

HiB-INFO

Nordens största tidning för håltagning

Nummer 3

2008



Facktidningen
för håltagare!!!

Fantastico!

**Visas på Göteborgsmässan,
Byggmaskiner 20-23 Januari**

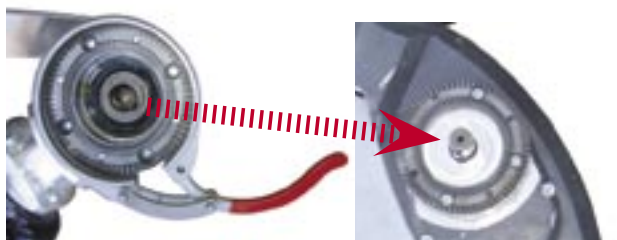
Såga med klinga, ring, svärd och borra med samma baspaket.

Baspaket



Så här enkelt fungerar snabbkopplingen.

Tryck ihop Belugan med en av de fyra modulerna
Lås med det röda handtaget. Klart för start.



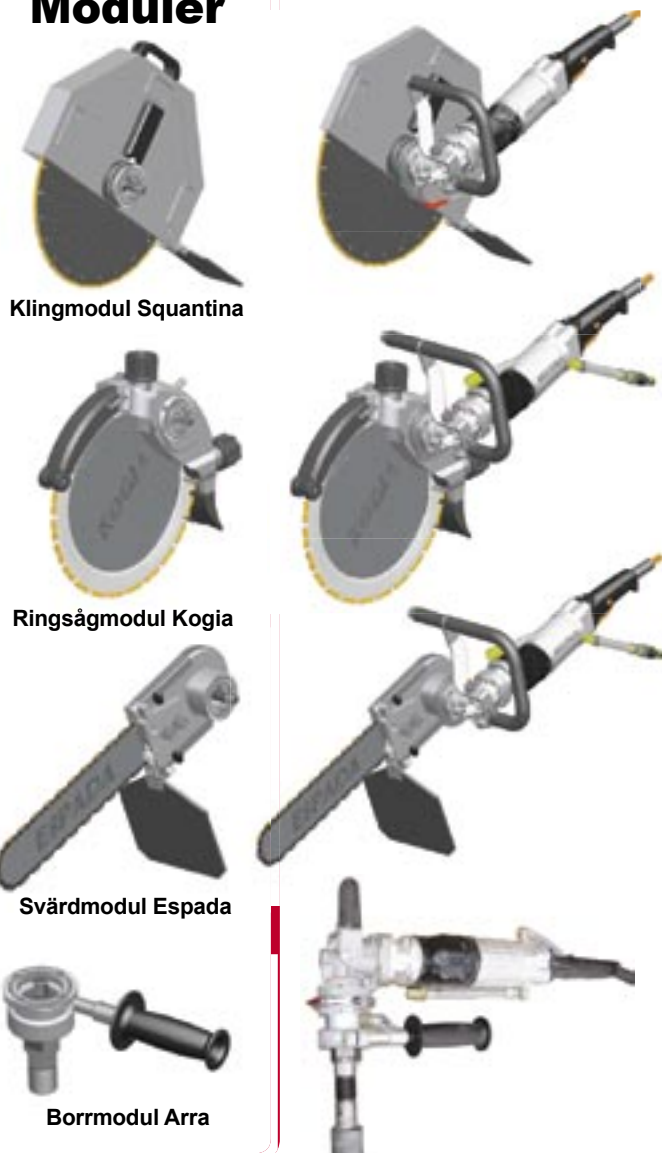
Motorenhetens snabbkoppling

Kogias snabbkoppling

Tidigare Squantinakunder!

Du kan komplettera din gamla maskin
med det nya snabbkopplingssystemet
och använda vidstående moduler.

Moduler



JERNEVIKEN

HiB's medlemslista	4
Länktips och mässkalender	6
Vad är bäst med håltagningsyrket?	6
Inför DemExpo i Göteborg	7
Borrning av 17.000 hål	8
Smått & gott	9
Nytt maskinprogram från Dr Bender	10
Håltagning i Norrland	11
Branschens högfrekventa elsågar	12
Historien om "Gearmec"	14
Vi minns tillbaks för 10 år sedan	14
Diamantklinga med ny teknik från Midhage	14
Ny golvsåg med lägre vibrationsnivå	15
Branschens våtsugar	16
Personalutbildning för högre kvalitet	18
Nytt tillskott inom Hilti-familjen	19
Resultat från HiB-Golfen 2008	20
Dasicon bygger vidare på sitt kalkylprogram	21
Utvecklingen fortsätter inom golvslipning	22

Ansvarig utgivare: Lars Sandström.

Redaktion: Carl-Johan Bendefors, Patrik Sjögren och Lars Sandström.



CUTTING PRO

competition

- NORDISKA MÄSTARE I BETONGHÅLTAGNING 2008
- 1:a plats: [Kim Guldbæk](#), Nordjysk Diamantboring og Skær, Danmark
- 2:a plats: [Conny Svanborg](#), Gustav R Johansson, Sverige
- 3:e plats: [Cris Lindström](#), Ubbes Håltagning, Sverige



A company within the SWAROVSKI Group

TYROLIT

55:ans Borr & Bygg AB
Box 1168, 141 24 HUDDINGE
Tel: 08-464 99 88 Fax: 08-464 99 88

A-Borring i Falköping AB
Box 61, 521 02 FALKÖPING
Tel: 0515-182 40 Fax: 0515-196 86
callee@a-borring.se
www.a-borring.se

AB Betongborring & Sågning
Haganäsgratan 34, 256 37 ÅSTORP
Tel: 042-507 18 Fax: 042-519 18
betongborring@helsingborg.bostream.se

ABC-Håltagar'n Knivsta Betonghåltagning AB
Ålgräsvägen 149, 127 31 SKÄRHOLMEN
Tel: 08-97 19 17 Fax: 08-464 81 71

ALE-Betongborring AB
Hilledalsgratan 140, 417 05 GÖTEBORG
Tel: 0520-66 21 50 Fax: 031-22 76 00
alebetongborring@telia.com
www.alebetongborring.se

Allteknik i Kramfors AB
Elofsbacken 7, 872 63 LUNDE
Tel: 0612-134 40 Fax: 0612-155 25
allteknik@telia.com
www.allteknik.nu

Arnessons Betongborring AB
Garvaregatan 7, 665 32 KIL
Tel: 0554-400 00 Fax: 0554-400 47
staff@arnessons-betongborr.se
www.arnessons-betongborr.se

Avancerad Borrteknik i Karlstad AB
Nattvindsgatan 7, 652 21 KARLSTAD
Tel: 054-85 40 70 Fax: 054-85 40 71
lars@borrteknik.com
www.borrteknik.com

Avancerad Borrteknik i Stockholm AB
Box 6075, 129 07 HÄGERSTEN
Tel: 08-19 29 73 Fax: 08-556 374 25
jonas@borrteknik.com
www.borrteknik.com

B&W Betongborring AB
Jungs väg 10, 392 43 KALMAR
Tel: 0480-880 70 Fax: 0480-304 13

Babbis Diamanthåltagning AB
Box 1018, 735 91 SURAHAMMAR
Tel: 0220-313 30 Fax: 0220-313 30

BC-Håltagning AB
Hörmörpsvägen 1 B, 746 31 BÅLSTA
Tel: 0171-594 49 Fax: 0171-594 49

Bejab Borr AB
Box 2069, 871 02 HÄRNÖSAND
Tel: 0611-245 97 Fax: 0611-274 45
bejab@work.utfors.se

Bennys Betongborring AB
Nygatan 10, 591 45 MOTALA
Tel: 013-10 01 03 Fax: 013-10 31 83

Bergmans Betongdemolering AB
Lasarettsvägen 19, 738 30 NORBERG
Tel: 0223-205 60
nagnus@betongdemolering.se

Betongborrar'n i Mälardalen AB
Kungsgatan 42, 736 42 KUNGSÖR
Tel: 0227-145 15 Fax: 0227-104 50
halm@betongborrar.se
www.betongborrar.se

Betongborrar'n i Sollentuna AB
Sulkyvägen 18, 163 43 SPÅNGA
Tel: 08-35 76 87 Fax: 08-35 76 30
hassep@betongborrar.se
www.betongborrar.se

Betonghåi i Tumba AB
Ångsvägen 3, 147 43 TUMBA
Tel: 08-530 305 91

Betonghålspecialisterna AB
Åsmyravägen 2, 821 40 BOLLNÄS
Tel: 0278-61 16 10 Fax: 0278-63 60 20
ab.betonghalspec@telia.com

Betonghåltagarna i Huskvarna AB
Tenhultsvägen 52, 561 42 HUSKVARNA
Tel: 036-13 22 11 Fax: 036-13 22 34
bht.hva.ab@telia.com
www.betonghåltagarna.nu

HiB's medlemslista över håltagare

Betonghåltagning i Göteborg AB
Backa Bergögata 4, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 50 75 Fax: 031-52 50 56
mail@betonghaltagning-gbg.se

Betonghåltagning NBT AB
Hammarby Kajväg 4, 120 30 STOCKHOLM
Tel: 08-641 30 30 Fax: 08-641 31 30
thomas@betonghaltagningnbt.se

Betonghåltagningar Nordborr AB
Verkstadsgatan 2, 856 33 SUNDSVALL
Tel: 060-66 91 20 Fax: 060-66 91 05
bertil.magnusson@norlandskranar.se

Betongteknik Götesson & Söner, AB
Toresbo 138, 382 96 NYBRO
Tel: 0481-200 63 Fax: 0481-200 56
betongteknik@telia.com

Borr & Sågspecialisten i Hölö AB
Idrottstvägen 7, 153 71 HÖLÖ
Tel: 08-550 197 40 Fax: 08-550 197 40
borrteknik@attacus.se
www.attacus.se

Borr och Maskinteknik i Östersund AB
Box 725, 831 28 ÖSTERUND
Tel: 063-12 36 20 Fax: 063-12 36 22
borrteknik@mail.op.se

Borrsvängen Jan Fransson AB
Åsleden 5, 746 52 BÅLSTA
Tel: 0171-553 10 Fax: 0171-577 10
janne@borrsvangen.se

Borrtjänst i Mälardalen AB
Fålhagsleden 57, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-10 50 30 Fax: 018-10 05 60
micke.borrtjanst@telia.com
www.borrtjanst.com

Boströms Borrtjänst AB, C D
Saltvik 1830, 870 10 ÅLANDSBRO
Tel: 0611-240 58 Fax: 0611-266 56
info@borrtjanst.se
www.borrtjanst.se

BTG Demol AB
Stohagsgratan 6, 602 29 NORRKÖPING
Tel: 011-10 18 81 Fax: 011-18 18 04
jocke@btg-demol.se

Bygghjälpen i Borås AB
Vegagatan 1, 506 35 BORÅS
Tel: 033-10 55 90 Fax: 033-10 55 92
bygghjelpab@telia.com

Caland Betonghåltagning AB
Sjögatan 6, 656 72 SKATTNÄR
Tel: 084-86 06 80 Fax: 054-86 05 70
info@caland.se
www.caland.se

Casun AB Bygg och Industriservice
Hovgatan 4, 854 62 SUNDSVALL
Tel: 060-15 57 00 Fax: 060-15 60 84
casun@casun.se
www.casun.se

CBS Bygg o. Anläggningservice AB
Exportgatan 47, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 80 40 Fax: 031-52 80 94
cbs.bygg@swipnet.se

DHT Hässleholm AB
Viaduktgratan 31, 280 23 HÄSTVEDA
Tel: 0451-373 64 Fax: 0451-373 60

