

HiB-INFO

Nordens största tidning för håltagning

Nummer 4

2005



Facktidningen
för håltagare!!!



699:-



Byggcentral 16 A

C34 Byggcentral IP44 4st 10 A uttag
+ 2st 16 A uttag.

8.200:-



Milwaukee Mejselhammare

C96. 900S har marknadens lägsta vibrations-
Värden. 27J. 1600W. 11 kg. 1+1 års garanti.
Fri service. SDS-Max fäste eller 6-K fäste.

Mejselpaket: 3 pik+ 2 flat endast 595:-



792:- / 24 st



24 rullar Silvertejp

C37 4662 Tesa 50 mm x 50 M.
Extremt stark tejp, men lätt att riva.

995:- / 50 st



50 st Tigersågblad White Cut

C41 Tigersågblad. Kraftiga rivningsblad i paket.

229:-



Halvmask SR100

C52 Halvmask Sundström

329:-



Skyddskänga, Turbo 2

C56. Mycket prisvärd känga med spiktramp
och ståltåhätta

3.995:- / 2000 st



2000 st Slagankare M12

C42 SN12K/SN12. Med eller utan krage.

Backa Bergögata 3
422 46 Hisings Backa

E.mail: prevex@prevex.se

Alla priser exkl.moms. Frakt tillkommer



... för säkerhets skull !

Tel: 031-742 85 00

Fax: 031 – 52 29 60

www.prevex.se

HiB's medlemslista för håltagare	4
HiB's medlemslista för leverantör samt styrelse	6
Medlemsregister DK	6
HiB's styrelse samt leverantörslista	6
En väg mot ökad lönsamhet?	8
Smått & Gott	9
Nya effektivare lokaler för Hagby	10
Nedrivning af den første Risø reaktor	12
Når isbjørnen bygger om	13
Håltagare i Mälardalen	14
Hjälpmiddel för håltagningsbranschen	14
Ekonomiinformation för företagare	15
Ny tillverkningsmetod	15
PP Såg & Borr i Gävle är först ut i kombinationen	16
Scaniarinken renoveras och byter skepnad	17
Nyfiken på Gyron	18
Försäkringslösningar för byggsektorn	20
Information från Diamantentreprenörernas förening	22
Länktips/Mässkalender/Fyndbörsen	23

Ansvarig utgivare: Gunnar Landborg
Redaktion: Lars Sandström samt Patrik Sjögren

"Riktiga" håltagare sätter beställaren i centrum!

-Auktoriserade entreprenörer, ett kvitto på kvalitet!

Att pruta på kvaliteten i entreprenadarbeten blir oftast förödande i längden. I dagens regel- och normtäta samhälle med allt mer komplexa bygglösningar har både beställaren och underentreprenörerna ett stort och växande ansvar. Det är därför av största vikt att i alla byggsammanhang använda sig av professionella och organiserade underentreprenörer.

-Betonghåltagare är både hantverkare och maskinoperatörer!

Bra utförd betonghåltagning hanteras med samma hantverksmässiga och kunnande som någon annan specialentreprenad. För detta krävs erfarenhet och kunskap i metoder och utrustning. Därför gäller det att välja rätt entreprenör!

ANVÄND HiB-ANSLUTNA BETONGHÅLTAGARE, EN BRA GARANTI FÖR BÄSTA MÖJLIGA UTFALL OCH FAST PRISSÄTTNING!

55:ans Borr & Bygg AB

Box 1168, 141 24 HUDDINGE
Tel: 08-464 99 88 Fax: 08-464 99 88

ABC-Håltagar'n Knivsta Betonghåltagning AB

Ålgrytevägen 149, 127 31 SKÅRHOLMEN
Tel: 08-97 19 17 Fax: 08-464 81 71

A-Borrning i Falköping AB

Box 61, 521 02 FALKÖPING
Tel: 0515-182 40 Fax: 0515-196 86
calle@a-borrning.se
www.a-borrning.se

Allteknik i Kramfors AB

Elofsbacken 7, 872 63 KRAMFORS
Tel: 0612-325 03 Fax: 0612-155 25
allteknik@telia.com
www.allteknik.nu

Arnessons Betongborrning AB

Garvaregatan 7, 665 32 KIL
Tel: 0554-400 00 Fax: 0554-400 47
staff@arnessons-betongborr.se
www.arnessons-betongborr.se

Avancerad Borrteknik i Karlstad AB

Nattvindsgatan 7, 652 21 KARLSTAD
Tel: 054-85 40 70 Fax: 054-85 40 71
lars@borrteknik.com
www.borrteknik.com

Avancerad Borrteknik i Stockholm AB

Box 6075, 129 07 HÅGERSTEN
Tel: 08-19 29 73 Fax: 08-556 374 25
jonas@borrteknik.com
www.borrteknik.com

Babbis Diamanthåltagning AB

Box 1018, 735 91 SURAHAMMAR
Tel: 0220-313-30 Fax: 0220-313 30

BC-Håltagning AB

Hörntorpsvägen 1 B, 746 31 BÅLSTA
Tel: 0171-594 49 Fax: 0171-594 49

Bejab Borr AB

Box 2069, 871 02 HÄRNÖSAND
Tel: 0611-245 97 Fax: 0611-274 45
bejab@work.utfors.se

Bennys Betongborrning AB

Nygatan 10, 591 45 MOTALA
Tel: 013-10 01 03 Fax: 013-10 31 83

Bergmans Betongdemolering AB

Lasarettsvägen 19, 738 30 NORBERG
Tel: 0223-205 60 Fax: 0223-205 60
bz1960d@tninet.se

Betongborrar'n i Sollentuna AB

Sulkyvägen 2, Hus 26, 163 58 SPÅNGA
Tel: 0227-145 15 Fax: 0227-140 80
hassep@betongborrarn.se
www.betongborrarn.se

Betonghåi i Tumba AB

Ångsvägen 3, 147 43 TUMBA
Tel: 08-530 305 91

Betonghålspecialisterna AB

Åsmyravägen 2, 821 40 BOLLNÄS
Tel: 0278-61 16 10 Fax: 0278-63 60 20
ab.betonghalspec@telia.com

Betonghåltagning i Göteborg AB

Backa Bergögata 4, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 50 75 Fax: 031-52 50 56
mail@betonghaltagning-gbg.se

Betonghåltagning NBT AB

Hammarby Kajväg 4, 120 30 STOCKHOLM
Tel: 08-641 30 30 Fax: 08-641 31 30
thomas@betonghaltagningnbt.se

Betonghåltagningar Nordborr AB

Verkstadsgatan 2, 856 33 SUNDSVALL
Tel: 060-66 91 20 Fax: 060-66 91 05
bertil.magnusson@norrandskranar.se

Betongteknik Götesson & Söner, AB

PI 4246 A, 382 96 NYBRO
Tel: 0481-200 63 Fax: 0471-133 36
betongteknik@telia.com

Borr och Maskinteknik i Östersund AB

Box 725, 831 28 ÖSTERSUND
Tel: 063-12 36 20 Fax: 063-12 36 22
borrteknik@mail.op.se

Borttjänst i Måladalen AB

Fålhagsleden 57, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-10 50 30 Fax: 018-10 05 60
micke.borttjanst@telia.com

Borr & Sågspecialisten i Hölö AB

Idrottsvägen 7, 153 71 HÖLÖ
Tel: 08-551 576 72 Fax: 08-551 576 72
borr.sagspecialisten@tyfon.com

Borrsvängen Jan Fransson AB

Åsleden 5, 746 52 BÅLSTA
Tel: 0171-553 10 Fax: 0171-553 10
janne@borrsvangen.se

Borttjänst i Södermanland AB

Jacobigatan 10, 647 31 MARIEFRED
Tel: 070-520 97 27 Fax: 0159-100 11

Boströms Borttjänst AB, C D

Box 2018, 871 02 HÄRNÖSAND
Tel: 0611-240 58 Fax: 0611-266 56
info@borttjanst.se
www.borttjanst.se

B&W Betongborrning AB

Ljungs väg 10, 392 43 KALMAR
Tel: 0480-880 70 Fax: 0480-304 13

BTG Demol AB

Stohagsgatan 6, 602 29 NORRKÖPING
Tel: 011-10 18 81 Fax: 011-18 18 04
jocke@btg-demol.se

ByggHjälp i Borås AB

Rammsjövägen 18, 516 94 DANNIKE
Tel: 033-10 55 90 Fax: 033-10 55 92
byggghjelp@telia.com

Caland Betonghåltagning AB

Sjögatan 6, 656 72 SKATTKÄR
Tel: 084-86 06 80 Fax: 054-86 05 70
www.caland.se

Casun AB

Hovgatan 4, 854 62 SUNDSVALL
Tel: 060-15 57 00 Fax: 060-15 60 84
casun@casun.se
www.casun.se

CBS Bygg o. Anläggningservice AB

Exportgatan 47, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 80 40 Fax: 031-52 80 94
cds.bygg@swipnet.se

Crilles Betonghåltagning AB

Tegelbruksvägen 1, 757 56 UPPSALA
Tel: 018-42 10 20 Fax: 018-42 10 29

DHT Hässleholm AB

Viaduktgatan 31, 280 23 HÄSTVEDA
Tel: 0451-373 64 Fax: 0451-373 60

D/M Håltagarna AB / Södertälje Borrteknik

Ekbacksvägen 2, 168 69 BROMMA
Tel: 08-80 71 29 Fax: 08-704 89 10
richard@dmhaltagarna.se

Diamantborrarna AB

Box 8, 232 21 ARLÖV
Tel: 040-53 40 30 Fax: 040-53 40 33
mail@diamantborrarna.se
www.diamantborrarna.se

Diamanten Håltagning i Östergötland AB

Finnögatan 5, 582 78 LINKÖPING
Tel: 013-31 06 08 Fax: 013-14 54 56
diamanten.link@swipnet.se

Diamanthåltagning i Katrineholm AB

Sadelmakarbostaden Eriksberg
641 93 KATRINEHOLM
Tel: 0150-339 34 Fax: 0150-339 34

Diamantteknik JH AB

Brådstupsvägen 1, 129 39 HÅGERSTEN
Tel: 08-464 82 25 Fax: 08-464 89 30
janne.g@diamantteknik.se
www.diamantteknik.se

DIGO AB

Box 513, 541 28 SKÖVDE
Tel: 0500-41 88 20 Fax: 0500-43 80 20
stig-ake.ahlm@digo.se
www.digo.se

DISAB Håltagnings AB

Fornborgsvägen 20, 141 33 HUDDINGE
Tel: 08-774 40 41 Fax: 08-774 33 03
disab.haltagning@telia.com

Entreprenadhåltagning AB

Erikslundsgatan 3, 126 32 HÅGERSTEN
Tel: 08-744 08 10 Fax: 08-744 08 11

Exakt håltagning Peter Johansson AB

PI 1242 A Stensjö, 310 50 SLÖINGE
Tel: 0346-430 43 Fax: 0346-494 66
exakt@byggjanst.nu

FT Betonghåltagning AB

Murargatan 12, 754 37 UPPSALA
Tel: 0709-52 55 27 Fax: 018-35 04 99
info@ftbetonghaltagning.com
www.ftbetonghaltagning.com

Granitgrabbarna AB

Box 2078, 174 02 SUNDBYBERG
Tel: 08-733 13 30 Fax: 08-28 05 21

Göteborgs Betongborrning AB

Stenhusvägen 9, 463 35 GÖTA
Tel: 0520-65 71 56 Fax: 0520-65 79 06
goteborgs.betongborrning@swipnet.se

Hole At Once

Vita Huset, 740 12 KNUTBY
Tel: 0174-405 10 Fax: 0174-405 10
hole.at.once@telia.com

Hovets Håltagning

Jenny Linds gata 14, 129 52 HÅGERSTEN
Tel: 08-464 90 14 Fax: 08-464 90 18
www.hovet.se

Hålgruppen i Helsingborg AB

Box 13012, 250 13 HELSINGBORG
Tel: 042-16 22 79 Fax: 042-16 18 81
info@halgruppen.se
www.halgruppen.se

Hålmetoder KN AB

Tornväktargränd 10, 168 59 BROMMA
Tel: 08-87 81 32 Fax: 08-87 39 76
halmetoderab@telia.com
www.halmetoder.se

