

HiB-INFO

Nordens största tidning för hålltagning

Nummer 1

2003

Facktidningen
för hålltagare!!!



K1 00.49



Någonstans på vägen mellan Nora och Skoghall



Egentligen skulle Erik Håkansson ligga och sova på hotellrummet i Norrköping nu. Men för några timmar sedan ringde mobiltelefonen, och då var det bara att ge sig iväg. Några fästen till en pappersmaskin på Skoghalls pappersbruk hade lossnat vilket gör att maskinen står stilla och det kostar stora pengar varje minut.

Erik fick först åka till Nora för att hämta upp utrustningen och sedan direkt åka vidare mot Skoghall. I skogen längs vägen är det mörkt och stilla, men några mil längre fram på pappersbruket väntar man nervöst. Infästningshålen måste borrar upp och fräsas ut för nya infästningar och det är Hagby som har kundandet och utrustningen för att fixa det. Erik vet att natten kommer att bli lång – och gasar på.

Hagby ställer upp

Tidigt på morgonen är de nya infästningarna klara och Erik sitter åter i bilen, nu på väg hem. Han har jobbat hela natten därför att Hagby alltid ställer upp. På Hagby håller vi



vad vi lovar och du ska alltid få det vi kommit överens om, även om det innebär att vi måste jobba mitt i natten. För vi vet förutsättningarna, att du som kund är beroende av att vi levererar när du behöver det.

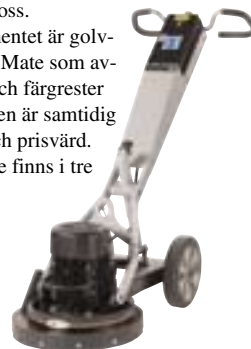
Eriks nattarbete är bara ett exempel på den vikt vi lägger vid servicen till dig. Ett annat exempel är Hagbys utökade omsättningsservice i södra Sverige, i Nora och i Stockholm. Ett ytterligare exempel är det nya konceptet med ett mobilt k-lager som senast användes i Hallstavik.

Störst i Sverige

Så många värderar Hagbys inställning till service att vi har blivit störst i Sverige på diamantverktyg: borrar, klingor och wire. Slipskivor, fräsvverktyg samt första klassens kompletta utrustningar, wiresågar, borrarstativ hittar du också hos oss.

En nyhet i sortimentet är golvslipmaskinen Floor Mate som avverkar lim-, matt- och färgrester mycket effektivt. Den är samtidigt tyst, lätthanterlig och prisvärd. Suveräna FloorMate finns i tre olika storlekar.

Kontakta oss så berättar vi mer.



Hagby Asahi AB, Box 4, S-713 21 Nora, Sweden
Tel +46 587-84500, Fax +46 587-84580, Web: www.hagby.se, e-mail: hagby@hagby.se

HiB's medlemslista för håltagare	4
HiB's medlemslista för leverantör samt styrelse	6
Årsmöte i Göteborg	7
Studieresa i Reykjavik	10
Våren 2003 börjande med mässan i Göteborg	11
AB92 blir AB03, förslag till nya allmänna bestämmelser	14
Varför vill byggföretagen förändra kollektivavtalen?	14
Nu kan du få HiB-Info direkt till din egen brevlåda	14
Förstärkningar med kompositmaterial i samband med håltagning	16
En bra försäkring är a och o i ett seriöst företag	17
Ölandsbron, ett ständigt gissel	18
Bauma är världens största byggmessa	20
Ny luftrenare renar luften upp till 99,95%	20
World of Concrete besöker Orlando	20
Alltför få använder id-kort	20
Dimas yttar sitt huvudkontor	20
Snart dags för Nordcon/Demotech	20
Risk för höjda bygghälsor om arbetsgivarerna skall betala mer för sjuka	23
Golia stödlåssystem	23
Maskinstödlåden ökar	23
Samedia, nya på svenska marknaden	23

Ansvarig utgivare: Gunnar Landborg
 Redaktion: Gunnar Landborg samt Patrik Sjögren
 Omslagsfoto, bild från Bygghälsor-mässan i Göteborg: Jorma Valkonen

Ordförande har ordet

Nytt år och nya händelser! En hel värld håller andan för utvecklingen i Irak. USA har bestämt sig för att förjanta och krossa Saddam Hussein. Hur länge kommer detta krig att pågå? Hur kommer övriga världen att reagera på händelseutvecklingen i Irak? Hur kommer marknaden att reagera ute världen och i vårt land? Hur som helst kommer det att påverka konjunkturen. Nytt för i år är att arbetsgivarerna betalar för arbetstidsförkortning för sina anställda under avtalsperioden 2003-2004. Det finns även ett förslag där arbetsgivarerna skall betala en större del av sjukersättning för sina anställda. Det kommer att bli tufft för arbetsgivarerna i framtiden. Hur som helst så har våren kommit och vi har haft en hyfsad orderingång under årets första månader vad jag förstått när jag talat med kolleger ute i landet. HiB har genomfört sitt 16:e årsmöte i Göteborg, torsdagen den 16 mars, i samband med bygg och anläggningsmässan. Årsmötet hade samlat 27 deltagare. Efter genomförda årsmötesförhandlingar informerade Otto Norling från BPE Systems AB om kolfiberförstärkning av betongkonstruktioner med inriktning på håltagning. Efter den traditionella årsmöteslunchen var det besök på mässan för de flesta av mötesdeltagarna.

Informativ och intressant

Vår branschtidning HiB-Info utkom under året med fyra intressanta nummer. Styrelsen framför ett stort tack till tidningens redaktör Patrik för hans arbete med att ta fram en informativ och intressant branschtidning. Tidningen riktar sig i dag till håltagare, entreprenörer och leverantörer inom håltagning, riv och saneringsbranschen. Tidningen skickas ut till företag inom Norden, Estland, Lettland och Island. Redaktionen framför en vädjan, om fler intressanta artiklar som berör håltagarens vardag. Ring till Patrik om ni har något intressant projekt som ni arbetar med eller om ni har en intressant idé som kan förbättra utvecklingen inom branschen.

Ny informationsbroschyr

Styrelsen har under året genomfört nio styrelsemöten, varav tre varit telefonmöten. Styrelsen har under året arbetat med att förbättra vår hemsida samt framtagning av en ny informationsbroschyr som ersätter vår gamla mapp att användas i informations och rekryteringssyfte. Broschyren kommer att sjösättas under våren. Framtagning av en användare och säkerhetsmanual pågår även sedan en tid tillbaks. KMA-system (kvalité

och arbetsmiljösystem), ett branschanpassat system som är billigt och lätt att använda. Under året har vi arrangerat skattekursen "från företagets vagga till graven". En mycket uppskattad kurs av de deltagande entreprenörerna. Vår återkommande kurs i arbete och miljö genomfördes i Jönköping detta år. 18 nya yrkesbevis delades ut och vi önskar dom lycka till med deras framtida utveckling inom branschen.

Medlemsantalet ökar

Tillsammans med våra leverantörer arbetar styrelsen med det EU-direktiv som tagit angående vibration samt översättning av "Tolerance and Limits for Construction Drilling and Sawing." Utöver detta arbetar styrelsen även med framtagning av en minimämssa enbart för håltagare där alla aktörer inom branschen kan presentera sina produkter. Medlemsantalet i vår branschorganisation har ökat under året från 73 till 101 företag. En fantastisk ökning! Tack för ert förtroende. Fler medlemmar ger en starkare organisation...

Leif Sjögren

55:ans Borr & Bygg AB
Magnus R. Runolfsson
Box 1168, 141 24 HUDDINGE
Tel: 08-464 99 88 Fax: 08-464 99 88

A o Z Betonghåll AB
Guy Zetterström
Solviksvägen 1, 151 38 SÖDERTÄLJE
Tel: 08-550 350 09 Fax: 08-550 197 80
a-zbetongholab@swipnet.se

ABC-Håltagar'n Knivsta Betonghåltagning AB
Ola Gladh
Ålgrytevägen 149, 127 31 SKÄRHOLMEN
Tel: 08-97 19 17 Fax: 08-464 81 71

A-Borrning i Falköping AB
Calle Bendefors
Box 61, 521 02 FALKÖPING
Tel: 0515-182 40 Fax: 0515-196 86
aborkalle@swipnet.se
www.a-borrning.se

Allteknik i Kramfors AB
Håkan Jonsson
Elofsbacken 7, 872 63 KRAMFORS
Tel: 0612-325 03 Fax: 0612-155 25
allteknik@telia.com
www.allteknik.nu

Arnessons Betongborrning AB
Mario Larsson
Garvaregatan 7, 665 32 KIL
Tel: 0554-400 00 Fax: 0554-400 47
staff@arnessons-betongborr.se
www.arnessons-betongborr.se

Babbis Diamanthåltagning AB
Leif Andersson
Box 1018, 735 91 SURAHAMMAR
Tel: 0220-313-30 Fax: 0220-313 30

BC-Håltagning AB
Kristian Nyman
Hörntorpsvägen 1 B, 746 31 BÅLSTA
Tel: 0171-594 49 Fax: 0171-594 49

Bejab Borr AB
Bengt Olsson
Box 2069, 871 02 HÄRNÖSAND
Tel: 0611-245 97 Fax: 0611-274 45
bejab@work.uffors.se

Bergmans Betongdemolering AB
Magnus Bergman
Lasarettvägen 19, 738 30 NORBERG
Tel: 0223-205 60 Fax: 0223-205 60
bzl960d@tninet.se

Betongborrar'n i Sollentuna AB
Hans Pettersson/Anders Jäderholm
Sulkyvägen 2, Hus 26, 163 58 SPÅNGA
Tel: 0227-145 15 Fax: 0227-140 80
hassep@betongborrarn.se
www.betongborrarn.se

Betonghåll i Tumba AB
Hans Hedlund
Ångsvägen 3, 147 43 TUMBA
Tel: 08-530 305 91

Betonghållspecialisterna AB
Christer Holm
Åsmyravägen 2, 821 40 BOLLNÄS
Tel: 0278-61 16 10 Fax: 0278-63 60 20
ab.betonghallspec@telia.com

Betonghåltagning i Göteborg AB
Bill Dahlin
Backa Bergögata 4, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 50 75 Fax: 031-52 50 56
mail@betonghaltagning-gbg.se

Betonghåltagning Lars Hjalmarsson AB
Lars Hjalmarsson
Nattvindsgatan 1, 652 21 KARLSTAD
Tel: 054-85 40 70 Fax: 054-85 40 71

HiB's medlemslista över håltag-

Betonghåltagning NBT AB
Thomas Mickelsson
Hammarby Kajväg 4, 120 30 STOCKHOLM
Tel: 08-641 30 30 Fax: 08-641 31 30
thomas@betonghaltagningnbt.se

Betonghåltagningar Nordborr AB
Bertil Magnusson
Verkstadsgratan 2, 856 33 SUNDSVALL
Tel: 060-66 91 20 Fax: 060-66 91 05
bertil.magnusson@norlandskranar.se

Betongteknik Götesson & Söner, AB
Åke Götesson
PI 4246 A, 382 96 NYBRO
Tel: 0481-200 63 Fax: 0471-133 36
betongteknik@telia.com

Borr och Maskinteknik i Östersund AB
Bertil Danielsson
Box 725, 831 28 ÖSTERSUND
Tel: 063-12 36 20 Fax: 063-12 36 22
borrteknik@mail.op.se

Borrab Bygg AB
Risto Helminen
Valsberga PL 1053, 640 60 ÅKERS
STYCKEBRUK
Tel: 0159-35 12 00 Fax: 0159-35 11 00
info@borrabbygg.se
www.borrabbygg.se

Borrelit AB, Peter
Peter Waldefors
Tråkärrslättvägen 42 A, 427 51 BILLDAL
Tel: 070-731 09 13 Fax: 031-91 34 46
peter.borrelit@swipnet.se

Borrsvängen Jan Fransson AB
Jan Fransson
Åsleden 5, 746 52 BÅLSTA
Tel: 0171-553 10 Fax: 0171-553 10
janne@borrsvangen.se

Borrtjänst i Södermanland AB
Stefan Gustavsson
Jacobigatan 10, 647 31 MARIEFRED
Tel: 070-520 97 27 Fax: 0159-100 11