Diamantborrarna AB
Box 8, 232 21 ARLÖV
Tel: 040-53 40 30 Fax: 040-53 40 33
mail@diamantborrarna.se
www.diamantborrarna.se

Diamanten Håltagning i Östergötland AB
Finnögatan 5, 582 78 LINKÖPING
Tel: 013-31 06 08 Fax: 013-14 54 56
diamanten.link@swipnet.se

Diamanthåltagning i Katrineholm AB
Box 73, 641 21 KATRINEHOLM
Tel: 0150-339 34 Fax: 0150-339 34

Diamantteknik JH AB
Brådstupsvägen 1, 129 39 HÄGERSTEN
Tel: 08-464 82 25 Fax: 08-464 89 30
janne.g@diamantteknik.se
www.diamantteknik.se

DIGO AB
Box 513, 541 28 SKÖVDE
Tel: 0500-41 88 20 Fax: 0500-41 80 20
stig-ake.ahlm@digo.se
www.digo.se

DISAB Håltagnings AB
Fornborgsvägen 20, 141 33 HUDDINGE
Tel: 08-774 40 41 Fax: 08-774 33 03
disab.haltagning@telia.com

Entreprenadhåltagning AB
Erikslundsgatan 3, 126 32 HÄGERSTEN
Tel: 08-744 08 10 Fax: 08-744 08 11

Exakt håltagning Peter Johansson AB
Stensjö Stora Hus 105, 310 50 SÖLÖNGE
Tel: 0346-430 43 Fax: 0346-494 66
exakt@bygggtjanst.nu

FT Betonghåltagning AB
Funbo Bärby 105, 755 97 UPPSALA
Tel: 0709-52 55 27 Fax: 018-35 04 99
ft.betonghaltagning@telia.com
www.ftbetonghaltagning.com

Granitgrabbarna AB
Box 2078, 172 02 SUNDBYBERG
Tel: 08-25 68 80 Fax: 08-28 05 21

Göteborgs Betongborring AB
Stenhusvägen 9, 463 35 GÖTA
Tel: 0520-65 71 45 Fax: 0520-65 79 06
lennart@goteborgsbetongborring.se

Göteborgs Hålmotod AB
Fogelmarksv. 20, 421 67 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-51 04 85 Fax: 031-51 04 85
patrik@halmotod.se
www.halmotod.se

Hole At Once
Vita Huset, 740 12 KNUTBY
Tel: 0174-405 10 Fax: 0174-405 10
hole.at.once@telia.com

Hovets Håltagning
Elektravägen 5, 126 30 HÄGERSTEN
Tel: 08-464 90 14 Fax: 08-464 90 18
info@hovets.se
www.hovet.se

Hålgruppen i Helsingborg AB
Box 13012, 250 13 HELSINGBORG
Tel: 042-16 22 79 Fax: 042-16 18 81
information@halgruppen.se
www.halgruppen.se

Hålmotoder KN AB
Tornväktargränd 10, 168 59 BROMMA
Tel: 08-87 81 32 Fax: 08-87 39 76
halmotoderab@telia.com
www.halmotoder.se

Hålspecialisterna i Malmö AB
Zenithgatan 66, 212 14 MALMÖ
Tel: 040-30 10 07

Håltagaren i Laholm
Box 4015, 312 04 VALLBERGA
Tel: 0703-48 35 98 Fax: 0430-235 59

Håltagargruppen GUJA AB
Idrottstvägen 31 A, 702 32 ÖREBRO
Tel: 019-25 18 00 Fax: 019-26 02 15
info@guja.nu
www.guja.nu

Håltagarna Borrteknik Sverige AB
Ekbacksvägen 2, 168 69 BROMMA
Tel: 08-80 71 29 Fax: 08-704 89 10
richard@dmhaltagarna.se
www.borrteknik.se

Håltagarna Borrteknik Sverige AB
Åkerivägen 4, 152 42 SÖDERTÄLJE
Tel: 08-550 606 00 Fax: 08-550 636 00
info@borrteknik.se
www.borrteknik.se

Häger Diamanthåltagning AB
Roasjö, 512 92 SVENLJUNGA
Tel: 0325-62 20 68 Fax: 0325-62 20 88

J.L. Betonghåltagning AB
Box 1137, 171 22 SOLNA
Tel: 08-27 77 72 Fax: 08-82 03 62
betonghaltagning.jl@telia.com

JFC Håltagning Syd AB
Maltgränd 4, 264 39 KLIPPAN
Tel: 0435-149 50 Fax: 0435-44 86 71
jfc.haltagning@telia.com

King Concrete AB
Box 3252, 550 03 JÖNKÖPING
Tel: 036-71 23 30 Fax: 036-71 23 65
janne@kingconcrete.se
www.kingconcrete.se

LeMi Diamantborr AB

Ravingatan 12, 264 39 KLIPPAN
Tel: 0435-151 01 Fax: 0435-151 01
info@lemidiamantborr.com

Ljungholms Betonghåltagning AB

Sjöbjörnsvägen 66A, 117 67 STOCKHOLM
Tel: 08-645 01 39 Fax: 08-645 01 39

LSB Såg & Borrteknik AB

Åbyforsvägen 63, 360 40 ROTTNE
Tel: 0470-477 60 Fax: 0470-477 60
wes@lsb.nu
www.lsb.nu

MSF Betonghåltagning AB

Kumlahöjden, 195 92 MÄRSTA
Tel: 08-591 430 12 Fax: 08-591 430 45

NCC AB

Box 455, 901 09 UMEÅ
Tel: 090-16 80 00 Fax: 090-13 65 79

NCC AB Diamant

Bultgatan 4, 302 44 HALMSTAD
Tel: 035-18 72 60 Fax: 035-21 69 61
lars.o.bengtsson@ncc.se

Nilsson Mark o Diamant AB

Gråmanstorp 1044, 264 91 KLIPPAN
Tel: 0435-146 50 Fax: 0435-71 88 55
nmd@telia.com

Nordisk Specialhåltagning AB

Pistolgatan 7, 262 62 ÄNGELHOLM
Tel: 0431-41 05 70
www.nordisksh.se
nsh@ektv.nu

Owe Larsson Borr AB

Box 259, 611 26 NYKÖPING
Tel: 0155-29 25 80 Fax: 0155-29 25 88
owe.larsson.borr@telia.com

PB:s Håltagning AB

Hövdingegatan 7, 723 51 VÄSTERÅS
Tel: 021-83 00 78 Fax: 021-83 00 78
peter.back.1@telia.com

Peder Borrare och Söner AB

Hasslingegatan 31, 421 60 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-47 04 70 Fax: 031-331 08 05
marcus@pederborrare.se

Peter Borrelit AB

Tråkärslättvägen 42A, 427 51 BILLDAL
Tel: 0707-31 09 13 Fax: 031-91 34 46

Pelle Palmqvist Såg och Borr i Gävle AB

Atlasgatan 10, 802 86 GÄVLE
Tel: 026-12 27 99 Fax: 026-51 62 91
pelle.palmqvist@ppsagoborr.se
www.ppsagoborr.se

Pierre Entreprenad AB

Box 11083, 800 11 GÄVLE
Tel: 026-18 65 80 Fax: 026-14 05 80
fredrik.pierre@pierre.se
www.pierre.se

PL Borr AB

Svartbäckens by, 136 59 HANINGE
Tel: 08-777 71 79

Rijo Håltagning AB

Tingberga, 274 94 SKURUP
Tel: 0410-254 60 Fax: 0410-256 05
info@rijo.se
www.rijo.se

Rivab i Göteborg AB

Östergårde Industriväg 33, 417 29 GÖTEBORG
Tel: 031-51 35 40 Fax: 031-51 62 28
bo.hornquist@rivab.nu
www.rivab.nu

Rivpartner i Stockholm AB

Söderby Gårdsväg 11-19 (Oxöga), 147 60 UTTRAN
Tel: 08-29 71 20 Fax: 08-28 26 05
rivpartner@telia.com

Sanering & Bygg

Hovslagaregatan 18, 291 54 KRISTIANSTAD
Tel: 044-10 23 40 Fax: 044-12 98 00
curt@saneringbygg-berglund.com
www.saneringbygg-berglund.com

SHC Håltagning AB

Box 269, 601 04 NORRKÖPING
Tel: 011-12 39 30 Fax: 011-10 31 78
tomas.fredriksson@shc-holemaking.se
www.shc-holemaking.se

Skanska Sverige AB

Industrivägen 6-8, 137 37 VÄSTERHANINGE
Tel: 08-500 738 00 Fax: 08-753 47 90
pader.mickels@skanska.se

SM Betong Borrarna i Uppsala AB

Nymansgatan 6, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-25 00 45 Fax: 018-25 00 45

Smålands Betonghåltagning AB

Väderumsvägen 1, 572 36 OSKARSHAMN
Tel: 0491-181 00 Fax: 011-12 09 25
Sollefteå Såg och Borrteknik AB
Västgranväg 232, 881 91 SOLLEFTEÅ
Tel: 0703-24 35 40
trotte.sbt@telia.com

Specialhåltagning i Göteborg AB

Ingela Gathenhielms g. 7, 421 30 V. FRÖLUNDA
Tel: 031-47 12 93 Fax: 031-47 12 02
info@specialhaltagning.nu
www.specialhaltagning.nu

Specialhåltagning i Trestad AB

Kardanvägen 15, 461 38 TROLLHÄTTAN
Tel: 0520-42 08 80 Fax: 0520-379 05
hasse@specialhaltagning.se
www.specialhaltagning.se

Storstadens Betonghåltagning AB

Terrängvägen 17, 129 48 HÄGERSTEN
Te: 08-88 07 47 Fax: 08-88 07 47
storstadens.btg@tele2.se
www.diamantorten.se

Såg & Betongborrning i Borås AB

Box 22056, 504 11 BORÅS
Tel: 033-13 56 00 Fax: 033-13 56 00

Såg & Betongborrning i Huskvarna AB

Fridländers väg 12, 561 39 HUSKVARNA
Tel: 036-13 52 93 Fax: 036-13 29 34

Såg & Betongborrning AB

Ävägen 3C, 435 44 MÖLNLYCKE
Tel: 031-52 01 10 Fax: 031-88 55 60

TB:s Hålteknik AB

Box 9219, 102 73 STOCKHOLM
Tel: 08-658 22 25 Fax: 08-658 22 25

Team Håltagarna TB AB

Skaragatan 75, 531 40 LIDKÖPING
Tel: 0510-54 76 66 Fax: 0510-54 76 67
thomas@haltagarna.com
www.haltagarna.com

TH Hålsystem AB

Hägerstens Allé 10, 129 37 HÄGERSTEN
Tel: 08-18 67 41 Fax: 08-16 67 41
tommy.hald@telia.com

TOTAL Diamanten i Sverige AB

Sånglegsgatan 4 C, 215 79 MALMÖ
Tel: 040-94 90 05 Fax: 040-94 90 12
totaldiamantenab@telia.com
www.totaldiamanten.dk

TP Betonghåltagning AB

Box 191, 746 24 BÅLSTA
Tel: 0707-60 41 10 Fax: 0171-545 50
tpbetong@hotmail.com

Umeå Hålteknik AB

Norra Obbolavägen 116, 904 22 UMEÅ
Tel: 090-77 93 00 Fax: 090-70 15 44
umea.halteknik@telia.com
www.umeahalteknik.com

Uppsala Betonghålt AB

Danmarksgatan 43, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-17 19 60 Fax: 018-10 33 60
gunnar@betonghal.se
www.betonghal.se

