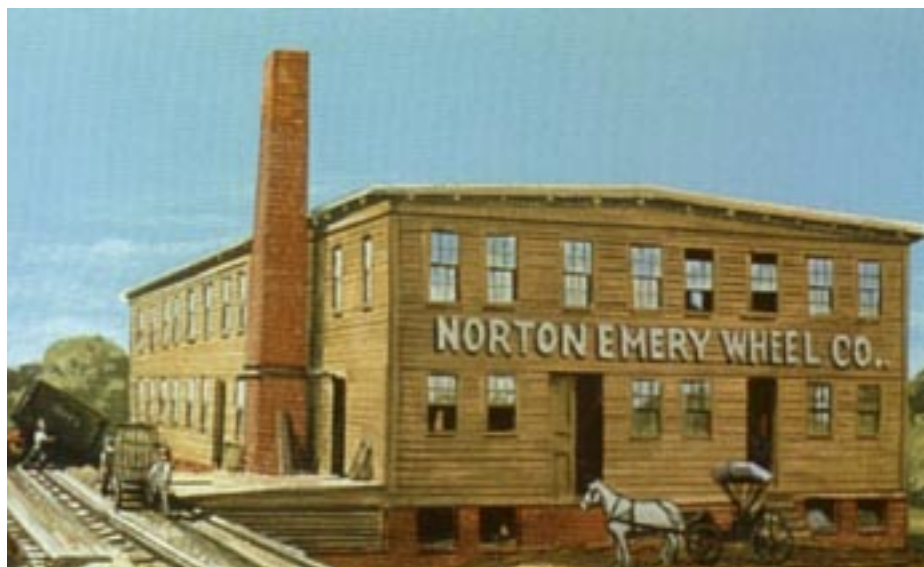


Pullman Ermator

Norton fyller 125 år

Slipmaterialtillverkaren Norton firar i år 125-årsjubileum. Verksamheten grundades 1885 i Worchester (USA) då sju entreprenörer köpte Norton Emery Wheel Company av Franklin B. Norton. Faktum är att en av entreprenörerna var bördig från Höganäs i Skåne. Hans namn var John Jeppsson och redan 1858 hade en annan svensk utvandrare från Höganäs fått anställning vid Franklin B. Nortons krukmakeri.

Denna persons namn var Sven Pålsson och kom på att man kunde baka in slipkorn i lera och således tillverka konstgjorda slipskivor i vilken storlek som helst. Innan denna innovation såg dagsljuset var man hänvisad till slipskivor av natursten. Med denna innovation kunde man möta ett kraftigt ökande behov inom den spirande amerikanska industrin och detta blev sedermera grunden till Nortons världsledande ställning som slipmaterialtillverkare. 1876 fick företaget patent på keramiska slipskivor och 1885 massproducerade man precisionstillverkade keramiska slipskivor. 1909 var det dags för den första europeiska fabriken som placerades i Tyskland. Drygt tio år senare följde en fabrik i Frankrike och därefter även England och Italien. I början av 1930-talet stärkte Norton sin position genom att utöka sortimentet med flexibla slipprodukter (ark, band, rondeller etc.) och i slutet av samma decennium även diamant- och bornitridslipskivor. 1950 hade Norton etablerat sig som den världsledande tillverkaren av slipmaterial. Genom ett förvärv i Brasilien 1956 etablerade sig Norton i Sydamerika, vilket följdes av fabriker i Indien och Japan. Denna konti-



nuerliga expansion baserad på innovation och hög teknologisk nivå har fortsatt och Norton har idag verksamhet i 28 länder i hela världen.

Börsintroducerades 1963

Norton börsintroducerade 1963 på börsen i New York, 1990 förvärvades Norton av Saint-Gobain som är en världsledande tillverkare av industriella material som grundades i Frankrike 1665. Nortons slipprodukter marknadsförs i Sverige av Saint-Gobain Abrasives AB med huvudkontor i Sollentuna, Stockholm. Norton är ett väletablerat varumärke inom svensk industri och är framförallt känt för ett mycket brett produktsortiment av hög kvalitet. Norton tillverkar mer än 290.000 olika slipprodukter. I sortimentet ingår bl. a. keramiska slipskivor, slipduksband, fiberrondeller, lamellrondeller, diamant-

och bornitridslipskivor, skärpverktyg, kapskivor, navrondeller, polernylon, diamantkapklingor m.m. Nortons produkter används främst inom verkstadsindustri, verktygstillverkning, maskintillverkning, underhållsverkstäder, biltillverkning, järn- och stålverk, gjuterier och byggindustrin. Saint-Gobain Abrasives AB är Sveriges ledande leverantör av slipprodukter, och ingår i Saint-Gobain Abrasives som är en världsledande tillverkare av industriella material som grundades i Frankrike 1665. Nortons slipprodukter marknadsförs i Sverige av Saint-Gobain Abrasives AB med huvudkontor i Sollentuna, Stockholm. Saint-Gobain Abrasives AB är Sveriges ledande leverantör av slipprodukter, och ingår i Saint-Gobain Abrasives som är världens största tillverkare av slipmaterial. Saint-Gobain Abrasives tillämpar den senaste teknologin, leder utvecklingen av nya slipmaterial och erbjuder ett flertal ledande varumärken såsom Norton, Clipper, Flexovit, Winter och Baystate.

TEXT: PATRIK SJÖGREN

FOTO: NORTON



Smått & Gott



ICS fyller 20 år

ICS som är kända för sina betongkedjesågar firar i år 20 år som företag. Deras betongkedjesågar finns för alla användningsområde oavsett om det gäller att ta upp en liten öppning eller såga ner en hel vägg. För att fira sina 20 år har företaget valt att lansera en ny diamantkedja med namnet Euromax.

Brokk har tecknat avtal med norska Pentruder

Av förklarliga skäl har Brokk valt att avsluta sitt 14-åriga samarbete med Husqvarna Products i Norge. Från årsskiftet dvs. i snart ett halvår har Pentruder Norge A/S ett distributionsavtal med Brokk. Service och reservdelsförsäljning kommer fortsättningsvis såsom tidigare att hanteras av Gronvold Maskinservice A/S.

Finmac förbättrar servicen

Finska Finmac som tillverkar och säljer rivningsmaskiner förbättrar sin service i Sverige. Skandinaviska Entreprenadmaskiner AB kommer att fokusera på service medan försäljning och marknadsföring sköts av huvudkontoret i Finland. Kunderna kommer inte att märka någon större skillnad mer än att servicen förbättras.