Hålspecialisterna i Malmö AB

Zenithgatan 66, 212 14 MALMÖ
Tel: 040-30 10 07

Håltagar'n i Laholm

Box 4015, 312 04 VALLBERGA
Tel: 0430-235 98 Fax: 0430-235 59

Håltagargruppen GUJA AB

Idrottsvägen 31 A, 702 32 ÖREBRO
Tel: 019-25 18 00 Fax: 019-26 02 15
info@guja.nu
www.guja.nu

Häger Diamanthåltagning AB

Roasjö, 512 92 SVENLJUNGA
Tel: 0325-62 20 69

JFC Håltagning Syd AB

Ängelholmsvägen 35, 264 31 KLIPPAN
Tel: 0435-149 50

JL Betonghåltagning AB

Box 1137, 171 22 SOLNA
Tel: 08-27 77 72 Fax: 08-82 03 62
betonghaltagning.jl@telia.com

KanonKarlsson AB

Box 272, 645 24 STRÄNGNÄS
Tel: 0709-46 18 35 Fax: 0152-155 51
kanonkarlsson@swipnet.se

KBD Dalarna AB

Box 5053, 681 05 BORLÄNGE
Tel: 0243-151 60 Fax: 0243-876 88
info@kbd.se
www.kbd.se

Larsson Borr AB, Owe

Box 259, 611 26 NYKÖPING
Tel: 0155-29 25 80 Fax: 0155-29 25 88
owe.larsson.borr@telia.com

LeMi Diamantbör AB

Ravingatan 12, 264 39 KLIPPAN
Tel: 0435-130 49 Fax: 0435-130 49

Ljungholms Betonghåltagning AB

Sjöbjörnsvägen 66A 117 67 STOCKHOLM
Tel: 08-645 01 399 Fax: 08-645 01 39

MSF Betonghåltagning AB

Kumlahöjden, 195 92 MÅRSTA
Tel: 08-591 430 12 Fax: 08-591 430 45

NCC AB

Box 455, 901 09 UMEÅ
Tel: 090-16 80 00 Fax: 090-17 29 36

NCC Diamant

Bultgatan 4, 302 44 HALMSTAD
Tel: 035-18 72 60 Fax: 035-21 69 61
lars.o.bengtsson@ncc.se

Nilsson Mark o Diamant

Gråmanstorp 1044, 264 91 KLIPPAN
Tel: 0435-146 50 70 Fax: 0435-71 88 55

Nordisk Special Håltagning AB

Pistolgatan 7, 262 62 ÄNGELHOLM
Tel: 0431-41 05 70
www.nordisksh.se
nsh@ektv.nu

PB:s håltagning AB

Hövdingegatan 7, 723 51 VÄSTERÅS
Tel: 021-83 00 78 Fax: 021-83 00 78
peter.back.1@telia.com

Peder Borrare och Söner AB

Hasslingegatan 31, 421 60 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-47 04 70 Fax: 031-331 08 05
peder.borrare@telia.com

Peter Borrelit AB

Tråkärslättvägen 42A, 427 51 BILLDAL
Tel: 0707-31 09 13 Fax: 031-91 34 46
peter.borrelit@swipnet.se

Pierre Entreprenad AB

Box 11083, 800 11 GÄVLE
Tel: 026-54 45 00 Fax: 026-54 45 25
fredrik.pierre@pierre.se
www.pierre.se

PP Säg och Borr i Gävle AB

Atlasgatan 10, 802 86 GÄVLE
Tel: 026-12 27 99 Fax: 026-51 62 91
pelle.palmqvist@ppsagoborr.se
www.ppsagoborr.se

RiJO Håltagning AB

Tingberga, 274 94 SKURUP
Tel: 0410-254 60 Fax: 0410-256 05
www.rijo.se
info@rijo.se

RIVAB i Göteborg AB

Återbruksvägen 4, 417 29 GÖTEBORG
Tel: 031-51 35 40 Fax: 031-51 62 28
bo.hornquist@rivab.nu
www.rivab.nu

Rivpartner AB

Söderby Gårdsväg 11-19, 147 60 UTTRAN
Tel: 08-29 71 20 Fax: 08-28 26 05
rivpartner@telia.com

SHC Håltagning AB

Box 269, 601 04 NORRKÖPING
Tel: 011-12 39 30 Fax: 011-10 31 78
tomas.fredriksson@shc-holemaking.se
www.shc-holemaking.se

Skanska Sverige AB

Grundläggningsavdelningen
Industrivägen 6-8, 137 37 VÄSTERHANINGE
Tel: 08-500 738 00 Fax: 08-500 738 15
pader.mickels@skanska.se

SM Betong Borrarna i Uppsala AB

Krassegatan 4, 754 47 UPPSALA
Tel: 018-25 00 45 Fax: 018-25 00 45

Smålands Betonghåltagning AB

Stohagsgatan 4, 602 49 NORRKÖPING
Tel: 011-10 76 90 Fax: 011-12 09 25

Sollefteå Säg och Borrteknik AB

Västgranvägen 232, 881 92 SOLLEFTEÅ
Tel: 0703-24 35 40
trotte.sbt@telia.com

Specialhåltagning i Göteborg AB

Ingela Gathenhielms gata 7
421 30 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-47 12 93 Fax: 031-47 12 02
info@specialhaltagning.nu
www.specialhaltagning.nu

Specialhåltagning i Trestad AB

Kardanvägen 15, 461 38 TROLLHÄTTAN,
Tel: 0520-42 08 80 Fax: 0520-379 05
specialhaltagning.thn@swipnet.se
www.specialhaltagningthn.com

Storstadens Betonghåltagning AB

Terrångvägen 17, 129 48 HÅGERSTEN
Te: 08-88 07 47 Fax: 08-88 07 47
storstadens.btg@tele2.se
www.diamntorten.se

Såg & Betongborrning i Borås AB

Box 22 056, 504 11 BORÅS
Tel: 033-13 56 00 Fax: 033-13 56 00

Såg & Betongborrning i Huskvarna AB

Fridländers väg 12, 561 39 HUSKVARNA
Tel: 036-13 52 93 Fax: 036-13 29 34

Såg & Betongborrning AB

Tagenevägen 1, 422 59 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 01 10 Fax: 031-52 90 50

Södertälje Borrteknik/DM Håltagarna AB

Box 5029, 152 05 SÖDERTÄLJE
Tel: 08-550 606 00 Fax: 08-550 636 00
info@borrteknik.se
www.borrteknik.se

TB:s Hålteknik AB

Box 9219, 102 73 STOCKHOLM
Tel: 08-658 22 25-44 Fax: 08-658 22 25

Team Håltagarna AB

Skaragatan 75, 531 40 LIDKÖPING
Tel: 0510-54 76 66 Fax: 0510-54 76 67
thomas@haltagarna.com
www.haltagarna.com

TH Hålsystem AB

Hägerstens Allé 10, 129 37 HÅGERSTEN
Tel: 08-18 67 41 Fax: 08-16 67 41
tommy.hald@telia.com

Tornbergs Betongborrning AB

Herrängsvägen 15, 144 64 RÖNNINGE
Tel: 08-532 543 34 Fax: 08-532 543 34

TOTAL Diamanten AB

Sångelesgatan 4 C, 215 79 MALMÖ
Tel: 040-94 90 05 Fax: 040-94 90 12
totaldiamantenab@telia.com
www.totaldiamanten.dk

TP Betonghåltagning AB

Teijo Penttinen
Box 191, 746 24 BÅLSTA
Tel: 070-760 41 10 Fax: 0171-545 50
tpbetong@hotmail.com

Umeå Hålteknik AB

Uppförsbacken 1 M, 913 41 OBBOLA
Tel: 090-77 93 00 Fax: 090-70 15 44
umea.halteknik@telia.com
www.umeahalteknik.com

Uppsala Betonghålt AB

Danmarksgatan 43, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-17 19 60 Fax: 018-10 33 60
gunnar@betonghal.se
www.betonghal.se

Västerås Diamantborrning AB

Larslunds vägen 5, 722 31 VÄSTERÅS
Tel: 021-249 79 Fax: 021-275 10
vdb.2@telia.com

Vätterstadens Betongborrning AB

Box 9087, 550 09 JÖNKÖPING
Tel: 036-14 75 10 Fax: 036-14 75 11

Växjö Diamantborrning AB

Bävervägen 10, 352 45 VÄXJÖ
Tel: 0470-449 35 Fax: 0470-249 35
staffansamuelsson@swipnet.se

Älvsjö Betonghåltagning AB

Runtunavägen 28, 125 40 ÄLVSJÖ
Tel: 08-647 37 19 Fax: 08-749 12 55

Öhlunds Borr & Säg AB

Sjöbodvägen 5, 952 50 KALIX-NYBORG
Tel: 0923-211 13 Fax: 0923-211 13
rickard.ohlund@home.se
www.borrochsag.se

Medlemsliste Diamantentreprenörernes brancheforening

Alt Diamant A/S

Marielundsvej 32C, 2730 HERLEV
44 92 27 92

Beton-Tegl A/S

Hagensvej 64, 9540 STÖVRING
98 37 21 99

Carlo Lorentzen A/S

Frejasvej 23B, 3400 HILLERÖD
48 22 80 40

Diamantskaering & Boring

Fynshovedvej 604, 5390 MARTOFTE
65 34 22 29

Diavac ApS

Hörskaetten 20, 2630 TÅSTRUP
43 52 54 80

FA. Diamant Team

Postbox 46, 3550 SLANGERUP
47 38 23 17

FK Entreprise A/S

Box 8203, 9220 ÅLBORG Ö
98 15 28 99

Hansson & Knudsen A/S

Cikorievej 5, 5220 ODENSE SÖ
66 12 08 10

Hans Storm A/S

Ellehaven 9, 5690 TOMMERUP
63 76 61 00

Hoffman A/S

Edwin Rahrs Vej 88, 8220 BRABRAND
87 47 47 47

KAPS I/S

Holbeckvej 72, 4200 SLAGELSE
20 60 70 51

Midtsjællands Diamantboring

Postbox 7, 4100 RINGSTED
57 67 33 60

MT Højgaard A/S, Bore-Skaere afdeling

Banemarksvej 42, 2605 BRÖNDBY
43 76 55 66

MT Højgaard A/S, Bore-Skaere afdeling

Nibevej 20, 9200 ÅLBORG SV
98 18 06 06

Runge Service

Færgevej 76, 3600 FREDERIKSUND
47 31 43 65

Skanska Danmark A/S

Sivmosevaenget 4, 5260 ODENSE S
70 13 20 20

Skibby Entreprenørfirma A/S

Box 63, 4050 SKIBBY
47 52 70 12

TOTAL Diamanten ApS

Rugvaenget 33, 2630 TÅSTRUP
43 71 43 04

Trebor A/S

H.C. Ørstedesvej 12, 7000 FREDERICIA
76 24 02 99

Vejle Pumpeløge & Byggeteknik

Sjællandsgade 67, 7100 VEJLE
75 72 03 11

Århus Diamantboring ApS

Marøgelhøj 4, 8520 LYSTRUP
86 74 16 99

Leverandörer

Dimas Danmark A/S

Lundtoftegårdsvej 93A, 2800 Kgs. LYNGBY
45 26 47 50

Gora Diamantværktøj A/S

Park Allé 352, 2605 BRÖNDBY
43 63 02 99

John Danielsen A/S

Glentevej 33, 4600 KÖGE
56 65 50 40

Hagby Danmark ApS

Ringager 23, 2605 BRÖNDBY
36 75 00 51

Hilti Danmark A/S

Islevdalvej 220, 2610 RÖDOVRE
44 88 80 00

Poul Thoft Simonsen A/S

Kvaglundvej 82, 6705 ESBJERG Ö
76 14 55 55

Tyrolit A/S

Broenge 1-9, 2635 ISHÖJ
43 55 74 00

HiB's styrelse

Ordförande, medlemsfrågor och rekrytering

Leif Sjögren, Hålgruppen i Helsingborg AB
Tel: 042-16 22 79 Fax 042-16 18 81
leif.sjogren@halgruppen.se

Mässor, möten och studieresor

Magnus Juthage, Specialhåltagning i GBG AB
Tel: 031-47 12 93 Fax 031-47 12 02
info@specialhaltagning.nu