Void AB

Box 5053, 781 05 BORLÅNGE
Tel: 0243-151 60 Fax: 0243-876 88
anders.a@voidab.se
www.voidab.se

Västerås Diamantborrning AB

Solbrudsvägen 22, 722 46 VÄSTERÅS
Tel: 021-249 79 Fax: 021-275 10
diamantborrning@spray.se

Vätterstadens Betongborrning AB

Box 9087, 550 09 JÖNKÖPING
Tel: 036-14 75 10 Fax: 036-14 75 11

Wermlands Håltagningservice AB

Brukgatan 4, 664 40 SLOTTSSBRON
Tel: 0555-300 00
info@wermlandshaltagningservice.com

Älvsjö Betonghåltagning AB

Runtunavägen 28, 125 40 ÄLVSJÖ
Tel: 08-749 12 55 Fax: 08-749 12 55

Öhlunds Borr & Såg AB

Sjöbodvägen 5, 952 50 KALIX-NYBORG
Tel: 0923-211 13 Fax: 0923-211 13
rickard.ohlund@home.se
www.borrochsag.se

Österlen Håltagning AB

Vallby 1054, 276 56 HAMMENHÖG
Tel: 0705-25 60 87 Fax: 0414-321 83
christer.szakos@simris.nu

Leverantörer

EDT Eurodima AB

Graf 16, 563 93 GRÄNNA
Tel: 036-524 48 Fax: 036-522 79

Hilti Svenska AB

Box 123, 232 22 ÄRLÖV
Tel: 040-53 93 00 Fax: 040-43 51 96

HRA Industriprodukter AB

Transformatorvägen 7, 433 38 PARTILLE
Tel: 031-44 50 70 Fax: 031-44 26 70

Husqvarna Constructions Products

Box 2098, 550 02 JÖNKÖPING
Tel: 036-570 60 23 Fax: 036-570 60 10

Jack Midhage AB

Box 1070, 269 21 BÅSTAD
Tel: 0431-710 00 Fax: 0431-754 70

Jernevikens Maskin AB

Tagenevägen 1, 422 59 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 01 16 Fax: 031-52 90 50

Levanto Diamond Tools AB

Backa Bergögatan 9, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 27 00 Fax: 031-52 27 80

Maskinfirma Bo Lamm AB

Norrbackagatan 15, 113 41 STOCKHOLM
Tel: 08-30 11 20 Fax: 08-30 11 35

Norddiamant AB

Yttre Ringvägen 21, 915 31 ROBERTSFORS
Tel: 0934-107 80 Fax: 0934-555 73

Prevex AB

Backa Bergsögata 3, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-742 85 00 Fax: 031-52 29 60

Pullman-Ermator AB

Industrivägen 10, 777 91 SMEDJEBACKEN
Tel: 0240-66 09 60 Fax: 0240-66 30 60

SpeDat Konsult AB

Galoppvägen 8, 177 59 JÄRFÄLLA
Tel: 08-580 330 40 Fax: 08-568 206 18

Tyrolit Svenska AB

Box 533, 183 25 TÄBY
Tel: 08-544 715 00 Fax: 08-544 715 01

Styrelse

Ordförande

Carl-Johan Bendefors, A-Borrning
Tel: 0515-182 40 Fax 0515-196 86
calle@a-borrning.se

Ledamot

Leif Sjögren, Håltgruppen i Helsingborg AB
Tel: 042-16 22 79 Fax 042-16 18 81
l.sjogren@halgruppen.se

Ledamot

Mario Larsson, Arnenssons Betongborrning AB
Tel: 0554-400 00 Fax 0554-400 47
staff@arnenssons-betongborr.se

Ledamot

Joakim Lenander, Nordisk Specialhåltagning
Tel: 0431-41 05 70
nsh@ektv.nu

Ledamot

Jonas Nors, Vätterstadens Betongborrning
Tel: 036-14 75 10 Fax: 036-14 75 11

Ledamot

Anders Andersson, Void AB
Tel: 0243-151 60 Fax: 0243-876 88

Ledamot

Peter Bäckström, PB:s Håltagning AB
Tel: 021-83 00 78 Fax: 021-83 00 78

Adjungerad sekreterare

Lars Sandström, Sveriges Byggindustrier
Tel: 08-698 58 73 Fax 08-698 59 01
lars.sandstrom@bygg.org

Sidor att besöka på nätet

IACDS

Internationella håltagarorganisationen
www.iacds.org

EDA

Europeiska demoleringsorganisationen
www.eda-demolition.com

CSDA

Amerikanska håltagarorganisationen
www.cdsa.org

UK Drilling & Sawing Association

Storbritanniens håltagarorganisation
www.drillandsaw.org.uk

Fachverband Bohren und Sägen

Tyska håltagarorganisationen
www.fachverband-bohren-saegen.de

HiB

Svenska håltagarorganisationen
www.haltagningsentreprenorerna.se

Diamantentreprenörernas Brancheforening

Danska håltagarorganisationen
www.diamantboring-skaering.dk

Sveriges Byggindustrier

Organisation för Sveriges bygg & anläggare
www.bygg.org

SSDL

Sveriges Slip & Diamantverktygsleverantörers Förening
www.ssd.se

Bauma

Världens största byggmässa
www.bauma.de

World of Concrete

Amerikanarnas svar på Bauma
www.worldofconcrete.com

Batimat

Frankrikes största byggmässa
www.batimat.com

Mässkalender

Byggmaskiner 2009, Göteborg

20-23 januari 2009

World of Concrete 2009, Las Vegas (USA)

3-6 februari 2009

Intermat 2009, Paris (Frankrike)

20-29 april 2009

Nordbygg 2010, Stockholm

23-26 mars 2010

Bauma 2010, München (Tyskland)

19-25 april 2010

Uppdatera dina uppgifter

Stämmer dina företagsuppgifter?

Om inte dina företagsuppgifter stämmer med det som redovisas i våra listor i HiB-Info ber vi dig att kontakta vårt kansli. Vi reserverar oss för ev. felaktigheter i vår lista. Aktuella och korrekta uppgifter bör finnas på föreningarnas hemsidor, se gärna där!

Redaktion

Redaktion

Patrik Sjögren
p.sjogren@halgruppen.se

Lars Sandström
lars.sandstrom@bygg.org

Redaktionellt material

Redaktionen mottager tacksamt redaktionell text och foto som berör vår bransch. Det går även bra att inkomma med förslag till olika artiklar eller tema.

Vad är bäst med håltagningsyrket?



Owe Persson, Jerneviken.

Personlig tillfredsställelse och yrkesstolthet som man känner efter att ha klarat ut ett svårt jobb. Känslan som infinner sig när man gjort ett rejält hål i en tuff betongvägg och känna att detta har jag gjort. Friheten är också en positiv faktor!



Olle Nilsson, Hålgruppen.

Jag började min karriär som håltagare våren 1968 då man var 21 år och har arbetat med håltagning sedan dess bortsett från åren 1975-1980 då jag arbetade på ett lokalt byggnadsföretag i Ängelholm. Under dessa 40 år har jag hunnit med företag såsom Tryckluftsarbeten, Berg & Betongborrning, Håltagningservice, Stabilator och nu Hålgruppen sedan 1995. Arbetet är trivsamt och varierande, men sedan i somras har jag trappat ner till att arbeta fyra dagar i veckan.

Annonsera

Annonsering

Att annonsera i HiB-Info är mycket värdefullt och framförallt "billigt". Kontakta respektive redaktion för prisuppgifter.

HiB-Info utkommer 4 gånger per år varav 1 utgivning är en medlemsmatrikel. Tidningen går ut till alla medlemmar i föreningen, övriga håltagare i Sverige, alla byggmästarföreningar i Sverige samt andra intressenter.

Kontakta vår kansli för mer information:

Lars Sandström
Tel: 08-698 58 73
Fax 08-698 59 01
lars.sandstrom@bygg.org

Pressrelease o.dyl

Företagsinformation, produktnyheter, nyanställda..

Sänd gärna ditt företags pressrelease till oss för publicering. Vi ser gärna att texten skickas som oformaterad textfil och högupplöst jpg-fil. Om ni sänder en färdig PDF-fil ser vi helst att man bifogar bild separat för att möjliggöra publicering.

Pressrelease kan beröra en företagsnyhet, nyanställning, produktnyhet, jubileum av något slag, arbetsplatsreportage m.m. Bättre att skicka i väg för mycket än för lite!

Sänd din information till:
Patrik Sjögren
p.sjogren@halgruppen.se

Byggmaskiner med DemExpo, en mötesplats för branschen

"Sverige dyker allt djupare in i lågkonjunkturen, byggnadsarbetare varslas, marknaden står stilla, inga lägenheter eller villor säljs längre, t.o.m. byggbranschen rasar i konjunkturmätningarna... allt befinner sig i ett enda mörker". Det är så det låter i princip varje nyhetssändning idag.

Men är det riktigt så illa? Att vi befinner oss i en lågkonjunktur råder det ingen tvekan om, men det finns även nivåskillnader i avgrunden. Lite grann kan vi själva påverka hur mycket vi skall drabbas. Det går inte att som strutsen helt och hållet sticka huvudet i sanden och vänta.

Digert startfält av utställare

Även i en lågkonjunktur måste man låta hjulen snurra om än lite saktare. Både som entreprenör och leverantör måste man synas. Det är glädjande att kunna konstatera att så många tänkt på det sättet när det gäller mässan Byggmaskiner och den nya satsningen DemExpo. Arrangören Svenska Mässan visar upp ett digert startfält av utställare inom produktområdena betonghåltagning, diamentverktyg, slipning och polering av betonggolv, stofthanteringsutrustning, luftrenare m m. I princip så är alla leverantörer inom detta segment som brukar ställa ut med på mässan. Ingen neddragning alltså trots kärva korrekturer. Särskilt glädjande är att österrikiska tillverkaren EDT Eurodima åter är med och den tyska och holländska golvsliptillverkaren Schwaborn och Diamatic. Tillverkaren Saint Gobain kommer i full skala även visa sina produkter för betonghåltagning. Som sagt, branschens alla aktörer kommer att vara med och mycket nytt kommer att visas i montrarna. Det är bara att hoppas att även entreprenörerna tar vara på möjligheten och besöker mässan för att hålla sig uppdaterade med nya produkter, metoder och trender. Om man skall inhämta den kunskapen under 2009, så är det på Byggmaskiner.



Flera kända namn

Kanske ännu mera glädjande är att satsningen på den nya mötesplatsen DemExpo inom Byggmaskiners väggar slagit så väl ut trots de bistrare tiderna. Arrangörer uppvisar ett helt godkänt startfält av leverantörer till den svenska rivningsbranschen. DemExpo kommer att bli en tydligt avgränsad del på



mässan, men ändå integrerad med mässan Byggmaskiner så att besökarna enkelt kan besöka de olika avdelningarna. Bland leverantörerna till den svenska rivnings- och återvinningsbranschen finns flera kända namn. Det företaget med det kanske bredaste sortimentet och helt dedikerade till rivning och återvinning är Andersen Contractor AB. Företaget marknadsför bl.a. hydrauliska rivningsverktyg och hydraulhammare i vikter från några 100 kg upp till över 20 ton. Man marknadsför även specialbyggda rivningsgrävare med långa bommar upp till 50 m, tunga rivningsmaskiner som klarar riktigt tunga verktyg och mobila återvinningskrossar får återvinning av olika typer av rivningsrester.