Ny typ av injekteringsmassa för universellt bruk

Hilti har släppt en ny typ av injekteringsmassa för infästning. Hilti HIT-MM Plus är en universalinjekteringsmassa som passar för olika grundmaterial, utan typgodkännanden. Produkten håller samma höga kvalitet som övriga produkter inom samma område, men är speciellt utvecklad för att fungera bra i många olika grundmaterial. Tidigare produkter har varit anpassade för t.ex. tegel, betong eller hålsten. För en del lättare infästningar finns det oftast inga krav på typgodkännanden eller extremt höga lastvärden. Därför lämpar sig denna nya produkt bra där kraven på bärförmåga är låga till medellåga. HIT-MM Plus finns i 330 och 500 ml förpackning och passar tillsammans med injekteringspistol MD2000 och MD2500.

Tractive storsatsar på service och support

Tractive AB storsatsar nu på service och support och utökar till fyra serviceställen och två försäljningskontakter i Sverige. Service och försäljning sköts som tidigare av Harry Eklund AB med tonvikt på Stockholm och Mälardalen med omnejd, samt nu även av Pentruder AB, Tractive AB:s försäljnings- och servicebolag i Borlänge. I södra Sverige samarbetar Tractive med Ribas maskinservice AB i Hisings Backa och Hyrkompaniet i Staffanstorp. På båda ställena finns ett reservdelslager med över 500 artiklar och servicetekniker som är väl utbildade på Pentruder-utrustningen.



Larm med 120 dB rätt i örat

Lock Larm från Eurosafe Sweden AB är ett portabelt lås och larm för stöldskydd av maskiner, verktyg och annan värdefull utrustning. Larmet låses fast i objektet med en extra kraftig stålwire. Larmet är utrustat med en siren som ljuder i 120 dB och som aktiveras vid avbrott på stålwiren. Storleken på larmet är 14,0x7,5x5,0 cm och är anpassad för både inom- och utomhusbruk. Larmet finns tillgängligt i två olika längder stålwire (2,4 och 4,6 meter) samt en modell med tjockare stålwire. Driften säkerställs med ett 9 volt batteri och larmet levereras inklusive fäste.

Hilti söker specialistsäljare

Internationella företaget Hilti med Sverigekontor i Malmö söker just nu efter en konsulterande säljare mot kunder inom demolerings- och håltagningsbranschen. Arbetsområdet för specialistsäljaren är södra Sverige dvs. från Malmö till Norrköping. Hilti finns i mer än 120 länder och har ca. 20.000 anställda på fem kontinenter. I Sverige har företaget ca. 220 anställda med regionala säljorganisationer i hela landet.

Dasicon förbättras ständigt

Den nya programmodulen för tidrapportering som kan användas tillsammans med Dasicon-Order är nu tillgänglig. Modulen används för att få en total sammanställning av all tid för varje anställd. All debiterbar tid från Ordersystemet kan kompletteras med all icke-debiterbar tid såsom sjukdom, vård av barn, intern tid osv. Utformningen är gjord så att rapporteringen skall kunna göras av den anställde på egen hand och samtidigt ge honom information om hans egen status beträffande övertid, komptid o.dyl. Framöver med start 1 januari 2011 kommer företaget Produktionsekonomi AB att vidareutveckla programmet samt ansvara för support av Dasicon.

HiB-Golfen 2010

Torsdagen den 2 september är det dags för årets upplaga av HiB-Golfen. I år kommer tävlingen att gå av stapeln på Bro Hof Slotts Club The Stadium Course. Lasse Winberg som vann fjolårets tävling utmanar förstås alla och anmälan görs till Arne Holgersson. Övernattning kommer att bokas på Tammsvik konferenshotell som ligger nära golfbanan. Det är plats till 20 deltagare så först till kvarn gäller meddelar Arne.

Ny ljuddämpad sågklinga

Midhage har lanserat en ny typ av ljuddämpad sågklinga för bänksågar. Enligt tester har det visat sig att den är en av marknadens tystgående sågklingor. Ljudnivån ligger ca. 12-16 dB lägre än vanliga sågklingor vilket upplevs som en halvering ”i örat”. Skälet till att man väljer att rikta in sig på bänksågar är att ljuddämpad sågklinga i handhållna motorkapar ej kommer till nytta, då ljudet från maskinen ofta är högre än ljudet från själva sågklingan.

Har du skaffat id-brickor?

Många företag har ännu inte tagit tag i detta med godkända ID-brickor på bygget. Att tillverka id-brickor är inte så dyrt eller komplicerat som många tror. Det finns en del företag som valt att inrikta sig på denna typ av id-brickor och för att underlätta för användaren kan man själv skapa sina id-brickor via en hemsida på internet. Uppstartskostnaden för att komma i gång ligger runt 600 kronor och därefter kostar varje id-bricka mellan 75 och 100 kronor per styck. Systemet är lätt att använda och inom 1-2 veckor är id-brickorna i din brevlåda. Vårt tips är att ta besöka www.id06.se och läsa mer där.



BROKK 160

Mer styrka i mindre förpackning.

TUNNELING

CEMENT

PROCESS

NUCLEAR

CONSTRUCTION

MINING

VÄRLDSPREMIÄR FÖR BROKK 160.

Låt inte storleken på maskinen lura dig. Brokk 160 är ännu ett stort steg framåt när det gäller effektiv demolering. Med en ny, effektiv elektrisk motor erbjuder detta kompakta kraftpaket hela 410 J i slagkraft! Styrkan och storleken kombinerat med Brokks unika fjärrstyrning och flexibla, tredelade armsystem gör Brokk 160 till en perfekt lösning för säker och effektiv demolering för bygg-, tunnel-, gruv- och kärnkraftsindustrin.

Original Demolition Power™

BROKK®

Husqvarna lanserar automatiskt borrarssystem

Husqvarna lanserar AD10, produkten som låter bormaskinen jobba istället för håltagaren. Det nya automatiska borrarssystemet är i särklass vad gäller snabbhet, ergonomi och intelligens. Nu kan alla håltagare räta på ryggen. AD10 erbjuder tillsammans med Husqvarnas borr-maskiner och borrstativ ett automatiskt, effektivt borrarssystem. Inget manuellt arbete krävs för att förflytta bormaskinen längs borrstativet.

Operatören kan stå bekvämt upprätt vid användning och utan att behöva veva. Med en variabel hastighet från 0-3.2 m/min i båda riktningar är AD 10 den snabbaste produkten i sitt slag på marknaden. Det ger effektiv borrar, men innebär också att borkrona och borkärna snabbt backas tillbaka ur materialet. -AD10 baseras på en helt ny teknik, som innebär att produkten känner av vilken Husqvarna-maskin den arbetar med, och optimerar matningen utifrån det. Det ger en konstant, hög

effektivitet, bättre borrarprecision och sparar både verktyg och operatör.