Kassör

Rikard Johansson, Rijo Håltagning AB
Tel: 0410-254 60 Fax 0410-256 05
info@rijo.se

Maskinfrågor

Mario Larsson, Arnessons Betongbörning AB
Tel: 0554-400 00 Fax 0554-400 47
staff@arnessons-betongborr.se

Vice ordförande, utbildning, hemsida samt IT

Tomas Fredriksson, SHC Håltagning AB
Tel: 011-12 39 30 Fax 011-10 31 78
tomas.fredriksson@shc-holemaking.se

Maskinfrågor

Richard Danielsson, D/M Håltagarna AB
Tel: 08-80 71 29 Fax 08-704 89 10
richard@dmhaltagarna.se

Utbildning

Trotte Mårdberg, Sollefteå Säg och Borrteknik
Tel: 0703-24 35 40
trotte.sbt@telia.com

Sekreterare

Lars Sandström, Sveriges Byggindustrier
Tel: 08-698 58 73 Fax 08-698 59 01
lars.sandstrom@bygg.org

HiB's medlemslista över leverantörer

Dimas AB

Box 2098, 550 02 JÖNKÖPING
Tel: 036-570 60 23 Fax: 036-570 60 10

Eurodima AB

Graf 16, 563 93 GRÄNNA
Tel: 036-524 98 Fax: 036-522 79

Hagby-Asahi AB

Box 4, 713 21 NORA
Tel: 0587-845 11 Fax: 0587-845 80

Hilti Svenska AB

Box 123, 232 22 ÄRLÖV
Tel: 040-53 93 00 Fax: 040-43 51 96

HRA Industriprodukter AB

Transformatorvägen 7, 433 38 PARTILLE
Tel: 031-44 50 70 Fax: 031-44 26 70

Jack Midhage AB

Box 1070, 269 21 BÅSTAD
Tel: 0431-710 00 Fax: 0431-754 70

Jernevik Maskin AB

Tagenevägen 1, 422 59 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 01 16 Fax: 031-52 90 50

Levanto Diamond Tools AB

Backa Bergögatan 9, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 27 00 Fax: 031-52 27 80

Maskinfirma Bo Lamm AB

Norrbackagatan 15, 113 41 STOCKHOLM
Tel: 08-30 11 20 Fax: 08-30 11 35

Norddiamant AB

Yttre Ringvägen 21, 915 31 ROBERTSFORS
Tel: 0934-107 80 Fax: 0934-555 73

Pullman Scandinavian AB

Industrivägen 10, 777 91 SMEDJEBACKEN
Tel: 0240-66 09 60 Fax: 0240-66 30 60

SpeDat Konsult AB

Galoppvägen 8, 177 59 JÄRFÄLLA
Tel: 08-580 330 40 Fax: 08-568 206 18

SP-Ortens Diamant AB

Terrängvägen 17, 129 48 HÄGERSTEN
Tel: 08-97 76 77 Fax: 08-88 07 47

Tyrolit Svenska AB

Box 533, 183 25 TÄBY
Tel: 08-544 715 00 Fax: 08-544 715 01

Nyhet!

Succén fortsätter...



PrimeTech™ är en helt ny generation
diamantklingor med nyutvecklad teknik som ger

- extrem skärhastighet
- extrem livslängd

PrimeTech™ finns i diametrarna 230, 300, 350,
406, 413 och 450 mm.

PrimeTech™ finns dessutom nu även som
extra snabbskärande *ringkapklinga*.

Jack Midhage AB
269 21 Båstad

info@midhage.se
www.midhage.se

Tel: 0431-710 00
Fax: 0431-754 70

 **Midhage®**

Varsågod!

Ett argument mot Joker har varit att den är för stor och tung.

Nya JOKER QUICK är liten som ett mjölkpaket och väger som en nyfödd baby.

Det är ingen match. Framförallt inte när du slipper sträcknings- och belastningsskador och "vita fingrar".

Tag bort dragkraftet och haka på Joker istället så blir arbetet bekvämare, säkrare, effektivare och du kan använda din energi till kringarbetet. Medan borrarbetet pågår.

Matningen går automatiskt och anpassas efter motståndet – allt möts med rätt matningskraft och konstant effektuttag. Det skonar såväl borkronan som bormaskinen och bormaskinisten.

Och allting håller mycket längre!

Dessutom går arbetet oftast betydligt snabbare.

Det sista motargumentet har fallit.

Ring eller titta in på hemsidan så får du veta mer
SpeDat 08-580 330 40 www.joker.se

JOKER

Be Quick



En väg mot ökad lönsamhet?

Som hantverkare inom ett specialområde är det en ständig jakt på kostnader för att sänka utgifterna vilket gör att man kanske missar det viktigaste dvs. inkomsterna. Det är inte alltför sällan att man som arbetsledare eller ägare till företaget både skall vägleda personalen, ta emot beställningar från kunder samt göra faktureringsunderlag.

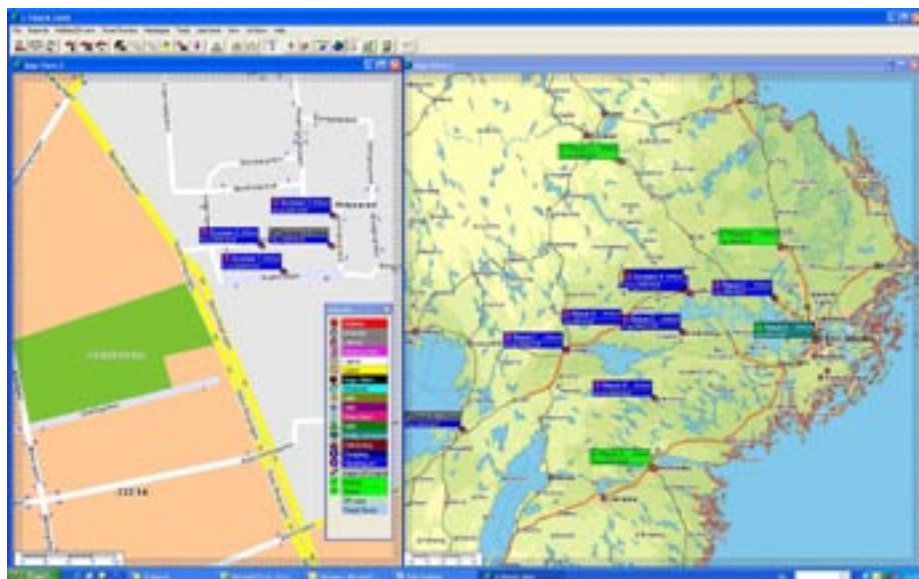
När det gäller fakturering till kunder är det lätt att man missar att skicka fakturan till kunden då man som arbetsledare i stort sett förlitar sig på att personalen inlämnar samtliga arbetsrapporter. Nu kan det förstås även vara så att arbetsledaren själv slarvat bort arbetsrapporten. Genom att ha en ökad och bättre kontroll över utförda arbeten minskar risken för att missa fakturering vilket gör att inkomsterna ökar. Ett led till att få bättre kontroll är att sätta in en sändare i samtliga fordon som företaget förfogar över.

Större möjligheter att ta betalt

Med hjälp av denna sändare får man information om var fordonet har varit placerat vilket gör att du lätt kan få en överblick över vilka arbete som blivit utförda. Informationen kan skrivas ut och kan fördelas på en hel del olika rapporter. Man kan bl.a. få rapporter som visar när fordonet var på en speciell adress som kan vara en arbetsplats som pågår under en lägre tid för att på så sätt snabbt få fram hur mycket arbetstid som är nerlagd på just den arbetsplatsen. Informationen som man får av denna sändare är allt från mätarställning, hastighet, på eller avslagen tändning. Realtidsinformationen talar om för dig var du har alla dina resurser och vilken status dessa har. Den historiska informationen talar om för dig vad som de facto har förbrukats av dina fältresurser vad gäller arbetad tid och kilometer. Detta ger dig större möjligheter att kunna ta betalt för all förbrukning och att mäta upp samt följa upp utförda arbeten i syfte att förbättra och optimera verksamheten.

Utföra mer arbete på mindre tid

Sändaren hjälper dessutom serviceföretagen att utföra mer arbete på kortare tid då man vid akuta uppdrag kan dirigera dit närmaste fordon. Den blir en länk mellan arbetsledningen och personalen som är ute på fältet. Det ger helt enkelt en bättre överblick och information om vad som händer ute på fältet samt en enklare administration. Detta sparar förstås tid, pengar och andra resurser, men även nöjdare kunder. Fördelarna med denna sändare slutar inte här. De flesta försäkringsbolag ger en självriskeliminering om



Skärmdump som visar placering av fordon.

någon skulle stjäla fordonet dock är det mest troligt att fordonet kommer tillbaka igen då man har full kontroll över var fordonet har tagit vägen. Utöver detta har man även ett perfekt underlag för skattemyndigheterna när de begär in körjournal över samtliga fordon som företaget förfogar över vilket avlastar fältpersonalen från administrativa uppgifter och ger dem samtidigt en säkrare arbetsmiljö.

Minskar stöldriskerna

Fältpersonalen som nyttjar företagets fordon kan slå över en switch vid de tillfällen de nyttjar fordonet för privat syfte. När switchen är påslagen kan man inte lokalisera var fordonet är placerat och får ej heller någon annan information. Den enda information som sparas är körsträckan och tidpunkten när switchen slogs av och på. Detta gör att fältpersonalen kan bibehålla sin personliga integritet vid resor som är av personlig karaktär. Dock kan information letas fram i efterhand om fordonet exempelvis har blivit stulet för att inte eventuella tjuvar skall kunna komma undan med stölden för att switchen är inställd på privat körning.

Exakthet på 3-10 meter

Sändaren som mäter ca. 4x5x15 cm har en exakthet på 3-10 meter helt beroende på väderförhållande. Själva monteringen av sändaren görs av företaget som tillhandahåller sändaren och informationen sparas i en server som placeras inom företagets lokaler. Informationen blir då tillgänglig i sitt eget nätverk och därmed lättgänglig. Startkostnaden ligger på 2500:- per sändare och månadskostnaden ligger på 680:- per sändare. Man skriver treårsavtal med före-

taget som tillhandahåller sändarna och alla hård/mjukvara ingår. All installation och utbildning ingår i kostnaden.

Patrik Sjögren

[illegible][illegible][illegible]

Skärmdumpar över rapporter.

SMÅTT & GOTT

Personlig skyddsutrustning

Håltagnings- och rivningsbranschen är en bransch som arbetar i en tuff miljö och att ta hänsyn till detta är av allas intresse. Därför är du som personal ute på fältet skyldig att använda den personliga skyddsutrustningen på rätt sätt och att vårda den väl. Utrustningen kan bestå av: andningsskydd, ögonskydd, hörselskydd, skyddshjälm, skyddshandskar, skyddsskor, säkerhetsbälte med lina, knäskydd m.m. Arbetsledningen ansvarar för att skyddsutrustning tillhandahålls.

Spruckna segment vid sågning

Att segmenten bryts itu och till hälften sitter kvar samt lämnar stambladet kan bero på två saker. Segmenten på stambladet kan vara för hård för materialet man sågar i varför man då bör välja en sågklinga med ett mjukare bindemedel. Det kan också vara så att man skär med för hög hastighet varför man då får minska matningshastigheten.

Vikter på olika material

Som håltagare eller rivare är det viktigt att man vet vilka vikter man har att göra med. Om vi förutsätter att vi har 1 m³ (dvs. 1x1x1 m) material av något slag så har vi följande vikter att ta hänsyn till: betong 2400 kg, tegel 1500 kg och lättbetong 600 kg.



Ny kompakt wiresåg från Dimas

CS 2512 är på 25kW med två hastigheter, 20 och 25 m/s. Wiresågen har en magasinkapacitet på över 15 meter wire och den kan såga både horisontella och vertikala snitt då länkhjulen följer wíreriktningen automatiskt. Den väger endast 120 kg och de praktiska infällbara handtagen gör att den är lätt att transportera. Utöver detta kan den dessutom tas isär i delta, vilket ytterligare ökar mobiliteten. Dimas PP 455-aggregat passar bra som kraftkälla till wiresågen.