Ser med förväntan fram emot mässan

"Vi har aldrig tidigare ställt ut på Byggmaskiner, men mässan känns aktuell för oss nu när den även satsar fullt ut på rivningsbranschen. Vi ser med förväntan fram emot mässan och vilka besökare som kommer", berättar Svend M. Andersen som är vd för Andersen Contractor. Ett annat bekant namn bl.a. utställarna kopplade till DemExpo är Brokk AB, tillverkare av fjärrstyrda rivningsrobotar. Brokk har i dagarna lanserat en ny rivningsmaskin som är den tyngsta inom Brokks sortiment och har en räckvidd på hela 7,5 m. En annan aktör som framförallt är känd för sitt sortiment av betonghåltagningsutrustning, handhållna kapar och golvsliptningsprodukter, är Husqvarna Construction Products. Företaget är en trogen utställare på mässan och i år lanserar man en mycket stor nyhet för både företaget och branschen, nämligen en rivningsrobot. Husqvarna ger sig alltså in även i detta segment och på mässan kan den första modellen beskådas.

Ryktas om Liebherr

En annan utställare inom ramen för

DemExpo är svenska tillverkaren av vattenbildningsutrustning, Aquajet Systems AB. Tillverkaren är en av marknadsledarna internationellt och omkring 90 procent av företagets tillverkning går på export till olika delar av världen. Men även den svenska marknaden är viktig och det bevisar man med att ställa ut på DemExpo. Andra utställare med rivnings- och utlastningsutrustning i sortimentet är företaget EMS (Entreprenadmaskinspecialisten), Bengt Bergs Maskinservice, Carlsson & Co, Komatsu Swelog, Nordfarm m fl. Det ryktas också att tyska tillverkaren Liebherr kommer att vara med på mässan. Liebherr har med sina grävare gett sig in i rivningsbranschen. Väl värt att nämna är också att rivningsentreprenören och även håltagaren Rivab ställer ut på mässan samt håltagaren Sägsspecialisten i Jönköping. Det lutar åt att Byggmaskiner med DemExpo kommer att bli den branschfest som man hoppas på.



Utställare

Utställare inom produktområdena diamentverktyg, håltagningsutrustning, rivningsutrustning, golvsliptning, återvinning och utlastningsutrustning.

Andersen Contractor AB	B04:64
Aquajet Systems AB	B06:72
Atlas Copco Compressor AB	C02:29
Bengt Bergs Maskinservice AB	B01:32
Brokk AB	B05:61
Carlsson & Co AB	B03:42
DIAMATIC	B01:42
Dustcontrol AB	C02:02
EMS Entreprenad Maskin Special. AB	B02:22
EPOX Maskin AB	C05:50
Eurodima AB	B03:66
Harry Eklund AB	B03:52
HTC Sweden AB	C02:42
HTC Sweden AB	C03:42
Husqvarna Construction Products	B06:41
Husqvarna Construction Products	entre5:01
Idab Industriadamant AB	B00:01
Jack Midhage AB	B04:42
JCH Machines & Tools AB	B05:41
Jernevik Maskin AB	B04:52
Komatsu SweLog HB	U05:09
Levanto Diamond Tools AB	B04:62
Matek AB	B09:12
Nordfarm Maskin AB	B02:49
Pullman - Ermator AB	C04:42
RIVAB i Göteborg AB	U05:15
Saint-Gobain Abrasives AB	B05:51
Scanmaskin Sverige AB	C04:02
Schwaborn	C01:50
Sägsspecialisten i Jönköping AB	B09:42

Borrning av 17000 hål

Det finns många anledningar till att använda en automatisk bormatare i samband med borrning. Det första är förstås arbetsmiljön då håltagaren slipper att stå och kröka rygg för att veva ner matarhuset samtidigt som man undviker att utsättas för vibrationer. En annan anledning är att håltagaren ofta kan arbeta effektivare och på så sätt producera mer på kortare tid.

Åke och Jens Sperens på Spedat i Järfälla som tillverkar och saluför den automatiska bormataren Joker tillfrågades i samband med att Skanska skulle bygga en ny pendeltägsdepå i Södertälje hamn på en yta av 25000 m². Pendeltägsdepån kommer att rymma 16 pendeltåg och då både för underhåll och uppställning. Håltagningsuppdraget bestod i att borra 17000 borrhål med 18 millimeters dimension för kemankare. Stor precision krävdes på allt ifrån borrhjup, raket av hål samt hålbild. Därför byggde Skanska en borrhjup för ändamålet och detta bestående av åtta kärnbormmaskiner från Hilti och två elektriska Joker matningsenheter. Ett arbetslag bestående av tre man kunde nu utföra både borrning och rensning av hål samtidigt som både precision och ekonomi hölls inom de uppsatta kraven. I nästa etapp skall 2000 hål borraras där tåget skall upp på pelare.

Väger så lite som 5 kg

En hel del olika modeller av automatiska bormatare har släppts sedan starten för snart 15 år sedan. Den nya "Joker Quick" är liten, stark och effektiv samt väger så lite som 5 kg. Första gången jag använde en Joker var när det skulle sömmborras ett 10-tal hål med borrhjup på drygt 1,5 meter. Jobbet var utomhus och det var tröst väder med snö i luften. Med Jokern slapp man stå



Håltagare i full fart med att borra!

med spärrhandtaget i högsta hugg och man kunde köra fram bilen för att sitta i hytten och styra håltagningen där ifrån. Utan Jokern hade man fått stå ute i snöovädret och kröka rygg!

TEXT: PATRIK SJÖGREN
FOTO: ÅKE SPERENS



SMÅTT & GOTT



Nytt beräkningsprogram för håltagningsbranschen

Ett nytt beräkningsprogram för branschen har kommit och det har fått namnet Corefiles. Även detta program är svenskt liksom Dasicon. Beräkningsprogramet verkar vara avsevärt enklare än Dasicon. Gustav Fröding heter personen som utvecklat programmet och tanken från början var att han behövde ett eget program för beräkningsunderlag till det egna håltagningsföretaget. Programmet har ett lågt inköpspris och det finns inga kostnader för licenser. I samband med Byggmässan i januari kommer företaget att ställa ut för att demonstrera programmet.

PATRIK SJÖGREN

Ny bilningsrobot från Husqvarna

Att Husqvarna skulle ge sig in på bilningsrobotsmarknaden var bara en tidsfråga med tanke på de muskler som finns inom företaget. Med uppköp efter uppköp har företaget fått tillgång till enorma kunskaper och resurser. Nu har man efter två års utveckling tagit fram en bilningsrobot, DXR 310. Bilningsroboten är 2 meter lång, 1,5 meter hög och endast 78 cm bred för att kunna passera en normal dörr. Den drivs elektro-hydrauliskt och har en effekt på 22 kwh. Utan verktyg väger den 1900 kg, men då är vikten för stödben och teleskopbom inräknad.

PATRIK SJÖGREN

Ny typ av katastrofklunga

Jernevikens lanserar nu en ny typ av katastrofklunga även kallad Rescue och finns i storlekarna 125 och 350 mm. Klingen fungerar lika bra i trä som stål! Tack vare att ytan på klingen är belagd med aluminiumoxid är det ej heller några problem att kapa i aluminium. Prisbilden är densamma som för en vanlig diamantklunga.

PATRIK SJÖGREN



Levanto satsar ytterligare i Sverige

I förra HiB-Info kunde vi läsa om den finska leverantören Levanto. Nu står det klart att företaget kommer att samarbeta tillsammans med Swedish Diamond Tool Consulting (SDC). Bakom SDC står Erik Håkansson, Ante Larsson och Mikael Gunnarsson som samtliga kommer från Hagby. SDC kommer att verka i Mälardalen och Stockholmsområdet. Sedan tidigare har vi även kunnat meddela att Levanto är återförsäljare för Aris från koreanska Shinhan. SDC kommer att ansvara för försäljning av Shinhans produkter i Stockholm, Mälardalen och södra Norrland samtidigt som Levanto ansvarar för södra Sverige, övre Norrland och Göteborgsregionen.

PATRIK SJÖGREN

Tyst klinga från Norton

Norton lanserar just nu en ny ljuddämpad diamantklinga, Silencio. Liksom tidigare ljuddämpade stamblad har den en sandwichuppbbyggnad, men man har ersatt kopparen med ett specialutvecklat högabsorberande material. Detta material dämpar svängningarna i stambladet effektivare än vad koppar gör samt sänker ljudnivån med mer än 300% än vad som tidigare varit möjligt. Än så länge finns bara denna typ av ljuddämpad diamantklinga i storlekarna 300 och 350 mm.

PATRIK SJÖGREN

Leverantör i norr

R.S Diamantprodukter i Ljusdal tillhandahåller ett flertal produkter och tjänster såsom omsättning av diamantborr samt försäljning av maskiner för borrar och sågning. Företaget är distributör i Västmanland och norr om Dalälven för märken såsom Sundt, Eibenstock, Duss, Lyng Diamond Tools samt Midhage. Företaget som består av Rolf Sjölund och Ulf Sjölund omsätter drygt 2 miljoner.

PATRIK SJÖGREN

Gaseller, snabbväxare bland HiB-medlemmarna

Dagens Industri, nordens största affärstidning utser länsvis varje år årets gaseller inom regionen. Gasellföretag måste uppfylla sju krav och dessa är som följer:

1. Offentliggjort minst fyra årsredovisningar.
2. En omsättning för 2007 som är minst dubbelt så stor som för 2004.
3. Omsättningen har vuxit varje år under perioden.
4. Ett samlat rörelseresultat för de fyra åren som är positivt.
5. Minst tio anställda.
6. I allt väsentligt vuxit organiskt, inte genom förvärv eller fusioner.
7. Sunda finanser.

Gasell i Örebro:

34 plats, Håltagargruppen Guja, Örebro, anställda 20, omsättning 20.7 milj. Tillväxt 117%.

Gaseller i Västmanland:

2 plats, Betongborrar'n i Mälaredalen, Kungsör, anställda 16, omsättning 13.7 milj. Tillväxt 1585%.

30 plats, Betongborrar'n i Sollentuna, Spånga, anställda 36, omsättning 44.9 milj. Tillväxt 132%.

OWE PERSSON

Ny VD på EDT Eurodima

Det österrikiska företaget EDT Eurodima har utsett Wolfgang Stangassinger till ny VD. Wolfgang kommer senast från Hilti där han arbetat med håltagningsbranschen under många år. Tyska Rothenberger som tidigare köpt upp företaget sysselsätter mer än 5000 anställda och säljer vvs-produkter över hela världen. Eurodimas tidigare grundare och delägare Andreas Steiner lämnade företaget i våras och fram tills nu har Rothenbergers VD även varit VD för Eurodima.

PATRIK SJÖGREN

Ett av 425 superföretag!

Jernevikens Maskin AB var en av 425 företag i Sverige som nyligen utnämndes som "Årets Superföretag 2008". De som valt ut superföretagen är Veckans Affärer och MM Partners.

PATRIK SJÖGREN

Husqvarna nyanställer

Husqvarna har anställt Håkan Claus för placering på servicecentret i Malmö som serviceman. Håkan kommer närmst från Hilti där han haft samma arbetsuppgifter.

PATRIK SJÖGREN

Nytt maskinprogram från tillverkaren Dr Bender

För ett par år sedan lanserade Dr Bender tillsammans med återförsäljaren Jernevik sin första handsåg byggd på högfrekvent teknik. Allt började med handsågen Squantina med motorheten Beluga. Med en låg vikt på 9 kg och en enorm kraft var det inga problem att såga i såväl ren betong som armeringsjärn. Att såga 19 cm djupt med en Ø450 mm klinga eller 21,5 cm djupt med en Ø510 mm klinga var en bagatell. Nu har Dr Bender tagit ett steg längre och utökar sitt program som i grunden bygger på motorenheten Beluga.