Mer med mindre ansträngning

Håltagaren kan åstadkomma mer, med mindre ansträngning, säger Lars Gustafsson, Produktchef Construction Equipment, Husqvarna Construction Products. AD10 är utvecklad med ett tydligt användarfokus. Enheten är enkel att montera och manövrera. På några sekunder snäpps den fast i valfri vinkel på bormaskinen. Med hjälp av endast ett reglage på AD10 kontrollerar operatören hastighet, riktning och kraft under borraringsförloppet. AD10 känner av när borkronan gått igenom materialet och stoppar då automatiskt både matning och borrar. AD10 har en kompakt design och väger bara 3.6 kg. Produkten kommer att finnas på marknaden till sommaren.

TEXT: PATRIK SJÖGREN

FOTO: HUSQVARNA



Nu utökar vi antalet serviceställen för Pentruder.
Varje serviceställe erbjuder ett stort lager med reservdelar och välutbildade servicetekniker.
Välkommen med din förfrågan!

Pentruder AB

Försäljning och service
Gjutargatan 54
781 70 Borlänge
Tel: 0243 221155, 072 25221155
E-mail: info@tractive.se
Kontaktperson: Björn Engström

Harry Eklund AB

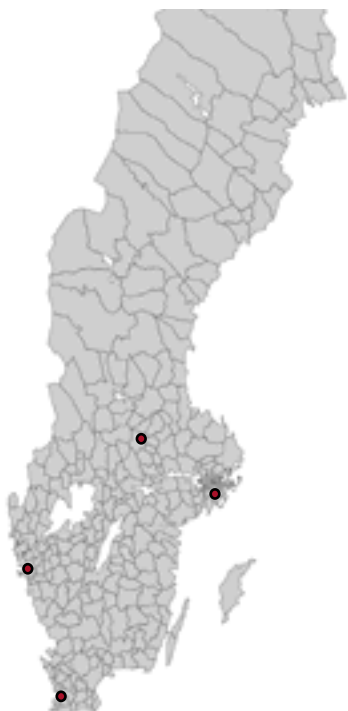
Försäljning och service
Fornborgsvägen 55
141 33 Huddinge
Tel: 08 774 28 12, 070 566 88 46
E-mail: harry eklund@telia.com
Kontaktperson: Harry Eklund

Ribas maskinservice AB

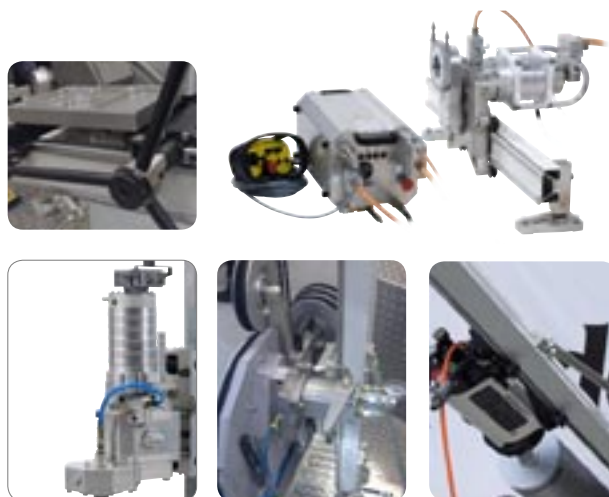
Service
Aröds Industriväg 17-19
422 43 Hisings Backa
Tel: 031 22 13 31
Kontaktpersoner: Tony Ribas,
Lars Hilpold

Hyrkompaniet

Service
Tornhögsvägen 66
245 92 Staffanstorps
Tel: 046 211 38 06, 070 5907078
E-mail: dan@tornhogsgard.se
Kontaktperson: Dan Åkesson



Besök oss på Demcon och se vårt nya Pentruder Modular Concrete Cutting System "in action".
Alla systemkomponenter är kompatibla med nuvarande och framtida Pentruder-utrustning. Välkommen!



Pentruder®
by TRACTIVE

Besök vår hemsida www.pentruder.com för mer information om våra produkter. Nu också på svenska!

Bauma still going strong

Bauma är utan tvekan världens största byggmässa och arrangeras en gång tredje år. Årets upplaga var den 29:e sedan starten och denna gång fanns det 3150 utställare på plats. Faktum är att mässan slog nytt rekord i antalet utställare och utställningsyta. Utställningsområdet var 550.000 kvm stort och håltagningshallen dvs. A1 var i sig stor som vilken svensk byggmässa.

Antalet besökare reducerades något då askmolnen satte stopp för en del tillresande, men trots detta kom 415.000 personer fördelat på 200 länder för att se vad mässan erbjöd. Något som är mycket glädjande är att många utställare var positiva och hade en hel del direktförsäljning. Det känns med andra som att det blåser goda vindar igen!

Satsar på positionering av diamanter

Det presenterades en hel del nyheter och något som de flesta leverantörer satsat på är positionering av diamanter i segmenten dvs. typ Arix. Nya kvaliteter för torr- och våtkapklings visades också upp. I maskinvägg fick vi äntligen se Hiltis nya elsåg, DST 10-E. Sågen är helt integrerad och har ingen separat elektronikbox. Något som det fanns en hel uppsjö av är olika former av wiresågar. Ett område inom håltagningen som gått framåt under de senaste åren är golvslipning. Nytt är att även Tyrolit satsat på detta område och dessa har tagits fram tillsammans med den svenska tillverkaren Scanmaskin. HTC visade upp sitt breda golvslipsprogram och vi fick se en hel ny serie som fått namnet Greyline. Golvsliparna verkar vara mer robusta och stryktåliga. Midhage som har agenturen för Schwaborn visade upp sitt nya program av golvslipar. Det finns bl.a. en mindre modell som har en slipdiameter på 250



mm och kan t.ex. användas som kantslip. Schwaborn är relativt okänd i Sverige, men är värda att kika lite närmare på.

Premiärvisning av robotar

Brokk utlovade premiärvisning av sin nya bilningsrobot och det var en stor nyhet i det lilla formatet. Husqvarna som utmanat Brokk på sistone visade upp sin lillebror till DXR320 och det var en rejäl positiv nyhet. Finmac visade upp sin F18R, men denna robot är mer anpassad för processindustrin. I Husqvarnas monter fick man ta del av en hel del nyheter och faktum är att den del av dessa ej vara aviserade i förväg. Roligast att se var den högfrekventa bormaskinen som är konverterbar mellan 1- och 3-fas. Med två mekaniska växlar och nio elektroniska per växel finns det möjlighet att borra allt i från det lilla hålet till det riktiga stora. En annan nyhet var den automatiska

bormataren och nu känns det som att det börjar hända något inom det området.