Boströms Borrtjänst AB, C D
Conny Boström/Daniel Boström
Box 2018, 871 02 HÄRNÖSAND
Tel: 0611-240 58 Fax: 0611-266 56
bostroms.borrtjanst@delta.telenordia.se
www.borrtjanst.se

BTG Demol AB
Joakim Åhlman
Stohagsgatan 6, 602 29 NORRKÖPING
Tel: 011-10 18 81 Fax: 011-18 18 04
jocke@btg-demol.se

ByggHjälp i Borås AB
Jan-Åke Annertorn
Rammsjövägen 18, 516 94 DANNIKE
Tel.: 033-10 55 90 Fax: 033-10 55 92
byggghjalp@telia.com

Byggnadsfirman Sven Hjertberg AB
Sven-Åke Hjertberg
Bygatan 3, 575 39 EKSJÖ
Tel: 0381-137 44 Fax: 0381-160 04

Byggtjänst Einar Johansson AB
Peter Johansson
PI 1242 A Stensjö, 310 50 SLÖINGE
Tel: 0346-430 43 Fax: 0346-494 66
exakt@byggtjanst.nu

Casun AB
Stefan Wallin
Hovgatan 4, 854 62 SUNDSVALL
Tel: 060-15 57 00 Fax: 060-15 60 84
casun@casun.se
www.casun.se

Crilles Betonghåltagning AB
Christer Rabe
Tegelbruksvägen 1, 757 56 UPPSALA
Tel: 018-42 10 20 Fax: 018-42 10 29

D/M Håltagarna AB
Richard Danielsson
Ekbacksvägen 2, 168 69 BROMMA
Tel: 08-80 71 29 Fax: 08-704 89 10
richard@dmhaltagarna.se

Diamantborrarna AB
Tor Wiedling Fernandes
Box 8, 232 21 ARLÖV
Tel: 040-53 40 30 Fax: 040-53 40 33
mail@diamantborrarna.se
www.diamantborrarna.se

Diamanten Håltagning i Östergötland AB
P-O Thörnros
Finnögatan 5, 582 78 LINKÖPING
Tel: 013-31 06 08 Fax: 013-14 54 56
diamanten.link@swipnet.se

Diamanthåltagning i Katrineholm AB
Anders Eriksson
Sadelmakarbostaden Eriksberg
641 93 KATRINEHOLM
Tel: 0150-339 34 Fax: 0150-339 34

Diamantteknik AB
Jan Gutelid
Brådstupsvägen 1, 129 39 HÄGERSTEN
Tel: 08-464 82 25 Fax: 08-464 89 30
janne.g@diamantteknik.se
www.diamantteknik.se

DIGO AB
Stig-Åke Ahlm
Box 513, 541 28 SKÖVDE
Tel: 0500-41 88 20 Fax: 0500-43 80 20
stig-ake.ahlm@digo.se
www.digo.se

DISAB Håltagnings AB
Gunnar Landborg
Formborgsvägen 20, 141 33 HUDDINGE
Tel: 08-774 40 41 Fax: 08-774 33 03
disab.haltagning@telia.com

Entreprenadhåltagning AB
M Lundkvist
Erikslundsgatan 3, 126 32 HÄGERSTEN
Tel: 08-744 08 10 Fax: 08-744 08 11

Granitgrabbararna AB
Kimmo Mäkelä
Box 2078, 174 02 SUNDBYBERG
Tel: 08-733 13 30 Fax: 08-28 05 21

Göteborgs Betongborrning AB
Folke Pettersson
Stenhusvägen 9, 463 35 GÖTA
Tel: 0520-65 71 56 Fax: 0520-65 79 06
goteborgs.betongborrning@swipnet.se

Hovets Håltagning
Bernt Johansson
Jenny Linds gata 14, 129 52 HÄGERSTEN
Tel: 08-464 90 14 Fax: 08-464 90 18
www.hovet.se

Hålgruppen i Helsingborg AB
Leif Sjögren
Box 22 144, 250 23 HELSINGBORG
Tel: 042-16 22 79 Fax: 042-16 18 81
info@halgruppen.se
www.halgruppen.se

Hålmeter KN AB
Jan Nilsson
Tornväktargränd 10, 168 59 BROMMA
Tel: 08-87 81 32 Fax: 08-87 39 76
halmeterab@telia.com
www.halmeterod.se

Hålspecialisterna i Malmö AB
Krister Nilsson/Roland Svensson
Zenithgatan 66, 212 14 MALMÖ
Tel: 040-30 10 07

Håltagar'n i Laholm
Roger Larsson
Box 4015, 312 VALLBERGA
Tel: 0430-235 98 Fax: 0430-235 59

Håltagargruppen GUJA AB

Peter Jansson
Idrottsvägen 31 A, 702 32 ÖREBRO
Tel: 019-25 18 00 Fax: 019-26 02 15
info@guja.nu
www.guja.nu

Häger Diamanthåltagning AB

Roasjö, 512 92 SVENLJUNGA
Tel: 0325-62 20 69

JFC Håltagning Syd AB

Ängelholmsvägen 35, 264 31 KLIPPAN
Tel: 0435-149 50

JL Betonghåltagning AB

Jan Lemos
Box 1137, 171 22 SOLNA
Tel: 08-27 77 72 Fax: 08-82 03 62
betonghaltagning.jl@telia.com

Larsson Borr AB, Owe

Owe Larsson
Box 259, 611 26 NYKÖPING
Tel: 0155-29 25 80 Fax: 0155-29 25 88
owe.larsson.borr@telia.com

LeMi Diamantborr AB

Leif Hjalmarsson
Ravingatan 12, 264 39 KLIPPAN
Tel: 0435-130 49 Fax: 0435-130 49

Linköpings Såg & Borrteknik AB

Box 1216, 581 12 LINKÖPING
Tel: 013-12 51 05 Fax: 013-12 54 15
per.lsb@euromail.se

MSF Betonghåltagning AB

Malte Andersson
Kumlahöjden, 195 92 MÄRSTA
Tel: 08-591 430 12 Fax: 08-591 430 45

NCC AB Anläggning

Lars-Erik Blom
Box 486, 751 06 UPPSALA
Tel: 018-16 15 14 Fax: 018-14 37 08
lars-erik.blom@ncc.se

NCC Diamant

Lars Bengtsson
Bultgatan 4, 302 44 HALMSTAD
Tel: 035-18 72 60 Fax: 035-21 69 61
lars.o.bengtsson@ncc.se

NCC Rivtjänst

Runo Pettersson
Box 455, 901 09 UMEÅ
Tel: 090-16 80 00 Fax: 090-77 01 90
runo.pettersson@ncc.se

Nilsson Mark o Diamant

Jan Hansson
Pinnmogatan 1, 254 64 HELSINGBORG
Te.: 042-25 72 70 Fax: 042-25 72 72
nmd@telia.com

PB:s håltagning AB

Peter Bäckström
Hövdingegatan 7, 723 51 VÄSTERÅS
Tel: 021-83 00 78 Fax: 021-83 00 78
peter.back.1@telia.com

Peder Borrare och Söner AB

Marcus Håkansson
Hasslingegatan 31, 421 60 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-47 04 70 Fax: 031-331 08 05
peder.borrare@telia.com

Pierre, Byggnads AB C

Fredrik Pierre
Box 11 083, 800 11 GÄVLE
Tel: 026-18 65 80 Fax: 026-14 05 80
fredrik.pierre@pierre.se
www.pierre.se

PP Såg och Borr i Gävle AB

Pelle Palmqvist
Atlasgatan 10, 802 86 GÄVLE
Tel: 026-12 27 99 Fax: 026-51 62 91
pelle.palmqvist@ppsagoborr.se
www.ppsagoborr.se

RiJO Håltagning AB

Rikard Johansson
Tingberga, 274 94 SKURUP
Tel: 0410-254 60 Fax: 0410-256 05
info@rijo.se

RIVAB i Göteborg AB

Bo Hörnquist
Södra Hildedalsgatan 8, 417 05 GÖTEBORG
Tel: 031-51 35 40 Fax: 031-51 62 28
bo.hornquist@rivab.nu
www.rivab.nu

Rivpartner AB

Kurre Andersson/Sören Persson
Flygplatsinfarten 10 B, 168 67 BROMMA
Tel: 08-29 71 20 Fax: 08-28 26 05
rivpartner@telia.com

SHC Håltagning AB

Tomas Fredriksson
Box 269, 601 04 NORRKÖPING
Tel: 011-12 39 30 Fax: 011-10 31 78
tomas.fredriksson@shc-holemaking.se
www.shc-holemaking.se

Sivox AB

Håkan Siljelid
Valutavägen 68, 129 34 HÅGERSTEN
Tel: 08-726 92 57 Fax: 08-726 92 57

Skanska Sverige AB

Grundläggningsavdelningen
Påder Mickels
Industrivägen 6-8, 137 37 VÄSTERHANINGE
Tel: 08-500 738 00 Fax: 08-500 738 15
pader.mickels@skanska.se

SM Betong Borrarna i Uppsala AB

Lage Sundfors/Lorentz Melander
Krassegatan 4, 754 47 UPPSALA
Tel: 018-25 00 45 Fax: 018-25 00 45

Specialhåltagning i Göteborg AB

Magnus Juthage
Ingela Gathenhielms gata 7
421 30 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-47 12 93 Fax: 031-47 12 02
info@specialhaltagning.nu
www.specialhaltagning.nu

Specialhåltagning i Trestad AB

Hans Andersson
Kardanvägen 15, 461 38 TROLLHÄTTAN,
Tel: 0520-42 08 80 Fax: 0520-379 05
specialhaltagning.thn@swipnet.se
www.specialhaltagningthn.com

Såg & Betongborrning i Borås AB

Lennart Karlsson
Box 22 056, 504 11 BORÅS
Tel: 033-13 56 00 Fax: 033-13 56 00

Såg & Betongborrning i Huskvarna AB

Lars Söderqvist
Fridländers väg 12, 561 39 HUSKVARNA
Tel: 036-13 52 93 Fax: 036-13 29 34

Såg & Betongborrning, AB

Kenth Elfström
Tagenevägen 1, 422 59 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 01 10 Fax: 031-52 90 50

Södertälje Borrteknik

Lars O Eriksson
Box 5029, 152 05 SÖDERTÄLJE
Tel: 08-550 606 00 Fax: 08-550 636 00
info@borrteknik.se
www.borrteknik.se

Södertörns Allservice AB

Håkan Tingshagen
Rosenborg 12, 148 96 SORUNDA
Tel: 08-445 08 40 Fax: 08-445 08 41
sodertorns.allservice@telia.com

TS Brunnsborrning o Entreprenad AB

Torgny Svensson
Långgatan 3, 881 33 SOLLEFTEÅ
Tel: 0620-135 40 Fax: 0620-133 61
bethal-ts@telia.com

TB:s Hålteknik AB

Tommy Berndtsson
Box 9219, 102 73 STOCKHOLM
Tel: 08-658 22 25-44 Fax: 08-658 22 25

TH Hålsystem AB

Tommy Hald
Tomträttsvägen 16, 129 31 HÅGERSTEN
Tel: 08-18 67 41 Fax: 070-610 69 60
tommy@th-halsystem.a.se

Tornbergs Betongborrning AB

Kurt Tornberg
Herrängsvägen 15, 144 64 RÖNNINGE
Tel: 08-532 543 34 Fax: 08-532 543 34

TOTAL Diamanten AB

Tommy Alber
Sångelekgatan 4 C, 215 79 MALMÖ
Tel: 040-94 90 05 Fax: 040-94 90 12
totaldiamantenab@telia.com
www.totaldiamanten.dk

TP Betonghåltagning AB

Teijo Penttinen
Box 191, 746 24 BÅLSTA
Tel: 070-760 41 10 Fax: 0171-545 50
tpbetong@hotmail.com

Umeå Hålteknik AB

Rikard Mannelqvist/Karl-Olof Wiklund
Uppförsbacken 1 M, 913 41 OBBOLA
Tel: 090-77 93 00 Fax: 090-70 15 44
umea.halteknik@telia.com
www.umeahalteknik.com

Uppsala Betonghål AB

Gunnar Sandberg
Danmarksgatan 43, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-17 19 60 Fax: 018-10 33 60
gunnar@betonghal.se
www.betonghal.se

Västerås Diamantborrning AB

Ingmar Finnberg
Larslunds vägen 5, 722 31 VÄSTERÅS
Tel: 021-249 79 Fax: 021-275 10
vdb.2@telia.com

Vätterstadens Betongborrning AB

Jonas Nors
Box 9087, 550 09 JÖNKÖPING
Tel: 036-14 75 10 Fax: 036-14 75 11

Växjö Diamantborrning AB

Staffan Samuelsson
Bävervägen 10, 352 45 VÄXJÖ
Tel: 0470-449 35 Fax: 0470-249 35
staffansamuelsson@swipnet.se

Älvsjö Betonghåltagning AB

Bengt Linder
Runtunavägen 28, 125 40 ÄLVSJÖ
Tel: 08-647 37 19 Fax: 08-749 12 55

Öfrasjö Bygg AB

Sven Ivar Örjan Gustafsson
Ålgrytevägen 11 nb, 127 32 SKÄRHOLMEN
Tel: 08-646 22 60
ofrasjo@wineasy.se

Öhlunds Borr & Såg

Rickard Öhlund
Sjöbodvägen 5, 952 50 KALIX-NYBORG
Tel: 0923-211 13 Fax: 0923-211 13
rickard.ohlund@home.se



Better Fixing.
Faster Drilling.