Grundtanken är att man skall kunna använda motorenheten Beluga med tillbehör oavsett vilken typ av håltagningsuppdrag man utsätts för. Handsågning med klinga samt borrar är vi som sagt bekanta med, men nu lanserar man även ringsågning samt svärdsågning. Med ett snabbfäste kan man snabbt och enkelt skifta de olika sågverk-

tygen. Tidigare modeller går att komplettera med det nya sågfästet. Priset för ett komplett pa-

ket med frekvensboken, motorenheten, Squantina (klingsåg), Kogia (ringsåg) samt Espada (svärdsåg) ligger runt 100.000 kronor. Samtliga diamantverktyg har en bredd på 4,2 mm vilket innebär att man kan skifta diamantverktyg utan att behöva såga samma snitt en gång till.

Kogia och Espada

Ringsågen som fått namnet Kogia är bestyckad med en ringsågsklinga på Ø400 mm och kan såga så djupt som 30 cm. Med tre styrspår för styrrullar får man en bra stabilitet. Svärdsågen som fått namnet Espada har i standardutförande svärdlängder



Motorenheten Beluga utrustad med ringsågstillbehöret Kogia.

på 38, 48 resp. 58 cm. Dock kan man efter beställning i princip få svärd upp till 100 cm. I samband med byggmaskinmässan i januari kommer företaget även att lansera en ny ked-

Beluga för att borra vilket kan vara mycket bra om man skall borra mindre dimensioner. Vid mindre dimensioner är det en klar fördel att ha ett mycket högt varvtal för att både få lång livslängd på diamantverktyget samt en hög borrarhastighet.

PATRIK SJÖGREN



jeklinga där styrtappen som annars är i stål är ersatt med keramiktappar. Detta ger ett lägre pris och högre livslängd! Livslängden uppskattas till det tredubbla efter de tester som företaget gjort.

Även borrar

Det går förstås även att nyttja motorenheten



Till vänster:
Snabbfäste för byte av maskintillbehör.

Till höger:
Snabbfäste förberett för byte till borrar.



Håltagning i Norrland

Umeå Hålteknik är ett företag som i huvudsak utför håltagning och i samarbete med Rivexperten utför man även andra rivnings- och bilningsarbeten. Företaget som grundades år 2000 av Karl-Olov Wiklund och Rikard Mannelkvist har 8 anställda och omsätter runt 8 miljoner.

Karl-Olov är den som ansvarar för personalen samt maskinparken samtidigt som Rikard ansvarar för pappersarbetet. Något som företaget sätter i första ledet är att göra rena och snygga jobb. –Det finns inget värre än en håltagare som lämnar arbetsplatsen utan att rengöra efter sig säger Karl-Olov. När det gäller fakturering debiterar företaget timtid exkl. slitage då Karl-Olov och Rikard anser det vara mest rättvist för kunderna. Vid pris-sättning av anbud använder grabbarna sig gärna av kalkylprogrammet Dasicon.

Nya fräscha lokaler

Sedan 1,5 år tillbaks sitter företaget i nybyggda lokaler som ligger ett stenkast från flygplatsen. Hyresvärden frågade om inte grabbarna var lite trångboddade och visst kändes det som att lokalerna var för små. Detta tog hyresvärden fasta på och byggde en ny lokal precis intill den tidigare och flytten blev inte så lång. Företaget anser inte att något håltagningsuppdrag är för stort eller för litet och utrustningsmässigt då företaget förfogar över vägsåg, golvsåg, svärdsåg, vajersåg, handsåg samt borrrutrustning av olika storlekar. I maskinparken finns även en handhållen hydrauldriven betongsax som imponerar på omgivningen med sina kraftfulla nyp. Saxen krossar utan problem betong upp till 25 cm tjocklek. Vid behov hyr man in maskiner såsom golvslip och vid vårt besök hade man ett uppdrag i centrala Umeå där golven skulle slipas rena från lumphopp och limrester. Diamantverktyg köps från RS-Diamantprodukter i Ljusdal och det blir mycket omsättning av borrar. –RS vet vilka blandningar på borrar som vi behöver och skäregenskaperna är utmärkta säger Karl-Olov.

En hel del mil i bilen

De större och mer återkommande kunderna är t.ex. Skanska, Volvo, regionsjukhuset



(landstinget), UME-energi (fjärrvärme), Dalkia, Relacom, Umeå flygplats samt pappersbruket i Husum. Just nu pågår även ett större projekt för vattenverket som beräknas pågå fram till april 2010. Att vara verksam i Umeå innebär att man måste vara beredd på det kan bli en hel del mil i bilen. Det är inte ovanligt att man som håltagare kör 20-25 mil till arbetsplatsen och då t.ex. Dorotea och



Vilhelmina. I centrala Umeå har man under senare år renoverat en hel del gallerier och köpcentrum längs gågatan. Just nu pågår ett objekt för Skanska och då i lokaler som stått tomma ett tag som nu skall anpassas för en läkarmottagning. Man har borrar en hel del hål samt rivit ut 60 m³ massor med bilningsrobot och då återstår det fortfarande en del att köra ut.

Noga med arbetsmiljön

Något som företaget är mycket noga med det är att tänka på arbetsmiljön på arbetsplatserna. Vid större arbetsplatser etablerar företaget alltid ett 200 liters plastkar för att kunna sedimentera slammet över natten. Detta förstås vid håltagning och vid rivning monteras en större fläkt vid något fönster eller dylikt för att kunna skapa ett undertryck på arbetsplatsen. På så sätt undviker man att rivdamm letar sig ut på andra ställen än arbetsplatsen samt att luften blir bättre för de som befinner sig på plats. När det gäller tömning av slam berättade Karl-Olov att Umeå kommun debiterar en

kostad på 5-6.000:- om man skulle tömma slam i en brunn.

Drillguide som hjälpmedel

Efter att åkt med Karl-Olov till ett utyrningsföretag för att hämta slipskivor till HTC-slipen och därefter en tidig lunch för vi i väg till centrala Umeå för att besöka en del arbetsplatser. Ett fastighetsbolag höll



på att konvertera från elektriska element till centralvärme i en mälkare lokaler

varför rörläggaren behövde ett hål för att ta sig från källaren upp i lokalen. Håltagningen skulle ske från fotbollsspelaren Malin Moströms kontor i källaren upp till butiken. För att undvika onödig s.k. pilotborrning

med långt slagborr valde man att använda Drillguiden. Med hjälp av Drillguiden



gick det lätt att hitta korrekt placering av hålet och det utan att borra ett enda hål. Inget damm och inget oväsen! Drillguiden visade 3 streck på mätaren och därmed var bjälklaget 75 cm tjockt vilket kunde stämma bra enades Karl-Olov och rörläggaren om. –Jag använder Drillguiden i princip dagligen och är en av de bättre hjälpmedlen säger Karl-Olov.

PATRIK SJÖGREN



Branschens högfrekvent

Tekniken för högfrekvent elteknik har sin början i USA och tekniken spred sig snabbt till Europa för att bli populär under slutet av 90-talet. Tekniken förfinades och utvecklades för att ha nått ditt där man är nu. På Bauma 2001 var fortfarande hydraulisågarna dominerande, men under Bauma 2004 hade majoriteten av leverantörerna en högfrekvent-såg på programmet.

Under de senaste åren har det blivit mer eller mindre självklart att man väljer en högfrekvent elsåg när ett företag skall investera i en ny väggsåg. De första högfrekventa elsågar som lanserades först hade en del s.k. barnsjukdomar, men numera verkar det som att introduktionstiden är förbi. Branschens leverantörer kan numera



presentera ett brett utbud av elsågar. Vid val av elsåg gäller det förstås att först och främst se vilket behov man har samt vilken typ

av sågning man avser att nyttja sågen till. Det finns mindre sågar såsom Wekas Frida WS 75-H som säljs av Jerneviken. Med denna såg kan du maximalt såga 39,5 cm djupt med en Ø900 mm klinga. Via handkontrollen kan du reglera varvtalet mellan 900-1500/min. Ett alternativ till WS 75-H är Cobra Gamma från Demco som säljs i Sverige av Levanto som maximalt kan såga 34 cm djupt med en Ø800 mm klinga. Sågen är populär hos Betongborrar'n i Sollentuna som har köpt ett par. Att jämföra dessa två sågar rätt av är svårt, men sett till pris är sågen från Weka

mycket prisvärd.

Kompakt och effektiv

Husqvarna har fått till en mycket kompakt och effektiv elsåg i WS 440. Den kraftfulla, vattenkylda elmotorn genererar hela 13 kW till spindeln, trots att sågen bara väger 25 kg. Hastigheten justeras steglöst, vilket gör det möjligt att ställa in optimal hastighet efter



klingdiameter, klingtyp och det material som skall sågas. Dessutom går det att välja rotationsriktning, vilket gör att vattensprutet alltid kan fås åt önskat håll.



Veteran i branschen

Pentruder som tillverkas av Tractive och saluförs av Harry Eklund AB är något av en veteran i branschen. Det finns fyra olika modeller av Pentruder att välja mellan och under januari 2009 kommer en ny modell där man fritt kan välja HF-motor (15, 18, 22 eller 27 kW). Pentruder 6-12 HF har avtagbar motor med 2 växlar med steglösa varvtal. Än så länge har fjärrkontrollen sladd, men under 2009 kommer den även som trådlös. För att underlätta fastsättning och avtag av sågklinga har den en snabbkoppling för fastsättning av sågklingan. Mycket praktiskt framförallt vid större sågklingor! Integrerade flerstegs växellådor i kombination med steglös reglering av varvtalet ger helt överlägset och högt vridmoment även vid sågning med stora klingor. Ingen effekt eller vridmoment förloras pga. av att varvtalet och därmed frekvensen och uteffekten minskas.

Steglöst varvtal

Hilti kom tidigt med TS5-E och vid sågning där det krävs större maskiner kan man numera välja TS20-E. Den klarar sågdjup upp till 53 cm och har en spindeleffekt på 15 kW. Varvtalet är



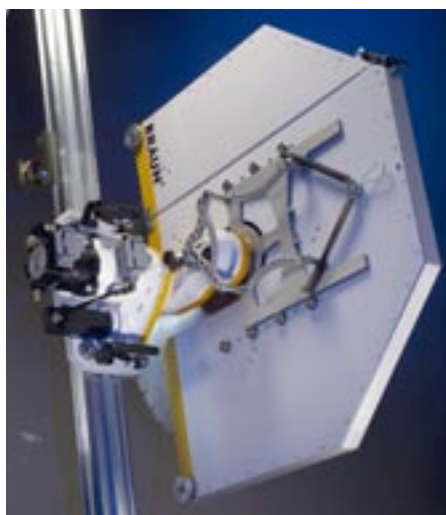
Återförsäljare	Levanto	Jerneviken	Harry Eklund AB	Hilti	
Benämning	Cobra Gamma	Frida WS 75 H	Pentruder 6-12 HF	DS TS20-E	
Max. sågdjup	34 cm	39,5 cm	51,5 cm	53 cm	
Diamantklinga, upp till	Ø800 mm	Ø900 mm	Ø1200 mm	Ø1200 mm	
Strömstyrka	16-32 A	32 A	16-40 A	16-32A	
Spindeleffekt	10 kW	11 kW	15-27 kW	15 kW	
Motoreffekt	10 kW	9 kW	15-27 kW	19 kW	
Varvtal	okänt	900-1500/min	550-1350/min	100-949/min	8
Vikt	23,8 kg	32,5 kg	37,1 kg (22 kW)	37 kg	
Frekvens	50 Hz	280 Hz	300-500 Hz	1000 Hz	
Fjärrkontroll	Med sladd	Sladd	Sladd	Sladd	
Ställbar rotationsriktning	Nej	Nej	Nej	Nej	
Automatisk broms av klinga	Nej	Ja	Ja	Ja	
Cirka pris	250.000:-	129.000:-	Från 250.000:-	275.000:-	

högfrekventa elsågar

steglöst mellan 100-949/min. Sågen säljs med livstids garanti vilket kan kännas tryggt med tanke på den tuffa miljö håltagare utsätter sina maskiner för. Tyrolits värsting heter WX15-S och presenterades på Bauma 2007 har också ett maximalt sågdjup på 53 cm samt spindeleffekt på 15 kW. Därmed samma som Hiltis TS-20E, men skillnad är bl.a. att Tyrolits fjärrkontroll kan fås utan sladd. Liksom Pentruder har Tyrolits såg en snabbkoppling för byte av sågklinga. Värt att nämna är det praktiska sågskyddet som har inbyggd slätsågningsfunktion.