Tyrolit lanserade ny golvsåg

Pullman Ermator fanns på plats och

Till vänster:
Maskin för rengöring av borrar/sågslam.

Till höger:
Hiltis väggsåg DS-BG 80.



Huvudentrén till mässan som i år slog nya rekord!

visade upp sina nya produkter som delvis även visades på Nordbygg tidigare i våras.



Eurodima visade upp hela sitt produktprogram.



Nytt är att modellerna fått nytt chassi och väger mindre än tidigare. En del andra finesser och uppgraderingar är förstås även gjorda. Pentruder har utvecklat en hel del nytt under senaste året och på mässan satsades det på "Pentruder Modular Concrete Cutting System" där man lagt tyngdpunkten på att göra arbetet smidigt för håltagaren. Högfrekventa väggsågar och wiresåg från företaget visades upp samt deras nya Pentpak 418SL. Tyrolit som nysatsar lanserade en ny golvsåg och nya borrar med ny bormotor. Den nya golvsågen från Tyrolit, FSG513P, är en universalmaskin för sågning av betong och asfalt. Med en slitstark Honda-motor på 11 hk har den en optimerad skärförmåga och är mycket flexibel. Möjlighet finns att välja om man vill såga vänster eller högerställt liksom närsågning i hörn. Med hjälp av skärindikatorn underlättas precisionen vid sågning. Optimal kylning av verktyg underlättas tack vare den inbyggda vatten-tanken. För att säkerställa en sund arbetsmiljö är designen ergonomiskt anpassad och enkel att serva och underhålla. Tyrolits nya wiresågar är riktiga universalmaskiner som passar för i stort sett alla applikationer. Det är möjligt att använda både elektriskt eller hydrauliskt aggregat och samtidigt är extremt flexibilitet vad gäller placeringen av maskinen. Lagermagasinet för wire är stort och sväljer hela 14,2 meter wire. Konstruktioner upp till 11 meter kan sågas med enbart 3,2 meter wire kvar i magasinet. Totalvikten är låg och den tyngsta individuella komponenten väger enbart 20 kg. Trots sin kompakta konstruktion är enkelheten och säkerheten förvånansvärt hög. En mycket positiv detalj är att tryckhjul är överflödigt på dessa nya wiresågar och det är tack vare den patenterade dämpnings-



Tyrolit visade upp sina borrarssystem och sågsystem i sin utomhusmonter.

teknologin som garanterar väldigt mjuk matning under hela arbetet. Wiresågarna kan användas tillsammans med borrarssystem HCCB-7 eller DRA500. Med det nya borrarssystemet DRS160 finns det nu 11 olika system inom företaget. I Demcos monter kunde man se Cobra "Gamma" som är en kompakt högfrekvent elsåg med mycket kapacitet trots sitt lilla format. Med 16A får man ut 10 kW och maximalt sågdjup är 57 cm. Hela systemet är smidigt och rejält trots sin lilla storlek. Rälssken väger 5,5 kg per meter och rälssken 1 kg per styck. Demcos sågar säljs i Sverige av Levanto och kan tänka mig att det blir en storsäljare.

60-tal medlemmar från HiB

Från Sverige fanns ett 60-tal medlemmar från HiB på plats som i samband med mässan hade möjlighet att besöka glaciären Stubai för en dags skidåkning. De svenska leverantörerna anordnade ett mässhopp för de svenska besökarna. Ett tilltag som togs emot positivt och som resulterade i vinster för en del av de som deltog. Trevligt initiativ och som säkert kan pröva på kommande mässan i höst. Nu ser vi främst fram emot höstens mässa i Upplands Väsby och

det är ju faktiskt snart bara 2,5 år kvar till nästa Bauma.
PATRIK SJÖGREN



Wiresystem från Braun.



Till vänster:
Pentruders högfrekventa bormotor.

Till höger:
Husqvarna visade upp sina demoleringsrobotar i arbete.

Årsmöte på Sky City

Årsmötet som hölls på Sky City (Arlanda) blev ej så välbesökt som tänkt då onda askmoln ställde till problem för deltagare som skulle anlända med flyg. Lite trist, men dessvärre inget att göra åt! Calle Bendefors hade innan årsmötet informerats valberedningen om att han ej stod till förfogande för omval varför det kändes naturligt att föreslå Anders Andersson som ordförande för föreningen.

Årsmötet ansåg detta vara passande och klubbade Anders som föreningens nya ordförande. Ledamöterna Mario Larsson och Peter Bäckström hade även dom valt att avstå omval, men i detta fall ansåg valberedningen att inte ersätta dessa vilket årsmötet även bekräftade. Dock aviserades det att Arne Holgersson kommer att arbeta som konsult för föreningen och då främst fokusera på utbildningsfrågor samt att ta fram kursmaterial.

Yrkesbevisutbildningen försenas

Adjungerade sekreteraren Lars Sandström rapporterade om statusen för yrkesbevis



för håltagare. Förhoppningen har varit att kunna återuppta utbildningen under kommande höst, men dessvärre ser det ut som att det blir försenat. Skälet till detta är bl.a. att årets avtalsförhandlingar resulterat i ett nytt begrepp, Yrkesbevis-Rivare. Detta stökar till verkligheten rätt mycket och innan arbetet påbörjas måste vi nu reda ut skillnaderna mellan dessa två yrken dvs. håltagare och rivare. Dessutom vill Maskinentreprenörerna vara med då man har en stor mängd grävmaskinförare som arbetar med rivning. Det är svåra gränsdragningar och Håltagningsentreprenörerna och Rivningsentreprenörerna har kallat till stormöte i september med

branschens parter. Arne Holgersson och Lars Sandström har tagit fram en målbeskrivning för håltagningsyrket och presenterat denna för BYN (Byggindustrins Yrkesnämnd). Målbeskrivningen mottogs positivt och skall på vissa punkter förtydligas. Detta kommer att göras, men vi når inte ändå fram då septemberträffen måste genomföras först.

Höjning av annonspris

Gällande föreningens medlemsorgan HiB-Info kunde årsmötet att tidningen gjort en förlust varför annonspriset höjts generellt med 20%. Skälet till förlusten beror på att annonsintäkterna är låga för att endast täcka föreningens utgifter som tidningen medför. Då en del företag dragit sig ur tidningen pga. nerläggning eller uppköp har annonsintäkter försvunnit under året som gått. Vår förhoppning är dock att medlems-tidningen skall överleva och att branschens leverantörer stödjer prishöjningen.