HRA®

P.O. Box 2053
SE-433 02 Partille
Sweden
Phone: +46 (0)31-44 50 70
Telefax: +46 (0)31-44 26 70
E-mail: info@hra.se
www.hra.se



For more information
www.hra.se

HiB's styrelse

Ordförande samt ansvarig för HiB-Info
Leif Sjögren, Hålggruppen i Helsingborg AB
Tel: 042-16 22 79 Fax 042-16 18 81
leif.sjogren@halgruppen.se

Vice ordförande samt möten och studieresor
Magnus Juthage, Specialhåltagning i GBG AB
Tel: 031-47 12 93 Ffax 031-47 12 02
info@specialhaltagning.nu

Kassör
Rikard Johansson, Rijo Håltagning AB
Tel: 0410-254 60 Fax 0410-256 05
info@rijo.se

Utbildning, hemsida samt IT
Mario Larsson, Arnessons Betongborrning AB
Tel: 0554-400 00 Fax 0554-400 47
staff@arnessons-betongborr.se

Utbildning, hemsida samt IT
Tomas Fredriksson, SHC Håltagning AB
Tel: 011-12 39 30 Fax 011-10 31 78
tomas.fredriksson@shc-holemaking.se

Maskinfrågor
Richard Danielsson, D/M Håltagarna AB
Tel: 08-80 71 29 Fax 08-704 89 10
richard@dmhaltagarna.se

Maskinfrågor
Runo Pettersson, NCC Rivtjänst
Tel: 090-16 80 00 Fax 090-77 01 90
runo.pettersson@ncc.se

Sekreterare
Lars Sandström, Sveriges Byggindustrier
Tel: 08-698 58 00 Fax 08-698 59 01
lars.sandstrom@bygg.org

HiB's medlemslista över leverantörer

Dimas AB
Box 2098, 550 02 JÖNKÖPING
Tel: 036-570 60 23 Fax: 036-570 60 10
lars.hogrell@dimas.se

Eurodima AB
Elektravägen 10, 126 30 HÄGERSTEN
Tel: 08-556 321 90 Fax: 08-556 321 99
[sverige@eurodima.com](mailto: sverige@eurodima.com)

Hagby-Asahi AB
Box 4, 713 21 NORA
Tel: 0587-845 11 Fax: 0587-845 80
hagby@hagby.se

Hilti Svenska AB
Box 123, 232 22 ARLÖV
Tel: 040-53 93 00 Fax: 040-43 51 96

HRA Industriprodukter AB
Box 2053, 433 02 PARTILLE
Tel: 031-44 50 70 Fax: 031-44 26 70
info@hra.se

Jack Midhage AB
Box 1070, 269 21 BÅSTAD
Tel: 0431-710 00 Fax: 0431-754 70
info@midhage.se

Jernevik Maskin AB
Tagenevägen 1, 422 59 HISINGBS BACKA
Tel: 031-52 01 16 Fax: 031-52 90 50
info@jernevik.se

Levanto Diamond Tools AB
Backa Bergögatan 9, 422 46 HISINGBS BACKA
Tel: 031-52 27 00 Fax: 031-52 27 80

Norddiamant AB
Ytteringvägen 21, 915 31 ROBERTSFORS
Tel: 0934-107 80 Fax: 0934-555 73

Olssons Diamantverktyg AB
Västra vägen 98, 546 31 KARLSBORG
Tel: 0505-188 84 Fax: 0505-449 71
kare.kihlgren@olssondiamondtools.se

SpeDat Konsult AB
Galoppvägen 8, 177 59 JÄRFÄLLA
Tel: 08-580 330 40 Fax: 08-568 206 18
info@joker.se

SP-Ortens Diamant AB
Terrängvägen 17, 129 48 HÄGERSTEN
Tel: 08-97 76 77 Fax: 08-88 07 47
sp.ortens@swipnet.se

RP-System AB
Ryttmästarevägen 3, 291 77 Gärds Köpinge
Tel: 044-23 51 30 Fax: 0708-48 12 12
bertil.rp-system@rixmail.se

Tyrolit Svenska AB
Exportgatan 38D, 422 46 HISINGBS BACKA
Tel: 031-58 33 90 Fax: 031-58 33 71
arne.holgersson@tyrolit.com

Verkstadsarbeten Hans Persson
Lejby 233, 312 Laholm
Tel: 0430-621 66 Fax: 0430-620 90

Årsmöte i Göteborg

I år var det dags för västkusten att stå värd för HiB's årsmöte. Vad passar då bättre än att förlägga detta i samband med vårens byggmässan? Mötet resulterade i en del förändringar i styrelsen och avslutades sedan med en liten kurs i framtidens betong.

Årsmötet hölls i konferenslokaler belägna på Svenska Mässan i anknäring till Hotell Gothia Tower i Göteborg. Detta innebar att många slapp göra en extra resa för att kunna besöka både mässan och årsmötet. Föreningens ordförande, Leif Sjögren, öppnade mötet och hälsade samtliga närvarande hjärtligt välkomna. Årsmötet hade totalt samlat 27 deltagare varav 5 av dessa var representanter för leverantörerna. Årsmötet inleddes med en genomgång av dagens program och därefter presenterade samtliga deltagare sig vilket var ett uppskattat initiativ. Raskt efter detta valdes ordförande och sekreterare för mötet vilket innebar att årsmötet enhälligt valde sittande för dessa uppdrag. Till av justera protokollet valdes Thomas Larsson (A-Borning) och Lars Högrell (Dimas). Årsmötet godkände dagordningen och därefter godkändes kallelsen. Röstlängden godkändes och som rösträkningskontrollanter valdes valberedningen. Föregående protokoll som delades ut tidigare godkändes och därefter lästes verksamhetsberättelsen upp av ordförande. Då det inte fanns något att anmärka på valde årsmötet att godkänna densamma.

Mycket goodwill för föreningen

Jan Lemos och Gunnar Landborg som är föreningens representanter i IACDS rapporterade om vad som behandlas för



Här ser vi två sköna värmlänningar dvs. Mario Larsson och Calle Bendefors.



Årsmötet samlade totalt 27 personer och på första rad ser vi från vänster: Richard Danielsson, Lars Högrell, Arne Holgersson, Lars Sandström, Rikard Johansson samt Gunnar Landborg.

tillfället. Något som behandlas just nu är vibrationer och utbyte av håltagare mellan de olika medlemsländerna. Jan berättade även om den respons HiB har fått efter årsmötet som arrangerades i somras. Internationell media har uppmärksammat detta och tongångarna har varit mycket positiva. Styrelsen passade då på att informera om att detta arrangemang endast kostade föreningen 20.000 kronor då resterande betalades av sponsorer och bidrag. Föreningen fick utan tvekan mycket goodwill för dessa pengar! Styrelsen rapporterade om yrkesutbildningen (s.k. HiB-kurs) som alldeles nyligen genomfördes och den var förlagd till Jönköping där Dimas stod värd. Denna kurs är alltid uppskattad och lär återkomma igen under nästa år.

Oförändrade avgifter

Efter dessa korta rapporter lästes resultat och balansräkningen upp av Lars Sandström. Lars informerade även om att en del kundfodringar delvis har skrivits av. Många gånger har det funnits anledningar till detta och det finns inte "konstigheter" med detta förfarande. Rikard Johansson läste upp revisorns berättelse och därefter fick styrelsen ansvarsfrihet för det gångna styrelseåret. Mötet beslöt att ha oförändrade avgifter varför inträdesavgiften är 1000

kronor vilket betalas vid ett tillfälle. Serviceavgiften som betalas en gång per år är 3000 kronor och medlemmar i Sveriges Byggindustrier får en rabatt på 1500 kronor och betalar således enbart 1500 kronor per år i serviceavgift. Leverantörer skall betala 3000 kronor per år i serviceavgift. Beslut om serviceavgift för stödmedlemmar bordlades och kommer således att behandlas inom



Erik Håkansson pratar med Leif Sjögren och Jan Lemos smyglyssnar.

kort. Arvode till styrelsemedlemmar finns inga, men årsmötet beslöt att gå på samma linje som tidigare. Detta innebär således att styrelsemedlemmarna får betalt för sina omkostnader som styrelsearbetet medför. Dessa omkostnader kan vara resor och hotellövernattningar. Budgeten lästes samt visades på overhead av Rikard Johansson.



Lars Sandström läste upp resultat och balansräkningen inför en församling som lyssnade glatt.

Den beräknade omsättningen var budgeterad till 565.000 kronor. I övrigt kunde kassören informera om att föreningens ekonomi var god och stabil.

Förändringar i styrelsen

När det gällde val av ny styrelse fanns det en del personer som avböjde sig omval. Kenth Elfström avgick och ersattes av Runo Pettersson (Umeå). Calle Bendefors avgick och ersattes av Mario Larsson (Kil). Magnus Juthage och Rickard Johansson valdes om på två nya år liksom Leif Sjögren som valdes om på ett år. Tomas Fredriksson och Richard Danielsson sitter kvar och har ett år kvar på sitt uppdrag. Lars Sandström valdes som sekreterare och Rolf Sedolin fick fortsatt förtroende som föreningens revisor med Kurt Andersson som fortsatt suppleant för honom. Valkommitten fick fortsatt förtroende och kommer således att bestå av Jan Lemos, Päder Michels samt Gunnar Landborg varav Jan Lemos är sammankallande.

Motioner saknades

Då inga motioner hade inkommit fanns det inget att behandlade vartefter man gick raskt över till nästa punkt. Under övrigt var ordet fritt och då frågade Jens Sperens (SpeDat Konsult som tillverkar Joker) om det går att skicka HiB-Info direkt till håltagarna ute på fältet. Direktadressering har tidigare varit uppe för diskussion, men gick ej att genomföra pga. ekonomiska skäl samt PUL. I nuläget är de ekonomiska skälen ringa då Posten har ändrat sina kostnader. Däremot kvarstår problemet med PUL, men de enskilda individer som vill att tidningen skall skickas direkt måste anmäla detta till

vårt kansli. Därmed är detta problem löst och Jens Sperens fick därmed ett positivt svar på sin fråga.

Nästa gång träffas vi i Jönköping

Avslutningsvis bestämdes datum för kommande halvårsmöte och det beslutades till den 22 augusti. Därmed kommer mötet att hållas i samband med Nordcon/Demotech-mässan i Jönköping. Ordförande tackade därefter för visat intresse och önskade alla en fortsatt trevlig helg. Många av deltagarna tog tillfället i akt och besökte mässan ett par timmar samt att en hel del åkte vidare till Island för studiebesök.