Avtalet klart

Bygg- och anläggningsavtalet är nu klart och gäller from. den 1 januari 1 och 17 månader framöver dvs. fram till den 31 mars 2007. Utgående löner höjs med 3: 20 kronor per timme och grundlönen höjs med 3 kronor mer timme. Utöver detta kommer också en ev. klämdag om nationaldagen infaller på en tisdag eller torsdag.

Olika entreprenadsformer

Det finns olika entreprenadsformer och vilken form man väljer som byggherre beror bl.a. på i vilken utsträckning byggherren själv kan svara för samordning av projektering och byggande. Delad entreprenad innebär att byggherren gör direkt upphandling, förutom då med huvudentreprenören, med t.ex. VVS- och elföretag, som då blir sidoentreprenörer. Huvudentreprenören kan också ha underentreprenörer. I en generalentreprenad ansvarar byggherren för projekteringen och byggherren upphandlar en huvudentreprenör, generalentreprenör. Generalentreprenören upphandlar underentreprenörer, men det är generalentreprenören som har huvudansvaret gentemot byggherren. Avslutningsvis finns det även totalentreprenad och då ansvarar huvudentreprenören eller totalentreprenören för såväl projektering som byggande.

Hilti har förnyat sin hemsida

Hilti har alltid legat bra framme när det gäller internet och under senaste månaden har man fräschat upp sin hemsida rejält. Sedan tidigare finns det möjlighet att lägga order direkt på hemsidan samt att hämta hem information från deras tekniska bibliotek.



Ny serie väggsågar från Dimas

Dimas fortsätter på den tidigare inslagna linjen att underlätta arbetet för användaren vilket kännetecknar Dimas nya 400-serie. Det mest ansträngande med att använda en väggsåg är all riggning med svåra och tunga lyft. Därför har Dimas valt att bygga sina sågar enligt ett modulsystem som gör att vikten fördelas mera lika mellan räls med åkvagn, sågenhet och klinga. Detta gör att lyft vid riggning och transport blir mycket enklare och snabbare. Sågenheten är tillverkad i kolfiberförstärkt aluminium och titan vilket gör den mycket lätt. WS 462 har ett sågdjup på 53 cm och WS463 har ett sågdjup på 73 cm. Såghuvudet väger 21,5 kg resp. 22 kg.



Förändringar inom Electrolux

Electrolux bolagsstyrelse har sett begränsade synergier mellan Indoor och Outdoor Products affärsverksamhet och tror att en uppdelning istället skall ge en starkare fokus på fortsatt lönsam tillväxt. Construction Products verksamhet kommer följaktligen att byta namn till Husqvarna Construction Products och det nya företaget kommer årligen att omsätta ca. 27 miljarder kronor och ha 12000 anställda. Varumärken såsom Dimas, Diamond Boart och Partner kommer att marknadsföras, säljas och servas av den existerande världsomspännande organisationen.

Värt att veta om betong

Att betong kan spricka vet de flesta om, men varför den spricker har nog inte alla koll på. En spricka kan uppstå när betongen krymper eller om den utsätts för temperaturförändringar. Dessutom kan den spricka vid dynamisk last, vindlast och chocklast. En spricka som är ca. 0,3 mm anses vara "sprucken betong".

Nya effektivare lokaler för Hagby

Fredagen den 11 november hade Hagby-Asahi officiell invigning av de nya lokalerna på Tellusborgsvägen 71 vid Midsommarkransen i Stockholm. De nya lokalerna ger företaget helt nya förutsättningar att tillmötesgå deras kunders krav på tillgänglighet och snabb service.

Numera ligger Stockholmskontoret hela tiden uppkopplad på fast lina med fabriken i Nora vilket medför att de alltid kan ge snabba besked till sina kunder avseende leveranstider och lagervaror. Hagby kan här erbjuda enkel i och avlastning samt gott om parkeringsutrymme, vilket uppskattas av deras kunder.

Direktförsäljning

Precis som tidigare kommer Hagby att ha direktförsäljning av diamanterverktyg och maskiner, omsättning av borrar, kronor, service av maskiner osv. Man kommer även att bygga upp en komplett utställningsyta där kunden själv kan bekanta sig med deras produkter. För närvarande bemannas depån med två man, Ante Larsson och Per Andersson, men man kommer inom den närmaste tiden att utöka med ytterligare en personal. Detta för att kunna erbjuda snabbare ser-



Per Andersson och Ante Larsson utanför den nya filialen i Stockholm.

vice samt garantera att kunderna alltid blir omhändertagna.

Text: Benny Jonsson. Foto: Hans Friberg

Numera finner du Hagby-Asahi filial i Stockholm på Tellusborgsvägen 71 vid Midsommarkransen.

Mer information ring: 08-19 41 10.



NCC Construction Sverige utvecklar hus- och anläggningsprojekt samt infrastruktur. NCC Construction Sverige har lång erfarenhet av att producera till exempel skolor, affärslokaler, sportarenor och kulturbyggnader, men också vägar, järnvägar, broar, kraftverk och anläggningar för telekommunikation. Våra grundläggande värderingar är ärlighet, respekt och tillit. Värderingar som ger oss vägledning i det dagliga arbetet är ansvarstagande, fokusering och enkelhet. Vi förutsätter att Du delar dessa värderingar.

NCC Construction Sverige AB - Region Syd söker håltagare till vår verksamhet Diamant i Halland

Som en av våra håltagare kommer du att arbeta på olika arbetsplatser i södra Sverige och ingå i arbetsgruppen, men tilldelas egna uppdrag och arbetsuppgifter.

Vi söker dig som har erfarenhet från liknande arbetsuppgifter och självständigt kan fatta beslut och driva frågor. Tekniskt intresserad, kreativ och kan ta egna beslut samt är positiv och utåtriktad.

För rätt person erbjuds ett arbete med stor frihet och omväxlande samt intressanta uppgifter.

Har du frågor beträffande tjänsten som håltagare, var vänlig ta kontakt med Henrik Oretorp 035-15 58 50.

Din ansökan sänder du senast den 16 januari 2006 till:

NCC Construction Sverige AB Region Syd
Att: Henrik Oretorp
Box 616
301 16 Halmstad

Nya modeller från Clipper



Nu lanserar vi två nya proffs-sågar, CHW och JDW från Clipper. I samband med detta har vi introduktionspriser på alla Clipper maskiner och diamanthålklingor.

clipper

sågarna för proffsen

www.dia-trade.com
Telefon: 0934-55404

NORDDIAMANT AB

dia-trade

LEVANTO diamond tools



**Diamond Tools for the stone industry,
construction and mining.**

FINLAND • Levanto Oy • Teollisuustie 5 • 02700 Kauniainen
Tel: +358 9 511 470 • Sales: +358 9 5114 7466 • Fax: +358 9 5114 7470

SWEDEN • Levanto Diamond Tools AB • Jenny Linds gata 16 • 129 52 Hägerstren
Tel: +46 8 556 343 80 • Fax: +46 8 556 343 81

SWEDEN • Levanto Diamond Tools AB • Backa Bergögata 9 • 422 46 Hisings Backa
Tel: +46 31 522 700 • Fax: +46 31-522 780

www.levanto.fi



**Gör du det med eller utan mikrofilter?
Dina lungor har svaret!**

Lyckligtvis finns det utrustning som minskar hälsoriskerna med en dammig arbetsmiljö rejält. En stoftavskiljare med mikrofilter, en luftrenare och ett sugmunstycke anpassat till ditt arbetsredskap kan öka din livslängd med många år.

**Vill du veta mer om hälsoriskerna
med damm i din arbetsmiljö?**

Besök Arbetsmiljöverkets hemsida www.av.se. För mer information om hur Dustcontrol kan förbättra din arbetsmiljö, välkommen att ringa 08-531 940 00 eller gå in på www.dustcontrol.se.

Dustcontrol – för din hälsa.



The smart way.
The powerful way.
The creative way.
The quick way.
The productive way.
Your way.

DIMAS
The smart way.

Nedrivning af den første Risø reaktor

En lidt usædvanlig opgave for MT Højgaards bore- og skæreafdeling. Det var første men forhåbentlig ikke sidste gang, at afdelingen var med til at håndtere nedbrydningen af en atomreaktor.

De tre atomreaktorer på Forskningscenteret Risø, der blev bygget i 50'erne og 60'erne, skal rives ned i løbet af de næste par år. Arbejdet med nedbrydningen af den mindste reaktor, DR1 (Dansk reaktor 1), gik i gang i forsommeren i et samarbejde mellem MT Højgaard og G. Tscherning, som havde totalentreprisen på opgaven. Selve projektet med nedrivningen af reaktorerne ledes af Dansk Dekommissionering, en institution under Ministeriet for Videnskab, Teknologi og Udviklingen.

Et krævende projekt

Selvom det kun tog 8 uger at fjerne reaktoren, var det sin sag at løse opgaven. Ikke mindst fordi reaktoren er bygget af magnetitbeton, som er et meget tæt og jernholdigt materiale. Oveni det havde reaktorens mure en tykkelse på 1,2 m, som stillede store krav til skærearbejdet. På grund af den megen støv i luften, som fremkommer af skærearbejdet, var der behov for hele tiden at overrisle med vand – hvilket først og fremmest svinede fordi betonen er sort og dernæst krævende på grund af risikoen for radioaktivitet.

Streng sikkerhedsforanstaltninger

MT Højgaard og G. Tscherning fik opgaven, fordi begge virksomheder er arbejdsmiljø-certificerede. Kravene til sikkerhedshåndteringen er naturligvis høje. Dog har der ikke været nogen fare for de ansatte.

»Det er klart, at familien har været lidt be-



kymret ved tanken om, at jeg skal arbejde med nedbrydningen af en atomreaktor. Men vi går rundt med doseringsmeter og bliver dagligt checket, og hver uge skal vi aflevere en urinprøve. Så jeg er ganske rolig. Ud over det er selve arbejdet meget spændende,« fortæller skære- og betonarbejder, Carsten Østergaard.

Håber på mere opgaver af samme art

Det er hensigten, at nedrivningen af reaktor DR 1 skal give lærerig erfaring til MT Højgaard og G. Tscherning i forhold til at kunne håndtere andre lignende opgaver – eksempelvis nedrivningen af de to andre reaktorer i 2008 og 2012 – eller sågar projekter i udlandet.

»Vi har lært meget af denne nedrivningsproces, vi er kommet med forskellige løsningsforslag til arbejdets udførelse, som Dansk

Dekommissionering skulle godkende før arbejdet kunne påbegyndes, fortæller Niels Bille Hansen, som har været projektleder på opgaven. Vi håber vore erfaringer vil give os mulighed for deltagelse i nedrivningen af de to sidste reaktorer på Risø, eller andre specielle nedrivningsprojekter.

Text och foto: Kirstine Rasmussen

DR 1 var Risøs første reaktor - en såkaldt termisk forsøgsreaktor. Den blev taget i brug i 1957, og driften stoppede først i 2001. Mens reaktoren fungerede, havde den en effekt på 2 kilowatt – til sammenligning udvikler et strygejern en effekt på 1 kilowatt.

I de seneste år er DR 1 udelukkende blevet brugt til undervisning. Det har blandt andet været muligt for gymnasieelever at lave øvelser med reaktoren, såsom opstart og kørsel af DR 1 samt udnyttelse af reaktorens neutronstråling til forskellige eksperimenter.



Når isbjørnen bygger om

MT Højgaard a/s Bore- Skære afdeling i Brøndby, var med da Københavns Zoologiske Have byggede Isbjørnegrotten om i eftersommeren 2005. De gamle isbjørne i Københavns Zoologiske Have blev a ivet i foråret 2005, og inden de nye isbjørne fra Italien og Holland skulle » ytte« ind, bliver hele bjørnegrotten renoveret og udvidet.

MT Højgaards Bore- Skære afdelingen fik denne specielle opgave, med gennemskæring af dekorationen i bjørnegrotten i Københavns Zoo. Opgaven så enkel ud udefra, Zoologisk Have ønskede at lægge Isbjørnegrotten og grotten til de brune bjørne sammen til en ny og større, fortæller afdelingschef Niels Bille-Hansen fra MT Højgaard a/s.