TEXT: PATRIK SJÖGREN

FOTO: ARNE HOLGERSSON

Fniss...

Syndernas förlåtelse

Tre män skulle bli förlåtna för sina synder och gick till ett kloster. Abbedissan bad männen komma in en och en och den första mannen gick in.

Efter ett par minuter hördes ett fruktansvärt vrål och de båda andra männen började bli lagom oroliga för vad de hade gett sig in på. Sen var det nästa man på tur och även denna gång hördes ett fruktansvärt vrål genom klostret.

När den sista mannen trädde in i rummet frågade han abbedissan:

-Vad fick mina vänner för straff egentligen? Det lät riktigt otäckt!

-Jo, din första vän var ju skogshuggare, så vi högg av honom snoppen! Den andre arbetade på sågverket, så hans snopp sågades av.

Då fick mannen ett stort leende på läpparna och sa: -Jag jobbar på hemglass!

Prästprovet

Tolv män hade läst till präst, och sista provet var att bevisa att dom skulle klara att leva i celibat, inte falla för frestelser. Alla tolv fick därför ställa sig på en rad och klä av sig nakna och en liten bjällra knöts fast på snoppen på var och en. Så kom en underskön, lättklädd och mycket sexig kvinna in och dansade utmanande framför var och en.

Den första mannen reagerade inte. Hon dansade vidare till näste man, samma sak, ingen reaktion. Så fortsatte det med alla män. Men när dansösen kom till siste man, kunde han inte hålla sig och det började ringa i bjällran som var fastknuten så att han tappade den. Han gick fram och böjde sig för att plocka upp bjällran. Då började plötsligt dom andra 11 bjällrorna att ringa!

Tanten på ICA

En gammal tant kom in på ICA och skulle lämna tillbaka en toalettborste. Personalen undrade såklart varför. -Jo, det var mycket skönare med toalett-papper!

Lite norskt...

Norrmanen Tore satt tillsammans med några kompisar och tittade på en porrfilm då han plötsligt fick se sin fru i en scen med tre negrer. Tore rodnade och skruvade sig ängsligt i soffan. Vid lite eftertanke lugnade han sig dock till slut och utbrast: -Tur att de bare er på film!

På dansgolvet

'En man till sin danspartner.
-Varje gång du ler får jag lust att säga "kom till mig".
-Du ska inte tro att du är någon charmör, svarade kvinnan.
-Nej då, inte alls, sa mannen. Jag är tandläkare.

Pokervinst

En kompis till mig vann 3 miljoner kronor på poker en kväll. På väg hem var han helt i extas. När han kommer hem ropade han på sin tjej: -Linda, Linda! Linda!!! Packa väskorna!!!
-Vart ska vi? frågade hon.
-Jag ska ingenstans, svarade kompisen.

Hallå där!

Glöm inte att tipsa chefen
om att ett besök på
DEMCON är en perfekt
personalaktivitet.
En perfekt "Kick Off"
inför hösten.

Välkommen!

This is Demolition

Med mikromässa
för rentalbranschen
på köpet
EXP
RENT

DEMCON 2010

Concrete Cutting, Grinding & Recycling

"Välkommen till världens enda renodlade mässa för demoleringsbranschen"

Teknologi, Produkter & Metoder för:

- Demolering • Vattenbilning • Recycling • Betonghåltagning • Diamantverktyg
- Golvslipning och Polering • Damm- och Slammhantering • Asbest- & PCB-sanering
- Jordrening • Utlastning • Nordisk final i betonghåltagning
- ...och en hel massa annat

"Endast för Proffs!"

9-10 September, 2010

InfraCity, Upplands

Väsby, Stockholm

Tel: 08-585 700 46

info@demcon.se • www.demcon.se

Officiella mässtidningar



Seminarier vid DEMCON

Göran Adlén - Tankar om trender • John Woodward - Institute of Demolition Engineers • OilQuick - Framtidens snabbfästen redan idag • Brim - Risk och försäkring för specialföretag • HTC - Enkel golvslipning för alla • IACDS-seminarier om Högfrensteknologi, Torrbörning, Slipning & Polering av Betonggolv, Avancerade Håltagningsuppdrag, Demontering av oljerigg, Vajersågning under vattenytan, Rivningsrobotar och golvslipningsutrustning: Pentruder AB, Tyrolit AB, Hilti Svenska AB, Husqvarna Construction Products

Konferenser vid DEMCON

Håltagningsentreprenörerna - Styrelsemöte och Höstmöte
Riv- & Saneringsentreprenörerna - Styrelsemöte och Höstmöte
European Demolition Association - Styrelsemöte och Höstmöte
Hyrex-Kedjan - Styrelsemöte och höstmöte • Leverantörer - Höstmöte

Guldsponsorer



Silversponsorer



Föreningspartners



Supporter

Arrangör



Mer kraft i mindre format

Brokk AB som är världens ledande tillverkare av fjärrstyrda rivningsmaskiner premiärvisade Brokk 160 i samband med Bauma-mässan i München. Nya generationen Brokk 160 är en kraftfull förstärkning av Brokks mellansegment och är svaret på många av kunders önskemål. Maskinen väger 1600 kg och är mycket flexibel!

Den är hela 12% mer effektiv än föregångaren Brokk 180 och trots detta har den kapacitet att bära samma verktyg. VD Martin Krupicka säger att med den här maskinen har företaget tagit ett steg vidare genom att leverera mer kraft i mindre format. Brokk 160 är inte en mindre version av Brokk 180 för det hade inneburit att man fått minska på kraven för kapacitet och material. I stället har man använt mer än 30 års erfarenhet av rivningsmaskiner och konstruerat en helt ny modell från grunden. Mikael Hedlund som är VD och ägare till ABRAB Industri och Byggservice som har testat Brokk 160 säger att den är en ytterst användbar maskin tack vare sin storlek och effektivitet. Att den är enkel att göra service på och att underhålla är en klar förbättring mot tidigare, säger Mikael.

Kompakt storlek och låg vikt

Den kompakta storleken och låga vikten ger bättre åtkomst på arbetsplatsen. Med en 18,5 kW elektrisk motor och låg energiförbrukning ger Brokk 160 bättre effekt än större maskiner. Användningsområdet är rivning inom bygg-, tunnel-, gruv-, ce-

ment-, process- och kärnkraftsindustrin. Ytermåttan på rivningsmaskinen är 780 mm bred och 1254 mm hög. Slagkraften är imponerande och ligger på över 406 joule vid hammarens spets. Maskinen har en räckvidd på 4,8 meter inklusive Atlas Copcos hammare SB202, vilket är mycket användbart vid arbete i t.ex. mindre cementugnar. Den ökade slagkraften kombinerad med den mindre maskinens ökade flexibilitet kommer att ge användarna möjlighet att genomföra jobben ännu snabbare än tidigare.