Patrik Sjögren

Deltagarlista

Leif Sjögren, Hålgruppen
Patrik Sjögren, Hålgruppen
Birger Vihljamsson, Hålgruppen
Gunnar Landborg, DISAB Håltagning
Richard Danielsson, DM Håltagning
Rikard Johansson, Rijo Håltagning
Magnus Juthage, Specilhåltagning
Tomas Fredriksson, SHC Norrköping
Calle Bendefors, A-Borrning
Thomas Larsson, A-Borrning
Kurt Andersson, Rivpartner
Jan Lemos, JL Håltagning
Kenth Elfström, Säg & Betongborrning
Mario Larsson, Arnessons Betongborrning
Johnny Källhagen, Arnessons Betongborrning
Päder Michels, Skanska Grundläggning
Lars Högrell, Dimas
Arne Holgersson, Tyrolit
Peter Logan, Midhage
Carl Offenbascher, Eurodima



Richard Danielsson och Tomas Fredriksson samtalade om världens underverk.

Hilti DD EC-1. Problemlösaren för krävande miljöer – "Easy one"

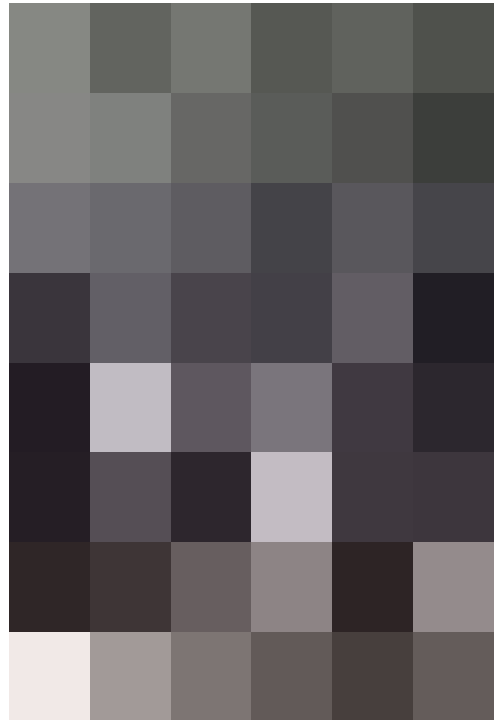
Hiltis diamantbormaskin DD EC-1 med ny och revolutionerande teknologi sätter framtidens standard för diamantborrning.

Glöm tidigare problem:

- ✂ Hål som måste borrar exakt utan korrigeringsmöjligheter
- ✂ Oljud vid hammarborrning i bebodda byggnader
- ✂ Alltför kort livslängd på dina diamantborr
- ✂ Borrproblem vid armeringsjärn
- ✂ Borrdamm och vibrationer



Hilti Svenska AB
www.hilti.se
info@se.hilti.com



TYRREX

Tyrolit & Hydrostress har sedan decennier stått för innovation och verkliga produktrevolutioner inom betonghålltagningsindustrin.

Våra vadersågningssystem blev snabbt de dominerande inom branschen för att inte tala om våra utrustningar för sågning av runda hål.

Vår nya klingserie kallad Tyrrex, med sin unika tandformation, är också ett utomordentligt exempel på Tyrolit-kvalitet. Verktyg som ser till att Du är snabb, effektiv och konkurrenskraftig på arbetsplatsen.

Kontakta oss för mer information.

TYROLIT

FUTURE NEEDS PERFECTION

HYDROSTRESS



Tyrolit AB

Exportgatan 38D • SE-422 46 Hisings Backa
Tel: 031-58 33 90 • Fax: 58 33 71
E-post: arne.holgerson@tyrolit.com
www.tyrolit.com



Studieresa i Reykavík

Island är ett rikt land där man har tillgång till gratis varmvatten. 20% av vattenkraften är utbyggd vilket betyder att man har en hel del resurser kvar att nyttja. Man är självförsörjande när det gäller grönsaker och man odlar till och med bananer i växthus.

50% av landets inkomster kommer från industriproduktionen och 25% från fiskeindustrin samt 25% från turism. Landets befolkning är välutbildade och 30% av studenterna har arbetat ett par år utomlands. Av dem som arbetar utomlands återvänder 96% tillbaks till Island. Antalet invånare på Island är 280.000 varav 200.000 bor i huvudstaden. Island är ett hängivande land skapat av vulkanutbrott. Det är ofta storm och kraftiga vindar vilket innebär att det är ett kallt land med högst 15 grader under sommartid. Landskapet består av höga och låga platåer. På de höga platåerna finns det glaciärer och på de låga platåerna finns det vulkanlandskap. Nato har en stor bas utanför flygplatsen som heter Keflavík. Det som gör Island lite speciellt är att alla hus är byggda av betong då landet är hårt utsatt av kontinentalplattornas förflyttning.

Vikingafest med vikingar

Styrelsen träffades under onsdagskvällen och hade ett möte inför det kommande årsmötet. Resan till Reykavík påbörjades under torsdagen efter föreningens årsmöte och ett besök på vårens byggmässa.



Herrarna Jan Lemos, Kurt Andersson och Päder Michels tar igen sig i baren.



Kung Rikard mår som en prins och till höger om honom ser vi en av föreningens tidigare ordförande Jan Lemos.

Några flög från Landvetter och en del från Kastrup. I och med att man landade sent på kvällen kunde man tyvärr inte se så mycket av Island på den fem mil långa resan till hotell Loftleidir. Fredagen började med en introduktion och presentation av värdarna. Ingenjör Fridrik Wendel har ett företag i byggbranschen med kontor i den isländska huvudstaden. Framförallt fick församlingen en intressant inblick om hur administrationen är uppbyggd inom kommunen. Därefter visades en film som gav en komprimerad beskrivning av byggnation i staden och dess omgivning. Efter detta intogs en god lunch för att därefter sätta sig i en buss för att få en sightseeing runt

bland pågående byggnationer. Man hann även med en utflykt till Gullfoss, Geyiser och Thingvallir. En lång eftermiddag med många nya intryck slutade på hotellet vid 17-tiden. På kvällen bar det i väg till en riktig vikingafest med vikingar, mjöd och mycket annat gott. Rikard Johansson vann första pris som kvällens viking bland 100 andra turister.

Utomhusbad med varmt vatten

Lördagen inleddes med representanter från Reykjavíks byggarbetsgivare som höll ett föredrag om hur anbudsgivning och upphandlingsarbete går till på Island. Föredraget avslutades med diskussioner om ämnet samt tillhörande frågor. Efter detta bar det i väg till Den Blå Lagunen som är ett fantastiskt utomhusbad med varmt vatten, svavel och annat som gör kroppen gott. Det var en riktigt behaglig upplevelse som nog de flesta vill göra om. En och annan han även med en kort shoppingtur innan det var dags för en liten tupplur inför kvällens äventyr. Kvällens måltid intogs på Café Opera som är en gemytlig gourmetrestaurang där en del av deltagarna tillagade maten vid bordet iförda kockhatt och vitt förkläde. Kvällen avslutades i baren på Kaffi Reykavík. På söndagen bar det åter hemåt efter en intensiv weekend med oförglömliga dagar.

Text: Leif Sjögren och Birger Vilhjalmsson

Foto: Magnus Juthage

Våren 2003 började

Ett säkert vårtecken numera är byggmässan i Göteborg som inför senaste mässan dvs. 2001 flyttades från hösten till våren. Många hade spekulerat om mässan skulle tappa i värde när det gäller håltagning. Delvis är detta kanske korrekt, men den bjöd på mer än vad vi kunde tro innan vi besökte den.

HAGBY ställde upp med bl.a. försäljare Jan Sjöholm som man vanligtvis ser i södra Sverige och då framförallt Skåne. Vi fick även en glimt av Stefan Hermansson som är försäljare på västkusten och den alltid lika glada Malin Salsjö som är innesäljare. Besökarna fick bl.a. se hela sortimentet av Floormate som lanserades på senaste Nordcon-mässan. I montern fick vi även känna och ta på den nya generationen Joker. Numera får man 1-fas, 3-fas och hydraul i ett paket. Fördelen med denna automatiska borrarbräda är att den passar till så gott som alla borrhuggar som förekommer inom branschen. Att använda denna typ av hjälpmedel borde vara självklar i många lägen, men om den skall bli ett vardagsverktyg måste den nog bli mindre och då både till volym och vikt. Priset ligger runt 25.000 kronor och får väl anses vara helt okej. En nyhet fick vi även beskåda och det var GS18-70 som är en 18 hästars golvsåg som klarar ändå upp till Ø750 mm-klinga. Den var dessutom försedd med dubbla axlar vilket gör att man lätt och smidigt justerar styrningen på sågen. Jan Sjöholm



GS 18-70 som klarar upp till Ø750 mm.



Huvudentrén på Svenska Mässan i Göteborg.

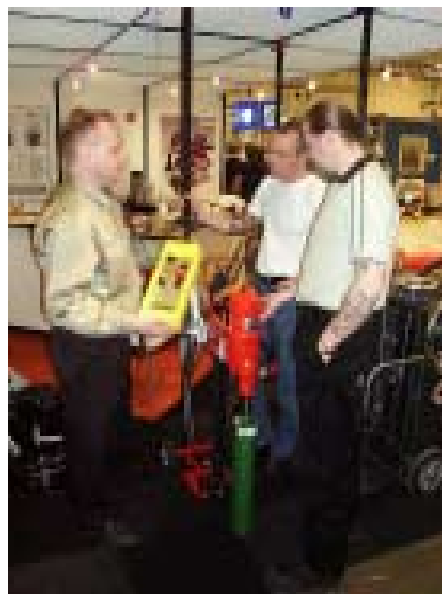
bjöd minsann upp till breakdance när han demonstrerade sågen för oss. En håltagare i Skåne hade redan fått en levererad och han var mycket nöjd med denna enligt uppgift. Golvsågen kostar runt 52.000 kronor och då får man faktiskt mycket för pengarna.



DIMAS hade en ny monter som speglade deras nya profil och en nyhet som lyste upp var Diamond Boarts blå maskiner. Inom kort lär väl dessa vara röda

för att passa in i företagsprofilen misstänker jag. Många besökare fick säkert bekanta sig med de nya bensindrivna handkaparna för första gången. K950 Active är marknadens lättaste kap och väger endast 9,9 kg. Effekten är 4,5 kW och man kan nå ett sågdjup på 145 mm med en 400 mm sågklinga. Ytterligare fördelar som gäller samtliga K950-modeller är "active air filtration" som ökar livslängden på filter upp till 3-5 gånger. Den har en "easy start" som ger 50% lättare start samt ett startsnöre med en mångdubblad slitstyrka. Prismässigt är den också en glad överraskning då den ligger strax över 9.000 kronor. Med en Ø350 mm sågklinga ligger priset runt knappt 11.000 kronor. K950 Ring är världens första bensinkap som klarar 260 mm sågdjup. Den som är bekant med håltagningsbranschen känner förstås igen fördelarna från K3600 dvs. ringsågen.

Vikten är 13,1 kg och priset är drygt 28.000 kronor med en kostnad på ca. 2.200 kronor för själv ringen. K950 Chain är en kedjesåg där man får ett sågdjup på 350 mm utan överkapning. Den minsta öppningen utan överkapning är 11x11 cm och här inser säkert många vilka möjligheter som finns. Priset är strax under 20.000 kronor och då ingår ett svärd. Själva sågkedjan kostar drygt 5.000 kronor och finns förstås i olika hårdheter. Avslutningsvis fick vi även se en



Joker monterad på Weka.