Såg för de riktigt tuffa jobben

Braun presenterade sågen Titan Power i samband med Bauma 2007. Titan Power är en såg för de riktigt tuffa jobben. Tidigare elsåg med namnet Titan (18 kW) har en helt annan motor och Titan Power är en vidareutveckling med bättre prestanda. Totalvikten



på 41 kg kan verka avskrämmande, men då motorn står för 28 kg av dessa betyder att det på inget sätt är ohanterligt. Braun's sågar har från början ett lågt varvtal med högt vridmoment vilket innebär att sågarna inte tappar så mycket kraft när man sågar med större klingor. I princip kan man säga att en högfekvent elsåg tappar lika mycket i kraft som man sänker varvtalet varför ett lågt varvtal från början är av stor fördel. Vid sågning med Ø800 mm klinga och 1071 varv ger sågen ut 20,42 kW och med Ø1200 mm klinga och 740 varv ger sågen ut 21,52 kW. I Sverige säljs Braun av Extrem Borr & Sågteknik som samarbetar med Midhage.

Trettio olika enheter

Företaget Dr Bender har 30 olika enheter med högfekvent teknik och för vår del är vi mest bekanta med handsågen Squantina som saluförs av Jernevik.

Husqvarna	Tyrolit	ESB/Midhage	Eurodima
WS-440	WX 15-S	Braun Titan Power	sb 200 Typhoon
53 cm	53 cm	93 cm	52 cm
Ø1200 mm	Ø1200 mm	Ø2000 mm	Ø1200 mm
16-32A	16-32 A	16-32 A	16-32 A
13 kW	15 kW	20,42-21,52 kW	20 kW
14 kW	15 kW	22 kW	20 kW
00-1200/min	45 m/s	0-6000/min	0-1140/min
25 kg	38 kg	41 kg	33 kg
400 Hz	50/60 Hz	365 Hz	1-1000 Hz
Sladd	Trådlös	Trådlös/sladd	Sladd
Ja	Nej	Ja	Nej
Ja	Ja	Nej	Ja
Okänt	320.000:-	400.000:-	Okänt

Massor av fördelar

Det finns en hel del fördelar med att nyttja en väggsåg som drivs av högfekvent elektricitet i stället för hydraulik. Först och främst är frekvensomvandlaren avsett mindre både i vikt och omfång än ett hydrauliskt paket. Dessutom undviker man även risken med att en hydraulisk slang skulle läcka eller rent utav att gå sönder. De flesta elsågar har numera allt ifrån ställbar rotationsriktning till automatisk bromsning av sågklingan och detta är något som mer eller mindre samtliga hydrauliska sågar tidigare saknat. Med överbelastningskydd på elsågarna minskas risken nästan till noll för att köra sönder såghuvudet. Den högfekventa eltekniken för väggsågar har kommit för att stanna... PATRIK SJÖGREN



Observera att denna sammanställning inte på något sätt är komplett samt att alla uppgifter kommer direkt från respektive leverantör.

Historien om "Gearmec"

En av branschens veteraner i branschen är företaget Tractive som förvisso endast har 13 år på nacken, men historien är äldre än så.

Anders och Ingrid Johnsen startade Borlänge-företaget Tractive AB under 1995, men Anders som har förflutit som rallyförare utvecklade i slutet av 1970-talet egna växellådor för tävlingsbilar. Detta ledde sedan

till att Anders även utvecklade en betong-såg där tekniken var i stora drag detsamma som till växellådorna.

Anders och Ingrid beslöt sig därför i början av 1980-talet att bilda företaget Gearmec. Verksamheten bedrevs fram till början 1990-talet

då företaget såldes. Det nuvarande företaget Tractive har i princip samma sortiment, men produkterna har förstärkt förbättrats och den högfrekventa eltekniken har gjort sitt inträde och tagit över mycket från hydrauliken.

17 återförsäljare i världen

Företaget tar fram och tillverkar transi-

missionsprodukter för tävlingsbilar såsom rally- och racingbilar samt bormaskiner och väggsågar. Tester utförs i egen regi och företagets lokaler är fräscha då de byggdes under 2004. Transmissionsprodukterna till tävlingsbilarna står för den mindre delen i företaget och tillverkningen till håltagarna dominerar verksamheten. Håltagningsutrustningen säljs genom 17 återförsäljare i 13 länder i Europa samt i Japan och USA. I Sverige är det Harry Eklund AB som ansvarar för försäljningen.

PATRIK SJÖGREN



Vi minns tillbaks...

Vad hände inom vår bransch för snart 10 år sedan. Tiden går fort och med anledning av det har vi tittat tillbaks för att återupptäcka följande.

- Den 1 mars 1999 övertog Dimas väggsågsfabrikanten Promac. Promac var bl.a. duktiga på att tillverka väggsågar och hann även med att tillverka en handsåg.

- Våren 1999 kom Olssons Diamantverktyg med en Ø415 mm-handsågs klinga vilket innebar att man nu kunde såga 0,5 cm djupare än tidigare dvs. 15 i stället för 14,5 cm.

- Hilti lanserade sin första elsåg, DS TS5-E, som på den tiden kostade runt 120.000 kronor.

- Tractive som varit ett företag i fyra år släppte Pentruder 6-10 och kostade runt 200.000 kronor.

PATRIK SJÖGREN

Diamantklinga med ny teknik från Midhage

Att såga i blandmaterial kan vara svårt. Betong med järn som ligger helt fritt eller betong blandat med trä eller andra material som plast o.d. har varit omöjligt att såga med en och samma klinga. Midhage presenterar nu en ny klinga som faktiskt klarar i stort sett alla dessa material som kan tänkas förekomma.

Klingan heter Dia-MAX och finns i alla dimensioner upp till 500 mm diameter. Det är en diamantklinga tillverkad med ny teknik där diamanterna är vakumsvetsade på ytan. Kornen blir på så vis extra frilagda vilket gör klingan extremt lättskärande. Den kapar järn lika snabbt som en vanlig kapskiva och skär i betong betydligt snabbare än en traditionell diamantklinga. Dessutom har den förmåga att skära i trä, plast m.m. Enda undantaget i princip är aluminium som kletar och härdat stål. Nackdelen är den begränsade livslängden på klingan men i utsatta lägen kan den fantastiska skärförmågan vara räddningen för att jobbet ska kunna utföras på ett rimligt sätt.

Utmärkt som rivningsklinga.

MORGAN MIDHAGE





Dataprogrammet för professionella håltagningsentreprenörer

Se de senaste nyheterna i programmet på www.dasicon.com



Svensk Systemteknik AB
Box 195
533 22 GÖTENE



Tel: 0511-34 01 20
Fax: 0511-34 01 72
support@sstab.se

Ny golvsåg med lägre vibrationsnivå

Clipper lanserar en ny bensindriven golvsåg som har extra låg vibrationsnivå vilket ger bättre arbetsmiljö för användaren. Den nya golvsågen, som har beteckningen CS 451, har en kraftig och robust konstruktion och såväl ram som handtag är försedda med vibrationsdämpare vilket gör att vibrationsnivån har reducerats med 30% enligt tillverkaren.

Därmed får användaren en bättre arbetsmiljö och risken för bl.a. "vita fingrar" minskar. Vidare är handtagen justerbara i höjdlängd vilket också bidrar till den förbättrade ergonomin. Golvsågen drivs av en 9,6 kW (13 hk) bensinmotor, och är försedd med lyftkrok som förenklar av- och pålastning.

Väl avvägd viktfördelning

Maskinen har en väl avvägd viktfördelning som i kombination med två riktningssmarkörer (en bakåtriktad och en framåtriktad) ger enkel och exakt sågning. Bakhjulen är infällda vilket förenklar sågning nära rännor, väggar etc. CS 451 är avsedd för 450 mm klingor med 25,4 mm hål. Sågdjupet har steglös inställning och har ett maximalt



Vibrationsnivån har sänkts med 30% och minskar bl.a. risken för vita fingrar.

djup på 170 mm. Vattentanken är löstagbar och rymmer 25 l. Maskinens totalvikt uppgår till 115 kg.

Marknadsförs av Saint-Gobain

Golvsågen marknadsförs i Sverige av

Saint-Gobain Abrasives med huvudkontor i Järfälla, Stockholm. Företaget marknadsför även varumärke som Norton m.fl. Saint-Gobain Abrasives har verksamhet i mer än 25 länder och ha ca. 17.000 anställda.

JOHAN FALK

HILTI

DS TS 20-E elektrisk väggsåg



Omvärderad sågkraft.

Hilti. Passion. Prestanda. Perfektion.

15 kW konstant motoreffekt vid 32 amp. Hilti HTC-system för maximal användning av tillgänglig effekt. Hilti Lifetime Service innebär inga kostnader i upp till 2 år eller 200 timmars drift från inköpsdatum.

Branchens våtsugar

Något som återfinns i varje håltagares grundutrustning är en våtsug och den används dessutom mer eller mindre varje dag. Under senare år har utbudet av våtsugar ökat rejält samtidigt som det tillkommit en del finesser. Utvecklingen har alltså gått framåt även inom detta området. Numera finns det även våtsugar modell mindre, men ändå tillverkade i hållbart material.

Dustcontrol har med sin modell DC 75-w en robust våtsug och som dessutom är mycket lätt att dela för att rengöra. Att hålla våtsugen ren efter varje slutförd arbetsdag är a



och o om man vill att våtsugen skall få en acceptabel livslängd. Slamsugning är integrerad i en enhet och rent vatten pumpas ut genom dräneringsslangen då slammet samlas upp i en

filtersäck som är lätt att ta bort. Den nya designen är smalare och mer kompakt med många grepphandtag som underlättar i- och urlastning samt att de stora hjulen gör den lätt att transportera på en byggarbetsplats.

Dubbla turbiner

Jernevik är återförsäljare av våtsugar från Numatic och även detta är en robust våtsug. Våtsugen har en flottörstyrd evakueringspump som pumpar ut 160 liter per timme. Motorhuvudet är tillverkat av structoform och har två motorer med dubbla turbiner

som ger en otrolig sugeffekt. Behållaren är av slagtålig plast av polyform och chassit är av rostfritt stål.