TEXT: PATRIK SJÖGREN
FOTO: BROKK AB



En modulannons som denna kostar endast 300:- per införande.

Rena slamvattnet med Slamfilterpressen
Slurrybox

Hyr den hos oss!

1 200:-/dygn

Jernevik Tel. 031 - 52 01 16

LEKANA MASKIN

Låt det bli en vana
Fixa maskinen hos Lekana

Auktoriserad
servicpartner



Lekana Maskin reparerar och säljer maskiner och tillbehör inom betonghåltagning samt betongbearbetning. Vi tillverkar även kärnborr för håltagning i betong och stenmaterial. Vår målsättning är att hålla en hög servicenivå bl.a. genom att försöka återsända reparerad maskin eller kärnborr så snabbt som möjligt, dock senast två arbetsdagar efter ankomst till oss. Våra kunder finns över hela landet. Med hjälp av våra transportörer kan vi serva dem nästan lika snabbt från Ystad till Haparanda.

Vi är numera verksamma i nybyggda och fräscha lokaler och har gått in i en ny era med många nyheter inom företaget, allt för att förbättra för våra kunder

Ett urval av maskiner vi reparerar!

Husqvarna, Weka, Dr.Bender, Core
Savi, Hakken, Hilti, Flex,

Vi har nu öppnat en webbutik som kan besökas på
www.blocket.se/lekana-maskin
eller via vår hemsida: www.lekana.se

Lekana Maskin
Garvaregatan 7
665 32 Kil

Tel: 0554-401 01
info@lekana.se
www.lekana.se

webbshop: www.blocket.se/lekana-maskin



HILTI

Sågklingor
till väggsågar

Klingor för alla behov.

Hilti. Outperform. Outlast.

- CS - för snabb sågning
- CM - för allround användning
- Ljuddämpade klingor
- Nyhet - Equidist sågklinga med positionerade diamanter

Starkast i klassen

Den väger minst och slår hårdast! Demoleringsroboten vi syftar på är Husqvarnas DXR140. Trots att den är den absolut lättaste i sortimentet har den mer slagkraft än andra maskiner i samma storleksklass.

Trots en kompakt design är demoleringsroboten en kraftfull partner att räkna med när rivningsarbeten i trånga utrymmen där underlaget kräver en lätt maskin. DXR140 väger bara 960 kilo och effekten är 15 kW, men finns även med 11 kW motor. För att kunna nyttja hammarens fulla effekt krävs det 15 kW säger Thomas Nilsson som är business manager för Demolition Equipment på Husqvarna.

Perfekt i trånga utrymme

Demoleringsroboten är utvecklad med fokus på att göra användarens arbete både effektivare och enklare. Maskinens format är kompakt och bredden är endast 77 cm, vilket innebär att roboten är smidig att manövrera och transportera. Detta tack vare att den enkelt kommer in genom de flesta dörrar och hissar. I och med att höjden är så låg som 155 cm ger det fri sikt åt operatören vilket också är en fördel ur ren säkerhetsaspekt. Armsystemet kan roteras helt obegränsat vilket är perfekt i mycket trånga utrymme. Stödbenen kan styras individuellt, vilket ger bra stabilitet som i sin tur underlättar arbete på ojämnt underlag. Kylningen är densamma som på storebror DXR310, vilket ger en effektiv kylning. Elektrisk proportionalstyrning av hydraulpumpen innebär att maskinens tryck och flöde styrs på ett effektivt sätt. Resultatet är en maskin med hög verkningsgrad och minsta möjliga värmeförluster. För arbetsmiljöns skull är maskinen utrustad med den nya generationens LED-strålkastare för exceptionellt bra arbetsljus. Fjärrkontrollen med bluetoth-teknologi är marknadens med lättanvända med en tydlig display som i klartext visar när olika serviceåtgärder ska genomföras.

Smidig och lätt att använda

Sammantaget har vi en demoleringsrobot som är smidig



Armsystemet kan roteras helt obegränsat vilket är användbart i trånga utrymme.

och lätt att använda. Användningsområdet är brett då man kan använda hammare, skopa eller hammare. Automatisk hammarsmörjning och räckvidd på 3,7 meter ger en liten "hint" om att denna maskin

mer eller mindre blir en succé.
TEXT: PATRIK SJÖGREN
FOTO: HUSQVARNA



Nya klingor för kapning

Clipper lanserar nu nya klingor som kan användas för både kapning och slipning av byggnadsmaterial, betong, natursten mm. och som således kombinerar funktionerna hos kapklingor och slipskålar. Det nya sortimentet omfattar två nya produkter.

Cut'n Grind är en klinga med sintrade turbosegment som ger bra avverkning med bra ytfinhet vid både kapning och slipning. Den är avsedd för användning i vinkelslipmaskin för kapning och slipning av betong, diverse byggnadsmaterial, gjutjärn och natursten. Klingorna finns i 100 mm och 125 mm diameter och har M14-gänga.



Cut'n Grind med sintrade turbosegment.

Finns även för slipning

Pro Surf har en elektropläterad hel bana som ger mjuk kapning och slipning. Den är speciellt avsedd för kapning och slipning av natursten, granit, marmor, kakel & klinker, takpannor, plast, bakelit och gjutjärn. Klingorna finns i 115 mm, 125 mm och 230 mm diameter för användning i vinkelslipmaskin samt i 300 mm diameter för användning i bensindrivna handhållna kapmaskiner. Båda klingorna är försedda med en aluminiumfläns som ger klingan en något förskjuten position i förhållande till maskinen, vilket ger bättre åtkomst vid väggar o.dyl.

TEXT: PATRIK SJÖGREN
FOTO: NORTON/CLIPPER



Pro Surf med elektropläterad hel bana.

RAK BLADET

Segmentbredd 2,6 mm
Positionerad diamant
300, 350, 415 mm



JERNEVIKEN

Tel: 031 - 52 01 16 • Tagenevägen 1 • 422 59 Hisings Backa
info@jerneviken.se • www.jerneviken.se

KALLELSE TILL HALVÅRSMÖTE MED HiB

I samband med demoleringsmässan på Infracity i Stockholm som hålls den 9-10 september 2010 kommer föreningen att hålla sitt halvårsmöte. Ytterligare kallelse med mer information om exakta tider o.dyl. kommer att skickas ut till samtliga medlemmar. Håll även utkik på föreningens hemsida för mer information, www.hibinfo.se.