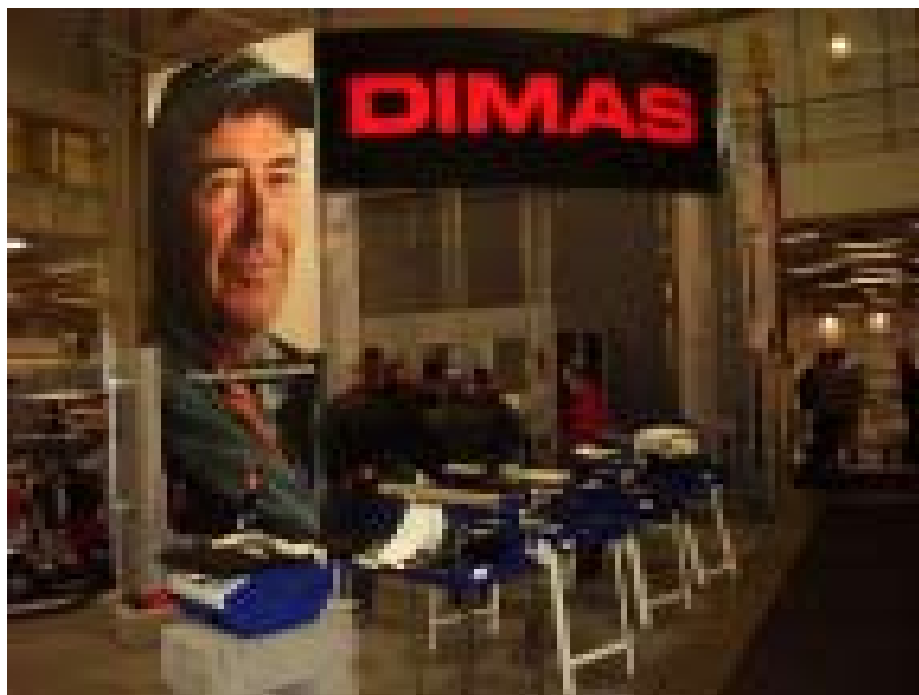
ny ”vardagssåg” på 15kWh som är anpassad för 16A. Väggsågen är 2-växlad och är en lillebror till den 3-växlade som har både större motor och större hydraulpump. Man startar med en Ø700 mm-klinga och avslutar med som mest en Ø1200 mm-klinga. Hydraulpumpen kan ställas ned till 9 kWh så att det går att koppla ringsågen till pumpen. Prislappen är satt till 260.000 kronor vilket i ett första skede kanske känns en aning högt. Vad säger marknaden?

DASICON demonstrerades i Dimas monter och här fanns Hans Johansson på plats. Han berättade att man hade sålt ett 20-tal program i Sverige och fler var på gång. Inom kort kommer man även att översätta programmet till engelska då det visats intresse från bl.a. Australien.

DIATIP visade upp sitt sortiment av omsättningsutrustning för diamantkärnborr. Den som tilltalar mig mest är CD 7-28 som är automatisk dvs. den stansar samt roterar borret och placerar diamentsegmenten på rätt plats. Lödningen sker förstås för hand, men själva processen regleras med hjälp av en fotpedal. CD 7-28 klarar av från Ø35 mm upp till Ø700 mm borrh. Med tillval kan den även klara Ø1000 mm! Borrlängderna är från 50-1000 mm och med tillval ändå upp till 1500 mm. Priset är runt 80.000 kronor och enligt kalkylen kan man tjäna in dessa pengarna efter ett 100-tal omsatta borrh. Genom att sätta om 1 st. Ø100 mm kärnborrh sparar man ca. 500 kronor och då är förstås inte kostnaden för själva arbetet inräknat. 1 st. Ø600 mm resulterar i hela 2.100 kronor i besparing och därmed inser man säkert de ekonomiska fördelarna med att själv sätta om sina verktyg. Denna process kräver dock noggrannhet samt en person som har tid över för dessa sysslor. I en tuff bransch kan detta kanske vara



Ny Ø1200 mm-väggsåg från Dimas.



Dimas gav klara besked om vad som gäller för deras nya företagsprofil.

lösningen på lönsamhetsproblemen?

MIDHAGE presenterade Diasteel som är en nyhet när det gäller kapning av järn och stål. Denna sågklinga arbetar snabbt och har en lång livslängd då den består av diamentsegment. En fördel med denna typ av sågklinga är att den behåller sågdjupet hela livslängden och att snittet blir ” snyggt” i jämförelse med konventionell kapning. I USA har man provat denna teknik i mer än ett halvår och där har framgångarna varit stora. Sågklingorna finns i Ø224, 300 och 348 mm med pris från 880 kronor. Låt mig gissa att det finns rabatt att hämta om man vill prova på dessa? Vi fick även se Barracuda som är ett revolutionerat verktyg inom golvslipningsbranschen. Avverkningen är helt klart acceptabel när det gäller lumpapp och liknande, men den stora fördelen är livslängden som är mångdubbelt längre än övriga inom branschen. För tillfället pågår en kampanj där man får en komplett sats för 12.000 kronor och det måste ju vara lockande att prova. Vi avslutade vårt besök i montern med att fråga om deras diamentverktyg och då berättade man om en väggsågsklinga som hade fungerat mycket bra i olika tester ute hos kunder. Företaget har således nått långt med sitt nya program som togs fram tillsammans med Johan Olsson.

JERNEVIKEN fick ett hedersamt 4:e pris för sin dammslukare. Det fanns 14 nominerade samt ytterligare ett hundratal som var anmälda till miljöpriset varför det finns anledning att ta en titt på denna unika maskin. Innan mässan invigdes hade man sålt ett 20-tal dammslukare och fler lär det säkert bli under våren. En komplett

utrustning med Partner K2300 går på 15.600 kronor och en specialklinga på 1.700 kronor. Helt överkomligt pris och detta lär med all säkerhet bli var företags egendom inom något år. Owe Persson som för övrigt har slutat röka informerade om att man framöver även kommer att montera



Hydrostress-fäste på sina stativ då önskemål har inkommit om detta.

DUSTCONTROL har släppt en ny torrsug och det är tvååttan som väger så lite som 14 kg och som dessutom har fått ett bättre stativ som gjort



Jack och Carsten, Diatip.

den stabilare. Drygt 10.000 kronor inkl. mikrofilter och den är din!

PULLMAN satsar hårt på sina ”små-sugar” som har välkomnats av byggare som vill suga både vatten och damm. PL20 kostar ca. 4.200 kronor och PL40 kostar ca. 5.600 kronor. PL40 som riktar sig till håltagaren som ett komplement rymmer 30 liter och har en motor på 1300 W. Det finns givetvis



Owe Persson glad som en speleman i Jernevikens monter efter sitt 4:e pris i maskinmiljöpriset.

även ett eluttag på toppen liksom det finns på den vanliga håltagarsugen.

HILTI gjorde ett magert intryck på mässan om man ser det ur håltagarsynpunkt.

Vi fick inte se någon väggsåg utan fick nöja

oss med en handhållen kärnborrmaskin samt en handslip. Den enda intressanta nyheten var polygonmejslarna som skall ha en högre spräckeffekt samt en självskärpande effekt. En mejsel med 360 mm totallängd kostar knappt 400 kronor styck och skall bli intressanta att prova i vår tuffa håltagningsvardag.



Tony Sjölander (tidigare Dimas) i mitten.

EL-BJÖRN nominerades till miljöpriset med sin boj. Boj är en lysande uppfinning då den ersätter den gamla goda hederliga halogenstrålkastaren. Man behöver således inte bekymra sig om att bli totalt bländad eller bränd för att man stack näsan för nära lampan. Bojen verkar dessutom vara totalt okrossbar vilket bör passa

håltagarbranschen. Priset för en Boj är knappt 800 kronor och då levereras den med 6 meter kabel samt med 2 st. 220v-uttag. Den har en lågenergilampa med 42w effekt som håller i mer än 10.000 timmar. Jämför detta med halogenstrålkastaren som håller fram till frukost och som kostar skjortan.

HTC presenterade T-Rex som verkar vara en kopia på Barracuda som säljs av Midhage. Utseendet är i stort sett detsamma och har samma användningsområde. Har vi ännu ett domstolsmål på gång, men med omvända målsägande?

Det där lilla extra saknades

Det samlade intrycket av mässan är nog att den var värd att besöka, men när det gäller själva suget på mässan så saknades det där lilla extra. Kan det möjligtvis bero på den dåliga arbetsingången som råder i branschen för tillfället? Godaste karamellen bland utställarna hade Dimas utan tvekan liksom Jernevikens hade den godaste korven. Mest saknad på mässan var nog Tyrolit som inte ställde ut då man troligtvis siktar in sig på kommande mässa i Jönköping. Trevligaste utställare var nog Jack Midhage som alltid är lika pratsam och intressant att växla några ord med. Mässans spjuver var nog Mats Johansson som smög runt på mässan och njöt av att träffa gamla kollegor inom branschen.

Text och foto: Patrik Sjögren



AB 92 blir AB 03? – förslag till nya allmänna bestämmelser nu ute på remiss

Sedan en tid tillbaka har en grupp inom Bygghandels Kontraktskommitté (BKK) arbetat med att ta fram ett förslag till nya Allmänna bestämmelser för byggnadsanläggnings- och installationsentreprenader för att ersätta AB 92. BKK har nu beslutat att låta arbetsgruppens förslag gå ut på remiss för att få in synpunkter på förslaget innan revideringsarbetet återupptas. Förslaget kommer från den 21 februari 2003 att finnas tillgängligt på BKK:s hemsida, www.foreningenbkk.org. Remisstiden går ut den 16 maj 2003.

Kontakta din lokala representant

För Sveriges Bygginstrumenter (BI) är det nu viktigt att få in så många synpunkter som möjligt från medlemsföretagen. Juristerna Åke Råberg och Jens Lundgren, som har medverkat i revideringsarbetet, kommer därför att informera om och diskutera förslaget under mars månad på en rad platser i landet. Kontakta din lokala BI-representant för information om var och när.

Remissarbetet

Själva remissarbetet inom BI kommer att skötas av en referensgrupp bestående av Bo Adling, chef BI Helsingborg, Anders Jonasson, Peab Sundsvall, Thommy Karlsson, bolagsjurist JM, Claes Sahlin, avdelningschef entreprenadavdelningen Stockholms Byggmästareförening, Göran Slertman, Slertman AB och Mats Wellhardh, inköpschef ByggPartner AB. Gruppens arbete kommer att handläggas av juristen Joakim Lidgren. Denne nås enklast på e-postadressen joakim.lidgren@bygg.org. Tanken är att referensgruppen utifrån de synpunkter som BI får in från medlemsföretagen skall utforma ett förslag till remissyttrande som sedan skall underställas BI:s styrelse. För att referensgruppen och styrelsen skall hinna behandla synpunkter på förslaget bör de vara Joakim tillhanda senast den 22 april 2003.

Varför vill byggföretagen ändra på

Kollektivavtalen mellan Sveriges Bygginstrumenter och Svenska Byggnadsarbetarförbundet är i stort behov av utveckling och nytänkande på flera viktiga områden. Kollektivavtalen har kraftigt föråldrade och dåligt fungerande regler och villkor som levt kvar från en passerad tid, då byggnadsarbetarna huvudsakligen var objekthanterade. Anställningstiden, då yrkesarbetarna arbetade på "objekt", sammanföll helt med arbetsplatsens behov och avslutades vid samma tidpunkt som jobbet var klart.

Båda parter är förlorare

Både arbetsgivare och medarbetare i företagen är förlorare om nuvarande kollektivavtalssystem inte förändras. Branschen brottas sedan många år med stora lönsamhetsproblem, en ohämnad lönsamhetsproblem, kvalitetsbrister, ojämn sysselsättning och en dålig produktivitet utveckling. Ofriheten att kunna träffa överenskommelser med de egna medarbetarna hämmar också enskilda företags affärsidéer, lönsamhet och utvecklingsmål. Det enskilda företaget och dess

verksamhet, villkor, egna konkurrensmedel är följaktligen satta ur spel genom dessa regler. Detta hotar anställningstryggheten för alla medlemmar i byggföretagen.

Modernisera kollektivavtalen

Nyckeln till möjligheter att utveckla, förändra och förbättra hela branschen finns genom att utveckla och modernisera kollektivavtalen som kan underlätta gemensamma strävanden tillsammans med företagen och dess medarbetare.

Den negativa spiralen

Den negativa spiralen för byggbranschen med nuvarande inbyggda systemfel i kollektivavtalen, hotar viktiga övergripande mål och önskvärda intressen för hela samhället.

Källa: Sveriges Bygginstrumenter

Nu kan då få HiB-Info direkt till din egen brevlåda

Tidigare har det inte varit möjligt som håltagare på fältet att få HiB-Info direkt till sin egen brevlåda. HiB-Info har skickats till det företag där man är anställd. Numera är det dock möjligt att anmäla sig till vårt kansli för att på så sätt få HiB-Info direkt hem utan onödiga omvägar. Du kontaktar vårt kansli genom att skicka ett fax eller att e-mail. Orsaken till att det inte varit möjligt tidigare är främst av ekonomiska skäl. Dessutom har det ej varit möjligt pga. PUL (personuppgiftslagen) samt att styrelsen ej ansett det varit lämpligt att föreningen förfogar över ett register med namn och adress till håltagningspersonal.