Adgang til begge grotter

Det betyder at det gamle køkken skæres væk, og isbjørnene får et nyt køkken. For at give plads, der hvor køkkenet var, skal der laves ny klippedekoration, der skjuler indgangen til det nye køkken og teknikrum. Bjørnene skal fremover have adgang til begge grotter, så der skal skæres en »tunnel« mellem grotterne. Det er en opgave, der kræver meget planlægning af skæreopgaverne, dels for at kunne få klodserne ud, men vi skal også være sikre på, ikke at blive låst ved de næste skæringer. Denne opgave er ikke helt almindelig, de betonflader vi skal sætte save op på, er ikke plane som en almindelig væg. Tykkelsen på betonvæggene variere fra 25 cm til 130 cm, og flere steder er der små hulrum mellem betonvæggene. Grotterne er bygget op som store klipper, og snittene skulle følge



Betonklodser hejses ud fra grotten.

kanterne i klippedekorationen. Når betonen var skåret blev den fjernet med en kran.

Logistik opgave

Johnny Petersen, Jim Fisker og Carsten Østergaard brugte 3 uger, hvor de har boret og skåret i betonen med 3 vægsave og 1 wiresav, for at få hul igennem. Efter de første dages skæring, fik de hjælp fra BMS med en 92 tm lastbilkran, til at løfte de udskårne betonklodser ud af grotten, og over i containere på pladsen. Betonklodserne måtte ikke veje mere end 2,5 tons, på grund af risikoen for trykskader på Isbjørne anlægget. Der var ligeledes en logistik opgave i at få

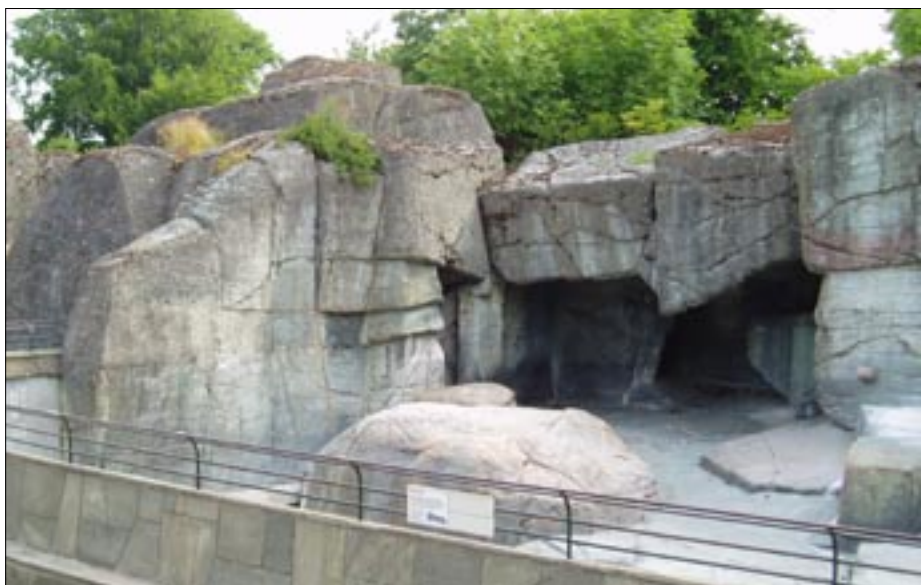
betonklodserne ud fra Zoologisk Have, hvor der er begrænsninger for, hvornår der må køres i haven. Niels Bille-Hansen fra MT Højgaard a/s fik hjælp med tilsynsarbejdet af en stor brun bjørn, som med vagtsomme øjne fra en »sidegrotte« ser til at opgaven udføres. Arbejdet med fjernelsen af betonen blev færdigt ved udgangen af uge 37, hvor de ca. 70 tons beton vil være fjernet.

Ny klippeformation

Herefter vil tyske folk komme og lave en ny »klippeformation« i gennemgangen, som ligner den eksisterende grotte. Disse nye klipper sprøjtestøbes og overfladen behandles så den ligner den øvrige del af grotten. Inde i boksene, hvor bjørne er om natten er der blevet malet og sat nye gitterlåger op. Det forventes at anlægget er klar til aflevering 1. oktober 2005. Når anlægget er helt færdigt, vil der ske en »familiesammenføring« mellem en isbjørn fra Italien og en fra Holland. Denne opgave har været spændende at udføre, de medarbejdere som var med på opgaven, syntes udfordringen med planlægningen af skæringerne og opsætningen af savene, har været sjov. Vi fik god mulighed for at afprøve om vores nye elektriske vægsav, kunne leve op til vore forventninger.

Text: Anne Birgitte Larsen

Foto: Niels Bille-Hansen



Isbjørnegrotten før opgavens start.

Håltagare i Mälardalen

Peter Bäckström tog mod till sig under hösten 1994 och med en mobiltelefon samt en rostig gammal Ford startade han upp ett håltagningsföretag i Västerås. Elva år senare har han sexton anställda och omsätter runt 12 miljoner kronor om året. Det är inte enbart håltagning som står på programmet då man även utför en hel del rivningsarbete. Företaget har egna lokaler som är väl tilltagna och är belägna vid den gamla flygflottillen i Västerås. För att även kunna klara rivningar har företaget tillgång till både Brokkar och Bobcat. När det gäller större rivningar har företaget en egen nyinköpt grävmaskin med stor hammare som klarar de större uppdragen och när det gäller miljöfrågor har man tagit fasta på detta då man har tillgång till egen lastbil med växelflak samt egen återvinningsgård. Bortsett från att det är en bra lösning ur miljösynpunkt så gör det även att ekonomisk bra lösning att ombesörja deponi inom det egna företaget.

Flexibel problemlösare

En av de anställda arbetade tidigare på en verkstad och med hans kunskap samt ma-



Peter Bäckström mitt uppe i en beställning!

skiner kan företaget utföra mindre smidesarbete samt andra verkstadssysslor. Detta gör att företaget är flexibelt och kan lösa många problem från början till slut. PB's Håltagning största kunder är bl.a. rikstäckande Peab och NCC samt de lokala aktörerna JS Bygg och Ångström & Öholm. Just nu pågår ett större

projekt på Kopparlunden som ligger i den numera kända Teknikbyn i Västerås. Detta projekt kommer att pågå fram till år 2007 och där utför man håltagning i både gammal och ny konstruktion.

Text och foto: Patrik Sjögren

Hjälpmedel för håltagningsbranschen

Dasicon heter kalkylprogrammet som riktar sig till professionella håltagningsentreprenörer och i skrivande stund är det ett 30-tal företag som nyttjar sig av programmet. Programmet används för att framställa anbudskalkyler för håltagning i form av sågning, borring samt rivningsarbeten. Kalkylen baseras på tids- och kostnadsberäkning av inmatade förutsättningar. Efter att dina inmatade uppgifter behandlats får du utskrifter i form av anbudsunderlag, sammanställningar. Vi har pratat med Mario Larsson på Arnessons Betongborring i Kil som använt programmet sedan det kom ut på marknaden. Han har gjort mer än 600 kalkyler sedan han började använda Dasicon. Att det inte krävdes några större datakunskaper för att klara av hanteringen av programmet var en klar fördel säger Mario. Det blev lättare att använda programmet efter att man gjort ett par kalkyler och numera använder jag programmet till samtliga förfrågningar. När det gäller arbete av mer speciell karaktär såsom sågning av balkonger så nyttjar han ändå programmet trots att det inte är anpassat för denna typ av beräkning. Anledningen till detta är att han

får ett snyggt och korrekt anbud som man sedan kan sända till kunden.

Tidsbesparande

I början använde Mario sig både av programmet och kontrollräknade på sitt gamla "vanliga" sätt. Det visade sig snabbt att programmet oftast låg bäst till i efterkalkylen. Dock krävs det att personen som matar in uppgifterna har vana och rutin från håltagningsbranschen för att kalkylen skall bli rätt. Den största vinsten med att använda programmet är att det är tidsbesparande då anbudet är färdigt så fort som uppgifterna är inmatade. Dessutom missar den inte mindre utgifter då de finns med i grundförutsättningarna. Efter att ha använt programmet ett tag upptäcker man hur programmet fungerar och var den räknar för dyrt respektive för billigt. Oftast blir kalkylen för billig på mindre hål och för dyr när det gäller schaktning, men detta kan man reglera själv genom att tidsjustera.

Bra hjälpmedel

Peter Bäckström på PB:s Håltagning i Västerås använder också Dasicon och han är liksom Mario nöjd med programmet som är ett bra hjälpmedel. Dock anser han att

programmet behöver kompletteras med bättre beräkningar för olika typer av rivningar. Hur som helst kan man konstatera att det är märkligt att inte fler nyttjar detta hjälpmedel i sin vardag. Ett skäl till detta kan kanske vara att håltagningsbranschen är mycket konservativ samt att programmet är förhållandevis svårt att sätta sig in i. Efter att ha provkört en demoversion av Dasicon upptäcker man snabbt att manualen endast består av ett mindre häfte kallat "installationsanvisning". Det finns dock en mindre inbyggd hjälp i programmet, men för att till fullo kunna nyttja programmet krävs nog en mindre 1-dagarskurs.

Patrik Sjögren

För mer information ber vi Er att kontakta:
SST
0511-34 01 20
Fax 0511- 34 01 72
www.sstab.se

Kontaktperson:
Hans Johansson

Förslag om nya skatteregler för ägare i fåmansföretag

Regeringen har nu kommit med propositionen om de nya s.k. 3:12-reglerna, regler för beskattning av ägare i fåmansföretag. De nya reglerna föreslås träda i kraft den 1 januari 2006. Förslaget innebär bl.a. följande: De s.k. lätttnadsreglerna som innebär skattefrihet för viss utdelning och kapitalvinst på onoterade andelar avskaffas. (Sparade s.k. lätttnadsbelopp ska kunna utnyttjas under beskattningsåren 2006-2010.) Istället sänks skattesatsen på den del av utdelningar och kapitalvinster från fåmansföretag som beskattas i inkomstslaget kapital från 30 till 20 %. För onoterade andelar som inte är kvalificerade sänks skattesatsen till 25 %.

Källa: Creditsafe/Hogia

Vad är ett fåmansföretag?

Nej, antalet anställda spelar ingen roll. Med ett fåmansföretag avses enligt inkomstskattelagen ett aktiebolag eller en ekonomisk förening där: (huvudregel) fyra eller färre delägare (observera att flera närstående personer räknas som en delägare) äger andelar som motsvarar mer än hälften av rösterna i företaget, eller (specialregel, oberoende av antal delägare) näringsverksamheten är uppdelad på verksamheter som är oberoende av varandra och där en fysisk person genom sitt aktieinnehav, avtal eller på liknande sätt har den faktiska bestämmanderätten över verksamheten och självständigt kan förfoga över dess resultat. Aktiebolag som är börsnoterade räknas inte som fåmansföretag. Privatbostadsföretag omfattas inte heller av reglerna för fåmansföretag.

Källa: Creditsafe/Hogia

Ny tillverkningsmetod

Arrow är det nya diamantsegmentet som tillverkas utan kompromisser. Skillnaden mellan dagens segment och Arrow är att diamanterna i segmentet är placerade i ett förutbestämt läge för att kunna arbeta optimalt. Dagens segment tillverkas genom att blanda metallpulver och diamanter i en tombola med tillsats av olja. Tillverkarna av segment har brottats med problemet att blanda två komponenter med olika specifik vikt. Olja tillsätts för att få en så jämn spridning av diamanterna som möjligt. Diamanterna blir kladdiga av oljan och metallpulvret fastnar på diamanterna och blandas sedan i en tombola med tre olika rörelser samtidigt för att maximera fullständig blandning. Därefter kallpressas och sintras segmentet för att löddas på stambladet eller borrkronan.

Huvudproblemet med de gamla tillverkningsmetoderna är att diamanterna hamnar på måfå i segmentet och ej i ett bestämt läge. Detta resulterar i att varje individuell diamant inte får samma skärkraft. De diamanter som hamnat i bäst exponerade läge göra jobbet då de andra diamanterna inte kan jobba för fullt. Detta orsakar en för tidig diamanlossning av de skärande diamanterna som i sin tur leder till erosion av bindemedlet då det utsätts för direktslitage av betongen och bindemedlet bryts då ned för tidigt. Den övergripande effekten blir att verktygets livslängd och skärförmåga minskar och maskinoperatören kan uppleva ojämnheter i skärförmågan hos verktyget. Den nya automatiska metoden för tillverkning av de nya segmenten "Arrow" har 100%-ig kontroll på varje diamanter position i segmentet och skärförmåga för verktyget är garanterat densamma under hela verktygets livslängd. Skärhastigheten är lika jämn i både järn och hård betong och som verktyg något utöver det vanliga.