Mycket lätt att rengöra

Swix är ett ungt företag, men trots detta har företaget fått till en riktigt bra våtsug. Våtsugen är genomtänkt och är mycket lätt att hålla rengöra. Tank och vagn är i ett enda stycke samt att man har placerat en stor avtappningskran i en kil under sugens botten. Tanken är gjord av 1 mm rostfri plåt och evakueringspumpen som är en tysk oljefylld aluminiumpump från Homa är fastsatt med en Geka-snabbkoppling och kan demonteras på mindre än fem sekunder. Ett valsat tremillimeters plattjärn är sammansvetsat med tankplåten som bildar en stark och formstabil



ovankant på tanken. För att våtsugen skall vara lätt att köra är framhjulen av 100 mm gummihjul och bakhjulen av 260 mm luftgummihjul.

Pullman, klassikern i branschen

Pullman är klassikern inom branschen och deras våtsugar har alltid klarat de tuffaste uppgifterna. W350P är robust och pålitlig samt tillverkad i rostfritt stål. Det kombinerade filter/flottörsystemet skyddar motorn och den oljekylda pumpen klarar allt från betongslam till oljor. Samtidigt som man suger upp betongslam kan man pumpa ut bakvägen med evakueringspumpen.

PATRIK SJÖGREN



Observera att denna sammanställning inte på något sätt är komplett samt att alla uppgifter kommer direkt från respektive leverantör.

Återförsäljare	Dustcontrol	Jernevik	Swix	Pullman-Ermator
Benämning	DC 75-W	Numatic WVD2002AP	Swix 415 pump	W350P
Vikt	37 kg	32 kg	37 kg	47 kg
Motoreffekt	1400 w	2400 w	1250 w	1x1300 w
Sugkapacitet per timme	190 liter	9,6 m ³ liter	okänt	160 liter
Pump	550 w	500 w	650 w	650 w
Pumpkapacitet per timme	175 liter	160 liter	300 liter	260 liter
Filter	Ja	Ja	Ja	Ja
Flottör	Nivåvakt	Ja	Ja	Ja
Storlek (längd x bredd x höjd)	54x63x98 cm	64x53x97 cm	62x60x110 cm	64x59x102 cm
Cirka pris	21.330:-	16.670:-	19.000:-	21.949:-

SWIX AB

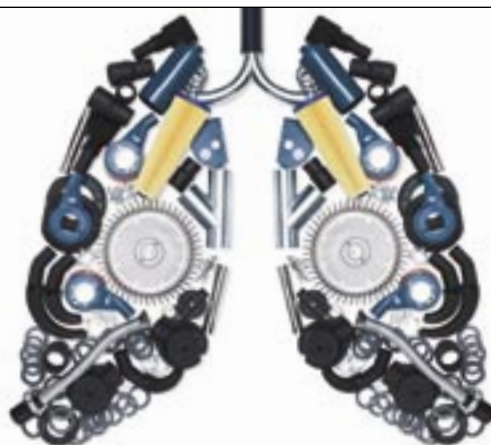


Vi lyssnar på våra kunder!

Vi saluför alla typer av dammsugare, våtsugar, luftrenare m.m. Produkterna är delvis svensktillverkade och framtagna tillsammans med svenska håltagare, sanerare, golvslipare och byggentreprenörer.

0476-441010

www.swix.nu info@swix.nu



**Gör du det med eller utan mikrofilter?
Dina lungor har svaret!**

Lyckligtvis finns det utrustning som minskar hälsoriskerna med en dammig arbetsmiljö rejält. En stoftavskiljare med mikrofilter, en luftrenare och ett sugmunstycke anpassat till ditt arbetsredskap kan öka din livslängd med många år.

**Vill du veta mer om hälsoriskerna
med damm i din arbetsmiljö?**

Besök Arbetsmiljöverkets hemsida www.av.se. För mer information om hur Dustcontrol kan förbättra din arbetsmiljö, välkommen att ringa 08-531 940 00 eller gå in på www.dustcontrol.se.

Dustcontrol – för din hälsa.



**Besök gärna föreningens
hemsida på nätet!**

www.haltagningsentreprenorerna.se

NU ÄVEN: www.hibinfo.se



Pullman Ermator

Nytt tillskott inom Hilti-familjen

Hilti som är ledande på den svenska kombihammarmarknaden i Sverige lanserade nyligen TE80-AVR/ATC. Denna nya kombihammare är den största någonsin från företaget och därmed har Hilti maskiner som sträcker sig från 3 till 10 kilo.

Trots sin förhållandevis låga vikt har den en kraftfull motor på 1700 watt och ett varvtal på 380. Detta innebär att den klarar av de mest krävande jobben inom slagborrning i material såsom betong eller tung bilning. Utöver detta klarar den även borring i trä och stål med högt vridmoment. -Vi har utvecklat maskinen i dialog med våra kunder i Sverige och internationellt" säger Jonas Patrikson, produktchef för borrar- och mejslingshammare på Hilti.

Mycket låg vibrationsnivå

ATC står för aktiv vridmomentskontroll och är mycket praktiskt de gånger man fastnar i t.ex. armering. Givaren reagerar automatiskt och risken för ev. skador reduceras kraftigt. Utöver ATC är maskinen även utrustad med AVR som står för aktiv vibrationsreduceringsystem. Detta innebär att den har en mycket låg vibrationsnivå. Vibrationsnivån



är under 9 m/s^2 vilket betyder att brukaren kan utföra jobbet både skonsamt och produktivt.

Positivt för branschen

Hilti arbetar aktivt med hälsa och säkerhet och arbetet med AVR och ATC är positivt för branschen då det även sätter press på

övriga leverantörer. Som kund är det möjligt att få kundutbildning av Hilti när det gäller hälsa och säkerhet. Gällande en maskin som TE80 kan det betyda tips kring ergonomi, handhavande, service och borrarval.

TEXT: PATRIK SJÖGREN

FOTO: HILTI

Nya modeller från Clipper



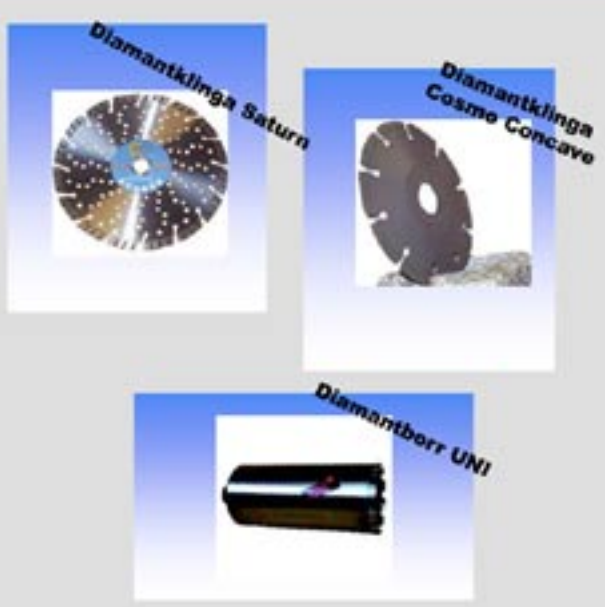
Nu lanserar vi två nya proffs-sågar, CHW och JDW från Clipper. I samband med detta har vi introduktionspriser på alla Clipper maskiner och diamanthuggklingor.

clipper
sågarna för proffsen

NORDDIAMANT AB

dia-trade

www.dia-trade.com
Telefon: 0934-55404



Diamantklinga Saturn
Diamantklinga Cosmo Concave
Diamantborr UNI

AO MAVAB
Besök eller ring en av våra butiker för mer information om vårt utbud

Att välja rätt leverantör är **A&O!**

AO-MAVAB Malmö 010 - 480 95 00	AO-MAVAB Tjörne 0418-535 05	AO-MAVAB Kristianstad 010 - 480 95 59
ERYEX Borås 033 - 20 49 80	ERYEX Partille 031 - 44 25 45	

www.aomavab.com

Personalutbildning för högre kvalitet

Visst skickar vi våra anställda på utbildningar för att få högre kvalitet på företaget. Det krävs en hel del av oss om vi ska utföra jobb på en byggarbetsplats. Heta arbeten, skylift, ställning m.m. Men vad gör du själv för att få ordning och reda på ditt företag och hur gör du för att som företagsledare jobba effektivt?

Den 13 november träffade vi i föreningens styrelse Peter Schyum och fick en helhetsbild av vad POVEL kan hjälpa oss håltagare med när det gäller vilka krav som ställs på oss. Efter ett antal timmar kan jag personligen tycka att alla ska jobba efter POVEL inom vår bransch.

Fler och högre krav

Fler och högre krav ställs på oss företagare när det gäller kvalitet och arbetsmiljö. Alla brukar ha en mall för arbetsmiljö och riskinventering som vi lämnar när kunden kräver det, men vet vi vad det egentligen handlar om? Om vi som företagare ska ha koll på alla lagar och regler som gäller så är detta ett bra hjälpmedel detta system är framtaget för mindre och medel stora företag. POVEL

levererar ett system med alla delar när det gäller att driva ett seriöst företag, här finns inte bara arbetsmiljö och kvalitet utan en helhetslösning för företagets alla delar. Nu har vi en möjlighet att få en POVEL-utbildning med bara håltagare och detta är ju ett ypperligt tillfälle att skapa nätverk och utveckla företaget i rätt riktning. Kraven kommer ju inte att bli lättare på oss utan snarare tvärtom, så passa på och anmäl intresse för en introduktion angående POVEL ett bra system för att skapa ordning och reda i företaget.

Hur inför man Povel i företaget?

Införandet av Povel i företaget sker i ett första steg som en utbildning för ledande personer i företaget. Utbildningen sker under fem träffar. Det kommer att gå ca en månad mellan varje träff så att företaget har möjlighet att arbeta igenom materialet och kapiteln mellan träffarna. Företaget sätter ihop, om så behövs, en projektgrupp inom företaget som hjälper till med införandet av Povel. Vill man sedan utbilda ett större antal medarbetare i enskilda delar av Povel, finns det kopplingar mellan avsnitten i Povel och vissa fördjupningsutbildningar, exempelvis

Produktionsstyrning som BI:s Entreprenörsskola erbjuder.

ANDERS ANDERSSON

Fotnot:

Vad är POVEL? Povel är ett branschpassat ledningssystem. Systemet är upplagt enligt byggprocessen och hjälper i dag ett stigande antal anslutna företag att arbeta enkelt, effektivt och företagsanpassat med sin verksamhetsledning.

Vill du veta mer? Läs mer på nätet, povel.bygg.org eller kontakta ditt lokala BI-kontor alternativt föreningens kansli.



Ny SL-terminal i Södertälje. Fyra samtrimmade Jokrar och 17.000 hål.



Sömborring. Underbart att ha en Joker här.



Nya Joker Quick komplett i praktisk väska. Totalvikten exkl. väskan är endast ca 5 kg.

NYA
JOKER QUICK:

**Liten,
stark,
enkel,
effektiv**



Klart du också ska ha en

JOKER

SPEDAT AB • GALOPPVÄGEN 8, SE-177 59 JÄRFÄLLA
Telefon 08-580 330 40 • info@joker.se • www.joker.se

Resultat från HiB-Golfen 2008

Ännu en årgång av HiB-Golfen har gått av stapeln och det är ett alltid lika uppskattat som trevligt arrangemang. I år säger vi grattis till segraren Erik Örnstedt.