När Posten nu har förändrat sitt sätt att ta betalt för vårt utskick finns det helt plötsligt ekonomiska möjligheter att skicka HiB-Info direkt till varje mottagare. Efter olika diskussion och efter beslut på senaste årsmötet har föreningen accepterat att håltagningspersonalen ingår i vårt register över mottagare av HiB-Info. Ta därför chansen att få nordens största tidning för håltagning direkt till din egen brevlåda. Du slipper vänta på att din arbetsgivare skall dela ut den och får vara först med nyheterna.

Kom ihåg att du måste ange ditt namn, adress samt vilket företag du arbetar på.
Fax 08-698 59 01 eller

Tipsa oss!!!

Under våren kommer vi att besöka en del utvalda platser för att göra reportage om intressanta håltagningsobjekt. Vi kommer dessutom att besöka leverantörer som är verksamma inom branschen för att om möjligt klämma dessa på några företagshemligheter. Om du har något intressant att berätta om så ser vi gärna att du kontaktar oss. Det kan vara allt i från ett annorlunda håltagningsuppdrag till försäkringsproblem eller stölder. Om du har förslaget kan vi fixa till resten. Tillsammans kan vi göra en intressant tidning! HiB-Info utkommer i hela Norden samt de baltiska länderna. Utöver det skickas den även ut till samtliga medlemmar i IACDS. Upplagen är 1.500 exemplar och når ut till mer än 700 företag!

Patrik Sjögren
042-400 24 44 eller fax 042-27 06 76.
E-mail patrik.sjogren@halgruppen.se

**Rivning, betonghåltagning, fräsning,
diamantverktyg, återvinning, sanering,
jordrening, slipning, vattenbilning,
stoftavskiljning...**

På Demotech får ni visa vad ni kan!

Demotech-mässan på NordCon är tillbaka i Jönköping – större än någonsin! Maskiner och tillbehör dukas upp på över 100 000 kvadratmeter utomhus, 5 000 kvadratmeter inomhus och dessutom 12 000 kvadratmeter demonstrationsytor.

NordCon är bygg- och anläggningsbranschens givna forum. Hit kommer inte bara maskinförare, -ägare, inköpare och företagsledare. Mässan lockar också opinionsbildare och politiker.

Vi har redan börjat med monterplaceringen. Nu är nästan 50 000 kvadratmeter monteryta

uppbokat. Så missa inte chansen att var med på branschens intressantaste mässa.

NordCon 2003 är även branschens naturliga mötesplats. Hit förlägger bland annat Maskinentreprenörerna sin kongress och höstmötet för västra regionen. Och här har du alla förutsättningar för en lyckad kundträff, kickoff eller möte.

På Elmia-anläggningen finns allt vad du kan behöva i fråga om toppmodern konferensanläggning, restauranger och annan service.

Vi ses 21–23 augusti 2003.



Förstärkningar med kompositmaterial i samband med håltagningar

Under våren och sommaren 2001 genomfördes förstärkningsarbeten, med ett kompositförstärkningssystem från BPE® Systems AB, i samband med håltagning av betongväggar och bjälklag på kv. Grävlingen i Stockholm. De blivande hålen förstärktes upp innan håltagningen, därefter skyddades kolfiber-systemet mot eventuell brand med brandskyddsskivor.

Att bygga om och förändra är vanligt när det gäller vårt byggnads- och anläggningsbestånd. Orsakerna till ombyggnad eller förändring kan vara många, tex ändrad verksamhet, misstag i produktions eller konstruktionsskedet, ändrade krav eller i vissa fall olyckor. Det är heller inte ovanligt att konstruktioner måste förstärkas för att kunna uppta högre belastningar. Självklart finns det många metoder att tillgå när det gäller ombyggnationer, reparationer och förstärkningar. Om vi håller oss till betongkonstruktioner kan nämnas traditionella pågjutningar, utanpåliggande spännkablar, avvaxlingar etc. En metod som har kommit att användas i allt större utsträckning är pålimning med kompositmaterial. Denna metod är flexibel och dessutom lämplig till många olika typer av förstärkningsåtgärder.

Vad innebär då egentligen denna förstärkningsteknik?

Först och främst bör en del grundbegrepp redas ut. En fiberkomposit kan sägas bestå av en fiber och en matris. Det finns en uppsjö olika typer av fibrer och matriser, men de som främst används inom byggbranschen är glas- och kolfiber inbäddade i matriser av vinyleter- eller epoxiharts. När det gäller förstärkning är kolfiber och epoxi dominerande. Matrisens roll i det hela kan sägas vara att binda ihop och överföra last samt att skydda fibrerna mot mekanisk eller kemisk påverkan. För att framställa en fiberkomposit finns det olika sätt att tillgå, och valet beror till stor del på



objektets utformning. Två vanliga metoder som används är pultrudering respektive handuppläggning. Pultrudering innebär en fiber dras genom ett hartsbad för att sedan formas till önskad sektion genom en process där fiber och matris hettas upp så att uthärdning sker. Efter processen svalnar kompositen och kan kapas till önskad längd. Profilerna kan variera från platta remsor och enkla rektangulära stavar till mer komplicerade sektioner som t ex I-balkar. Handuppläggning innebär att en väv av fiber appliceras för hand mot konstruktionen och därefter bestrys väven med harts till dess att väven blir mättad. Handuppläggningsmetoden används oftast vid håltagningar samt då konstruktionen har krökta ytor.

Beskrivning

Metoden att förstärka och avvaxla de kommande hålen innebar att först markerades dessa med hjälp av ett snörslå och därefter slipades betongen förhand tills dess att aggregaten i betongen kunde urskiljas. Nästa steg var att göra ren den slipade ytan, vilket lättast görs med en dammsugare. Detta görs för att säkerställa en optimal vidhäftning mot kommande primning som kommer att hindra betongens

kapillära sugförmåga. När primern hade härdat påbörjades appliceringen av kolfibervävarna. Varje hål förstärktes med sex lager väv, placerade runt de kommande hålen. Efter förstärkning och härdning av kolfiberkompositen var det enkelt att ta upp hålen. Kolfiberförstärkningen blir verksam omedelbart och någon stämpling är inte nödvändig. Totalt förstärktes nio hål i kvarteret Grävlingen. I vissa fall kan det vara nödvändigt att skydda förstärkningen mot brand. Då kan brandskyddsskivor eller en betongslamma vara två alternativ. Projektet var lyckosamt och visade på flexibiliteten med kolfiberförstärkning i samband med håltagning av betongkonstruktioner.

Text och foto: Otto Norling



En bra försäkring är och o i ett seriöst företag

Allt för ofta händer att man blir "tagen på sängen" eller att man sitter där i stolen och är efterklok. När skadan väl är skedd är det oftast för sent att agera. Förebyggande arbete och god kontroll över sina handlingar kan räcka långt i många fall.

Brim är Sveriges enda försäkringsmäklari som är helt specialiserat på försäkringslösningar för byggsektorn. Basen för deras verksamhet är administrativa åtaganden och service i samband med avtal om mäklad grupp-skadeförsäkring. Därutöver tillhandahåller Brim även juridisk och kommersiell rådgivning samt försäkringsmäklari avseende direktförsäkring och återförsäkring. Vår affärsidé är att genom unik kunskap om affärsvillkoren och genom ett brett nätverk erbjuda den mest kostnadseffektiva riskhanteringen för enskilda projekt, hela verksamheter och grupper av företag inom byggsektorn.

Försäkringsmarknadens utveckling

Under ca 10 år har premiemarknaden både internationellt och inom Sverige varit mjuk vilket inneburit breda villkor till låga premier. Orsaken nationellt är bl.a den ökade konkurrens som skapats genom mäklarnas intåg på marknaden. Utländska försäkringsbolag startade under samma period dessutom svenska filialer vilket bidrog till ytterligare konkurrens. Den breda villkorsomfattning som erbjudits innebär naturligt att skadefrekvensen ökat. En hög kapitalavkastning har tidigare försvarat ett underskott i premieuttaget, men när börsutvecklingen försvagades och lönsamheten därigenom sjönk drog de utländska försäkringsbolagen tillbaka sina filialer. Åtgärden för att öka lönsamheten hos de svenska försäkringsbolagen har i många fall varit uppköp och fusioner. Sammantaget har samtliga ovanstående orsaker inneburit kraftigt försämrade konkurrens på den svenska försäkringsmarknaden. Ytterligare orsaker för försämrade premier och villkor är försäkringsbolagens ökade kostnader för återförsäkring beroende av både inhemska och internationella katastrofer. Bl.a kan nämnas terrorattackerna den 11 september samt ett flertal omfattande naturkatastrofer.

Specifikt för motorfordonsförsäkring gäller att försäkringsbolagen fått ett ökat ansvar för personskador vilket även det bidrar till premiehöjningarna.

Upphandling

Det företagsförsäkringsprogram Brim tagit fram för medlemmarna inom Håltag ningsentreprenörerna har årlig förfallodag sista februari. Tidigare försäkringsgivare var Försäkringsbolaget Zürich som inför förnyelsen 2003 meddelade kraftiga premiehöjningar och försämrade villkor. Med anledning av detta genomförde Brim en upphandling av försäkringsprogrammet och ny försäkringsgivare från och med 2003-03-01 är HSB Engineering Insurance Ltd. Bolaget är ett dotterbolag till det amerikanska försäkringsbolaget AIG som är ett av världens största, de åtnjuter dessutom fortfarande AAA i rating hos de internationella ratinginstituten. Försäkringen placerades av Brim i samarbete med amerikanska Arthur J. Gallagher & Co som är världens fjärde största försäkringsmäklari. Försäkringen för medlemmarna har samma omfattning som tidigare och en betydligt bättre premienivå än den Zürich erbjöd. För byggsektorn är det ett genombrott att en ny utländsk aktör kommer in på den svenska försäkringsmarknaden som ett led i att öka den idag obefintliga svenska konkurrensen.

Skador

Skadehanteringen i det nya försäkringsprogrammet sköts av den oberoende skaderegleraren Wictorsson & Partners. De är specialiserade på byggsador och har lång branscherfarenhet. De vanligaste skadehändelserna inom denna försäkring är stöld av byggmaterial och utrustning. De största utbetalningarna görs efter brand- och vattenskador. Sammanlagt handlar det om hundratals skador som drabbar svenska byggföretag varje år. Den egna skadestatistiken påverkar direkt både premie och självrisk. En tendens är även att försäkringsbolagen inför villkorsinskränkningar vid för höga skaderesultat. Anser försäkringsbolaget företaget vara en alltför dålig risk står det dem även fritt att som en sista åtgärd neka fortsatt försäkringsskydd. Det blir således allt viktigare att i den dagliga verksamheten själv aktivt arbeta skadeförebyggande. Viktigt att beakta är att förutom självrisk och nedskrivningar drabbas företaget

även av kostnader till följd av nerlagd tid i samband med skadan.

Några tips att tänka på för att minska stöld- och inbrottsskador!

- Försvara tillträde genom inhägnat område
- Skapa bra belysning och öppna ytor runt värdecontainer och kontor
- Lås container även under dagtid
- Ifrågasätt besökares behörighet
- Ha uppsikt över material och verktyg

Dyra investeringar går upp i rök

Att införskaffa en ny hydraulisk väggsåg inklusive hydraulpump samt väggskenor och skydd går löst på 260.000 kronor. Om denna maskin blir stulen får man räkna med en självrisk på 50% av ett basbelopp vilket betyder 19.300 kronor. Dessutom blir det även en nedskrivning på värdet pga. ålder och slitage samt vilken typ av maskin det gäller. Det går inte att göra en exakt kalkyl på nedskrivningen, men att räkna med ca 20% första året och därefter mellan 5-10% för åren därefter är nog inte orimligt. Detta betyder således att en maskin på 260.000 kronor som blir bestulen och har 3 år på nacken ersätts med ca 170.000 kronor. En förlust på 90.000 kronor och att införskaffa en ny kostar som sagt 260.000 kronor då det inte finns några begagnade att finna på marknaden.

Förebygg och informera

Förebygg genom att tänka på de tips som vi gav tidigare i texen. Informera personalen om hur stor förlust företaget gör när en maskin blir bestulen. Om det är möjligt bör företaget investera i utrustning för att kedja fast maskiner i fast inredning på byggarbetsplatsen. Kejo-Produkter har en godkänd produkt som heter Goliat och som presenterades i tidigare utgivning av HiB-Info.