Owe Persson

WX 15

Enkelt,
effektivt,
lätt och
högfrekvens-
styrt från
Tyrolit

"State-of-the-art"
ifråga om eldrivna
väggsågar



420 mm sågdjup.



Bärbar kontrollbox.



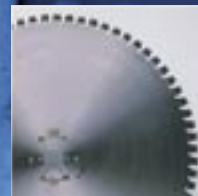
Användarvänlig
fjärrkontroll



Standardklingskydd.



Aluminiumräls typ VAS.



Mångsidiga diamanter-
verktyg.

TYROLIT
HYDROSTRESS

TYROLIT AB

Exportgatan 38D

SE-442 46 Hisings Backa

Tel: 031-58 33 90

Fax: 031-58 33 71

E-post: arne.holgersonn@tyrolit.com

www.tyrolit.com

PP Såg & Borr i Gävle är först ut i kombinationen

Golvsågen, även kallad "Järnhästen", har sett i stort sett likadan ut sedan betongsågning med diamantverktyg startade för 30-40 år sedan. Marknadens fokus har till större delen vilat på billig och stabil konstruktion och inte så mycket på säkerhet och operatörens hälsa.

Golvsågen har 3-fas asynkronmotor i varierande effektklass som grundkonstruktion. De motorerna återfinns i en rad tillämpningar inom många olika branscher och är i dag den vanligaste motortypen för de flesta maskiner även hos oss inom byggsektorn. Dagens styrningar till dessa motorer är primitiva och har generellt sett många brister: Säkerhet, energiförbrukning och användarvänlighet lämnar en hel del att önska. Uppmärksamhet på sambanden mellan ökande ohälsa och relaterade belastningsskador har lett till att bl.a. EU tar hårdare tag för att förebygga och motverka skaderisker. På sikt är företagen tvungna att uppfylla dessa direktiv, och redan idag krävs en riskanalys över maskinerna på företagen. PP Såg & Borr har nu tillsammans med SpeDat tittat på möjligheten att göra sågarna effektivare och säkrare.

Onödiga skaderisker

Micke Jansson och Görgen Salander på PP Såg & Borr har länge önskat att tillverkarna satsade på mera säkerhet med golvsågarna. I ett led att göra en riskanalys på företaget har Micke och Görgen gått igenom de risker och önskemål som finns runt arbeten med golvsågen. Bland det absolut mest angelägna är att införa "dödmansgrepp". Idag hinner man inte trycka in nödstoppet när sågen tar ett skutt. Otaliga är de incidenter där olyckan är nära på grund av att klingan fastnar. Som åtgärd nummer två står det faktum att vid fastkörning är risken stor att skadas av att kulskruv med ratt trycks upp, slår sönder fästen och packbox och skapar en akut olycksrisk för operatören. Sågarna är konstruerade så att operatören måste luta sig framåt för att se sågsnittet – och även för



Joker monterad på golvsåg för bättre arbetsmiljö.

att skjuta på sågen. Dessutom är sågarna alldeles för tunga för att hantera smidigt, men tyngden krävs för att klingan inte skall lyfta ur spåret – och ger väl även stabilitet.

Önskelistan

Några av de övriga funktioner som finns med på Micke Janssons och Görgen Slanders analys- och önskelista är Mjukstart. Som det nu är drar sågen alldeles för stor startström. Man kan uppleva att sågen startar mjukt därför att motorn segar igång, men inte alltför sällan måste man säkra upp, med det extra som det medföljer. Det är ju önskvärt att kunna starta på byggsäkringar. Justerbart sågvarvtal – som kan ändras under gång, t.ex. sågning vid längsgående järn. Precis som vid borrar är diamanten känslig för värme och därmed krävs också rätt varvtal och periferhastighet för att diamanten skall hållas skarp och friskärande. Fullt vridmoment över hela varvtalsområdet gör att en mindre såg kan anpassas till arbetet, utan att motorn är för klen. Därmed kommer man åt den eftertraktade viktminskningen på sågen; som oftast är otymplig och tung. Ett förslag kan vara att vattenfylla chassit till önskad matchvikt. Ett anpassat varvtal, efter klingdiameter och typ av jobb, ger större valfrihet på legering och prestanda och därmed också bättre ekonomi. Alltid rätt rotationsriktning, oavsett fasföljd, känns som en lyx men hur många gånger är det inte som det strular med elen. Ett vanligt fel är att det saknas en fas, eller att inspänningen är svajig och därmed är risken stor att motorn blir för varm. En vanlig felkälla är fukt och brända kontaktbleck i Y-D-omkopplaren. Utvärderingen genomförs på en 7,5 kW-såg, som är den vanligaste sågstorleken. Den är stark

och klarar de vanligaste dimensionerna, dessutom inte allt för tung. Vi sågar normala sågsnitt, börjar med spårsågning och därefter ca 20 cm djupt. Vi ökar varvtalet till 1800 rpm, normalt är ca 1400, för att få bästa skärförmågan av vår sågklinga vid just det här jobbet.

Tryggare arbetsplats

Micke Jansson och Görgen Salander fortsätter med sin analys och önskar givetvis en reglerande frammatning av sågen. Sagt och gjort: vi kopplar in en Joker borrautomatik för frammatning av sågen. Vi har nu kombinerat borrautomatiken Joker med en 3-fas frekvensstyrning, och på det viset kompletterat sågens frammatning med en del säkerhetshöjande funktioner som eftersträvas. Joker reglerar frammatningen av sågen efter uttagen effekt från sågmotorn, Joker känner hela tiden av belastningen och matar fram sågen med rätt fart för att upprätthålla matningstrycket på klingan. Vinsterna är stora: sågningen blir effektivare, diamanterna hålls skarpa längre och sågmaskinisten blir avlastad i arbetet. Efter som maskinisten inte längre behöver stå och luta sig över golvsågen och veva upp och ner klingan lika ofta, är den största skaderisken betydligt minskad. "Nu är det rena nöjet att såga." Görgen." En härlig känsla att gå bredvid sågen"

Text och foto: Åke Sperens



För mer information ber vi Er att kontakta:
SpeDat
08-580 330 40
Fax 08-568 206 18
www.joker.se

Scaniarinken i Södertälje renoveras och byter skepnad

Södertälje Sportklubb bygger nytt och satsar rejält för att skapa "Axa Sportcenter". Ett av Sveriges största håltagningsföretag fick i uppdrag att riva bort stora delar av betongkonstruktionerna.

Håltagarna Borrteknik AB fick uppdraget av Södertälje Sportklubb att utföra rivning och håltagningsarbeten vid ombyggnaden av nya Scaniarinken som tillsammans med nya fotbollsarenan intill som byggs ny, går under namnet "AXA Sportcenter". Man startade med att riva bort stora delar av betongkonstruktionerna för att bygga nya restauranger och sponsor-loger. Etab som var byggläda på platsen med ett tufft program. Starten var i juni 2005 och skulle vara klart så att första matchen kundeselas den 1 oktober 2005, vilket man klarade med glans. Håltagarna Borrteknik har haft 3 Brokkar samt ett 15-tal gubbar under delar av perioden. Arbetet



fortsätter med justeringar och arbeten ut-
anför arenan tills att hela anläggningen är

färdig under sommaren 2006.
Text och foto: Lars Eriksson



Lägst ljud

För dem som arbetar på byggen är risken att skada hörseln stor. Därför blev vi glada över att Pullman PVL1300A utsågs till den tystaste byggdammsugaren i tidningen Byggnadsarbetarens test.

Resultatet är ingen slump. Tack vare den stora motorkåpan har vi kunnat bygga in rejält med isolering. Dessutom sitter motorn långt ner på en Pullmanmaskin, långt ifrån stigbyglar, städ och andra känsliga finesser i innerörat.

Pullman

Telefon 0240-66 09 60. www.pullman.se



Nyfiken på Gyron

Sverige har alltid legat långt framme i utvecklingen och moderniseringen av håltagningsutrustning varför det inte var helt oväntat att det skulle vara en svensk entreprenör som utvecklade det första riktigt smidiga borrarstativet. Under 1980-talet såg den första versionen av HRA-stativet dagsljuset och det var mer eller mindre en revolution för oss som arbetade inom branschen.

Nu slapp man bära runt en massa tunga rörstativ för att kunna borra mindre håldimensioner. Detta i kombination med en ny typ av kärnbormaskin från Japan vid namn Hakken tog branschen helt plötsligt ett raskt kliv framåt. Borrarstativet utvecklades efterhand och till slut kom den man numera kallar Gyro. Gyro är ett teleskopstativ som passar de flesta typer av bormaskiner. Borrarstativet är modulbaserat och är mycket flexibelt då det går bra att både borra vågrätt, lodrätt samt i vinkel.

Utvecklas i Jonsered

Helge R Andersson som utvecklade borrarstativet drog sig tillbaks för ett par år sedan och i samband med detta såldes rättigheterna till Electroluxkoncernen. Det är därmed även dessa som ansvarar för utvecklingen och marknadsföringen av densamma. Utvecklingsavdelningen som består av 4 anställda ligger i Jonsered som ligger ett stenkast utanför Göteborg. Martin Larsson är den som är produktchef för "Gyro Drilling System Dimas" och arbetade tidigare på HRA i Partille där han hade samma typ av arbete. Då vi var mycket nyfikna på utvecklingen av borrarstativet samt dess tillbehör föll det sig naturligt att ta kontakt med Martin för att få mer kött på benen.

Marknadsledande

Numera finns det en del varianter på stativet samt att konkurrenter inom branschen ut-



Här ser man en del av monteringsverkstaden där Gyron sätts ihop.

vecklat liknande stativ. Dock är fortfarande Gyro det som är marknadsledande, men när det gäller utomlands är det fortfarande trögt att övertyga branschen om att arbetet utförs snabbare och lättare med borrarstativ än med fastsättning av bormaskinen med t.ex. pinnexpander. Ett undantag är dock Spanien som mottagit detta tankesätt att arbeta på ett mycket positivt sätt. Martin säger att det som gjorde det möjligt att använda ett lättare och mindre borrarstativ var de japanska bormaskinerna. Behovet av mindre maskiner och utrustningar som var lättare fanns utan tvekan! När det gäller utvecklingen av borrarstativet samt dess tillbehör grundas det främst på att man sätter användaren i fokus och att det man utvecklar skall vara användarvänligt. Man gör besök ute på fältet där håltagarna har sin vardag och därefter bearbetar man sina intryck för att till slut försöka lösa de problem som finns. När man väl kommit så långt börjar det stora utvecklingsarbetet.

Komplett tillbehörsprogram

Just nu lägger man mycket tid på att utveckla ett komplett tillbehörsprogram som kan innehålla allt från fästanordningar till uppstämpningsverktyg. Då det är en ständig utveckling är det helt enkelt ett levande program som lever tillsammans med branschen. När en produkt är klar för försäljning är det sedan marknadsavdelningens uppdrag att upplysa branschen om de nya möjligheter som produkter ger samt vinsten denna investering ger på sikt. Vad man som användare kan förvänta sig de närmaste åren är en automatisk bormataram som är inbyggd i en högfrekvent bormaskin. Det finns även tankar om att utveckla en borkaksuppsamlare som sköts automatiskt samt ett verktyg

för positionering av utsättning. Det senaste som utvecklats och som i skrivande stund finns i ett 20-tal exemplar är en automatisk bormataram som man valt att kalla AutoFeed. AutoFeed har utvecklats i ett flertal år och är helt klart marknads mest avancerade inom sitt slag. Trots att den har många finurliga finesser är den mycket enkel att styra.

Optimal borrhning

Den automatiska bormataramen ger håltagaren möjlighet att antingen styra borrhningen med hjälp av en kontrollenhet eller låta borrhningen genomföras helautomatiskt. Från enheten styrs borkkraft och hastighet separat vilket gör att det går mjukt och lätt att förbereda för borrhning. Enheten är bl.a. utrustad med nödstopp, vattenautomatik och varvtalsindikering för matarmotorn. Vid helautomatisk borrhning är enheten programmerad att stanna boret när det gått igenom materialet t.ex. betongen. Håltagaren kan även ställa in ett visst angivet djup vilket gör borrhningen säkrare. AutoFeed är anpassad till Dimas DS-50-gyrosystem och till de flesta elektriska 1-fasmotorer. Det går även att mata 3-fas och hydraulmotorer. Handkontrollen väger 1,6 kg och matningsenheten väger 7 kg. Programvaran som styr borrhningen som optimalt som möjligt utvecklas ständigt och kan uppdateras på ett mycket enkelt sätt.