Skumkylning förenklar borrhningen

Clipper har lanserat ett nytt skumbaserat system för kylning och bortforsling av kax vid våtborrning och håltagning som eliminerar sprut och stänk på arbetsplatsen. Vid våtborrning används vatten för kylning av borrhkronan och för bortforsling av borkkax. Det kaxblandade kylvattnet har en tendens att sprida sig och stänka ner vilket gör att själva arbetsplatsen blir såväl smutsig som blöt, och tidsödande täckning och städning av arbetsområdet måste ofta göras i samband med borrhningen.

Den nya kylningsmetoden, Clipper Foam, använder ett skum i stället för vatten. Skummet förs in till borrhkronan på samma sätt som när vatten används, men eftersom skummet har en tjockare konsistens än vatten är det mycket enklare och snabbare att suga upp med en damm- och vattensugare. Dessutom ger Clipper Foam inget stänk och sprut runt borrhålet. Det nya systemet består av en skumgenerator, en uppsamlare som sätts runt borrhkronan, en skumbehandlingsenhet samt en damm- och vattensugare. Skumgeneratoren tillverkar ett skum genom att under tryck blanda

ett miljövänligt ytaktivt ämne (tensid) med vatten. Skummet sprutas till borrhkronan på sedvanligt sätt och det kaxblandade skummet sugas in i uppsamlaren och förs sedan till skumbehandlingsenheten där skumvolymen reduceras. Återstoden sugas slutligen in i damm- och vattensugaren. Clipper Foam är en idealisk lösning framförallt för borrhning och håltagning inomhus i

t.ex. nyrenoverade lokaler och känsliga industrilokaler som kärnkraftverk där man vill undvika nedsmutsning eller där vattenspill kan förorsaka skador samt då man önskar en renare arbetsmiljö.

TEXT: PATRIK SJÖGREN
FOTO: NORTON/CLIPPER



dia-trade.com

Ring Oss så berättar vi mer om våra produkter, det lönar sig!

0934-107 80 www.dia-trade.com

diatrade
diamantklingsor diamantborrkronor maskiner



Välj Joker snabb eller urstark

JokerQuick tar hand om alla "vanliga" håltagningar.

JokerStrong behövs för de mer krävande borrar-ningarna – där du normalt även använder en starkare bormotor.

Manöverboxen, för 1-fas och 3-fas, är samma för bägge Jokermaskinerna.



Ny tågterminal i Södertälje. Fyra samtrimmade Joker Quick, åtta parallella Hilti bormaskiner och 17.000 hål.



Joker Strong

Joker Quick

Manöverboxen, för 1-fas och 3-fas

Golvsågning. Kalas med en Joker Strong här.



NYA
JOKER QUICK:

**Liten,
stark,
enkel,
effektiv**

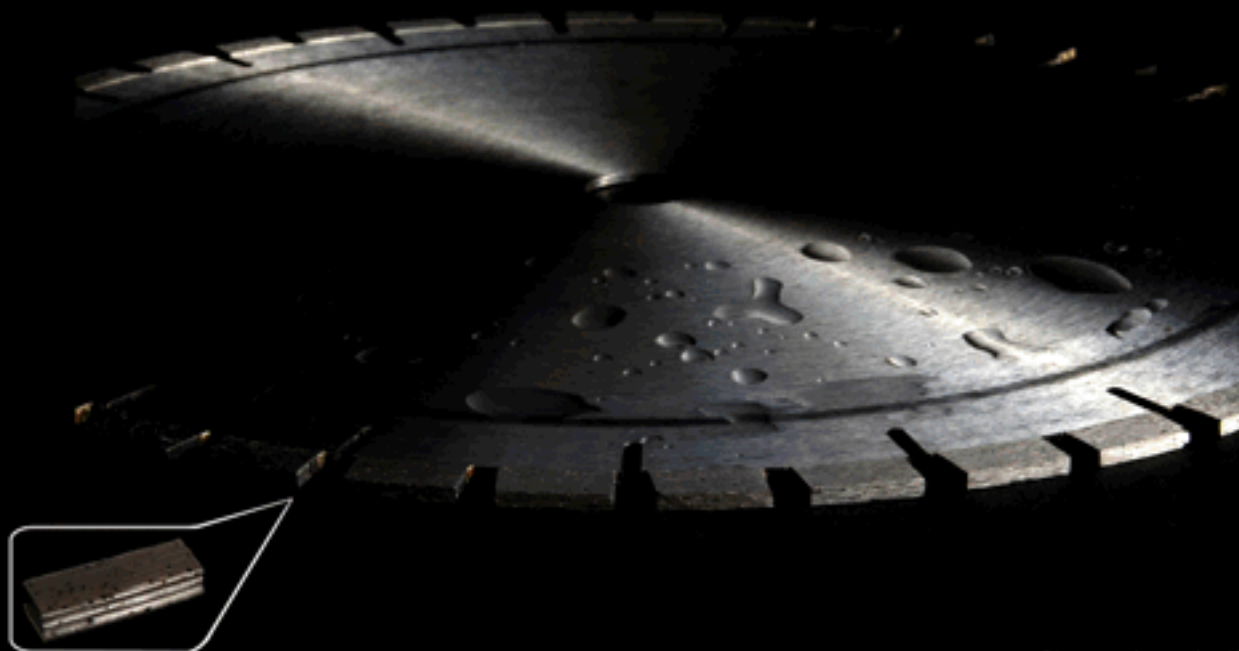


Klart du också ska ha en

JOKER

SPEDAT AB • GALOPPVÄGEN 8, SE-177 59 JÄRFÄLLA
Telefon 08-580 330 40 • info@joker.se • www.joker.se

En finsk specialist på diamantlösningar



Diamantverktyg sedan 1937.



Levanto Diamond Tools AB

Göteborg
Backa Bergsgata 9
422 46 Hisingen Backa
Tel. 031 522 700
Fax. 031 522 780

Stockholm
Jenny Linds gata 16
129 52 Hägersten
Tel. 08 556 343 80
Fax. 08 556 343 81

www.levanto.se

LEVANTO
DIAMOND SOLUTIONS

Första ISO 9001-företaget

En ovanligt vacker och fin somrardag styrde bilen mot Lilla Edet i Bohuslän för att göra ett besök på Göteborgs Betongborrning som är Sveriges första håltagningsföretag som kvalitetscertifierat sig enligt ISO 9001. Det första man reagerar på när man ankommer till företagets lokaler är att det är "stort".