Ölandsbron, ett ständigt gissel

När Ölandsbron byggdes gjorde man det efter den tidens kunskap och vetande vilket under senare tid visat sig vara felaktigt med facit i hand. Tidigare har vi publicerat ett reportage om förstärkning av bropelarna som utfördes med hjälp av NCC Diamant i Halmstad.

Denna gång är det dags att byta ut kantbalken som på många ställen mer eller mindre blivit hårt angripen av väder och vind. Mestadels är det den norra sidan som har tagit mest stryk då bron lutar en aning åt den sidan. Att den lutar ditåt beror på att man nyttjar jordens dragningskraft för att få vattnet att rinna ner i brunnarna. Därmed står i stort sett den södra sidan utan någon som helst påfrestning från vatten. Norrsidan får däremot desto mer då vattnet gärna blir ståendes vid kantbalken. Befintliga armeringsjärn har legat på tok för nära ytskiktet vilket gjort att dessa har rostat pga. den höga fukthalten och det gör att när rostflagan släpper har den ökat sin volym tio gånger och spränger därefter loss betongen framanför. Med dagens kunskap väljer man bl.a. att utöka täckskiktet och skyddar på så sätt armeringsjärnen på ett bättre sätt.

Hårt åtgångna kantbalkar

Smålands Betonghåltagning med kontor i Ljungby, Kalmar och Oskarshamn fick förtroendet av NCC att utföra erforderlig håltagning på bron för att åtgärda de hårt åtgångna kantbalkarna. Företaget har ett 30-



Närbild på sågning av kantbalk på Ölandsbron norra sida.

tal håltagare som startades av Leif Ljung tidigare Urab. Numera finns det tre delägare och dessa är Kjell Lindström, Anders Gistrand och Leif Ljung. Arbetsområdet är stort och man utför även bilningsarbete med egen robot. När man fick förtroendet att arbeta på Ölandsbron tog man Tyrolit till hjälp varför Sonny Pettersson styrde kosan ditåt. Väl på plats valde man att prova Tyrrex sågklingor som visade sig vara ett utmärkt val. När HiB-Info var på plats hade man sågat över 300 meter med en och samma klinga. Det märkliga var att segmentet var i stort sett som nytt!

varav en var modell större samt en modell mindre. Man monterade ihop sex stycken väggskenor och sågade med två sågar efter varandra. Den första sågen var bestyckad med Ø825 mm sågklinga och den andra sågen var bestyckad med Ø1025 mm sågklinga. Därmed nådde man in 15 cm med första sågen och gick sedan igenom med fullt djup dvs. 35 cm med den andra sågen.

Kantbalkarna kapades var 5:e meter

Efter att ha sågat denna sträcka färdigt monterade man loss kantbalken komplett



Nöjda håltagare som mår som kungar när det är vackert väder!

Totalt skall det sågas 2300 meter

Håltagningsarbetet startade i början av februari i år och skall pågå fram till 2005. Första etappen som är på 560 meter skall vara färdig till midsommar och därefter har man uppehåll till hösten då man startar upp igen. Anledningen till uppehållet är förstås alla turister som skall besöka Öland. Öland som för övrigt har ca 1,5 miljoner turister på ett år! Allt som allt skall totalt 2300 meter kantbalk sågas bort och återgjutas. Håltagarna valde att använda Hydrostress väggsåg och Hydrostress hydraulpump



Tyrrex sågklinga i närbild.

med räcke och placerade detta som skydd mellan arbetsområdet och vägbanan. Kantbalkarna kapades var femte meter och gick därmed att hantera på ett enkelt sätt. På det ställe där lyktstolpar varit placerade fick man wiresåga i och med att armeringen var avsevärt tuffare på de ställena. Innan man är helt färdig sågar man ett sågsnitt på undersidan med en speciell sågvagn med en mindre handkap för att underlätta för den efterföljande vattenbilningen. Vattenbilningen skall frigöra armeringsjärnen som sedan skall knytas ihop med de nya armeringsjärnen som gjuts in i den nya kantbalken. Allt efter alla konstens regler och med tanke på dagens kunskap.

Tyrrex sågklinga

Tyrolit lanserade sitt nya koncept för ett par år sedan och HiB-Info såg Tyrrex för första gången på Bauma 2001. Segmentet är både konkavt och konvex vilket leder till att klingan är färdig att sågas med direkt utan att flexas innan start. Detta beror förstås på att den endast har två små anläggningsytor som griper an mot materialet som sågas. Ser man på segmentet från sidan ser man klart "banan-stuket". Om man i stället ser på det uppifrån ser man även att det är bredare upp till än ner till. Denna form på segmentet gör att det blir självskärpande samt att den håller släppet bättre än ett vanligt sandwichsegment. I tester som är gjorda kan man även se att den behåller diamanterna längre än vanliga segment vilket gör att livslängden blir avsevärt längre än vanliga segment. Tyrrex har dessutom breda och kurviga slitsar vilket underlättar bortforslingen av kakset. Tester har även



Från vänster: Nicklas Gustafsson, Roger Jonsson, Kjell Lindström och Sonny Pettersson.

visat att skärningen i bl.a. armeringsjärn är mindre reducerad än med vanliga segment. Något som dock skall tilläggas är att Tyrrex är 20% dyrare än vanliga sågklingor.

Intressant håltagningsobjekt

Utan tvekan är detta ett intressant håltagningsobjekt där man kombinerat kunskap och Uppfinnar-Jocke för att få fram en godtagbar samt ekonomisk lösning. HiB-Info får säkert anledning till att återkomma till Ölandsbron som verkar vara ett ständigt gissel för Vägverket. Om ni har vägarna förbi Kalmar i sommar kan ni ta en runda över Ölandsbron. Kika på på den

norra sidan på den del som är närmst ön. Då ser ni en nyproducerad kantbalk som våra stolta håltagare varit med och producerat. Som ren information kan vi berätta att en tur och retur på Ölandsbron är gratis då den betalas via skattemedel (fordonsskatt?!). Rent tidsmässigt kör man fram och tillbaks på mindre än en halvtimme. Ni som har barnfamilj kan även besöka zoo eller lädbilslandet.



Här ser vi att kantbalken är färdigsågad och väntar på att bli vattenbilad.



Längst bort ser vi vattenbilning som är i full gång och närmst ser vi hur duktig armeringskillarna varit.

Bauma är världens största byggmässa

Bauma arrangeras i München och nästa år är det femtio år sedan den startade för första gången. Förra mässan som hölls 2001 hade samlat 2341 utställare (som representerade 42 nationaliteter) som samsades på 445.000 m². Antalet besökare uppgick till drygt 400.000 personer varav 300.000 var tyskar. Nytt för kommande mässa är "Bauma Mining" som är en utökning av utbudet som riktar sig till bl.a. tunnelbyggare o.dyl. Som håltagare har man ett stort utbyte då i princip en av de många hallarna bara inriktar sig på håltagning. Utbudet från tyskt håll är normalt stort, men om det blir något mindre denna gången skall bli intressant att skåda. Detta skulle i sådana fall kunna bero på den lågkonjunktur som råder i Tyskland sedan en tid tillbaks. Om man skall föreslå



Vy över "håltagarhallen", bilden är tagen på Bauma 2001.

en mässa som skall besökas så är det utan tvekan Bauma. Närheten till Sverige är en fördel och utbudet är stort vilket ger ett gott helhetsintryck.

Patrik Sjögren

Ny luftrenare renar luften upp till 99,95%

Dustcontrol har tagit fram en ny generation luftrenare som går under produktnamnet "DC Aircube". Den kopplas till ett vanligt 1-fas uttag dvs. 220v och arbetar sedan dygnet runt. Luften som cirkulerar igenom Aircuben renar alla partiklar upp till 99,95% och med en inbyggd filtervakt indikerar den när filtret bör bytas. Den har två hastigheter vilket ger en möjlighet till ekonomikörning (t.ex. under natten). Aircuben arbetar mot det luftburna dammet, samma kategori av damm som är hälsofarligt för människan. Tidigare har man varit hänvisad till DC 1500 som även har gått under namnet "miljöbox". Den rensar luften från kvarts och asbest. DC 1500 väger 48 kg vilket skall jämföras med Aircuben som endast väger 13 kg. Ljudnivån är även mindre, 48 dB(A) på låg hastighet och 67 dB(A) på hög hastighet.

Patrik Sjögren

Alltför få använder id-kort

Enligt statistik från Sveriges Byggindustrier är det bara var femte företag i Sverige som följer kravet på att anställda skall bära id-kort på bygget. Syftet med använda id-kort är främst att förhindra svartjobb samt att det ger branschen ett seriöst intryck. Givetvis är målet att samtliga anställda på byggarbetsplatserna skall bära id-kort.

Patrik Sjögren

World of Concrete besöker Orlando

World of Concrete arrangeras nästa år i Orlando som ligger i sydöstra USA dvs. Florida. Mässan smygstartar med seminarium den 16 februari och själva mässan håller öppet mellan 17-20 februari. Antalet utställare kommer att uppgå till 1.700 och antalet besökare beräknas uppgå till 100.000 fördelat på 100 nationaliteter. Rent historiskt startade mässan 1975 och hade då 71 utställare och 1.500 besökare. Att få ta del av amerikanarnas erfarenhet är aldrig fel!

Patrik Sjögren

Dimas yttar sitt huvudkontor

Att Dimas ägs av Electrolux är ju inget nyhet och att Electrolux köpte upp Diamant Boart som i sin tur ägde Olssons Diamantverktyg är ju också gammal skåpmat. Andra tunga uppköp är även gjorda i andra delar i världen vilket gör att Dimas i dag är världens största tillverkare av diamantverktyg. Som ett led utvecklingen flyttar Dimas sitt huvudkontor till Bryssel i Belgien där Anders Ströby är placerad med titeln "Senior Vice President Electrolux Professional Outdoor Products."

Snart dags för Nordcon/Demotech

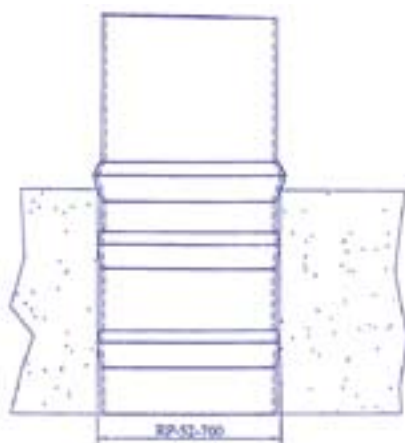
Nordens största mässa för bygg- och anläggningsbranschen kommer att arrangeras den 21-23 augusti. Denna gång är det Elmia-mässan i Jönköping som är platsen för hela arrangemanget och därmed garanteras det stora ytor både inomhus och utomhus. Det finns 100.000 kvm utomhus och 5.000 kvm inomhus samt 12.000 kvm som är rena demonstrationsytor. I samband med mässan kommer det även att hållas intressanta seminarium. HiB kommer att finnas med i en monter varför vi ser fram emot att möta dig på plats. Ett besök på mässan bör kombineras med föreningens halvårsmöte som kommer att hållas den 23 augusti. Ta chansen att kombinera nytta med nöje. Träffa kollegor inom branschen och dela med dig av din erfarenhet!