Stolt

Som svensk är det utan att man känner sig stolt över att veta att Sverige fortfarande är nummer ett när det gäller utveckling av maskiner och verktyg för håltagningsbranschen.

Text och foto: Patrik Sjögren



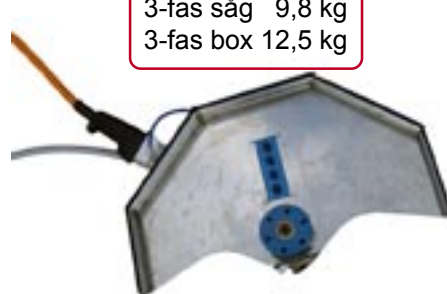
HÖGFREKVENNS
3-fas 8000 Watt

- SQUANTINA -

Steglös varvtalsreglering
0-2650 varv/min

Nu med slätsågningsskydd och vattenspraykyllning

Högfrekvens handsågen SQUANTINA är anpassad både för höger- och vänster hänta. Klingan kan köras både framåt och bakåt med fasvändare.



3-fas såg 9,8 kg
3-fas box 12,5 kg

Skyddet har en heltäckande nylonborst runt skivskyddet och kan vridas steglöst runt centrumfästet.

Cobraklingan med stambladshål för vattengenomsläpp vid slätsågning.

Skyddet i polerat rostfritt stål finns i två storlekar:
- Skydd för $\varnothing$ 450mm
- Skydd för $\varnothing$ 500mm



Tagenevägen 1
SE-422 59 Hisings Backa
Sweden

Tel
Fax
E-post
Webbplats

+46 31 52 01 16
+46 31 52 90 50
info@jerneviken.se
www.jerneviken.se

GENERATIONSSKIFTE

Högfrekvens inom betongbör- & sågteknik



Väggsåg
typhoon sb170



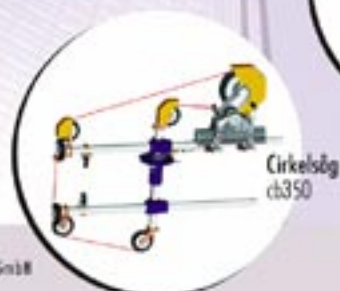
Power regleringsenhet
pb110d

max 17kW | 32 A



Borrutrustning
cb600

Bormotor
cdm110



Cirkelsåg
cb350



Vajersåg
wbs



Med en maskin

- > väggsåga
- > vajersåga
- > cirkelsåga
- > kärnbör

eurodima AB
Gref 16
S-56393 Grönå
Tel: +46 (0) 26 52 448
Webb: +46 (0) 733 627 196
Fax: +46 (0) 26 52 579
sverige@eurodima.com

eurodima
Diamant-Technik GmbH
Lagerstr. 405,
A-5071 Weis/Salzburg
Tel: +43 (0) 662 42 4248 0
Fax: +43 (0) 662 42 4248 20
office@eurodima.com

www.eurodima.com
office@eurodima.com

braxx system

Försäkringslösningar för byggsektorn

Brim är Sveriges enda försäkringsmäklari som är helt specialiserat på försäkringslösningar för byggsektorn. Basen för vår verksamhet är administrativa åtaganden och service i samband med avtal om mäklad gruppskadeförsäkring.

Därutöver tillhandahåller vi även juridisk och kommersiell rådgivning samt försäkringsmäklari avseende direktförsäkring och återförsäkring. En viktig del i Brims åtagande är att företräda försäkringstagaren mot försäkringsgivaren vid skadefall, det vill säga försäkringstagaren är Brims uppdragsgivare.

Förutom att alltid företräda kunden så leder Brim utvecklingen för att skapa nya produkter när behoven uppstår. Vår affärsidé är att genom unik kunskap om affärsvillkoren och genom ett brett nätverk erbjuda den mest kostnadseffektiva riskhanteringen för enskilda projekt, hela verksamheter och grupper av företag inom byggsektorn.

Försäkringsmarknadens utveckling

Under ca 10 år har premiemarknaden både internationellt och inom Sverige varit mjuk vilket inneburit breda villkor till låga premier. Orsaken nationellt är bl.a. den ökade konkurrens som skapats genom mäklarnas intåg på marknaden. Utländska försäkringsbolag startade under samma period dessutom svenska filialer vilket bidrog till ytterligare konkurrens. Den breda villkorsomfattning som erbjudits innebär naturligt att skadefrekvensen ökat. En hög kapitalavkastning har tidigare försvarat ett underskott i premieuttaget men när börsutvecklingen försvagades och lönsamheten därigenom sjönk drog de utländska försäkringsbolagen tillbaka sina filialer. Åtgärden för att öka lönsamheten hos de svenska försäkringsbolagen har i många fall varit uppköp och fusioner. Sammantaget har samtliga ovanstående orsaker inneburit kraftigt försämrade konkurrens på den svenska försäkringsmarknaden. Ytterligare orsaker för försämrade premier och villkor är försäkringsbolagens ökade kostnader för återförsäkring beroende av både inhemska och internationella katastrofer, bl.a. kan nämnas ett flertal omfattande naturkatastrofer de senaste åren. Specifikt för motorfordonsförsäkring gäller att försäkringsbolagen fått ett ökat ansvar för personskador vilket även det bidrar till premiehöjningarna på trafikansvarsförsäkring.

Företagsförsäkring

Det företagsförsäkringsprogram Brim tagit fram för medlemmarna inom Håltagningsentreprenörerna har årlig förfallodag sista februari. Tidigare försäkringsgivare var För-

säkringsbolaget Zürich som inför förnyelsen 2003 meddelade kraftiga premiehöjningar och försämrade villkor. Med anledning av detta genomförde Brim en upphandling av försäkringsprogrammet och ny försäkringsgivare från och med 2003-03-01 blev HSB Engineering Insurance Ltd. Bolaget är ett dotterbolag till det amerikanska försäkringsbolaget AIG som är ett av världens största försäkringsbolag. För byggsektorn är det ett genombrott att en ny utländsk aktör kommit in på den svenska försäkringsmarknaden som ett led i att öka den idag obefintliga svenska konkurrensen.

Försäkringen ger skydd för

- Egendom på fasta försäkringsställen såsom lager och kontor
- Arbeten allrisk (inklusive åtkomst- och återställandekostnadsförsäkring samt förlängd giltighet under ansvarstiden)
- Befintlig egendom (ROT-försäkring)
- Hjälpmedel
- Ansvarsförsäkring inklusive skydd för omhändertagen egendom samt miljöskadelagen.
- Avbrott inklusive forcerings- och extrakostnader
- Rättsskydds-försäkring inklusive ersättning till skiljemän
- Förmögenhetsbrottsförsäkring
- Tjänstereseförsäkring
- Transportförsäkring inklusive Verktyg-försäkring

Skador

Skadehanteringen i försäkringsprogrammet sköts av den oberoende skaderegleraren Wictorsson & Partners. De är specialiserade på byggsador och har lång bransch erfarenhet. De vanligaste skadehändelserna inom denna försäkring är stöld av utrustning samt byggmaterial. De största utbetalningarna görs efter brand- och vattensador. Sammanlagt handlar det om hundratals skador som drabbar svenska byggföretag varje år. Den egna skadestatistiken påverkar direkt både premie och självrisk. En tendens är även att försäkringsbolagen inför villkorsinskränkningar vid för höga skaderesultat. Anser försäkringsbolaget att företaget är en alltför dålig risk står det försäkringsbolaget fritt att som en sista åtgärd neka fortsatt försäkringsskydd. Det blir således allt viktigare att i den dagliga verksamheten själv aktivt arbeta med skadeförebyggande åtgärder.

Kostnader vid skador

Självrisk vid stöld är normalt c:a 20 000 kr vid en skada, för vissa kan självrisken uppgå

till c:a 40 000 kr. Till detta tillkommer även avskrivningar på maskinen som beror på ålder och slitage. Viktigt att beakta är att förutom självrisk och avskrivningar drabbas företaget även av kostnader till följd av nerlagd tid i samband med skadan. Från 1 december finns möjligheten att sänka självrisk vid stöld mot en tilläggspremie. Brim kommer att kontakta de företag som idag har försäkringen för mer information om detta.

Några tips att tänka på

Försvåra tillträde genom inhägnat område

- Skapa bra belysning och öppna ytor runt container och kontor
- Lås in maskiner och verktyg i lokal eller container
- Lås container även under dagtid
- Ifrågasätt besökares behörighet
- Ha uppsikt över material och verktyg
- Fastmonterade burar vid förvaring i bil
- Lås och larma bilen

Övriga produkter

Övriga produkter som erbjuds är Fullgörandeförsäkring samt Motorfordonsförsäkring. Fullgörandeförsäkring ger beställaren motsvarande skydd som en bankgaranti. Försäkringsgivare är för denna försäkring Försäkrings AB Bostadsgaranti. Fördelarna jämfört med bankgarantier är att försäkringsbolaget ej kräver någon motsäkerhet. Premienivån är även i de flesta fall lägre. När försäkringsperioden är avslutad upphör försäkringen dessutom automatiskt och någon återkallelse behöver inte ske av försäkringscertifikatet vilket innebär en smidigare administration. Förutsättning för att teckna säkerheterna är ett godkännande i en obligatorisk solvensprövning som BRIM ombesörjer. Genom ett avtal med If Skadeförsäkring har Håltagningsentreprenörerna möjlighet att teckna Motorfordonsförsäkring. Försäkringen är upphandlad med en styckepremie oavsett körsträcka. Redan vid tecknandet av försäkringen hamnar försäkringstagaren i högsta bonusklass vilket innebär maximal premiereduktion.

Anders Croon

För mer information ber vi Er att kontakta:
BRIM
08-441 89 70
Fax 08-441 80 70
www.brim.se

Kontaktpersoner:
Anders Croon
Helene Claesson



Omvärderad sågkraft

**Bästa prestanda i förhållande
till vikt/kraft.**

15 kW konstant motoreffekt vid
32 amp. Hilti HTC- system för maximal
användning av tillgänglig effekt. Såg-
djup upp till 53 cm. Hög sågprestanda,
nya sågblad med 3-tandade segment.
2 års eller 200 timmars Fullservice.



Hilti Svenska AB, Testvägen 1, 232 22 Arlöv, Tel 020-555 999, www.hilti.se

Vill Du lyfta betongblocken lagligt till JUL?



Våra bockar och balkar är CE - märkta och följer EG:s maskindirektiv
för lyftanordning och är besiktigade av Statens Provvningsanstalt.



Mått balk: Höjd = 160 mm, bredd = 80 mm,
tjocklek 10 mm

Vikt balk 8,1 kg/m - är den lättaste balk Du
kan finna i förhållande till bärighet.



Blockvagnar

1 ton **NU 1.190:-**
2 ton **NU 2.091:-**



El-telfer 220 Volt
Lyftkapacitet 1 ton
NU 17.425:-

Längd balk	Last på mitten	Vikt, kg	NU	Pris
2,0 m	2000 kg	16,2	2.268:-	2.668:-
2,5 m	1800 kg	20,3	2.835:-	3.335:-
3,0 m	1600 kg	24,3	3.402:-	4.002:-
3,5 m	1400 kg	28,4	4.536:-	5.336:-
4,0 m	1250 kg	32,4	4.536:-	5.336:-
4,5 m	1100 kg	36,5	5.670:-	6.670:-
5,0 m	1000 kg	40,5	5.670:-	6.670:-

Lyftbockar 1,7 m höga	Vikt/st,kg	NU	Pris
Lyftbockar i aluminium / par	16,0	7.253:-	8.533:-



Tagenevägen 1
SE-422 59 Hisings Backa
Sweden

Tel
Fax
E-post
Webbplats

+46 31 52 01 16
+46 31 52 90 50
info@jerneviken.se
www.jerneviken.se

Diamantentreprenørerne er inde i en god udvikling.