Tomten är på ca. 10.000 kvm och lokalen på ca. 2.000 kvm samt uppfattas vara mycket anpassat åt verksamheten. Efter att ha skakat hand och hälsats välkommen av VD Mattias Jonsson gällde det att få klarhet i det här med tomten och lokalerna. Svaret är att Vattenfall tidigare huserade i dessa lokaler och att företaget flyttade hit för ungefär nio år sedan. Ytorna är väl tilltagna och såg mycket fräscha ut! Företaget grundades 1976 och har därmed varit med längre än de flesta i branschen. Sedan två år tillbaka är det Mattias Jonsson som är VD. Omsättningen ligger runt 33 miljoner varav 13 miljoner härrör till anläggningssidan och antalet anställda uppgår till 40 personer. I dag är entreprenadverksamheten håltagning, asbetssanering och rivning. Maskinparken är stor och bred och företaget förfogar även över egna lastväxlare och tippbilar. Man hyr även ut maskiner med förare till kunder som Peab, Skanska och Svevia. Arbetsområdet består mestadels av Göteborg, Trollhättan, Uddevalla, Stenungssund och orter runt Lilla Edet. Uddevalla Kommun är en stor kund som företaget har ramavtal med och mycket arbete utförs även åt kemiindustrin i Stenungssund. Göteborgs Betongborrning har ett systerbolag som hyr ut entreprenadmaskiner och fastigheter, Lilla Edets Maskinuthyrning.

Stod inför ett vägval

När Mattias tillträdde som VD stod han inför ett vägval. Skulle företag expandera eller minska sin verksamhet samt hur skulle man konkurrera med övriga. Lilla Edet har 12500 invånare, men sju håltagningsföretag vilket får anses vara ovanligt. För att få en strukturerad verksamhet och god kontroll redan från början ansåg man att någon form av kvalitetsdokumentation var rätt val samt att det borde göras i samband med ledningsskiftet inom företaget. Förhoppningen var att man som kvalitetscertifierad kunde konkurrera och vara förstavalet vid upphandlingar. När detta beslut togs dröjde det nästan två år innan allt var dokumenterat och godkänt av Bureau Veritas. När arbetet med att nå fram till ISO 9001 slog finanskrisen



VD Mattias Jonsson är mer än nöjd med det resultat kvalitetscertifieringen gav.

ner som en blixtnöj från klar himmel. Detta skapade lite oro inom företaget då marginalerna blev mindre på de utförda arbetena samt att upphandlingarna krävde mer tid i anspråk. När certifieringen var ett faktum i februari 2010 och man nu arbetar efter detta system, har man i efterhand upptäckt många fördelar som man inte såg när man bestämde sig för att certifiera sig. Med kontrollsystemet har man bättre kontroll över olika kostnader och det är lättare att följa flödet samt vad som kostar pengar. Med fasta avvikelserutiner undviker man många återkommande problem vilket sparar både pengar och tid. Sammantaget underlättar detta att komma till kunder på avtalad tid och stilleståndstimmarna blir färre. Omsättningshöjningen de senaste två åren vill Mattias härleda till ISO 9001.

Tydliga ansvarsområde

Grunden för ISO 9001 är att man har dokumenterat hur man arbetar och flödet från början till slut. Ansvarsområdena är tydliga och alla involverade vet sin roll i systemet. Bureau Veritas kontrollerar regelbundet att detta uppfylls och två gånger om året görs en periodisk revision. En gång om året görs en huvudrevision då man även fokuserar på ett speciellt område. Nu senast var det hur arbetsledningen fungerade och då allt från ordermottagning till fakturering. Företaget är skyldig att löpande göra skyddsronder samt genomgå en internrevision som företag kan utföra i egen regi. Utöver detta krävs även löpande genomgång med ledningen. Denna genomgång kan likställas med möte där arbetsledning och VD deltar. Under dessa möten redogörs företagets aktuella status på kompetens och resurser.

En viktig punkt vid genomgången är avvikelser som uppkommit sedan senaste genomgången. Avvikelser kan vara allt i från att håltagare ej kommit till kund vid avtalad tid eller felaktigt val av utrustning. Information från skyddsronder, internrevisionen och ledningens genomgång skall löpande skickas till Bureau Veritas så att dessa kan ta del av vad som pågår inom företaget. Om detta inte görs på ett tillfredsställande sätt så att kravelementen uppfylls dras certifieringen in.

Förändrad syn

Den självklara frågan till VD Mattias Jonsson är om ISO 9001 blev som man förväntade sig. Mattias säger att han fått en förändrad syn på vad en kvalitetscertifiering innebär. Först och främst gällde det att välja väg och då att påvisa för sina kunder att man levererade kvalitet. Med facit i hand har det resulterat i avsevärt bättre kontroll inom företaget samt att de anställda fått en större förståelse och "lagkänsla". Glädjen inom företaget och de anställda har ökat vilket skapar en trygg samvaro för samtliga. Avslutningsvis är man förstås nyfiken på om Mattias anser att det varit värt allt tid och pengar för att uppnå ISO 9001. Mattias tycker att frågan är lätt att besvara och ur ekonomisk vinkel ger det mer tillbaka än vad det kostar. -Om du haft vetskap om Povel när ni funderade på att kvalitetscertifiera er hade ni ändå valt ISO 9001 då? -Tja, det är inte helt lätt att svara på fast jag misstänker att vi hade valt Povel med anledning av att det skulle kräva mindre arbete från vår sida, säger Mattias som ändå är nöjd med valet av ISO 9001.

PATRIK SJÖGREN



HUSQVARNA DXR 310
5,5 m räckvidd, teleskoparm, 22 kW/1 960 kg.



HUSQVARNA DXR 250
Kompakt, fast arm, 22 kW/1 620 kg.



HUSQVARNA DXR 140
Fast arm med 360° svängradie, 15 kW/960 kg.

Husqvarna DXR rivningsrobotar. Kraft genom intelligens.

Våra nya, fjärrstyrda rivningsrobotar – DXR 310, DXR 250 och DXR 140 – är kompakta maskiner med den senaste teknologin för effektiv demolering. Hög effekt, låg vikt och funktionell design gör dem till det självklara valet för proffs som vill ha en mycket manövrerbar, stark och robust maskin med lång räckvidd. Fjärrkontrollen har en genomtänkt, användarvänlig design och är den enda på marknaden med trådlös blåtandsteknik. Låt ditt val bli en Husqvarna DXR rivningsrobot!

HUSQVARNA CONSTRUCTION PRODUCTS
www.husqvarnacp.com



KOM OCH MÖT OSS PÅ DEMCON 2010!

TYROLIT SÄTTER MODULÄRA
LÖSNINGAR I FOKUS!

NORDISK FINAL I
CUTTING PRO COMPETITION 2010/11!

9-10 Sept | InfraCity Stockholm | Monter D29-30/E31+32 | Cutting Pro / Demo U102-103