Patrik Sjögren

Risk för höjda byggpriser om arbetsgivaren skall betala mer för sjuka

Just nu arbetar vår regering med ett förslag om att inte bara offentliga arbetsgivare skall betala mer av sjukskrivningskostnaden. Regeringens mål är att få ner kostnaderna för sjukskrivningarna varför det förväntas att den lägger fram ett förslag om att samtliga arbetsgivare skall ta en större del av sjukskrivningskostnaderna. Detta skall då börja gälla från den 1 juli. I dagsläget betalar arbetsgivaren sjukskrivningen de 14 första dagarna och med det det nya förslaget skall arbetsgivaren stå för 25% av kostnaden för längre heltidssjukskrivning. Om småföretagen kommer att få speciella avtal och regler vet vi ej i dagsläget. Byggnads anser att det är riktigt att arbetsgivaren får ett ökat ansvar och då framförallt för den sjukfrånvaron som är arbetsrelaterad. Dock inser Byggnads att det även finns en risk för att det kommer att bli svårare att få ut inte fullt friska personer för anställning inom branschen. Arbetsgivarna kommer att bli ännu noggrannare vid anställningar och personer med fysiska problem kommer troligtvis automatiskt att bli bortvalda. Personer med yngre barn i familjen som riskerar att bli smittade av allehanda sjukdomar kan också vara en kategori som blir bortvalda. Sveriges Byggindustrier är mycket negativa till förslaget då företagen är direkt avvisande till att lägga ytterligare kostnader för sjukskrivningar på arbetsgivaren. Detta kan förstås innebära stora kostnader då det dessutom inte finns en bortre tidsgräns. Byggpriserna kommer därmed att skjuta i höjden vilket i sin tur späder

**Hört talas om RP-Metoden? Inte?
Det är det enklaste sättet att utföra
vattentäta rörgenomföringar !**



RP-SYSTEM

Ryttmästarevägen 3 • 291 77 Gärds Köpinge
Tel: 044 23 51 30 • Orderfax: 0708 48 12 12
info@rp-system.com • www.rp-system.com

Tel & Fax försäljningsavd. 042 791 95
Mobiltel. Bertil Holm 0702 22 39 44
e-post försäljn. bertil.rp-system@rixmail.se

Läste du om Joker i förra numret av HIB-INFO:

1940 HÅL OM DAGEN

Kenneth Andersson på MFS tar en paus och berättar. Borringen fortsätter under tiden tack vare Joker.

– Arbetet har blivit roligare. Man känner sig mer utvilad och har rejält med energi kvar till bålet som blir med fastklädd kärnor när borren blivit slö.

Joker är helt suverän och enkel att använda, man blir inte less på samma sätt som förr. Förr blev det en paus mellan borringarna på 5–7 minuter för att hämta andan. Nu går omriggningen i ett. Vi hinner med upp till 15 fler hål per rigg och dag.

– Vad ger det på ett pass?

– På ett 8–9 timmars pass med stor bordinn diameter hinner man upp i närmare 40 hål utan att stå och slita!

– Förberedande arbete och kringjobb?

– Jo, de som kryssade för hålen hade svårt att hinna med! 11

**Spar tid, energi, maskiner,
borrkronor, händer och ryggar.**

NEW!
JOKER

Joker ger frihet!



Titta in på
baksidan eller ring:

SpeDat Konsult AB
TELEFON 08-580 330 40
TELEFAX 08-568 206 18
www.joker.se

HAGBY-ASAHI AB
TELEFON 08-19 41 10

LEVANTO diamond tools



**Diamond Tools for the stone industry,
construction and mining.**

FINLAND • Levanto Oy • Teollisuustie 5 • 02700 Kauniainen
Tel: +358 9 511 470 • Sales: +358 9 5114 7466 • Fax: +358 9 5114 7470
SWEDEN • Levanto Diamond Tools AB • Jenny Linds gata 16 • 129 52 Hägerstren
Tel: +46 8 556 343 80 • Fax: +46 8 556 343 81
SWEDEN • Levanto Diamond Tools AB • Backa Bergögata 9 • 422 46 Hisings Backa
Tel: +46 31 522 700 • Fax: +46 31-522 780

www.levanto.fi

**Allt fler upptäcker
vår nya generation
av diamantverktyg
och vårt maskin-
program**

Midhage®

Jack Midhage AB, Box 1070, 269 21 BÅSTAD
Tel: 0431-710 00 Fax: 0431-754 70
info@midhage.se www.midhage.se



Mässkalender

Byggmässa Construmat

Budapest, Ungern
9-13 april

Byggmässa Simac Sirror

Lissabon, Portugal
8-11 maj

Intermat

Paris, Frankrike
13-18 maj

Maskinexpo

Täby Galopp, Stockholm
22-24 maj

Nordcon/Demotech

Elmia, Jönköping
21-23 augusti

World of Concrete

Orlando, Florida (USA)
17-20 februari

Bauma

München, Tyskland
29 mars - 4 april

*Missa inte vår monter på
Nordcon/Demotech!*

Vi syns väl på Bauma?

Retipping Equipment for Diamond Core Bits and Saw Blades



Visit our web site under
www.diatip.com

Diatip

**Annonsera i HiB-Info!
Ring 042-400 24 44**



Håltagarens bästa vän!

Sedan starten 1966, har Pullman utvecklat, tillverkat och marknadsfört bygg-, industri- och specialsugare. Företaget har sitt säte i Täby, 2 mil norr om Stockholm. Fabriken är sedan 1985 lokaliserad i natursköna Årjäng i Värmland. I nära samarbete med håltagare i Sverige har flera framgångsrika sugare tagits fram. PSS2000, slamavskiljaren, är ett exempel på hur Pullman leder utvecklingen. PV350P, våtsug med utkastarpump, har funnits på marknaden i 35 år och är en trogen arbetskamrat till många håltagare. Sedan några år tillbaka har Pullman även en serie stoftsugare. PVL finns i tre modeller, konstruerade för hög prestanda och god filterekonomi.

Ring, maila eller faxa för mer information. Besök oss även på www.pullman.se



Pullman Scandinavian AB, Tel: 08-594 109 90, Fax: 08-756 95 04, E-post: info@pullman.se

18 nya har genomgått HiB-kursen

HiB har anordnat ännu en kurs i arbete och miljö. Kursen hölls den 3-7 februari och den var förlagd till Jönköping där Dimas stod värd. Antalet deltagare var 18 personer och redaktionen önskar dessa lycka till i framtiden som utbildad håltagare.

Deltagarlista

Erik Olsson, Arnessons Betongborrning
Anders Eriksson, Arnessons Betongborrn.
Christer Mellgren, Arnessons Betongborrn.
Andreas Tilkku, Arnessons Betongborrning
Johan Nilsson, Owe Larson Borr
Daniel Sundqvist, D/M Håltagarna
Tommy Eklöf, D/M Håltagarna
Christian Malmberg, Rijo Håltagning
Carsten Petersen, Hålgruppen
Tomas Lindfors, Hålgruppen
Patrik Larsson, Hålgruppen
Christer Randau, Nilssons Mark o Diamant
Mats Ljunggren, Nilssons Mark o Diamant

Samedia nya på svenska marknaden

Samedia som är ett franskt företag introducerades på den svenska marknaden under 2002 och saluförs av Blästerprodukter i Köping. Blästerprodukter startade hösten 1999 och har sedan hösten 2002 en säljare som enbart inriktar sig på diamantverktyg. Det franska företaget Samedia tillverkar allt från kärnborr till vätkapklings och torrkapklings. Samedia är till design och utseende ett lågprisalternativ, men med produkter som har hög kvalitet. Deras produkter som riktar sig till proffsanvändare kallas "Master" och man har produkter till både bygg och stenindustri.

Patrik Sjögren

Solga, ett spanskt diamantverktyg

Solga tillverkas i Barcelona och har mer än 40 års erfarenhet inom branschen. Företaget tillverkar och säljer både diamantverktyg och maskiner. Att man finns representerad på fem kontinenter och i mer än 50 länder påvisar att man är ett stort företag inom branschen. Matek i Ystad som funnits sedan 1984 är sedan 2002 svensk generalagent för Solga Diamant.

Patrik Sjögren

Goliat stöldlås-system

Goliat stöldlås-system har funnits på marknaden i sex år och har med sitt förhållandevis enkla system och höga teknik uppnått de tuffa krav som ställs på ett stöldlås-system. Redskapslåset Goliat 2021 är numera standardutrustat med 5 meter kätting som har ring. Kättingen kan kompletteras med ett kättinglås så att två stycken 5 meters kättingar kan kopplas ihop till en sluten krets. Det går att få flera låskombinationer i samma lås. Goliat stöldlås-system har en hög säkerhetsnivå och är självrisikbefriande (kontrollera med ditt försäkringsbolag) då det uppfyller försäkringsvillkoren. Leverantören lämnar garanti och försäkringsintyg. Keoj-Produkter som tillverkar och säljer produkten har ett mycket nära samarbete med försäkringsbranschen varför i stort sett



hela marknadens företag lämnar självrisikreducering eller helt tar bort sin självrisik om man använder Goliat.

Patrik Sjögren

Maskinstölderna ökar

Under de senaste åren har maskinstölderna ökat kraftigt. Bedömare inom branschen anser att brottsligheten helt klart är organiserad och att delar av stöldgodset exporteras till länder i öst. Att detta är ett kostamt problem för branschen råder det inget tvivel om. Polisen är mycket bekymrad då ingen vet var maskinerna tar vägen och det är mycket få maskiner som återfinns. Maskin efter maskin försvinner och är spårlost borta. I genomsnitt stjäls en större maskin varannan dag. Varje måndag är det någon byggarbetsplats som drabbats av stöld och

stölderna blir fler och fler. Att detta är ett stort problem är inte så svårt att räkna ut. Branschen måste få upp ögonen för det här problemet och framförallt säkra maskinerna på ett bättre sätt. Att förebygga stöld och inbrottsskador är självklart i dagens samhälle. Försvåra, lås, ifrågasätt och uppsikt är ledord som kan minska stölderna. Försäkringspremierna riskerar att skjuta i höjden om inte trenden stoppas i tid. Självrisiker höjs och nedskrivningar ökar vilket i sin tur resulterar i en ohållbar situation.

Patrik Sjögren

Tillverkare uppe i norr Segmentet slits för snabbt

Dia-Trade Norrdiamant AB i Robertsfors grundades 1968 av Bengt Eriksson och Kjell Persson. När företaget grundades var man en av de första med att borra och såga i armerad betong. Numera tillverkar och säljer man endast verktyg och utrustning. År 2000 köptes företaget av bröderna Thomas Forsgren och Bert-Olof Forsgren. Företaget tillverkar egna kärnborr och sågklings samt är återförsäljare för Norton Clipper. Man kommer att delta på Maskinexpo som arrangeras på Täby Galopp den 22-24 maj.

Patrik Sjögren

Förvaring av klingor

Om man skall förvara sågklings en längre tid bör man placera dessa på ett jämnt underlag eller hänga dessa på väggen genom centrumhålet. Låter man sågklingan luta snett mot väggen vrids klingans stomme och stommens spänning minskar.

Patrik Sjögren

Först och främst bör man kontrollera så att man har valt rätt typ av segment. Är det för hårt eller för mjukt? Skulle segmentvalet vara det rätta kan det vara någon av följande orsaker:

A) Sågnings eller cirkulationshastigheten kan vara felaktig.

B) Vattenflödet kan vara för lite.

C) Maskinen skakar och är kanske inte rätt förankrat.

D) Klingan har kanske tappat sin spänning och vibrerar.

E) Axeln är kanske skev varför segmentet slits hårt på sidorna.

Patrik Sjögren



Proud professionals.

Känslan av ett väl utfört jobb och ett gott resultat, kan ibland var den bästa belöningen. Det är därför våra kunder är vår största inspirationskälla.

Genom att hela tiden lyssna på krävande användare, erbjuder Dimas smarta lösningar och effektiv utrustning till håltagningsindustrin.

De senaste åren har vår ambition att bli världsledande vuxit allt starkare.

Diamant Boart, ett av de ledande företagen i branschen, bildar tillsammans med Dimas och Partner det nya Dimas Corporation.

Tillsammans har vi nu mer teknisk kompetens, bransch-erfarenhet och marknadstillgänglighet för att utveckla marknadens mest effektiva och innovativa diamantverktyg och maskiner.

På så sätt bidrar vi också till att fler av branschens yrkesmän kan känna samma stolthet över ett väl utfört arbete. Stolthet föder framgång. Och stolta yrkesmän är vår bästa belöning.

DIMAS

**DIAMANT
BOART**
Part of Dimas

PARTNER

Dimas, Diamant Boart och Partner bildar Dimas Corporation, världsledare inom diamantverktyg och håltagningsutrustning. Produktsortimentet omfattar diamantklingor, diamantkärnborrar, diamantwires, väggsågar, golvsågar, bormaskiner, bords- och kakelsågar, handhållna kapmaskiner och andra maskiner för golvbearbetning och betongarbeten.

DIMAS

DIMAS AB. P.O BOX 2098, 550 02 Jönköping, Sverige.

Tel: 036-570 60 00, Fax: 036-570 60 10.

www.dimas.com

 From the Electrolux Group. The world's No.1 choice.