HiB-Golfen 2008 spelades på Salem's superfina golfbana utanför Södertälje onsdagen den 8 augusti. Tolv tappra golfare mötte upp i solskenet för att göra upp om mästartiteln. Segrare blev till slut Hilti's Erik Örnstedt som hade 78 slag netto, några flera slag hade Tobbe på Håltagarna/Borrteknik i Bromma (82 slag netto) och trea blev Arne Hallin på Tyrolit (83 slag netto). Segraren Erik fick förutom ett antal flaskor vin även äran att förvalta Tyrolit's vandringspris i ett år dvs. fram tills nästa mästerkskap. HiB-Golfen 2009, som är jubileum då det är tjugo år sedan den första golfmatchen med HiB spelades på Hook's golfbana, kommer Erik Örnstedt att arrangera (han väljer tidpunkt och golfbana). Ni kan redan nu anmäla intresse till erik.ornstedt@hilti.com.



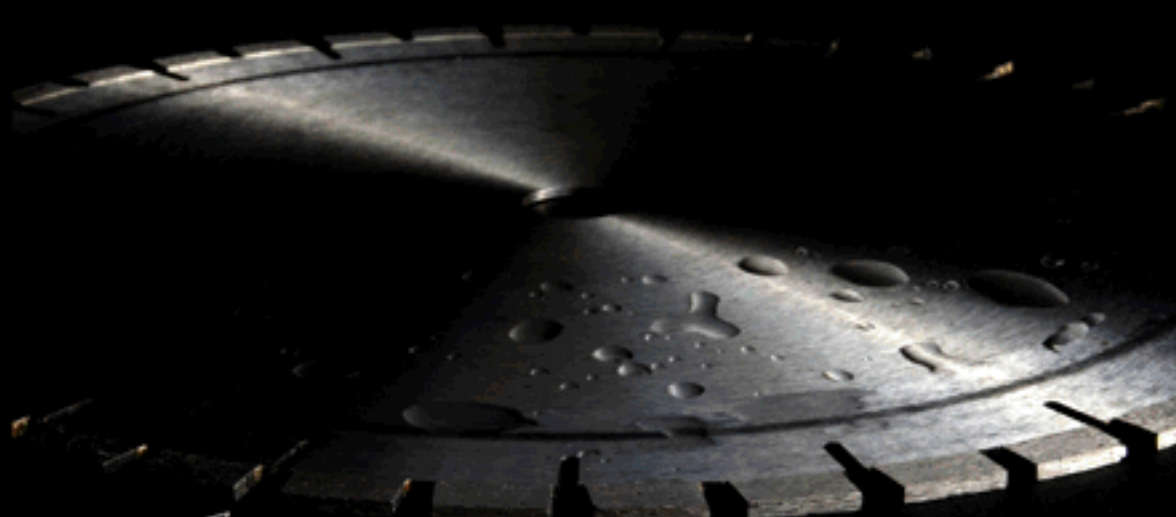
För snart 10 år sedan...

Vi har kikat i historieböckerna för att minnas någon av de tidigare vinnarna av HiB-Golfen. 1999 gick mästerskapet av stapeln på Hook's golfbana och den gången segrade

Leif Fredriksson och strax därefter på andra plats hamnade hans son Tomas Fredriksson som var titelförsvarare från 1998. Gunnar Cederqvist (Olssons Diamantverktyg) med 4 i handicap slutade 11, men vann både

"närmst hål" och "longdrive".
ARNE HOLGERSSON

En finsk specialist på diamantlösningar



Diamantverktyg sedan 1937.

Levanto Diamond Tools AB

Göteborg	Stockholm
Backa Bergsgata 9	Jenny Linds gata 16
422 46 Hisingen Backa	129 52 Hägersten
Tel. 031 522 700	Tel. 08 556 343 80
Fax. 031 522 780	Fax. 08 556 343 81

www.levanto.se

LEVANTO
DIAMOND SOLUTIONS

Dasicon bygger vidare på sitt kalkylprogram

Svensk Systemteknik som utvecklar Dasicon-programmet släpper efter årsskiftet ytterligare ett delprogram i serien. Sedan tidigare finns Dasicon-Kalkyl för priskalkylering och Dasicon-Order för löpande hantering och prissättning av arbetsorder (sehistoriken). Nu kommer även Dasicon-Tid, ett program som tillsammans med Dasicon-Order skapar ett komplett löneunderlag för de anställda.

Vi frågar Hans Johansson på Svensk Systemteknik om bakgrunden och syftet med programmet.

-Det är i grunden ett önskemål från de företag som redan använder Dasicon-Order som ligger bakom detta. För att kunna debitera kunden skall ju arbetade timmar per anställd registreras på sitt ordernummer. Det görs normalt av arbetsledaren eller någon kontorsanställd utifrån de dagrapporter den anställda lämnar in. Nu kan den anställda själv göra detta, och samtidigt föra in övrig tid, d.v.s. frånvaro av olika slag, intern tid som inte skall debiteras kund o.s.v.

Så det innebär en avlastning av arbetsledaren då?

-Ja om man väljer att placera en dator lätt tillgänglig för de anställda så att dom när dom kommer in till kontoret kan knappa in sina aktuella tider, så får man den effekten.

Dessutom ser den anställda hur han ligger till inför löneuträkningen, hur mycket övertid, frånvaro m.m. han har.

Men någon behöver väl kolla tiderna också?

-Ja, ansvarig arbetsledare måste ju precis som tidigare kolla att det är rätt antal timmar som debiteras kunden innan man gör debiteringen, och även underlaget för löneuträkningen måste ju granskas innan lönen räknas ut. Arbetsledaren har full tillgång till alla uppgifter och kan vid behov justera det hela.

Vad vinner man på detta?

-Använder man orderprogrammet har man redan där möjlighet att avlasta arbetsledaren sammanställningen av alla dagrapporterna. Tack vare att prisavtal med kunderna är inlagda i systemet kan rapporteringen göras av någon annan, varefter det räcker att han granskar underlaget innan det faktureras. Den tid som frigörs kan han använda för att leda och styra arbetet i stället. Om de anställda själva nu rapporterar sin arbetstid frigörs ytterligare tid. Att de anställda samtidigt får en bra överblick över vad som påverkar deras lön, kan i sin tur leda till att underlaget för löneuträkningen blir mer korrekt och komplett, vilket även sparar tid för den som räknar ut lönerna. Så det finns många vinnare på det.

Är intresset stort för det nya programmet?

-Bland dem som på allvar satsat på orderprogrammet finns ett bra intresse för detta. Utöver de fördelar man redan tidigare skaffat sig genom en konsekvent prissättning, bättre överblick och uppföljning och tydliga debiteringsunderlag, får man nu ytterligare möjligheter att delegera arbetsuppgifter så viktiga nyckelpersoner kan ägna sig åt det som är viktigare, att styra verksamheten.

PATRIK SJÖGREN

Historik om Dasicon:

Dasicon-programmet har nu funnits i sju år. 2001 släpptes den första modulen, Dasicon-Kalkyl som innebar att priskalkyleringen för ett anbud görs dynamiskt, utan fasta å-priser. I stället beräknas tiden för en håltagning utifrån erfarenhetsmässiga nyckeltal, och de olika kostnadsdelarna prissätts utifrån nettopriser som räknas upp med påslag för att täcka omkostnader, vinst m.m. Programmet framställer dessutom anbudshandlingar och specifikationer av olika slag som ger en bra dokumentation av vad anbudet omfattar. För två år sedan, 2006 kom Dasicon-Order som används för arbetsbeordring, rapportering och prissättning av utförda arbeten och framställning av debiteringsunderlag och uppföljningar. Programmet prissätter verktygsslitage, arbetstid, maskintid, resor och övriga kostnader. Priserna kan vara generella, eller anpassade för respektive kund inom respektive kostnadsslag.

DemExpo

 En viktig ny del inom mässan Byggmaskiner 2009

DemExpo är en ny mötesplats för professionella tillverkare och entreprenörer inom verksamhetsområdena rivning, betonghåltagning, slipning och polering av betonggolv, sanering, återvinning av rivningsrester, vattenbilning och övrig utrustning relaterad till verksamhetsområdena.

20-23 Januari, 2009, bara på Svenska Mässan i Göteborg

För mer information och bokning ring 031-708 80 00. Välkommen att besöka våra hemsidor www.DemExpo.se eller www.bygg-maskiner.se

Utvecklingen fortsätter inom golvslipning

Om man någon gång sett hur JCH's lilla enfas-maskin Floorman 280 på 1400 varv, utrustad med PCD eller grova diamanter fullkomligt återgolv så kan det vara svårt att tro att man faktiskt kan slipa fram balasten och sedan polera ett gammalt betonggolv med denna maskin som helt saknar tekniska finesser.

Maskinen är ju mest känd för att aldrig gå sönder och från första början har inte maskinerna blivit framtagna för polering utan enbart för att kunna få en snabb avverkning på kort tid. Det är fortfarande där som 95 % av marknaden ligger samtidigt som det idag är kul att diamanterverktögen har utvecklats. JCH kan idag erbjuda plastinbundna diamanter system som kan användas på marknads alla maskiner och både våt



och torrt. Det som gör det hela unikt är att JCH erbjuder två system. Ett hårt system JCH-Diamond Disc som används för att plana och kapa topparna på golvet. Som alla vet också är hemligheten till riktigt blanka golv. Det andra systemet är ett mera intressant system då det är ett mjukt system där de plastinbundna diamantersegmenten är festsatta på en 20 mm tjock mjukt fjädrande rondell. Detta tillåter segmenten att slipa i dalarna och polera även ojämna golv med nivåskillnader. Vilket kan spara mycket tid och pengar! I dagarna slipas nu IKEA-Bäckebol i Göteborg med detta system i kombination med HTC-maskiner utav det riks-kända golvslipar företaget StädaX som under en längre

tid provat verktygen. JCH ser idag en tydlig ökad efterfrågan på polerverktyg sedan den nya planetariska Floorman 700maskinen blivit presenterad på marknaden. Med en liten organisation och md mycket kunskap och ett starkt sortiment är idag JCH mycket optimistiska inför för framtiden.

PÄTRIK SJÖGREN



Maskiner med erfarenhet och effektivitet på köpet.

HUSQVARNA CONSTRUCTION PRODUCTS

www.husqvarnacp.com

Copyright © 2008 Husqvarna AB (publ.) All rights reserved. Husqvarna is a registered trademark of Husqvarna AB (publ.)

FLEXIBEL



braxx control **bc320**

Power regleringsenhet bc320

Flexibel insats

För väggsågning, vadersågning och borrarutrustning

Varierande effekt från 10 till 32 kW

100 % EMV skydd
(elektromagnetisk kompatibilitet)

Steglös inställbart varvtal



Delbar elektro väggsåg med

32 kW effekt

Monterad och nedmonterad på 1 minut

Tyngsta komponent endast 25,5 kg

Snittdjup från 320–920 mm

wall braxx **tornado sb320**

braxx wall

Mer information över wall braxx tornado sb320 och power regleringsenhet bc320 samt andra produkter från braxx-Line, vänligen ring 036 524 48 eller via internet www.eurodima.com

EDT EURODIMA
DIAMOND TECHNOLOGIES



Snart kommer
vår nästa generation.

Tillverkad enligt

ZENESIS®

teknologi.

Arbetet påbörjades under 90-talet...

Vår tillverkare har mycket lång erfarenhet av positioneringsteknologi. De första patenten registrerades i november 2001. Men forskningen har sedan fortsatt - under den senaste tiden med omfattande tester bland annat i Sverige. Slutresultatet är en helt ny diamantklinga som överträffar allt vi tidigare skådat.

Marknadens mest avancerade positioneringsteknologi, med en speciell diamantplacering, diamantkoncentration, diamantkvalitet och design, har inneburit fullständigt unika egenskaper både vad gäller skärförmåga och livslängd.

Det är en diamantklinga som måste upplevas.