Vi er nu ved at nå en slutning på året 2005. Det er vel betimeligt, at se på hvordan året gik. Hvordan har branchen klaret sig? Er branchen under afvikling eller udvikling? Nu er det jo ikke så enkelt at udtale sig generelt i en branche, som spænder over store forskelligheder i virksomhedsstørrelse og arten af opgaver. Et er dog sikkert. Branchen er ikke under afvikling! En rundspørge blandt foreningens virksomheder viser, at omsætninger er steget pænt i forhold til sidste år. Denne stigning forventes at fortsætte i 2006.

Diamantentreprenører gør en forskel, når grimme bygninger skal »peppes op«.

Der har været mange spændende opgaver, og der imødeses flere i fremtiden, idet man mange steder har fået øjnene op for, at grimme fabriksbygninger, med diamantentreprenørernes hjælp, kan ændres til stilfulde bygninger med helt andre anvendelsesmuligheder. I havnekarterene i mange byer står ubenyttede siloer, som ikke ligefrem pynter i landskabet. Disse siloer kan ændres til meget attraktive boliger, men det kræver en jætteinindsats, og ikke mindst diamantskæreren gør en forskel. Ja – han er den, som sikrer udsigten, og han er den, som ændrer en grå monoton betonmur til en flot facade med vindueshuller og udkik i skyplan.

Godt materiel er en forudsætning for godt og sikkert arbejde

Opgaver som disse finder branchen meget spændende, ikke mindst fordi diamantskæreren opgaver her, ikke er hovsaopgaver, men opgaver, som indgår i byggeriets planlægning og tidsplaner fra starten. Opgaver som disse kræver godt materiel, og her hilser branchen de mange gode nyheder velkommen. Demo-Dagen i Fredericia i september gav en god mulighed for at vise de nyeste maskiner i brug, og bestyrelsen har - efter en god respons - planlagt at holde en tilsvarende dag i 2006.

Indtjeningen halter lidt bagud.

Med så megen aktivitet i branchen, kunne man håbe på, at indtjeningen var fulgt med. Her kniber det desværre lidt. Priserne er ikke steget de sidste 5 år, og det er ikke holdbart i længden. En fuldt udstyret værkstedsvogn repræsenterer en værdi på ikke under en halv million kr. Det kræver en effektiv planlægning og konstant fokus på omkostningerne, hvis der skal tjenes penge og også være plads til nyinvesteringer.

Arbejdsmiljøet skal – gennem uddannelse - sikre, at alle udøvende i branchen undgår ulykker og varige skader.

Arbejdsmiljøet skal der ligeledes være økonomisk råderum til at overholde. Det er arbejdsgiverens pligt, at sikre den ansattes sundhed og sikkerhed bedst muligt. Der er heldigvis ikke sket ret mange ulykker i branchen, men én ulykke er én for meget. De ulykker der sker, er normalt voldsomme, da det er stærke maskiner og tunge ting, vi arbejder med. Det har derfor ligget Diamantentreprenørernes Brancheforening meget på sinde, at medvirke til at sikre et godt arbejdsmiljø. Derfor har foreningen også argumenteret overfor BAR BA (BrancheArbejdsmiljørådet for Bygge & Anlæg) om nødvendigheden af branchevejledning. BAR BA har foreløbig modtaget anmodningen positivt.

Kursus i boring og skæring med diamantværktøj.

Brancheforeningen har længe haft et ønske om at kunne tilbyde sine medlemmer en uddannelse. De færdigheder, der kræves i faget, skal læres grundigt af kyndige lærere. Faget er for farligt til at eksperimentere sig frem til kompetencer. Det kræver uddannelse, at kunne beherske maskiner og friskårne betonelementer. I samarbejde med AMU Nordjylland er der nu udviklet et kursusforløb. Som det fremgår et andet sted i dette blad, udbydes der et borekursus i uge 6, 2006. Der vil blive udbudt et skærekursus i uge 18.

Generalforsamling 2006

Generalforsamlingen i 2006 holdes den 24. marts i Jylland. Vi håber at se rigtig mange. Nærmere herom senere. Slutteligt ønsker formand og bestyrelse alle medlemmer en glædelig jul og et godt og lykkebringende nytår med håb om, at det kommende år må være udbytterigt. Yderligere oplysninger vedr. denne skrivelse fås ved henvendelse til Niels Bille-Hansen.

Af Poul Andersen

Kursusplan 2006

Uge 6 - 2006

Diamantskæring - Håndholdt skæring og boring.

Dette kursus et grundlæggende inden de øvrige kurser i skære- og borearbejde med diamantværktøj. Kurset indeholder følgende:
• maskiner og værktøjslære, skæreskiver og
• segmenter, faglig sikkerhed, faglig regning,
• tegningsforståelse, anhugning, skære- boreopgaver med bortskaffelse af udskårne elementer.

Kursisten vil få kendskab til håndholdte save og boremaskiner. Kursisten arbejder med udskæring af elementer i opstillede betonkonstruktioner. Arbejdet udføres efter opgave og gældende sikkerhedsregler. Indretning af skære- og boreplads. Udførelse af skære- og boreopgaver. Bortskaffelse af udskårne elementer. Oprydning på bore-skærestedet efter endt arbejde

Uge 18 - 2006

Diamantskæring - gulv og vejbaneskæring med sav.

Ny-udstøbte gulve, skæring af dilatationsfuger (soft cut-skæring/gulvskæring med gulvsav). Gammel beton (skæring af gulvkonstruktioner i eksisterende bygninger for bortskaffelse/skæring i gulvkonstruktioner i etagearealer for bortskaffelse).

Kurset indeholder endvidere skæring i vejbygning, såvel betonbelægning som asfaltbelægning. Betonvejens opbygning og skæring af fuger. Skæring af asfalt, herunder opgravning.

Nødvendige sikkerhedsforanstaltninger iagttages. I efteråret 2006 vil disse 2 kurser blive gentaget og der vil endvidere blive afholdt et kursus i vægsave. Spørgsmål om kursusaktivitet kan rettes til faglærer Finn Reichstein på 40 79 79 23 eller Poul Andersen 51 21 07 15

Länktips

IACDS

Internationella håltagarorganisationen
www.iacds.org

CSDA

Amerikanska håltagarorganisationen
www.csda.org

Diamantentreprenörernas Brancheforening

Danska håltagarorganisationen
www.diamantboring-skaering.dk

Sveriges Byggindustrier

Organisation för Sveriges bygg & anläggare
www.bygg.org

Mässkalender

World of Concrete, Las Vegas, USA

17-20 januari 2006
www.worldofconcrete.com

World of Concrete, Peking, Kina

15-18 maj 2006
www.worldofconcrete.com

World of Concrete, Mexico City, Mexico

14-16 juni 2006
www.worldofconcretemexico.com

Bauma 2006, Shanghai, Kina

21-24 november 2006
www.bauma-china.com

Byggmaskiner 2007, Göteborg

13-16 mars 2007
www.bygg-maskiner.se

Bauma 2007, München, Tyskland

23-29 april 2007
www.bauma.de

Annonsera i HiB-Info

Nordens största tidning för håltagning

Utan tvekan är HiB-Info facktidningen för håltagare!

Utgivningsområde

Hela Norden samt de baltiska länderna.

Upplaga

1.500 ex.

Vilka får HiB-Info

Samtliga mottagare av HiB-Info har direkt anknytning till håltagningsbranschen.

Kontaktinformation

Patrik Sjögren (Hålgruppen)
Tel: +46 42 16 22 79
Fax: +46 42 16 18 81
Epost: patrik.sjogren@halgruppen.se

Fyndbörsen

Betongsåg för 1000 mm sågklinga

Pris 25.000:- SEK

Brokk 80

Pris 25.000:- SEK

Borrstativ Jernevikken "Mirre"

Pris 15.000:- SEK

Borrstativ Jernevikken "Eva"

Pris 10.000:- SEK

Mattstripper WASP

Pris 25.000:- SEK

Betonghåll, Roger Malmberg
018-17 19 65, fax 018-10 33 60

Golvsåg, Sundt GS 7,5

Pris: 9500:- SEK

Komplett "UL-stativ", ESS-BORR

Pris: 9.500:- SEK

Borrstativ, HRA-stativ av äldre modell.

Pris: 5.000:- SEK

Hålgruppen, Patrik Sjögren
042-16 22 79, fax 042-16 18 81

Brokk 80 utan hammare

Pris: 2500:- SEK

Brokk 50 utan hammare

Pris: 15.000:- SEK

Gearmec väggsåg med komplett hydraulgr.

Pris: högstbjudande

2 st. Dimas kärnborrhustrustningar

Pris/st: 5.000:- SEK

Pierre Entreprenad, Fredrik Pierre
026-54 45 00, fax 026-54 45 25

Hilti TS22 väggsåg

Pris: högstbjudande

Sundt 10 HK golvsåg

Pris: högstbjudande

Div. utrustning

Säljes pga. avveckling

Tornbergs Betongborrning
08-532 543 34, mobil 0705-58 81 80

Tills vidare är det gratis att annonsera under rubriken "Fyndbörsen" under förutsättning att det gäller begagnade maskiner. Dock förbehåller vi oss rätten att neka införande samt ev. redigera annonstexten.

Din annons sänder du till

Fax: 042-16 18 81
Epost: patrik.sjogren@halgruppen.se

Cedima CF-12.2E EL- fugeskæremaskine

Skæredybde 25,4 cm, 1998, 3 timer.
Pris: 11.500:- DKR

Cedima CF-12.2E EL- fugeskæremaskine

Skæredybde 25,4 cm, 2001, 0 timer.
Pris: 12.800:- DKR

Lissmac FS20 B/VE fugeskæremaskine

20 HK, skæredybde 22,0 cm, 2004, 20 timer.
Pris: 44.800:- DKR

Soff-Cut GS-450 skæremaskine

5,5 HK, skæredybde 3 cm, 2000, 1 time.
Pris: 23.695:- DKR

Soff-Cut GX-4000 skæremaskine

20 HK, skæredybde 7,6 cm, 2000, 2 timer.
Pris: 90.995:- DKR

Soff-Cut Gs-1000 skæremaskine

5 HK, skæredybde 3 cm, 1995, 433 timer.
Pris: 15.995:- DKR

Combi ex 45 gulvsliber

Slibebredde 450 mm, 2004, 35 timer.
Pris: 23.700:- DKR

Cardi T2 kerneboremaskine

2004, 20 timer, 2570 watt.
Pris: 6.535:- DKR

Bender BBM 33L kerneboremaskine

2002, 0 timer, 2400 watt.
Pris: 4.300:- DKR

Brdr. A&O Johansen, Philip Enevoldsen
7028 0650, fax 7028 06 70

Cardi T5 kerneboremaskine

Nyrenoveret, brugt fire måneder.
Pris: 4.500:- DKR

Fliseskære Pro

Lettare brugt.
Pris: 400:- DKR

Fliseskære Hobby

Elleve stk. Så godt som nye!
Pris/stk: 75:- DKR

Generator 6500 w

Virker perfekt. 1x380 v, 2x220 v, 1x12 v.
Pris/stk: 2.600:- DKR

Promac væggsav m. fjernbetjening

Slanger, skærme og klinger, 2 skinne, 4 fødder.
Pris/stk: 24.500:- DKR

Golz væggsav, max 800 mm klinge

Div. kabler, slanger osv. 5 år gammel.
Pris/stk: 28.200:- DKR

Div. brugte borr

1x1100 mm, 1x1250 mm, 1x950 mm, 1x900 mm.
Pris/stk: 9.800:- DKR

Hellco Tools, Bo M Jensen
46186677



**BESÖK VÅR HEMSIDA FÖR
SENASTE INFORMATIONEN!**

www.haltagningsentreprenorerna.se



DRILL MATE 75 & 50

Ny generation borrarstativ
för proffs inom håltagning

- Kvalitet och flexibilitet
- Lätta och robusta
- Tillbehör – stort sortiment



JOKER QUICK

Nya lätta Joker med
matningsautomatik frigör
tid och skonar din kropp.



Hagby-Asahi AB

Nora 0587-845 00
Stockholm 08-19 41 10

Göteborg 031-23 13 60
Syd 070-311 70 45

info@hagby.se
www.hagby.se